

# 福建省南平铝业股份有限公司清洁生产审核公示

## 企业环境信息公开

### 一、企业基本情况

单位名称	福建省南平铝业股份有限公司			
统一社会信用代码	91350000158143319Q	法人代表	李翔	
生产地址	福建省南平市工业路 65 号	年生产天数	365 天	
所属行业	铝压延加工，铝冶炼	联系电话	0599-8737827	
主要产品或服务以及规模	2021 年电解铝产量 72288t，圆铸锭产量 96326t，铝型材 122020			
主要原材料及年消耗数	氧化铝 142875t，预焙阳极炭块 35250t			
主要能源年消耗数	电 1152700.778MWh			
环评批复日期及批准机关（2015 年后）	福建省南平铝业有限 公司熔铸 1#、2#生产 线高品质铝合金材料 熔炼保温装置技术改 造项目 2015 年 5 月 29 日 原南平市环保局 南环保审【2015】37 号	南平铝业喷涂处 理环保减排技术 改造项目 2019 年 5 月 14 日 南平市生态环境 局 南环审函延 【2019】37 号	南平铝业 36MN 铝 挤压生产线技术改 造项目 2020 年 1 月 9 日 南平市生态环境 局 南环审函延【2020】 4 号	南平铝业立式喷涂 3#生产线技术升级 改造项目 2020 年 1 月 9 日 南平市生态环境 局 南环审函延【2020】 5 号
	南平铝业洗模中心技 术改造项目 2020 年 5 月 8 日 南平市生态环境 局 南环审函延【2020】42 号	36MN 挤压生产线 (22#机) 技术改 造项目 2020 年 6 月 16 日 南平市生态环境 局 南环审函延 【2020】47 号	太阳能铝型材产品 技术升级配套项目 2021 年 12 月 28 日 南平市生态环境 局 南环审函延【2021】 33 号	
竣工验收日期及备案机关（2015 年后）	福建省南平铝业有限 公司熔铸 1#、2#生产 线高品质铝合金材料 熔炼保温装置技术改 造项目 2018.5 自主验收	南平铝业喷涂处 理环保减排技术 改造项目 2019.7 自主验收	南平铝业 36MN 铝 挤压生产线技术改 造项目 2020.12 自主验收	南平铝业立式喷涂 3#生产线技术升级 改造项目 2020.12 自主验收
	南平铝业洗模中心技 术改造项目 2021.09 自主验收	36MN 挤压生产线 (22#机) 技术改 造项目 2021.07 自主验收	太阳能铝型材产品 技术升级配套项目 2022.09 自主验收	

排污许可证编号及 发证日期、各污染 物最大排放量	排污许可证编号：91350000158143319Q001P，发证日期 2021 年 9 月 2 日。颗粒物最大排放量 211.836t/a，SO <sub>2</sub> 最大排放量 459t/a，NO <sub>x</sub> 最大排放量 59.16t/a，氟化物 27.559t/a
--------------------------------	--

## 二、排污信息

### 1、废气污染物排放信息见下表：

废气污染物排放信息

排放口位置		主要污染物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	检测方式	检测时间	标准值	是否超标
电解 车间	电解烟囱	颗粒物	1.7	第三方监测	2022年6月	20	否
		二氧化硫	152			200	否
		氟化物	1.19			3	否
	残级压脱机布袋排放 口、磷铁环压脱机排 放口	颗粒物	4.3	第三方监测	2022年6月	30	否
	中频炉排放口	颗粒物	1.7	第三方监测	2022年6月	30	否
电解质布袋排放口 2	颗粒物	2.4	第三方监测	2022年6月	30	否	
表面 处理 车间	1#立式喷涂生产线 1#喷枪粉尘废气排气 筒	颗粒物	4.5	第三方监测	2022年6月	120	否
	1#立式喷涂生产线 2#喷枪粉尘废气排气 筒	颗粒物	3.7	第三方监测	2022年6月	120	否
	2#立式粉末喷涂生产 线 1#喷枪废气排气筒	颗粒物	4.5	第三方监测	2022年6月	120	否
	2#立式粉末喷涂生产 线 2#喷枪废气排气筒	颗粒物	5.7	第三方监测	2022年6月	120	否
	3#立式粉末喷涂生产 线 1#喷枪废气排气筒	颗粒物	4.2	第三方监测	2022年6月	120	否
	3#立式粉末喷涂生产 线 2#喷枪废气排气筒	颗粒物	3.1	第三方监测	2022年6月	120	否
	1#立式喷涂生产线固 化炉废气排气筒	颗粒物	7.3	第三方监测	2022年6月	100	否
	2#立式喷涂生产线固 化炉废气排气筒	颗粒物	8.6	第三方监测	2022年6月	100	否
	3#立式喷涂生产线固	颗粒物	6.4	第三方监测	2022年6月	100	否

	化炉废气排气筒							
	1#立式喷涂生产线酸雾废气排气筒 1	氟化物	<0.06	第三方监测	2022年6月	9	否	
		硫酸雾	<0.2			45	否	
	2#立式喷涂生产线酸雾废气排气筒	氟化物	<0.06	第三方监测	2022年6月	9	否	
		硫酸雾	<0.2			45	否	
	3#立式喷涂生产线酸雾废气排气筒 1	氟化物	<0.06	第三方监测	2022年6月	9	否	
		硫酸雾	<0.2			45	否	
熔铸车间	熔铸工序 1#、2#生产线除碱工序排气筒	颗粒物	1.3	第三方监测	2022年6月	120	否	
		氟化物	0.59			9	否	
	3#熔铸生产线除碱工序排气筒	颗粒物	1.2	第三方监测	2022年6月	120	否	
		氟化物	0.84			9	否	
	熔铸工序 1#熔-保炉组废气排气筒	颗粒物	1.3	第三方监测	2022年6月	100	否	
		氟化物	0.11			6	否	
		氮氧化物	32			240	否	
	熔铸工序 2#熔-保炉组废气排气筒	颗粒物	1.4	第三方监测	2022年6月	100	否	
		氟化物	0.16			6	否	
		氮氧化物	32			240	否	
	熔铸工序 3#熔-保炉组废气排气筒	颗粒物	1.3	第三方监测	2022年6月	100	否	
		氟化物	0.17			6	否	
		氮氧化物	67			240	否	
		铝渣回收工序排气筒	颗粒物	9.4	第三方监测	2022年6月	100	否
燃油锅炉	燃油锅炉废气烟囱	颗粒物	9.0	第三方监测	2022年6月	60	否	
		二氧化硫	<2			300	否	
		氮氧化物	105			400	否	

## 2、废水污染物排放信息

项目 排放口	pH	CO D	SS	氨氮	石油类	氟化物	总磷	Ni
南铝废水一站排放口	7.33~7.43	17	16.2	0.46	<0.06	0.18	0.03	0.11
南铝废水二站排放口	7.40~7.62	17	16.3	0.12	<0.06	2.44	0.08	<0.05
标准	6~9	100	70	15	5	10	0.5	1
是否超标	否	否	否	否	否	否	否	否

## 3、固体废弃物排放信息见下表：

固体废弃物排放信息

序号	废物名称	废物性质	处置措施
----	------	------	------

1	铝材边角料	一般工业固废	返回南铝熔铸工序使用
2	包装材料	一般工业固废	外售
3	电解槽大修渣	危险废物 HW48 321-023-48	福建绿洲固体废物处置有限公司
4	铝电解炭渣	危险废物 HW48 321-025-48	福建绿洲固体废物处置有限公司
5	氢氧化铝渣	危险废物 HW17 336-064-17	福建融泉净水剂有限公司
6	碱渣	危险废物 HW35 900-399-35	福建绿洲固体废物处置有限公司
7	废离子树脂	危险废物 HW13 900-015-13	福建绿洲固体废物处置有限公司
8	废油漆桶	危险废物 HW49 900-041-49	福建绿洲固体废物处置有限公司
9	废矿物油	危险废物 HW08 900-218-08	沙县盛福环保节能燃料有限公司
10	废油桶	危险废物 HW08 900-249-08	福建绿洲固体废物处置有限公司
11	废乳化液	危险废物	福建绿洲固体废物处置有限公司
12	铝灰渣	危险废物 HW48 321-024-48	福建煌源金属有限公司(危废利用 处置环节豁免管理单位)
13	除尘灰	危险废物 HW48 321-034-48	福建绿洲固体废物处置有限公司
14	废除尘滤袋	危险废物 HW49 900-041-49	福建绿洲固体废物处置有限公司

#### 4、企业污染物总量控制达标情况

根据 2022 年公司自行检测报告数据核算公司实际污染物排放总量，企业污染物排放总量未超过排污许可证量。

三、污染物治理设施信息

污染源		污染物名称	治理措施	
废气处理	电解车间	电解废气	密闭罩集气+氧化铝吸附“干法”净化装置净化，烟气通过 70m 高烟囱排放	
		残级压脱机和磷铁坏压脱机废气	布袋除尘器+20m 排气筒	
		中频炉	布袋除尘器+20m 排气筒	
		电解质破碎机	布袋除尘器+20m 排气筒	
	铸造部	铝渣回收系统废气	布袋除尘器+20m 排气筒	
	表面处理车间	立式粉末喷涂生产线喷枪	颗粒物	3 条立式粉末喷涂生产线，每条生产线各配套 2 个喷枪，产生的粉尘通过 6 根 15 排气筒直排
		立式粉末喷涂生产线喷枪固化炉废气	颗粒物	3 台固化炉废气分别通过 1 套“布袋除尘器+15 排气筒”外排
		立式喷涂生产线酸洗槽酸洗废气	氟化氢、硫酸雾	3 条生产线产生的酸洗废气分别通过 15m 排气筒直排
		燃油锅炉烟气	颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>	1 座燃油锅炉。烟气由排气筒集中排放，排气筒高度 8m。
	洗模中心	碱洗处理室	碱雾	碱洗处理室建有 4 根排气筒（3 用 1 备），碱雾采取“洗涤+15 排气筒”外排
	熔铸车间	熔铸生产线除碱工序废气	氟化物、颗粒物	1#、2#生产线除碱废气通过 1 套“布袋除尘器+20m 排气筒”排放，3#生产线除碱废气通过 1 套“布袋除尘器+20m 排气筒”排放
		熔-保炉组废气	颗粒物、氟化物、NO <sub>x</sub>	3 条熔铸生产线（1#、2#、3#）。各采用“1 套布袋除尘器+25m 排气筒”排放
	废水处理	废水处理一站排放口		废水经过“中和+沉淀”处理后排入闽江
废水处理二站（边门）排放口		废水经过“中和+沉淀+中和+沉淀”处理后排入闽江		

#### 四、环境风险防控

预案备案日期	2021年9月23日	备案机关	南平市生态环境局
主要环境风险	液氨、酸碱泄漏储罐泄漏造成气相毒物污染事故；天然气泄漏造成气相毒物污染事故和火灾爆炸事故		
风险级别	较大环境风险		
开展演练周期	每年一次		