

应急预案编号: 350702-2025-02.2-M

福建省南铝板带加工有限公司

突发环境事件应急预案

(第四版)

编制单位: 福建省南铝板带加工有限公司
版本号: ME BD-2025
实施日期: 2025年8月



批准页

公司所属各部门：

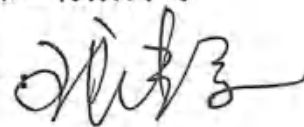
福建省南铝板带加工有限公司 2022 年修订的应急预案（第三版）发布执行后已经过去三年，在此期间公司部分生产线及环保设施进行技术改造，需对该应急预案进行第四次修订。

为了更有效、认真贯彻执行国家环保、安全相关法律、法规、标准、规范，加强突发环境事件应急管理工作，建立和完善应急管理体系，确保在突发环境事件发生后能及时予以控制，防止重大事故的蔓延及污染，有效地组织抢险和救助，运用科学规范的应急管理，不断提高企业和全体员工的应急救援能力、应对风险和防范事故的能力以及事故预防的意识，最大限度地减少人员伤亡、财产损失、环境影响，实现安全生产。依据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》和《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018），本着“预防为主、自救为主、统一指挥、分工负责”的原则，我司对《福建省南铝板带加工有限公司突发环境事件应急预案》进行第三次修订，于 2025 年 8 月 25 日经评估小组评审通过，现予公布，自公布之日起施行。

各部门认真贯彻落实本预案的要求，根据企业预案的总体框架，突出重点风险因素，将预案中的要求切实落实到日常工作中，做好员工的教育培训及应急物资的准备，保证在突发环境事件中能够采取科学有效的控制措施，避免和减少事故危害。

福建省南铝板带加工有限公司

批准人（董事长）



批准日期：2025 年 9 月 5 日

目 录

突发环境事件应急预案修订说明

1	任务来源	2
1.1	任务背景	2
1.2	任务提出	2
2	编制组成员构成及工作分工	3
3	预案编制原则	3
4	编制过程概述	4
5	主要修订内容	5
5.1	现有应急预案执行情况	5
5.2	南铝板带近三年变化情况	6
5.3	本次应急预案修订内容	16
6	重点内容说明	17
7	应急演练	18
7.1	近三年演练内容	18
7.2	演练暴露问题及解决措施	72
8	征求意见及采纳情况说明	72
8.1	内部修改意见	72
8.2	外部修改意见	73

突发环境事件综合应急预案

1	总则	75
1.1	编制目的	75
1.2	编制依据	75
1.3	公司突发环境事件分级	78
1.4	适用范围	81
1.5	工作原则	81
1.6	应急预案关系说明	82
2	应急组织指挥体系及职责	85

2.1	内部应急组织机构与职责	85
2.2	外部指挥与协调	88
3	预防与预警	88
3.1	预防措施	88
3.2	预警	99
4	应急处置	107
4.1	先期处置	107
4.2	响应分级	108
4.3	应急响应程序	110
4.4	应急处置	124
4.5	受伤人员现场救护、医护与医院救治	139
5	应急终止	143
5.1	应急终止的条件	143
5.2	应急终止的程序	143
6	后期处置	143
6.1	善后处置	143
6.2	现场清洁净化和环境恢复	144
6.3	跟踪监测	145
6.4	受灾人员的安置及损失赔偿方案	146
6.5	环境恢复与重建工作的内容和程序	146
6.6	事件调查处理	146
6.7	评估与总结	146
7	应急保障	147
7.1	人力资源保障	147
7.2	资金保障	147
7.3	物资装备保障	148
7.4	医疗卫生保障	148
7.5	交通运输保障	148
7.6	通讯与信息保障	149
7.7	科学技术保障	149

7.8 其他保障	150
8 监督管理	150
8.1 应急预案演练	150
8.2 宣传培训	151
8.3 责任与奖惩	154
9 附则	155
9.1 名词术语	155
9.2 预案解释	157
9.3 修订情况	157
9.4 实施日期	157
附件一 突发环境事件应急响应程序示意图	158
附件二 应急队伍成员及联系电话	159
附件三 突发环境事件相关单位及通讯联络表	160
附件四 应急物资配备清单	161
附件五 标准化格式文本	163
附件六 预案编制人员名单	173

突发环境事件风险评估报告

1 前言	175
2 总则	175
2.1 编制原则	175
2.2 编制依据	175
3 环境风险识别	178
3.1 企业基本信息	178
3.2 企业周边环境风险受体情况	186
3.3 涉及环境风险物质情况	187
3.4 生产工艺及产污环节	199
3.5 安全生产管理	200
4 突发环境事件及其后果分析	203
4.1 突发环境事件情景分析	203

4.2	突发环境事件情景源强分析	207
4.3	释放环境风险物质的扩散途径、涉及环境风险防控与应急措施、应急资源情况分析	212
4.4	突发环境事件危害后果分析	218
5	现有环境风险防控和应急措施差距分析	227
5.1	环境风险管理制度	227
5.2	环境风险防控与应急措施	234
5.3	环境应急资源	234
5.4	需要整改的短期、中期和长期项目内容	234
6	完善环境风险防控和应急措施的实施计划	235
7	企业突发环境事件风险等级	235
7.1	评价程序	235
7.2	突发大气环境事件风险等级	236
7.3	突发水环境事件风险等级	240
7.4	企业突发环境事件风险等级的确定与调整	247
8	应急池容积测算	247

环境应急资源调查报告

1	环境风险状况	252
2	突发环境事件所需应急资源	252
3	应急队伍	253
3.1	内部应急组织机构	253
3.2	外部联系单位及电话	258
4	应急保障	261
4.1	人力资源保障	261
4.2	资金保障	261
4.3	物资保障	261
4.4	医疗卫生保障	262
4.5	交通运输保障	262
4.6	通讯与信息保障	262

4.7 科学技术保障	263
4.8 其他保障	263
5 应急装备与物资	263
5.1 内部应急设施及装备	264
5.2 外部可依托应急装备	266
6 环境应急专项经费调查	272
6.1 建立应急经费保障机制	272
6.2 建立有机统一的协调机制	272
6.3 建立可靠的资金保障体系	273
6.4 强化经费保障监管力度	273
6.5 完善经费保障体系	273
7 应急资源调查的结论	273

专项应急预案

废水污染专项应急预案	275
1 事件类型及污染途径分析	276
2 预防	276
2.1 危险源监控	276
2.2 事故预防措施	276
3 信息报告和发布	277
4 应急处置	277
5 现场救援注意事项	278
6 应急物资保障	278
7 应急保障人员	278
固体废物污染专项应急预案	279
1 事件类型和危害程度分析	280
2 组织机构及职责	281
3 预防	281
3.1 危险源监控	281
3.2 事故预防措施	281

4 信息报告和发布	282
5 应急处置	282
6 应急物资保障	283
7 应急保障人员	283
轧制油回收站专项应急预案	284
1 事件类型和危害程度分析	285
2 组织机构及职责	285
3 预防	285
3.1 危险源监控	285
3.2 事故预防措施	285
4 信息报告和发布	287
5 应急处置	287
6 应急物资保障	288
7 应急保障人员	288
突发环境事件现场处置预案及应急处置卡	289
1 污水处理站运行岗位突发环境事件现场应急处置措施	290
2 危险废物泄漏突发环境事件现场应急处置卡	291
3 危险化学品泄漏突发环境事件现场应急处置措施	292
4 回收站轧制油储罐运行岗位突发环境事件现场应急处置措施	293
5 轧制油库运行岗位突发环境事件现场应急处置措施	294
6 含铬污泥危废储存间运行岗位突发环境事件现场应急处置措施	295
7 废气治理设施岗位突发环境事件现场应急处置措施/预案	296
8 天然气管道突发环境事件现场应急处置措施/预案	297
附件：	
附件一 危险废物处置协议	298
附件二 应急监测协议	322
附件三 相邻企业安全应急救援互助协议	324
附件四 应急预案备案表	325
附件五 问卷调查样方	327
附件六 评审意见	332

附图一	地理位置图	365
附图二	平面布置图	366
附图三	周围 500M 环境风险受体分布图	367
附图三	周围 5000M 环境风险受体分布图	368
附图四	地表水环境风险受体分布图	369
附图五	风险源及应急物资分布图	370
附图六	雨污水管网图	371
附图七	企业内部疏散路线图	372
附图八	附近居民、企业疏散路线图	373
附图九	污水站总平面图及应急池、应急管道图	374
附图十	应急监测点位图	375
附图十一	应急设施照片	376

福建省南铝板带加工有限公司

突发环境事件应急预案修订说明

编制单位： 福建省南铝板带加工有限公司

版 本 号： NLBD-2025

实施日期： 2025 年 8 月

1 任务来源

2015 年，福建省南铝板带加工有限公司（以下简称“南铝板带”）编制了《福建省南铝板带加工有限公司突发环境事件应急预案》（第一版）。2018 年，该应急预案进行第一次修订（第二版）。2022 年，该应急预案进行第二次修订（第三版）。在以上三版应急预案执行期间，南铝板带未发生重大环境污染事件。

现距离应急预案第二次修订（第三版）已过去 3 年，在此期间南铝板带对部分生产设施和环保设施进行了技术改造，因此需对该应急预案进行第三次修订。

应急预案修订的任务来源于《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发〔2015〕4 号）和《突发环境事件应急管理办法》（环保部 2015 年第 34 号令），修订单位：福建省南铝板带加工有限公司，专业技术服务机构：福建省冶金工业设计院有限公司。

1.1 任务背景

近年来，突发环境事件频发，对人民身体健康、生命安全造成了很大威胁，对社会公共财产造成了较大损失。为了加强风险防控、强化应急处置、保障生命财产安全，各级政府十分重视突发环境事件应急预案（下称环境预案）的编制工作，国务院、生态环境部等有关部委和各省区政府、生态环境厅相继下发了多个文件，对开展环境预案编制工作做出规定，并要求各地区、各部门和企业要把深入开展环境预案编制工作的思想统一到《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》的规定要求上来，充分认识深入开展环境预案编制工作对加强环境保护的重要意义，切实增强推动企事业单位环境预案编制工作的自觉性和主动性，确保取得实效。

开展环境预案编制工作建设既是党中央、国务院和各级党委、政府的规定要求，也是各行各业规范环保生产行为，强化环保基础管理，有效防范各类环境事故发生的必然选择。国务院、生态环境部和各省区政府下发了多个开展环境预案编制工作建议的文件，为《福建省南铝板带加工有限公司突发环境事件应急预案》的修编奠定了坚实的政策基础。

1.2 任务提出

2005 年 12 月，福建省南平铝业有限公司和省冶金控股有限公司设立福建省南铝板

带加工有限公司，法定代表人为王良辉，由福建省南平铝业有限公司按照集团公司统一经营模式管理。公司占地面积 265 亩，位于南平市高新区科技工业园，地理位置东经 118°12'50"，北纬 26°37'51"。公司经营范围包括铝合金板带箔、涂层板带材、金属复合材料、铝单板、铝天花、智能终端（箱、柜、存放架等）、金属装饰材料、金属表面处理材料的生产、销售等。

福建省南铝板带加工有限公司 2022 年修订的应急预案（第三版）发布执行后已经过去三年，现需要对该应急预案进行修订。因此于 2025 年 5 月开展环境应急预案修订工作，历时 2 个多月时间完成了《福建省南铝板带加工有限公司突发环境事件应急预案》的修订任务。

2 编制组成员构成及工作分工

《环境预案》主要编制组成员共计 5 人，由福建省南铝板带加工有限公司和福建省冶金工业设计院有限公司组成，其职称结构较完备，科学合理的专业技术人员配置，为高起点编制《环境预案》奠定了坚实的人员基础，见表 2.1-1。

本《环境预案》主要由福建省南铝板带加工有限公司设备环保部牵头组织，其余各部门作为技术支持，董事长负责组织协调，王炳盛作为主要联络人。

表 2.1-1 《突发环境事件应急预案》编制组成员名单

单位	编制组	编制人员	职位/职称	联系方式	备注
福建省南铝板带加工有限公司	组长	王良辉	董事长	13859391219	
	副组长	邵伟宏	总经理	18505997088	
	成员	林 海	副总经理	13706913776	
		王炳盛	设备环保部副经理	18659985918	
		鄢云	设备环保部助理	13695093930	
福建省冶金工业设计院有限公司	成员	李坤	工程师	13763867669	技术协作单位

3 预案编制原则

本《环境预案》编制主要遵循以下原则：

（1）**修订方法科学规范。**本《环境预案》参考了国家、地方及其他行业制定的环境预案编制工作规范，借鉴并吸收了其先进经验和做法，充分体现了其方法的科学性、规范性和先进性。

(2) **遵循依法依规原则。**以国务院、生态环境部和福建省政府、福建省环保厅下发的关于开展环境预案编制工作的一系列文件和我国现行的环保法律法规以及标准、规程、规范等作为编制本《环境预案》的基础。

(3) **突出重点强调适用。**本《环境预案》汲取了以往开展 ISO 14000 环境体系认证的教训，不追求高标准和面面俱到，但要求突出环境管理重点和规范的可操作性，使其体现出了很强的针对性和适应性。

(4) **注重吸收已有成果。**本《环境预案》充分吸收了《国家突发环境事件应急预案》《南平市突发环境污染事件应急预案》《南平市危险化学品事故应急预案》等相关预案和专家学者的论文专著等文献。

(5) **结合环境事故案例。**除了编制组成员绝大部分是来自生产一线并熟悉单位的环境管理工作外，其基础数据也是采集于行业几十年的环境管理经验、环境事故案例，且十分注重从现场环境管理的角度去审视预案体系建设。

(6) **强调实践检验及编制。**本《环境预案》在初稿形成后，由福建省南铝板带加工有限公司进行试运行——接受实践的检验及演练，若发现重大问题应及时编制。

4 编制过程概述

(1) **成立机构：**2025 年 5 月 5 日，福建省南铝板带加工有限公司成立环境应急预案编制组，推选董事长为编制组组长，并按照环境预案的编制要求与职责来确定编制组成员，成员均来自各部门、各基层的工作骨干，技术专家由车间主任、财务室经理、设备环保部经理、办公室主任等。

(2) **收集资料：**2025 年 5 月 7 日，技术人员一起开展应急资源调查和环境风险评估。环境风险评估包括：分析各类事故演化规律、自然灾害影响程度，识别环境危害因素，分析与周边可能受影响的居民、单位、区域环境的关系，构建突发环境事件及其后果情景，确定环境风险等级。应急资源调查包括：调查企业第一时间可调用的环境应急队伍、装备、物资、场所等应急资源状况和可请求援助或协议援助的应急资源状况。

(3) **着手编制：**2025 年 5 月 16 日，福建省南铝板带加工有限公司开始环境应急预案文本的编制，同时继续收集资料。按照《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》第九条要求，合理选择类别，确定内容，重点说明可能的突发环境事件情景下需要采取的处置措施、向可能受影响的居民和单位通报的内容与方式、向环境

保护主管部门和有关部门报告的内容与方式，以及与政府预案的衔接方式，形成环境应急预案。编制过程中，应征求员工和可能受影响的居民和单位代表的意见。

（4）成稿初审：2025 年 6 月 5 日，修订组将本《环境预案》征求南铝板带内部员工意见并对其进行修改完善。

（5）征求意见：征求意见 2025 年 6 月 16 日，福建省南铝板带加工有限公司对受影响的居民、企业进行调查，对《环境预案》的编制征求意见，编制形成本《环境预案》（试运行）。

（6）在福建省南铝板带加工有限公司内部试运行并对其再行修改：2025 年 6 月 16 日～ 2025 年 7 月 15 日，本《环境预案》（试行稿）作为本公司的规范性文件，在指导突发环境事件应急处置发挥着积极的作用。送至各责任部门对现场处置预案、综合预案进行桌面演练，流程梳理。与此同时，编制组又根据本《环境预案》（试行稿）组织各部门开展预案的桌面推演，以检验预案的可实施性，并根据反馈回来的意见对其进行了进一步的修改完善，形成了申请专家现场评审会的《环境预案》（送审稿）。

（7）专家评审会：2025 年 7 月 27 日，南铝板带特邀的 3 名专家对《福建省南铝板带加工有限公司突发环境事件应急预案》进行评审，经专家审核，形成评审意见。

（8）修改后送专家复审：南铝板带根据评审意见对本《环境预案》进行认真修改，修改后送专家复审，通过复审送南平市延平生态环境局备案。

5 主要修订内容

5.1 现有应急预案执行情况

2022 年 9 月，福建省南铝板带加工有限公司发布了《福建省南铝板带加工有限公司突发环境事件应急预案》（第三版）。

突发环境事件应急预案用于指导南铝板带的环境应急工作。根据应急预案的要求，南铝板带组建了应急队伍，配备了相应的应急设施、应急物资。福建省南铝板带加工有限公司对环境风险因素进行排查，检查应急资源储备情况，检查应急设施运行状况，确保主要环境风险源发生事故的应对措施有效可行。近三年内，南铝板带未因违法排放污染物、非法转移处置危险废物等行为受到环境保护主管部门处罚，未发生突发环境事件。

南铝板带定期对应急预案进行演练，主要应急演练内容如下。

2022 年应急演练：1、轧制油回收站储罐运行岗位突发环境事件现场应急处置演练

记录；2、深加工部化学品意外事故现场处置演练记录，3、深加工部不达标废水（含铬废水）事故现场处置演练记录。

2023 年应急演练：1、深加工部污水处理站突发环境事件现场应急处置演练记录；2、深加工部废气处理设施突发环境事件现场应急处置演练记录；3、轧制油回收站轧制油储罐运行岗位突发环境事件现场应急处置演练记录。

2024 年应急演练：1、深加工部污水处理站突发环境事件现场应急处置演练记录；2、板带部危险废物（废硅藻土）意外事故现场处置演练记录；3、轧制油回收站轧制油储罐运行岗位突发环境事件现场应急处置演练记录。

南铝板带通过定期举行的应急演练，提高了突发环境事件应急处置能力，增强了环境应急保障能力。

5.2 南铝板带近三年变化情况

5.2.1 南铝板带近三年主体工程变化

近三年主体工程变化情况表详见表5.2-1。由表可知，近三年南铝板带的主体工程主要生产设备和环保设施没有发生变化，冷轧车间根据产品需要增加1套400吨冲床生产线及辅助设备、氟碳钣金车间根据工艺需要增加了部分机械设备，增加的上述设备生产过程不涉及环境风险物质。

表5.2-1 近三年主体设备变化情况表

生 产 线	设备名称	2022 年 数量（台 /套）	2025 年数 量（台/ 套）	变化 情况	设备型号	备注
冷 轧 车 间	1#拉矫机	1	1	无	1850mm	主要用于生产高表面质量 及高板形精度的优质铝及 铝合金带材拉弯矫直、清 洗、切边等功能
	1#冷轧机	1	1	无	1850mm	用于热坯料生产铝产品的 轧制
	1-5#退火炉	5	5	无	50t	用于铝卷材的均匀化和退 火
	2#拉矫机	1	1	无	1850mm	主要用于生产高表面质量 及高板形精度的优质铝及 铝合金带材拉弯矫直、清 洗、切边等功能
	2#冷轧机	1	1	无	1850mm	用于热坯料生产的铝产品 的轧制
	400 吨冲床生产线	0	1	新增	400t	圆片冲裁
	6#退火炉	1	1	无	50t	用于铝卷材的均匀化和退 火

生产线	设备名称	2022 年数量 (台/套)	2025 年数量 (台/套)	变化情况	设备型号	备注
						火
	7-8#退火炉	2	2	无	50t	用于铝卷材的均匀化和退火
	8 吨退火炉	1	1	无	8t	用于铝卷材的均匀化和退火
	9#氮气退火炉	0	1	新增	20t	用于铝卷材的均匀化和退火
	高速清洗线	1	1	无	1850mm	用于铝及铝合金带材的清洗, 及带材的倒卷倒面
	横切机	1	1	无	1850mm	铝及铝合金带材进行横向裁切
	厚板清洗机	1	1	无	1850mm	清除铝板带表面铝粉、灰尘及残留的轧制油
	空压机	0	2	新增	BLT-350VFC	供气系统
	空压机	0	1	新增	BLT-350PM+	供气系统
	空压机	0	1	新增	BLT-175W/8	供气系统
	立式分切机	1	1	无	1750mm	用于铝及铝合金带材进行纵向裁切功能
	立式厚箔剪切机组	1	1	无	1000mm	用于铝卷材纵向裁剪
	铝带分卷切边机组	1	1	无	1650mm	用于铝卷材分卷切边
	铝压花机	1	1	无	带材厚度 0.3~0.8mm, 宽度 1200mm.	用于铝及铝合金带材压花功能
	三开卷叠合轧制机组	1	1	无	1500mm	用于铝卷材三合压延
	数控轧辊磨床	1	1	无	MKZ8463A 最大磨削直径 630mm	用于高效精密磨削冶金、有色加工行业的板材和箔材轧机的工作辊和支承辊。
	双梁行车	1	1	无	LH10-19.5A4	用于铝卷材的起吊、转运等
	双梁行车	2	2	无	LH10-31.5A5	用于铝卷材的起吊、转运等
	双梁行车	1	1	无	LH10-31.5A5 D	用于铝卷材的起吊、转运等
	双梁行车	4	4	无	LH16-31.5A6	用于铝卷材的起吊、转运等
	双梁行车	6	6	无	LHK16-31.5A 5D	用于铝卷材的起吊、转运等
	双梁行车	1	1	无	LHK50/10-19 .5A5D/S	用于铝卷材的起吊、转运等
	双梁行车	1	1	无	16t	用于铝卷材的起吊、转运等

生产线	设备名称	2022 年数量 (台/套)	2025 年数量 (台/套)	变化情况	设备型号	备注
	重卷机	1	1	无	1850mm	对铝及铝合金板带卷材进行离线切边重卷。
	纵切机	1	1	无	1850mm	铝及铝合金带材进行纵向裁切
辊涂车间	辊涂生产线	1	1	无	1600mm	用于铝卷材的油漆涂装。具有铝卷清洗及涂装功能。
	双梁行车	1	1	无	LH10-16.5A5	用于铝卷材的起吊、转运等
	收放卷机	2	2	无	/	用于铝卷的收放
	前处理槽	6	6	无	/	用于铝卷的酸洗、钝化
	固化炉	3	3	无	/	用于铝卷漆面的烘干固化
	涂装头	2	2	无	/	用于铝卷的油漆涂装
氟碳喷漆车间	前处理槽	10	10	无	18m³*10 个	2 个酸洗槽+2 个漂洗槽；2 个铬化槽+2 个漂洗槽；1 个备用槽+1 个废水槽
	水分烘干炉	4	4	无	/	前处理铝材/铝板，水洗后烘干
	前处理排风设备	1	1	无	/	前处理排风
	裁切机	1	1	无	VS-016010	喷涂包装区
	单头切割锯	1	1	无	K7-328A	打磨区
	单梁行车	1	1	无	LD3-10.5A4D	前处理备料区
	单梁行车	1	1	无	LD3-16.5A3	中转仓
	双梁行车	1	1	无	LH5-16.5A3D	中转仓
	喷漆生产线	2	2	无	产能单板 50 万 m²/年，型材 3000 吨	型材及单板喷涂
氟碳钣金车间	3 米数显液压折弯机	1	1	无	WPTK 100/30	成型
	3 米液压剪板机	1	1	无	ACCRSJER A625010	开料
	3 米液压剪板机	1	1	无	QC12Y-6X3200	开料
	3 米液压折弯机	1	1	无	WPT 100/30	成型
	4 米数控液压折弯机	1	1	无	PS10040K(A S)-3	成型
	4 米液压折弯机	1	1	无	WPT 100/40	成型
	6 米联动数控液压折弯机	1	1	无	2-WPE110/30	成型
	6 米数控液压剪板机	1	1	无	QCSK 62/6	开料
	光纤激光切割机	0	2	新增	QL-FCP6020 D	开料

生 产 线	设备名称	2022 年 数量 (台 /套)	2025 年数 量 (台/ 套)	变化 情况	设备型号	备注
	剪角机	0	1	新增	AV220/6	成型
	精密裁剪锯	0	1	新增	MJ6132B	单板仓库
	卷板机	0	1	新增	w11-F4*2000	成型
	卷板机	0	1	新增	MCB4030	成型
	开槽机	0	1	新增	AUTOMAT III TRK	成型
	开式可倾压力机	2	2	无	J23-25A	开料
	开式可倾压力机	1	1	无	JG23-40A-S M	开料
	开式可倾压力机	0	2	新增	J23-16B	角码冲压
	开式可倾压力机	2	2	无	J23-16-SM	开料
	空压机	1	1	无	BCT-30A	开料
	冷锻机	0	2	新增	HLY-50T (3.3m)	单板仓库
	冷锻机	0	1	新增	HLY-50T (5.3m)	单板仓库
	淋胶机	0	1	新增	DL-1700	单板仓库
	螺杆式空气压缩机	1	1	无	BLT-175A/W	供气系统
	铝板液压数控辊弧机	0	1	新增	W11-4*4000	成型
	铝型材液压成品锯	0	1	新增		角码冲压
	全自动研磨机	0	1	新增	KT-135	开料
	三辊卷板机	1	1	无	ZDW11X-4*4 000	成型
	手持激光焊机	0	2	新增	CRL-SH-2000 W	焊接
	手持激光焊机	0	1	新增	昇茂	焊接
	数控边角成型机	0	1	新增	JCX-OH-1-3	成型
	数控刨槽机	0	1	新增	CHV-LB	开料
	数控折弯机	0	1	新增	TAM-170/410 0S	成型
	数控折弯机	0	1	新增	MBS10041	成型
	数控折弯机	0	1	新增	MBS10032	成型
	数控转塔式冲床	1	1	无	F-6-25	开料
	数控转塔式冲床	1	1	无	HP300/2500	开料
	伺服数控转塔冲床	1	1	无	HPE-3078	开料
	台钻	0	1	新增	HTD-400	成型
	氩弧焊机	0	7	新增	WSME-315	焊接

生产线	设备名称	2022 年数量 (台/套)	2025 年数量 (台/套)	变化情况	设备型号	备注
福建省南铝板带复合材料有限公司	复合生产线	1 条	1 条	无		生产复合材料
	变压器	1 台	1 台	无	10KV/440VAC,50Hz,2000 KVA 干变	供电
	变压器	1 台	1 台	无	10KV/380VAC,50Hz,1000 KVA 干变	供电
	高压开关柜	2 面	2 面	无	含入口计量	供电
	低压配电柜	2 面	2 面	无		供电
	天然气流量撬	1 套	1 套	无	500000kcal	天然气计量设备
	废气燃烧设施	1 套	1 套	无	烟气量: 500-800Nm ³ /h	供热
公辅设备	110KV 变电所动力变压器	1	1	无	SF7-20000/110 110±2×2.5/10.5KV	板带公司动力供电
	1#1850 冷轧机动力变压器	1	1	无	SCB10-1600/10/0.4KV	向轧机动力负荷供电
	1#1850 冷轧机主机整流变压器	1	1	无	ZSSF-6200/10/2×0.75KV	向轧机主机供电
	1#1850 冷轧机开卷整流变压器	1	1	无	ZSSF-1800/10/2×0.66KV	向 1#轧机的开卷机供电
	1#1850 冷轧机 1#卷取整流变压器	1	1	无	ZSSF-1800/10/2×0.66KV	向 1#轧机的 1#卷取机供电
	1#1850 冷轧机 2#卷取整流变压器	1	1	无	ZS9-900/10/0.66KV	向 1#轧机的 2#卷取机供电
	1850 重卷变压器	1	1	无	S9-500/10/0.4KV	向重卷机组供电
	循环水、空压站变压器	1	1	无	SCB10-1600/10/0.4KV	向循环水泵及空压机供电
	1-5#50t 退火炉变压器	5	5	无	SCB10-2000/10/0.4KV	向 50 吨退火炉供电
	6-8#50t 退火炉变压器	3	3	无	SCB10-2000/10/0.4KV	向 50 吨退火炉供电
	9#20 吨退火炉变压器	0	1	新增	SCB14-2000/10/0.4KV	向 20 吨退火炉变压器
	8t 试验炉变压器	1	1	无	SCB10-800/10/0.4KV	向 8 吨试验炉供电
	纵、横剪变压器	1	1	无	SCB10-1600/10/0.4KV	向纵，横切机组供电
	1#拉弯矫、厚板洗变压器	1	1	无	SCB10-1600/10/0.4KV	向 1#拉矫机组及厚板洗机组供电
	2#1850 冷精轧机动力变压器	1	1	无	SCB10-1250/10/0.4KV	向 2#轧机的动力负荷供电
	2#1850 冷精轧机	1	1	无	ZS-3100/10/2×0.66KV	向 2#轧机的主机供电

生产线	设备名称	2022 年数量 (台/套)	2025 年数量 (台/套)	变化情况	设备型号	备注
	主机整流变压器					
	2#1850 冷精轧机开卷整流变压器	1	1	无	ZS-800/10/2×0.4KV	向 2#轧机的开卷机供电
	2#1850 冷精轧机 1#卷取整流变压器	1	1	无	ZS-800/10/2×0.4KV	向 2#轧机的 1#卷取机供电
	2#1850 冷精轧机 2#卷取整流变压器	1	1	无	ZS-400/10/0.4KV	向 2#轧机的 2#卷取机供电
	1#辊涂线传动变压器	1	1	无	S9-500/10/0.4KV	向彩涂线传动系统供电
	2#拉弯矫变压器	1	1	无	SCB10-1600/10/0.4KV	向 2#拉矫机组供电
	氟碳线 1#变压器	1	1	无	SCB10-2500/10/0.4KV	向钣金线供电
	氟碳线 2#变压器	1	1	无	SCB10-2500/10/0.4KV	向喷漆线供电
环保设施	喷漆一线废气处理系统	1	1	无	废气处理量 20 万 m³/h	喷漆一线漆房有机废气处理
	喷漆二线废气处理系统	1	1	无	废气处理量 20 万 m³/h	喷漆二线漆房有机废气处理
	彩涂废气处理系统	1	1	无	废气处理量 25000m³/h	彩涂有机废气处理
	冷轧油雾净化装置	2	2	无	风量 107500m³/h*2 套	冷轧机组轧制油油雾净化
	氟碳调漆房废气处理系统	1	1	无	废气处理量 1.7 万 m³/h	氟碳调漆房有机废气处理
	废水站酸化池废气处理系统	1	1	无	废气处理量 1.05 万 m³/h	废水站缺氧池、酸化池臭气处理
	冷复合除尘系统	1	1	无	废气处理量 0.96 万 m³/h	冷复合打磨粉尘处理
	有机废水处理系统	1	1	无	8m³/h	有机废水处理
	含铬废水处理系统	1	1	无	8m³/h	含铬废水处理
	含氟废水处理系统	1	1	无	8m³/h	含氟废水处理

5.2.2 南铝板带近三年风险物质变化

南铝板带近三年风险物质变化详见表 5.2-2。主要风险物质变化为纯水制备取消使用盐酸，盐酸储罐空置，其他风险物质未发生变化。

表5.2-2 近三年风险物质变化情况表

序号	风险区域	风险物质名称	临界量 (t)	2022 年情况		2025 年情况	
				最大储存量 (t)	Q 值	最大储存量 (t)	Q 值
1	生产车间	天然气 (甲烷)	10	0.04	0.004	0.04	0.004
2	污水处理站 硫酸储罐	硫酸 (98%)	10	9	0.900	9	0.900
3	纯水制备间 盐酸储罐	盐酸 (30%)	7.5	9.0 (30%) 7.3 (37%)	0.973	0	0
4	化工库	甲苯	10	5	0.500	5	0.500
5		丁酮	10	5	0.500	5	0.500
6		二甲苯	10	7.5	0.750	7.5	0.750
7	油漆库	氟碳漆	2500	33	0.013	33	0.013
8		油漆	2500	65	0.026	65	0.026
9	轧制油地下 储油库	油类	2500	10	0.004	10	0.004
10	轧制油回收站 储油箱	油类	2500	30	0.012	30	0.012
11	危险废物贮存 库	废水处理 站含铬污 泥	50	25	0.5	25	0.5
12		废水处理 站有机污 泥	50	30	0.6	30	0.6
13		漆渣、漆罐	50	25	0.5	25	0.5
14		废吸附剂	50	3	0.06	3	0.06
15		废催化剂	50	1	0.02	1	0.02
16		废轧制油	2500	20	0.008	20	0.008
17		废硅藻土	2500	35	0.014	35	0.014
总计					5.384		4.411

5.2.3 南铝板带近三年应急组织机构、人员、职责变化

南铝板带近三年环境应急机构设置未变，但发生人员变动，本次预案修订将变动人员进行更新，详见表 5.2-3。

表5.2-3 应急组织机构、人员、职责变化

序号	应急岗位		2022 年情况		2025 年情况	
			姓名	联系电话	姓名	联系电话
1	应急总应急指挥中 心	总指挥	王良辉	13859391219	未变更	未变更
		副总指挥	邵伟宏	18505997088	未变更	未变更
		现场总指挥	林 海	13706913776	未变更	未变更
		组员	柳志明	15080512358	未变更	未变更

序号	应急岗位		2022 年情况		2025 年情况	
			姓名	联系电话	姓名	联系电话
			王炳盛	13695093930	王炳盛	18659985918
2	应急响应办公室	主任	王炳盛	13695093930	王炳盛	18659985918
		副主任	柳志明	15080512358	未变更	未变更
		组员	林 岩	15259917595	未变更	未变更
			鄢 云	13850980929	未变更	未变更
3	后勤保障组	组长	柳志明	15080512358	未变更	未变更
		组员	朱友强	13905097918	未变更	未变更
4	应急抢险组	组长	曹建锋	18659985996	未变更	未变更
		副组长	游忠友	18659986488	未变更	未变更
		组员	廖代清	13004968166	林友	13616992297
			吴翀卿	18706062049	陈文椿	15280545052
			李益奏	13859389900	娄华兵	18750958263
			赵志顺	13338544545	未变更	未变更
			黄晓辉	13599316958	王周珩	15959915730
			应韶龙	13599316776	未变更	未变更
5	医疗救护组	组长	袁家传	18659985005	未变更	未变更
		组员	朱友强	13905097918	未变更	未变更
			许国林	13859340217	未变更	未变更
6	环境监测组	组长	鄢 云	13850980929	未变更	未变更
		组员	吕冬仙	13509528320	吴晶晶	18960009137

5.2.4 南铝板带近三年环境敏感目标变化

调查南铝板带厂界外 500m 范围内敏感目标和厂界外 5000m 范围内敏感目标，环境敏感目标未发生变化，详见表 5.2-4。

表5.2-4 近三年环境敏感目标变化情况表

环境要素	2022 年情况				2025 年情况				变化情况
	环境保护对象名称	方位	与厂界距离	执行标准	环境保护对象名称	方位	与厂界距离	执行标准	
环境空气	延平区实验小学东塔校区	W	320m	二级	延平区实验小学东塔校区	W	320m	二级	调查厂区外 500m 范围的敏感目标
	安置房	N	20m	二级	安置房	N	20m	二级	
	延平东站	S	180m	二级	延平东站	S	180m	二级	
	十里庵自然村	S	12m	二级	十里庵自然村	S	12m	二级	
	旺辉江景名苑	SW	60m	二级	旺辉江景名苑	SW	60m	二级	
	太阳名郡	W	155m	二级	太阳名郡	W	155m	二级	

环境要素	2022 年情况				2025 年情况				变化情况
	环境保护对象名称	方位	与厂界距离	执行标准	环境保护对象名称	方位	与厂界距离	执行标准	
	鑫和公寓	NW	234m	二级	鑫和公寓	NW	234m	二级	
	水东街道	NW	3630m	二级	水东街道	NW	3630m	二级	调查厂区外 5000m 范围敏感目标
	梅山街道	NW	3910m	二级	梅山街道	NW	3910m	二级	
	紫云街道	NW	4270m	二级	紫云街道	NW	4270m	二级	
	四鹤街道	W	3790m	二级	四鹤街道	W	3790m	二级	
	水南街道	SW	4910m	二级	水南街道	SW	4910m	二级	
	玉屏山公园	NW	2860m	二级	玉屏山公园	NW	2860m	二级	
	九峰山公园	W	2450m	二级	九峰山公园	W	2450m	二级	

5.2.5 南铝板带近三年应急资源变化

南铝板带应急资源变化见表5.2-5。

表5.2-5 近三年主要应急资源变化情况表

名称	储存位置	2022 年情况		2025 年情况		变化情况
		规格型号	数 量	规格型号	数 量	
10kV 塔下变	变电站	100KVA	1 套	100KVA	1 套	不变
消防沙	辊涂化工库、氟碳化工库、变电站	/	0 箱	2m³*3 箱	3 箱	新增
安全帽	各工作岗位	WED-002	270 个	WED-002	265 个	装备更新
温度计	化工仓库	/	2 支	/	2 支	不变
吸附海绵	化工仓库	/	若干	/	若干	不变
警戒带	生产部、深加工部	/	2 盘	/	2 盘	不变
灭火器	深加工部	35kg 推车式干粉灭火器	0 台	35kg 推车式干粉灭火器	2 台	新增
灭火器	深加工部	推车式泡沫灭火器	0 台	推车式泡沫灭火器	1 台	新增
干粉灭火器	生产部、深加工部	4kg,8kg,35kg	360	4kg,8kg,35kg	500 瓶	装备更新
橡胶手套	生产部、深加工部	/	10 双	/	10 双	装备更新
安全绳	生产部	/	0 根	/	1 根	新增
低压二氧化碳灭火系统	生产部	15 吨	1 套	15 吨	1 套	不变
高压二氧化碳灭火系统	生产部	70kg	5 套	/	4 套	装备更新
化学防护服	生产部	/	2 套	/	2 套	不变
全身五点式安全带	生产部	/	0 副	/	1 副	新增
手提便携式轴流风机	生产部	/	0 台	/	1 台	新增

名称	储存位置	2022 年情况		2025 年情况		变化情况
		规格型号	数 量	规格型号	数 量	
有限空间救援三脚架	生产部	/	0 副	/	1 副	新增
地上栓扳手	生产部、深加工部	/	2 把	/	2 把	不变
过滤式呼吸器	生产部、深加工部	TZL30	9 盒	TZL30	14 盒	装备更新
消防斧头	生产部、深加工部	/	0 把	/	2 把	新增
消防水带	生产部、深加工部	DN65	52 条	DN65	55 条	装备更新
消防铁锹	生产部、深加工部	/	0 把	/	6 把	新增
消防战斗服	生产部、深加工部	/	4 套	/	4 套	不变
正压式空气呼吸器	生产部、深加工部	RHZK6.8	4 套	RHZK6.8	4 套	不变
直流水枪	生产部、深加工部	/	2 个	/	2 个	不变
堵漏器材(密封胶及沙袋)	酸碱储罐场所	/	若干	/	若干	不变
耐酸碱橡胶手套	酸碱储罐场所	/	5 副	/	5 副	不变
石灰	酸碱储罐场所	/	若干	10kg	10 袋	装备更新
COD 检测仪	污水处理站	JHR-2	1 台	JHR-2	1 台	不变
数字式离子计	污水处理站	/	0 台	PXD-12	1 台	新增
堵漏塞、防水布条	污水处理站	/	若干	/	若干	不变
应急泵	污水处理站	扬程 14 米；15m³/h	1 台	扬程 14 米；15m³/h	1 台	不变
应急水管	污水处理站	DN65	200m	DN65	200m	不变
应急泵	西侧雨水排放口	扬程 14 米；15m³/h	1 台	扬程 14 米；15m³/h	1 台	不变
柴油发电机	综管部	/	1 台	/	1 台	不变
简易医药箱	综管部	/	1 套	/	1 套	不变

5.2.6 南铝板带近三年风险分级变化

南铝板带 2022 年风险分级为：较大—[较大—气(Q1-M1-E1)+一般-水(Q1-M2-E3)]。2025 年风险分级为：较大—[较大—气 (Q1-M2-E1) +一般-水 (Q1-M2-E3)]，涉气的生产工艺过程与环境风险控制水平类型增大，整体风险等级不变。

表5.2-6 近三年风险分级变化情况表

序号	2022 年情况		2025 年情况		变化情况
	项目	取值	项目	取值	
1	涉气风险物质数量与临界量比值 (Q)	Q1	涉气风险物质数量与临界量比值 (Q)	Q1	不变
2	生产过程与环境风险控制水平 (M)	M1	生产过程与环境风险控制水平 (M)	M2	变大

序号	2022 年情况		2025 年情况		变化 情况
	项目	取值	项目	取值	
3	环境风险受体敏感程度（E）	E1	环境风险受体敏感程度（E）	E1	不变
4	涉气风险等级水平	较大—气（Q1-M1-E1）	涉气风险等级水平	较大—气（Q1-M2-E1）	变大
5	涉水风险物质数量与临界量比值（Q）	Q1	涉水风险物质数量与临界量比值（Q）	Q1	不变
6	生产过程与环境风险控制水平（M）	M2	生产过程与环境风险控制水平（M）	M2	不变
7	环境风险受体敏感程度（E）	E3	环境风险受体敏感程度（E）	E3	不变
8	涉水风险等级水平	一般—水（Q1-M2-E3）	涉水风险等级水平	一般—水（Q1-M2-E3）	不变
9	综合风险等级水平	较大— [较大—气（Q1-M1-E1）+一般—水（Q1-M2-E3）]	综合风险等级水平	较大— [较大—气（Q1-M2-E1）+一般—水（Q1-M2-E3）]	变大

5.3 本次应急预案修订内容

南铝板带《突发环境事件应急预案》本轮主要修订内容见表 5.3-2。

表5.3-1 《突发环境事件应急预案》主要修订内容说明表

序号	修订位置	修改内容
1	突发环境事件综合应急预案	修改编制依据中《突发事件应急预案管理办法》和《中华人民共和国突发事件应对法》、补充南铝板带2022-2025年新增项目
		补充各级别环境事故情景
		更新内、外部应急预案体系及应急人员联系方式
		更新近三年应急演练内容
2	突发环境事件风险评估报告	修改企业现状情况、产能、产量。
		补充南铝板带2022-2025年新增项目，包括建设内容、生产工艺及污染物排放情况
		更新废水治理措施
		更新固废治理措施
		修改发生变动的主体生产设施
		修改发生变动的危险化学品种类、数量
		修改突发环境事件后果分析
		修改应急预防、预警措施
		补充应急物资变化情况
3	废水污染专项应急预案	根据近3年工程变化，修改废水污染专项应急预案
4	危险废物污染	根据近3年工程变化，修改危险废物污染专项应急预案

序号	修订位置	修改内容
	专项应急预案	
5	现场处置预案	更新重点环保设施岗位现场处置预案
		更新关键化学品贮存与使用岗位现场处置预案
		更新危废现场处置预案
6	环境应急资源调查报告	更新环境应急资源调查报告
		更新应急物资的情况
		更新应急人员及联系方式
7	突发环境事件应急预案修订说明	修改突发环境事件应急预案修订说明
		说明修订的工作程序
		说明修订的主要内容
8	附件	补充完善附件
9	附图	补充完善图件
		补充应急物资、应急设施照片

6 重点内容说明

(1) 进一步明确编制本《环境预案》的责任单位。2025年5月，由福建省南铝板带加工有限公司环境部组织《环境预案》的编制，并对《环境预案》编制项目正式进行立项。与此同时，为了扎实有效地推进《环境预案》的编制工作，成立了《环境预案》编制工作编制委员会，编制委员会下设编制工作小组具体负责本《环境预案》的编制工作。

(2) 选拔编写人员并进行专业培训。根据工作需要，编制组注重吸收具有较高理论水平 and 丰富实践经验的不同专业、职称结构的人员参与。此外，为了提高编写人员的自身水平，我们还于2025年5月间，在公司内部开展了环境预案法律法规、风险评估及预案编制程序等进行宣传教育，就编制本《环境预案》的总体思路、创建原则、框架结构等与相关人员进行有益的探讨。

(3) 系统开展环境风险评估和应急资源调查。2025年5月，编制组在认真学习了《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》等文件的基础上，完成了收集整理国内外与污水处理单位环境预案编制工作有关的法律、法规、条例、标准、规程、规范、导则、指南、规定、办法和福建省南铝板带加工有限公司近年来的环保规章制度、作业指导书、环境事故案例以及积累的环境管理经验等资料，并对其进行系统学习、消化、吸收和研究。

通过对生产设施风险识别和生产过程所涉及的物质风险识别，确定福建省南铝板带加工有限公司的风险类型主要为轧制油库和回收站储罐发生爆炸等引发的突发环境事件。福建省南铝板带加工有限公司风险等级为较大环境风险等级。

7 应急演练

7.1 近三年演练内容

7.1.1 2022年演练内容

7.1.1.1 轧制油回收站储罐运行岗位突发环境事件现场应急处置演练记录

板带部危险废物意外事故现场处置演练记录

演 练 时 间 : 2022 度 013

***** 年 5 月 17 日

NO:

应急演练组织者	邹财旺	应急演练负责人	鄢云
计划名称	回收站轧制油储罐运行岗位突发环境事件现场应急处置		
演练地点	轧制油回收站		
演练目的	检验当发生轧制油储罐意外事故时作业人员的应急处置能力,各级相关部门的应急配合情况。发现应急执行程序以及行动中的缺陷和不足,提高作业人员的安全环保意识。		
演练内容与要求	<p>演练内容:</p> <ol style="list-style-type: none">1. 轧制油储罐少量油泄漏的应急处理。2. 轧制油回收站输油管道破裂、阀门故障的应急处理。3. 轧制油管道发生火灾时的应急处理。 <p>演练要求:</p> <ol style="list-style-type: none">1. 轧制油储罐少量泄漏时,班员立即利用身边的堵漏设施进行堵漏,泄漏的少量油用抹布擦拭。2. 输油管道破裂、阀门故障时,班员立即关闭上下控制的阀门,并用身边可能的设施对破损的管道进行包扎,减少轧制油的泄漏。3. 轧制油管道发生火灾时立即停止轧制油回收作业,关闭各管路阀门,将量油口、呼吸阀门等孔口用石棉毯蒙盖,迅速切断电源,用泡沫灭火器进行扑救。		
参加部门及人员	见签到表		

演练过程 简要描述	2022年5月17日下午，设备环保部组织危险废物意外事故应急处置方案学习培训。之后开展具体演练工作：1. 作业人员发现轧制油储罐少量油泄漏到地面时，立即利用身边的堵漏设施进行堵漏，泄漏的少量油用抹布擦拭，抹布应作为危险废物处置，并上报值班长，值班长带技术人员对泄漏原因进行排放和修复。2. 作业人员发现轧制油回收站输油管道破裂、阀门故障后，导致少量轧制油泄漏，立即关闭上下控制的阀门，并用身边可能的设施对破损的管道进行包扎，减少轧制油的泄漏。3. 轧制油管发生火灾时立即停止轧制油回收作业，关闭各管路阀门，将量油口、呼吸阀门等孔口用石棉毡蒙盖，迅速切断电源，现场人员用泡沫灭火器进行扑救，将周围油桶等易燃物品及时转移，采取隔离措施。
演练小结 及评价	本次演练班员准备比较充分，指挥思路也比较清晰，参加演练人员分工明确，相互配合也比较默契，基本上能按现场处置方案的要求做到位，整个演练始终能以环保法为准绳，保障人身安全为主线，以降低对环境影响为目标，认真执行各项操作，演练达到了预期的效果。但演练过程也暴露细节问题，有待于整改提高。
存在问题 及 改进建议	存在问题：演练时，个别员工穿戴呼吸器不熟练。 改建建议：加强员工穿戴呼吸器的培训练习，提高穿戴呼吸器的熟练程度。 负责人签名：鄢云 2022年5月17日
整改反馈 及 验证材料	2022年5月20日，由环保专职鄢云组织班组再次到现场进行实践学习，通过学习后熟练程度达到要求。





7.1.1.2 深加工部化学品意外事故现场处置演练记录

深加工部化学品意外泄露事故现场处置演练记录

演 练 时 间 ： 2022 度 013

***** 年 5 月 17 日

NO:

应急演练组织者	邹财旺	应急演练负责人	鄢云
计划名称	化学品仓库运行岗位突发环境事件现场应急处置		
演练地点	化学品仓库		
演练目的	检验当发生化学品意外泄漏事故时作业人员的应急处置能力,各级相关部门的应急配合情况。发现应急执行程序以及行动中的缺陷和不足,提高作业人员的安全环保意识。		

<p>演练内容与处置过程</p>	<p>演练内容：</p> <p>1. 油漆桶铁皮破损油漆泄漏造成环境污染等事故的处理。2. 对泄漏的油漆进行安全妥善处理。</p> <p>演练处置过程：</p> <p>1. 油漆桶铁皮破损少量泄露时，第一发现者立即上报仓库管理员和应急办公室，仓库管理员立即赶往事故现场，确认事故情况，情况严重并通知应急办公室。</p> <p>2. 化学品泄露时，组织员工做好防护措施，将化学品小心转移至干燥、洁净、带盖的容器中，空的包装桶/袋放入危废储存间暂存。若少量泄露液体可用破布条等进行吸附后，将砂子用不发火铲子收集至洁净的桶中，作为危险废物处置。</p> <p>3. 当现场应急处置工作满足应急终止条件时，应急总指挥发布终止指令，各应急小组方可停止应急工作，清点人员和设备、器材，并撤离现场，转入善后处置工作。</p> <p>4. 各应急小组在响应和处置过程中，均应准确及时地记录应急过程，为总结应急经验教训，修改完善应急预案提供依据。应急事故处理情况的记录必须包括事件起始时间、地点、执行部门及其负责人、处置措施等内容。应急终止后交应急办公室存档。</p>
<p>参加部门及人员</p>	<p>见签到表</p>
<p>演练过程注意事项</p>	<p>1. 所有现场应急救援人员都须佩戴防护用具进入事故现场进行操作。</p> <p>2. 参与事故处理人员，要积极地配合各部门工作，做好事故处理工作。</p> <p>3. 在事件处理过程中，要求每个人保持清醒头脑，时刻牢记安全警钟。</p> <p>4. 发生人身伤害时，要第一时间将伤员送医院救治。</p>
<p>演练小结及评价</p>	<p>本次演练各班准备比较充分，指挥思路也比较清晰，参加演练人员分工明确，相互配合也比较默契，基本上能按现场处置方案的要求做到位，整个演练始终能以环保法为准绳，保障人身安全为主线，以降低对环境影响为目标，认真执行各项操作，演练达到了预期的效果。但演练过程也暴露细节问题，有待于整改提高。</p>

存在问题 及 改进建议	<p>存在问题：佩戴防护用具的动作不够熟练。</p> <p>改建建议：加强佩戴防护用具培训，提高动作熟练程度。</p> <p style="text-align: right;">负责人签名：鄢云 2022 年 5 月 17 日</p>
整改反馈 及 验证材料	<p>2022 年 5 月 20 日，由专职安全员廖代清组织班组再次到现场进行实践学习，通过学习后熟练程度达到要求。</p>

现场照片





7.1.1.3 深加工部不达标废水（含铬废水）事故现场处置演练记录

深加工部污水处理站突发事件演练现场处置记录

演 练 时 间 : 2022 度 013

***** 年 5 月 17 日

NO:

应急演练组织者	邹财旺	应急演练负责人	鄢云
计划名称	污水处理站突发事件演练现场应急处置		
演练地点	含铬废水处理场地		
演练目的	检验当发生不达标废水意外事故时作业人员的应急处置能力,各级相关部门的应急配合情况。发现应急执行程序以及行动中的缺陷和不足,提高作业人员的安全环保意识。		
演练内容与要求	<p>演练内容:</p> <p>1. 含铬废水不达标排放等事故的处理。2. 进入水体,对污染水体取样化验氟、COD 等含量。</p> <p>演练要求:</p> <p>发现排污口出现异常水质,要求当班人员立即关闭废水排放口阀门,迅速将异常水质引入废水调节池。立即报告班长,并由班长及时与化验员取得联系并及时进行水体取样化验,班长与当班人员查出产生异常水质的原因,分析原因并重新对异常水质进行处置,最后完整记录此次异常水质处置情况。</p>		
参加部门及人员	见签到表		

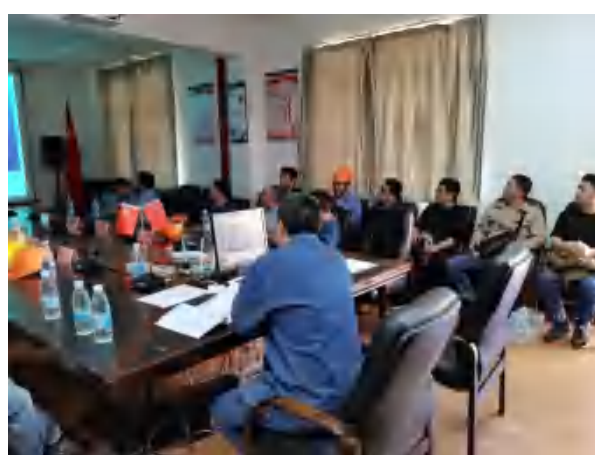
演练过程 简要描述	2022年5月17日下午，设备环保部组织不达标废水意外事故应急处置方案学习培训。之后开展具体演练工作：1.当发现排污口出现异常水质，发现者立即关闭出口阀门，迅速将异常水质引入废水调节池，上报值班长，并同时报告应急办，值班长立即赶往事故现场进行处置，确认事故情况并通知应急办公室。2.查明事故原因，及时进行工艺调整，重新对异常水质进行处置。3.班长及时与化验员取得联系并及时进行水体取样化验，直至废水处理达标后排放。
演练小结 及评价	本次演练人员准备比较充分，指挥思路也比较清晰，参加演练人员分工明确，相互配合也比较默契，基本上能按现场处置方案的要求做到位，整个演练始终能以环保法为准绳，保证废水达标排放，以降低对环境影响为目标，认真执行各项操作，演练达到了预期的效果。但演练过程也暴露细节问题，有待于整改提高。
存在问题 及 改进建议	存在问题：阀门关闭的动作不够熟练。 改建建议：加强阀门操作培训，提高动作熟练程度。 负责人签名： 鄢云 2022年5月17日
整改反馈 及 验证材料	2022年5月20日，由环保技术员鄢云组织班组再次到现场进行实践学习，通过学习后熟练程度达到要求。





7.1.1.4 南铝板带公司环保培训及应急预案演练总结

一、环保培训及应急预案演练总结



福建省南铝板带加工有限公司

环保及应急预案培训和演练会议签到表

2022年5月17日

序号	姓名	单位
1		
2		
3		
4		设备部
5		设备部
6	邵云	设备部
7	陈山	冷轧部
8	张新成	深加工部
9		
10	高庆林	水处理
11	李德平	水处理
12	张代强	深加工部
13	陈勇	深加工部
14	陈志明	冷轧部
15	刘伟	冷轧部
16	肖国亮	冷轧部
17	罗敏	冷轧部
18	王建辉	冷轧部
19	黄子明	冷轧部
20	谢行	冷轧部
21	胡文旭	冷轧部
22	蔡文峰	冷轧部
23	黄强	冷轧部
24	王功	冷轧部
25	王建峰	冷轧部
26		

序号	姓名	单位
27		
28		
29		
30		
31		
32		
33		
34		
35		
36		
37		
38		
39		
40		
41		
42		
43		
44		
45		
46		
47		
48		
49		
50		
51		
52		

二、应急预案演练总结报告

南铝板带公司环保培训及应急预案演练总结报告

5月17日，板带公司设备环保部组织深加工部、板带部和铸轧部有关人员参加环保知识培训和突发环境事件演练，共有22名环保相关人员参加此次培训和演练。

此次环保培训由板带公司设备环保部书记邹财旺进行授课，邹书记首先传达了南铝板带公司2022年度环境目标、指标及环保工作专题会议精神，以及南平市和延平区生态环境局对公司环保工作的要求和检查情况。提出要提高企业员工的环保意识，做到自觉守法，对环保设施和危废管理要做到规范化操作，让公司成为环保良好企业。之后采用投影仪组织员工学习《企业环保法律风险防控知识培训》、《板带公司环境保护管理制度》、《2022年板带公司环保责任状》、《板带公司重点岗位突发环境事件现场处置预案及应急处置卡》内容，对板带公司重点岗位突发环境事件综合应急预案进行学习培训，从突发环境事件时的危险性、信息报告、应急处置措施和注意事项等方面深入学习探讨，明确各项应急处置方案的职责分工、操作步骤、让员工熟练掌握应急处置的操作程序，能快速有效处理突发环境事件。最后选择了《污水处理站运行岗位突发环境事件现场处置》、《化学品仓库运行岗位突发环境事件现场处置》、《轧制油回收站储罐突发事件演练现场处置》三个现场应急处置预案进行演练。

演练以模拟操作的方式进行，参演人员听到报警后，迅速启动应急预案，穿好防护服，戴好专用防护手套和防毒面具赶到现场，关闭有毒物质泄露点相邻上下阀门，控制危险物质的输入和输出，再利用现场应急处置物质封堵危险物质泄露点，其他人员及时转移危险有毒物质，防止有毒危险物质扩散蔓延，把突发环境事件的损失控制在最低限度。事件得到有效控制后，再及时清理泄露到地面的危险有毒物质，保障公司及周围环境安全。

通过这次环保培训和突发环境事件演练，公司员工的环保知识和环保意识得到了提高，处置突发环境事件的能力进一步提升，环保培训和突发环境事件演练达到预期的目的。

板带设备环保部

2022.5.17

三、培训效果评价表

培训效果评价表

S1P01R-09-F/0 部门：设备环保部

编号：

培训项目	2022 年企业环保法律风险防控知识、环境保护管理制度培训和重点岗位突发环境事件现场处置预案培训	时 间	2022 年 5 月 17 日
培训方式	<input checked="" type="checkbox"/> 内训 <input type="checkbox"/> 外训	地 点	板带公司二楼会议室
培训对象	公司环保分管、各部门环保协管员、废水站工作人员、轧制油回收站工作人员。		
培训目标	1. 员工掌握危废管理相关法律法规、懂得危废辨识及日常管理注意事项、提高环保责任意识。2. 员工全面掌握遇到岗位突发环境事件的现场处置程序和操作步骤，提升处置突发环境事件的应急处理能力。		
培训前状况	1. 员工相关环保法律法规了解较少、存在不懂得懂得辨识哪些是危废的现象，环保意识薄弱。2. 员工岗位突发环境事件的现场处置预案不熟练，应急处置程序和操作步骤不熟练，应急处理能力较为薄弱。		
培训后状况	请在相应表格内打√ 1、本次培训是否符合贵部门的需求？ (√) 是 () 否 2、本次培训内容是否应用于日常工作当中？ (√) 是 () 否 3、本次培训内容是否有不足的情形？ () 是 (√) 否 请说明： 4、是否希望下次继续办理相同或类似培训 (√) 是 () 否 5、本次培训满意度如何？ (√) 满意 () 较满意 () 不满意 6、本次培训组织准备工作如何？ (√) 好 () 较好 () 不好 7、对于本次培训您是否有建议？ (√) 是 () 否 建议： 希望能多培训一些有关废气、废水处理工艺方面的知识，让员工进一步掌握废气废水的产生来源和解决办法。		
培训效果综合评价	培训对象意见： 通过培训，员工的环保知识和责任意识得到了显著提高，处置突发环境事件的能力也有所提升，培训达到预期的效果。	培训主管部门意见： 培训效果较好，有利于提高公司的环保管理水平，希望以后能多开展类似环保培训。	

7.1.2 2023 年演练内容

7.1.2.1 深加工部污水处理站突发环境事件现场应急处置演练记录

深加工部污水处理站突发事件演练现场处置记录

演 练 时 间 : 2023 度 013

***** 年 5 月 10 日

NO:

应急演练组织者	邹财旺	应急演练负责人	鄢云
计划名称	污水处理站突发事件演练现场应急处置		
演练地点	含氟废水处理场地		
演练目的	检验当发生不达标废水意外事故时作业人员的应急处置能力,各级相关部门的应急配合情况。发现应急执行程序以及行动中的缺陷和不足,提高作业人员的安全环保意识。		
演练内容与要求	<div>演练内容:</div> <div>1. 含氟废水不达标排放事故的处理。2. 进入水体,对污染水体取样化验氟、COD 等含量。</div> <div>演练要求:</div> <div>发现排污口出现异常水质,要求当班人员立即关闭废水排放口阀门,迅速将异常水质引入废水调节池。立即报告班长,并由班长及时与化验员取得联系并及时进行水体取样化验,班长与当班人员查出产生异常水质的原因,分析原因并重新对异常水质进行处置,最后完整记录此次异常水质处置情况。</div>		
参加部门及人员	见签到表		

演练过程 简要描述	2023年5月10日下午，设备环保部组织不达标废水意外事故应急处置方案学习培训。之后开展具体演练工作：1.当发现排污口出现异常水质，发现者立即关闭出口阀门，迅速将异常水质引入废水调节池，上报值班长，并同时报告应急办，值班长立即赶往事故现场进行处置，确认事故情况并通知应急办公室。2.查明事故原因，及时进行工艺调整，重新对异常水质进行处置。3.班长及时与化验员取得联系并及时进行水体取样化验，直至废水处理达标后排放。
演练小结 及评价	本次演练人员准备比较充分，指挥思路也比较清晰，参加演练人员分工明确，相互配合也比较默契，基本上能按现场处置方案的要求做到位，整个演练始终能以环保法为准绳，保证废水达标排放，以降低对环境影响为目标，认真执行各项操作，演练达到了预期的效果。但演练过程也暴露细节问题，有待于整改提高。
存在问题 及 改进建议	存在问题：切换阀门配合不够密切。 改建建议：加强阀门和管路的操作培训，提高应急处置的速度。 负责人签名： 鄢云 2023年5月10日
整改反馈 及 验证材料	2023年5月15日，由环保技术员鄢云组织班组再次到现场进行实践学习，通过学习后熟练程度达到要求。







7.1.2.2 深加工部废气处理设施突发环境事件现场应急处置演练记录

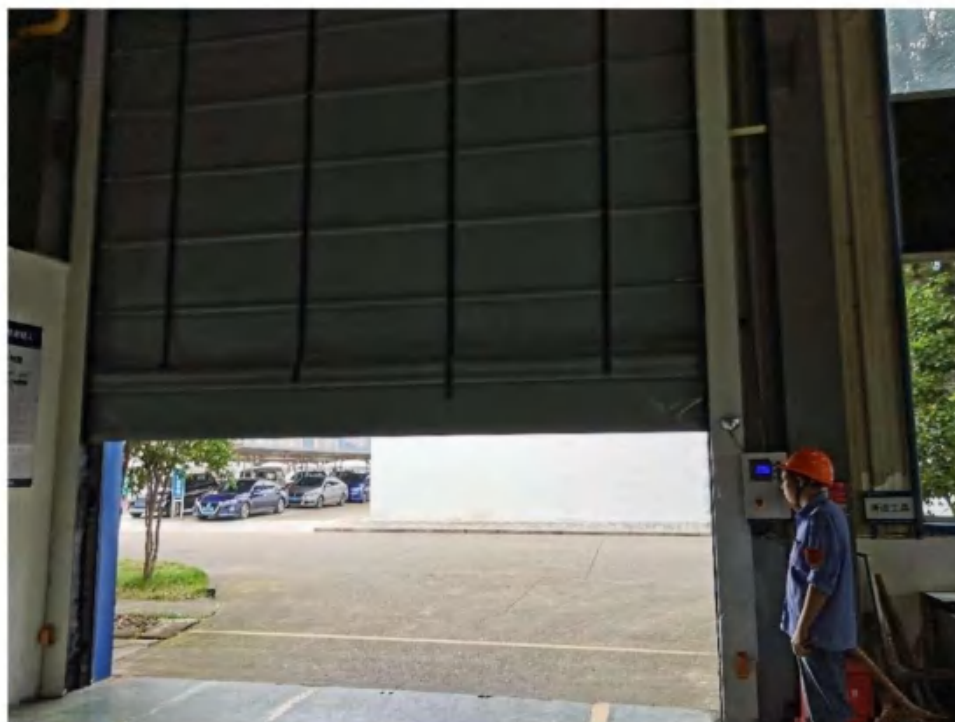
深加工部废气处理设施突发事件演练现场处置记录

演 练 时 间 ： 2023 度 013

***** 年 5 月 10 日

NO:

应急演练组织者	邹财旺	应急演练负责人	鄢云
计划名称	废气处理设施突发事件演练现场应急处置		
演练地点	喷漆二线废气处理设施现场		
演练目的	检验当发生废气处理设施故障时作业人员的应急处置能力，各级相关部门的应急配合情况。发现应急执行程序以及行动中的缺陷和不足，提高作业人员的安全环保意识。		
演练内容与要求	<p>演练内容：</p> <p>1. 喷漆废气设施发生故障事故的处理。2. 使用手持 VOCs 气体检测仪对厂房废气进行检测。</p> <p>演练要求：</p> <p>发现空气中有异味时，要求当班人员立即对设备工况进行排查，关闭厂房两侧大门，立即报告班长，并由班长及时与检修人员取得联系并及时暂停喷漆作业，班长与当班人员查出产生异味的原因，分析原因并解决废气处理设施故障，最后完整记录此次空气异味处置情况。</p>		
参加部门及人员	见签到表		







7.1.2.3 轧制油回收站轧制油储罐运行岗位突发环境事件现场应急处置演练记录

板带部危险废物意外事故现场处置演练记录

演 练 时 间 ： 2023 度 013

***** 年 5 月 10 日

NO:

应急演练组织者	邹财旺	应急演练负责人	鄢云
计划名称	回收站轧制油储罐运行岗位突发环境事件现场应急处置		
演练地点	轧制油回收站		
演练目的	检验当发生轧制油储罐意外事故时作业人员的应急处置能力，各级相关部门的应急配合情况。发现应急执行程序以及行动中的缺陷和不足，提高作业人员的安全环保意识。		
演练内容与要求	<p>演练内容：</p> <p>1. 轧制油储罐少量油泄漏的应急处理。</p> <p>2. 轧制油回收站输油管道破裂、阀门故障的应急处理。</p> <p>3. 轧制油管道发生火灾时的应急处理。</p> <p>演练要求：</p> <p>1. 轧制油储罐少量泄漏时，班员立即利用身边的堵漏设施进行堵漏，泄漏的少量油用抹布擦拭。</p> <p>2. 输油管道破裂、阀门故障时，班员立即关闭上下控制的阀门，并用身边可能的设施对破损的管道进行包扎，减少轧制油的泄漏。</p> <p>3. 轧制油管道发生火灾时立即停止轧制油回收作业，关闭各管路阀门，将量油口、呼吸阀门等孔口用石棉毯蒙盖，迅速切断电源，用泡沫灭火器进行扑救。</p>		
参加部门及人员	见签到表		

演练过程 简要描述	2023年5月10日下午，设备环保部组织危险废物意外事故应急处置方案学习培训。之后开展具体演练工作：1. 作业人员发现轧制油储罐少量油泄漏到地面时，立即利用身边的堵漏设施进行堵漏，泄漏的少量油用抹布擦拭，抹布应作为危险废物处置，并上报值班长，值班长带技术人员对泄漏原因进行排放和修复。2. 作业人员发现轧制油回收站输油管道破裂、阀门故障后，导致少量轧制油泄漏，立即关闭上下控制的阀门，并用身边可能的设施对破损的管道进行包扎，减少轧制油的泄漏。3. 轧制油管发生火灾时立即停止轧制油回收作业，关闭各管路阀门，将量油口、呼吸阀门等孔口用石棉毯蒙盖，迅速切断电源，现场人员用泡沫灭火器进行扑救，将周围油桶等易燃物品及时转移，采取隔离措施。
演练小结 及评价	本次演练班员准备比较充分，指挥思路也比较清晰，参加演练人员分工明确，相互配合也比较默契，基本上能按现场处置方案的要求做到位，整个演练始终能以环保法为准绳，保障人身安全为主线，以降低对环境影响为目标，认真执行各项操作，演练达到了预期的效果。但演练过程也暴露细节问题，有待于整改提高。
存在问题 及 改进建议	存在问题：演练时，个别员工穿戴呼吸器不熟练。 改进建议：加强员工穿戴呼吸器的培训练习，提高穿戴呼吸器的熟练程度。 负责人签名：鄢云 2023年5月10日
整改反馈 及 验证材料	2023年5月15日，由环保专职鄢云组织班组再次到现场进行实践学习，通过学习后熟练程度达到要求。







7.1.2.4 南铝板带公司环保培训及应急预案演练总结

一、环保培训及应急预案演练总结



福建省南铝板带加工有限公司

2023年板带公司环保知识培训及突发环境现场处置预案演练 会议签到表

QEOR01-01

2023年5月10日

序号	姓名	单位
1	刘其	本部
2		
3		
4	赖明	设备环保部
5	赖明	设备环保部
6	赖明	设备环保部
7	赖明	设备环保部
8	赖明	设备环保部
9	赖明	设备环保部
10	赖明	设备环保部
11	赖明	设备环保部
12	赖明	设备环保部
13	赖明	设备环保部
14	赖明	设备环保部
15	赖明	设备环保部
16	赖明	设备环保部
17	赖明	设备环保部
18	赖明	设备环保部
19	赖明	设备环保部
20	赖明	设备环保部
21	赖明	设备环保部
22	赖明	设备环保部
23	赖明	设备环保部
24	赖明	设备环保部
25	赖明	设备环保部
26	赖明	设备环保部

序号	姓名	单位
27	赖明	设备环保部
28	赖明	设备环保部
29	赖明	设备环保部
30	赖明	设备环保部
31	赖明	设备环保部
32		
33		
34		
35		
36		
37		
38		
39		
40		
41		
42		
43		
44		
45		
46		
47		
48		
49		
50		
51		
52		

二、应急预案演练总结报告

板带公司环保培训及应急预案演练总结报告

5月10日下午，板带设备环保部组织深加工部、板带部和铸轧部有关人员参加环保知识培训和突发环境事件应急预案演练，共有28名环保相关人员参加。

本次培训由板带设备环保部副经理邹财旺授课，首先解读了《福建省固定污染源自动监测管理办法》等四份环保新法规及管理注意事项，其次详细介绍了板带公司各种废气、废水的产生来源，公司废气、废水处理工艺流程、国家达标排放标准及注意事项，最终实行达标排放，同时还讲解公司各种危废的辨识、储存及规范化管理注意事项等。最后对公司《污水处理站运行岗位突发环境事件现场处置预案》等十个预案进行培训，从突发环境事件时的危险性、信息报告、应急处置措施和注意事项等方面深入学习探讨，明确各项应急处置方案的职责分工、操作步骤、让员工熟练掌握应急处置的操作程序，能快速有效处理突发环境事件。

理论培训完成后，组织深加工部和板带部分别开展《污水处理站运行岗位突发环境事件现场处置预案》、《有机废气净化装置运行岗位突发环境事件现场处置预案》和《轧制油回收站储罐突发事件现场处置预案》等三个科目的演练。

演练采取模拟的方式进行，参演人员听到报警后，迅速启动应急预案，穿好防护服，戴好专用防护手套和防毒面具赶到现场，关闭有毒物质泄露点相邻上下阀门，控制危险物质的输入和输出，再利用现场应急处置物质封堵危险物质泄露点，其他人员及时转移危险有毒物质，防止有毒危险物质扩散蔓延，把突发环境事件的损失控制在最低限度。事件得到有效控制后，再及时清理泄露到地面的危险有毒物质，保障公司及周围环境安全。

通过此次的环保知识培训和现场突发事件的处置演练，公司员工对环保法律法规有了进一步的了解，环保责任意识得到显著提高，处置突发环境事件的能力也进一步提升，环保培训和突发环境事件演练达到预期的目的。

板带设备环保部

2023.5.10

三、培训效果评价表

培训效果评价表

S1P01R-09-F/0 部门：设备环保部
编号：

培训项目	1. 国家环保法律法规学习培训。 2. 板带公司废气废水处理工艺技术培训。 3. 板带公司重点岗位突发环境事件现场处置预案及应急处置培训。	时 间	2023 年 5 月 10 日
		地 点	板带公司二楼会议室
培训方式	<input checked="" type="checkbox"/> 内训 <input type="checkbox"/> 外训	讲 师	邹财旺
培训对象	公司环保分管、各部门环保协管员、废水站工作人员、轧制油回收站工作人员。		
培训目标	1. 员工掌握环保管理相关法律法规，公司废气废水处理工艺技术规程，提高环保意识。2. 员工全面掌握遇到岗位突发环境事件的现场处置程序和操作步骤，提升处置突发环境事件的应急处理能力。		
培训前状况	1. 员工相关环保法律法规了解较少，环保意识薄弱，废气废水处理工艺技术规程不太熟悉。2. 员工岗位突发环境事件的现场处置预案不熟练，应急处置程序和操作步骤不熟练，应急处理能力较为薄弱。		
培训后状况	请在相应表格内打√		
	1. 本次培训是否符合贵部门的需求？ (√) 是 () 否		
	2. 本次培训内容是否应用于日常工作当中？ (√) 是 () 否		
	3. 本次培训内容是否有不足的情形？ () 是 (√) 否		
	请说明：		
	4. 是否希望下次继续办理相同或类似培训 (√) 是 () 否		
	5. 本次培训满意度如何？ (√) 满意 () 较满意 () 不满意		
	6. 本次培训组织准备工作如何？ (√) 好 () 较好 () 不好		
	7. 对于本次培训您是否有建议？ (√) 是 () 否		
	建议： 希望今后能多组织类似培训，进一步提高环保管理水平，提升员工应急处理的技巧和办法。		
培 训 效 果 效 益 综 合 评 价	培训对象意见： 通过培训，员工的环保知识和责任意识得到了显著提高，处置突发环境事件的能力也有所提升，培训达到预期的效果。	培训主管部门意见： 培训效果较好，有利于提高公司的环保管理水平，希望以后能多开展类似环保培训。	

7.1.3 2024年演练内容

7.1.3.1 深加工部污水处理站突发环境事件现场应急处置演练记录

深加工部污水处理站突发事件演练现场处置记录

演 练 时 间 : 2024 度 013

***** 年 5 月 15 日

NO:

应急演练组织者	许国林	应急演练负责人	鄂云
计划名称	污水处理站突发事件演练现场应急处置		
演练地点	含铬废水处理场地		
演练目的	检验当发生不达标废水意外事故时作业人员的应急处置能力,各级相关部门的应急配合情况。发现应急执行程序以及行动中的缺陷和不足,提高作业人员的安全环保意识。		
演练内容与要求	<p>演练内容:</p> <p>1. 含铬废水不达标排放事故的处理;2. 进入水体,对污染水体取样化验氟、COD 等含量;3. 六价铬在线监测系统故障处理。</p> <p>演练要求:</p> <p>发现排污口出现异常水质,要求当班人员立即关闭废水排放口阀门,迅速将异常水质引入含铬废水调节池。立即报告班长,并由班长及时与化验员取得联系并及时进行水体取样化验,班长与当班人员查出产生异常水质的原因,分析原因并重新对异常水质进行处置,最后完整记录此次异常水质处置情况。六价铬在线监测系统故障,立即联系第三方运维,对系统故障进行排除,同时及时上报污染源在线监测平台。</p>		
参加部门及人员	见签到表		

演练过程 简要描述	2024年5月15日下午，设备环保部组织不达标废水意外事故应急处置方案学习培训。之后开展具体演练工作：1.当发现排污口出现异常水质，发现者立即关闭出口阀门，迅速将异常水质引入废水调节池，上报值班长，并同时报告应急办，值班长立即赶往事故现场进行处置，确认事故情况并通知应急办公室。2.查明事故原因，及时进行工艺调整，重新对异常水质进行处置。班长及时与化验员取得联系并及时进行水体取样化验，直至废水处理达标后排放。3.发现六价铬在线监测系统故障时，立刻上报值班长和环保负责人，同时通知第三方运维到现场，查明原因，排除故障，同时上报污染源在线监测平台。
演练小结 及评价	本次演练人员准备比较充分，指挥思路也比较清晰，参加演练人员分工明确，相互配合也比较默契，基本上能按现场处置方案的要求做到位，整个演练始终能以环保法为准绳，保证废水达标排放，以降低对环境影响为目标，认真执行各项操作，演练达到了预期的效果。但演练过程也暴露细节问题，有待于整改提高。
存在问题 及 改进建议	存在问题：个别员工操作回流泵开关不熟练。 改建建议：加强阀门和管路的操作培训，提高应急处置的速度。 <div>负责人签名： 鄢云 2024年5月15日</div>
整改反馈 及 验证材料	2024年5月17日，由环保技术员鄢云组织班组再次到现场进行实践学习，通过学习后熟练程度达到要求。







7.1.3.2 板带部危险废物（废硅藻土）意外事故现场处置演练记录

板带部危险废物意外事故现场处置处置演练记录

演 练 时 间：2024 度 013

***** 年 5 月 15 日

NO:

应急演练组织者	许国林	应急演练负责人	鄢云
计划名称	废硅藻土危废储存间突发环境事件现场应急处置		
演练地点	废硅藻土处理间、运输途中及废硅藻土存放间		
演练目的	检验当发生危险废物意外事故时作业人员的应急处置能力，各级相关部门的应急配合情况。发现应急执行程序以及行动中的缺陷和不足，提高作业人员的安全环保意识。		
演练内容与要求	<div>演练内容：</div> <div>1. 废硅藻土散落到地面事故的处理；2. 运输途中洒落地面的处理；3. 模拟火灾发生情况的处理。</div> <div>演练要求：</div> <div>1. 发现废硅藻土散落到地面后，要求在穿戴好防护用品，使用铁锹将地面的废硅藻土装入容器内，使用扫把将地面清扫干净；</div> <div>2. 运输过程中发现废硅藻土散落到地面，要求立即进行清扫处理；</div> <div>3. 废硅藻土仓库发生火灾时，第一发现者立即采用干粉灭火器扑灭火情，并将泄漏的废硅藻土清理，消除火灾隐患。</div>		
参加部门及人员	见签到表		

演练过程 简要描述	2024年5月15日下午，设备环保部组织危险废物意外事故应急处置方案学习培训。之后开展具体演练工作：1. 废硅藻土贮存间袋装的废硅藻土由于包装袋倾斜，导致废硅藻土洒落地面。工作人员发现后，穿戴好防护用品，立刻对地面洒落的废硅藻土进行重新装袋，地面清理干净。2. 班组采用少量废硅藻土模拟在运输过程中散落到地面，能立即进行清扫处理干净。3. 在废硅藻土仓库外围安全区域内，模拟发生火灾情况，班员能立即使用灭火器进行扑灭初期火灾，并且将地面残留废硅藻土进行装袋清理干净。
演练小结 及评价	本次演练班员准备比较充分，指挥思路也比较清晰，参加演练人员分工明确，相互配合也比较默契，基本上能按现场处置方案的要求做到位，整个演练始终能以环保法为准绳，保障人身安全为主线，以降低对环境的影响为目标，认真执行各项操作，演练达到了预期的效果。但演练过程也暴露细节问题，有待于整改提高。
存在问题 及 改进建议	存在问题：穿戴防护用品动作不够熟练。 改进建议：加强防护用品穿戴培训，提高动作熟练程度。 负责人签名： 鄢云 2024年5月15日
整改反馈 及 验证材料	2024年5月17日，由环保专职鄢云组织班组再次到现场进行实践学习，通过学习后熟练程度达到要求。





7.1.3.3 轧制油回收站轧制油储罐运行岗位突发环境事件现场应急处置演练记录

板带部危险废物意外事故现场处置处置演练记录

演 练 时 间 ： 2024 度 013

***** 年 5 月 15 日

NO:

应急演练组织者	许国林	应急演练负责人	鄢云
计划名称	回收站轧制油储罐运行岗位突发环境事件现场应急处置		
演练地点	轧制油回收站		
演练目的	检验当发生轧制油储罐意外事故时作业人员的应急处置能力，各级相关部门的应急配合情况。发现应急执行程序以及行动中的缺陷和不足，提高作业人员的安全环保意识。		
演练内容与要求	<p>演练内容：</p> <p>1. 轧制油储罐少量油泄漏的应急处理。</p> <p>2. 轧制油回收站输油管道破裂、阀门故障的应急处理。</p> <p>3. 轧制油管道发生火灾时的应急处理。</p> <p>演练要求：</p> <p>1. 轧制油储罐少量泄漏时，班员立即利用身边的堵漏设施进行堵漏，泄漏的少量油用抹布擦拭。</p> <p>2. 输油管道破裂、阀门故障时，班员立即关闭上下控制的阀门，并用身边可能的设施对破损的管道进行包扎，减少轧制油的泄漏。</p> <p>3. 轧制油管道发生火灾时立即停止轧制油回收作业，关闭各管路阀门，将量油口、呼吸阀门等孔口用石棉毯蒙盖，迅速切断电源，用泡沫灭火器进行扑救。</p>		
参加部门及人员	见签到表		

演练过程 简要描述	<p>2024 年 5 月 15 日下午，设备环保部组织危险废物意外事故应急处置方案学习培训。之后开展具体演练工作：1. 作业人员发现轧制油储罐少量油泄漏到地面时，立即利用身边的堵漏设施进行堵漏，泄漏的少量油用抹布擦拭，抹布应作为危险废物处置，并上报值班长，值班长带技术人员对泄漏原因进行排放和修复。2. 作业人员发现轧制油回收站输油管道破裂、阀门故障后，导致少量轧制油泄漏，立即关闭上下控制的阀门，并用身边可能的设施对破损的管道进行包扎，减少轧制油的泄漏。3. 轧制油管发生火灾时立即停止轧制油回收作业，关闭各管路阀门，将量油口、呼吸阀门等孔口用石棉毯蒙盖，迅速切断电源，现场人员用泡沫灭火器进行扑救，将周围油桶等易燃物品及时转移，采取隔离措施。</p>
演练小结 及评价	<p>本次演练班员准备比较充分，指挥思路也比较清晰，参加演练人员分工明确，相互配合也比较默契，基本上能按现场处置方案的要求做到位，整个演练始终能以环保法为准绳，保障人身安全为主线，以降低对环境影响为目标，认真执行各项操作，演练达到了预期的效果。但演练过程也暴露细节问题，有待于整改提高。</p>
存在问题 及 改进建议	<p>存在问题：演练时，个别员工穿戴呼吸器不熟练。</p> <p>改建建议：加强员工穿戴呼吸器的培训练习，提高穿戴呼吸器的熟练程度。</p> <p style="text-align: right;">负责人签名：鄢云 2024 年 5 月 15 日</p>
整改反馈 及 验证材料	<p>2024 年 5 月 17 日，由环保专职鄢云组织班组再次到现场进行实践学习，通过学习后熟练程度达到要求。</p>







7.1.3.4 南铝板带公司环保培训及应急预案演练总结

一、环保培训及应急预案演练总结



福建省南铝板带加工有限公司

2024年板带公司环保知识培训及突发环境现场处置预案演练会议签到表

2024年5月15日

序号	姓名	单位
1	沈永成	公司
2	张树强	深加工部
3	郭永成	设备环保部
4	沈世林	深加工部
5	郭云	设备环保部
6	杨新伟	深加工部
7	张世林	检修班
8	杨成	检修班
9	高磊	深加工部 检修班
10	张永成	检修班
11	张永成	检修班
12	曹国亮	深加工部 检修班
13	林文俊	深加工部 喷漆
14	吴晶晶	技术质量部
15	王世新	深加工部
16	王世新	深加工部
17	王世新	深加工部
18	王世新	深加工部
19	王世新	深加工部
20	王世新	深加工部
21	王世新	深加工部
22	王世新	深加工部
23	王世新	深加工部
24	王世新	深加工部
25	王世新	深加工部
26	王世新	深加工部

序号	姓名	单位
27	李成在	冷轧
28	林成在	冷轧
29	吴成在	冷轧
30	王成在	冷轧
31	王成在	冷轧
32		
33		
34		
35		
36		
37		
38		
39		
40		
41		
42		
43		
44		
45		
46		
47		
48		
49		
50		
51		
52		

二、应急预案演练总结报告

板带公司环保培训及应急预案演练总结报告

5月10日下午，板带设备环保部组织深加工部、板带部和铸轧部有关人员参加环保知识培训和突发环境事件应急预案演练，共有28名环保相关人员参加。

本次培训由板带设备环保部副经理邹财旺授课，首先解读了《福建省固定污染源自动监测管理办法》等四份环保新法规及管理注意事项，其次详细介绍了板带公司各种废气、废水的产生来源，公司废气、废水处理工艺流程、国家达标排放标准及注意事项，最终实行达标排放，同时还讲解公司各种危废的辨识、储存及规范化管理注意事项等。最后对公司《污水处理站运行岗位突发环境事件现场处置预案》等十个预案进行培训，从突发环境事件时的危险性、信息报告、应急处置措施和注意事项等方面深入学习探讨，明确各项应急处置方案的职责分工、操作步骤、让员工熟练掌握应急处置的操作程序，能快速有效处理突发环境事件。

理论培训完成后，组织深加工部和板带部分别开展《污水处理站运行岗位突发环境事件现场处置预案》、《有机废气净化装置运行岗位突发环境事件现场处置预案》和《轧制油回收站储罐突发事件现场处置预案》等三个科目的演练。

演练采取模拟的方式进行，参演人员听到报警后，迅速启动应急预案，穿好防护服，戴好专用防护手套和防毒面具赶到现场，关闭有毒物质泄露点相邻上下阀门，控制危险物质的输入和输出，再利用现场应急处置物质封堵危险物质泄露点，其他人员及时转移危险有毒物质，防止有毒危险物质扩散蔓延，把突发环境事件的损失控制在最低限度。事件得到有效控制后，再及时清理泄露到地面的危险有毒物质，保障公司及周围环境安全。

通过此次的环保知识培训和现场突发事件的处置演练，公司员工对环保法律法规有了进一步的了解，环保责任意识得到显著提高，处置突发环境事件的能力也进一步提升，环保培训和突发环境事件演练达到预期的目的。

板带设备环保部

2023.5.10

三、培训效果评价表

培训效果评价表			
S1P01R-09-F/0 部门：设备环保部		编号：	
培训项目	1. 国家环保法律法规学习培训。 2. 板带公司废气废水处理工艺技术培训。 3. 板带公司重点岗位突发环境事件现场处置预案及应急处置培训。	时 间	2024 年 5 月 15 日
		地 点	板带公司深加工部会议室
培训方式	<input checked="" type="checkbox"/> 内训 <input type="checkbox"/> 外训	讲 师	许国林
培训对象	公司环保分管、各部门环保协管员、废水站工作人员、轧制油回收站工作人员。		
培训目标	1. 员工掌握环保管理相关法律法规，公司废气废水处理工艺技术规程，提高环保意识。2. 员工全面掌握遇到岗位突发环境事件的现场处置程序和操作步骤，提升处置突发环境事件的应急处理能力。		
培训前状况	1. 员工相关环保法律法规了解较少，环保意识薄弱，废气废水处理工艺技术规程不太熟悉。2. 员工岗位突发环境事件的现场处置预案不熟练，应急处置程序和操作步骤不熟练，应急处理能力较为薄弱。		
培训后状况	请在相应表格内打√		
	1. 本次培训是否符合贵部门的需求？ (√) 是 () 否		
	2. 本次培训内容是否应用于日常工作当中？ (√) 是 () 否		
	3. 本次培训内容是否有不足的情形？ () 是 (√) 否		
	请说明：		
	4. 是否希望下次继续办理相同或类似培训 (√) 是 () 否		
	5. 本次培训满意度如何？ (√) 满意 () 较满意 () 不满意		
	6. 本次培训组织准备工作如何？ (√) 好 () 较好 () 不好		
	7. 对于本次培训您是否有建议？ (√) 是 () 否		
	建议： 希望今后能多组织类似培训，进一步提高环保管理水平，提升员工应急处理的技巧和办法。		
培 训 效 果 效 益 综 合 评 价	培训对象意见： 通过培训，员工的环保知识和责任意识得到了显著提高，处置突发环境事件的能力也有所提升，培训达到预期的效果。	培训主管部门意见： 培训效果较好，有利于提高公司的环保管理水平，希望以后能多开展类似环保培训。	

7.2 演练暴露问题及解决措施

福建省南铝板带加工有限公司针对应急演练进行问题总结，并就演练暴露问题采取解决措施，详见表 7.2-1。

表 7.2-1 演练暴露问题及解决措施说明

序号	演练暴露问题	解决措施说明
1	员工相关环保法律法规了解较少、存在不懂得辨识哪些是危废的现象，环保责任意识薄弱。	加强环保法律法规培训、公示及宣传工作。
2	员工岗位突发环境事件的现场处置预案不熟练，应急处置程序和操作步骤不熟练，应急处理能力较为薄弱。	重点岗位张贴突发环境事件现场处置预案标识，加强突发环境事件应急处置培训工作。
3	演练时，个别员工穿戴呼吸器不熟练。	加强员工穿戴呼吸器的培训练习，提高穿戴呼吸器的熟练程度。
4	阀门关闭的动作不够熟练。	加强阀门操作培训，提高动作熟练程度。

8 征求意见及采纳情况说明

8.1 内部修改意见

关于本《环境预案》的结构。本《环境预案》的格式主要参照 2015 年 1 月 9 日颁布的《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发〔2015〕4 号）要求。包括《突发环境事件综合预案》《突发环境事件风险评估报告》《突发环境事件专项应急预案》《突发环境事件现场处置预案》《编制说明》和《环境应急资源调查报告》6 个部分，合并形成本《环境预案》的主体。编制组在认真听取了专家的建议后，认为提出的建议符合现行法律法规的要求，决定采纳该建议。

表 8.1-1 内部修改意见采纳情况表

序号	内部修改意见	采纳与否	修改内容
1	应急人员因调动、离职、退休等各种情况发生变化，修改应急人员名单。	采纳	更新应急人员名单。
2	近三年新增加的建设项目体现在应急预案中。	采纳	近 3 年内主要建设以下项目： 冷轧车间根据产品需要增加 1 套 400 吨冲床生产线及辅助设备、氟碳钣金车间根据工艺需要增加了部分机械设备。 工程变化内容应体现在修订后的应急预案中。
3	对近几年应急预案演练中出现的问题提出措施，体现在应急预案中。	采纳	总结应急演练的经验教训，提出对策措施。
4	国家对环境应急的新标准、新规范要补充进应急预案。	采纳	收集最新环境应急标准、规范、规章制度等，根据新要求完善应急预案。

8.2 外部修改意见

本《环境预案》修订单位已向周边敏感目标和周边村镇征求意见（详见附件五），其中提出的修改意见主要包括以下几种：

- （1）定期对应急物资进行检查、维护和保养，确保物资在关键时刻能正常使用；
- （2）细化突发环境事件的应急措施；
- （3）加强与周边企业的沟通。应急演练时应邀请周边居民一起参加，提高居民的突发环境事故时应急能力。

外部修改意见采纳情况见表 8.2-1。

表 8.2-1 外部修改意见采纳情况表

序号	外部修改意见	采纳与否	修改内容
1	定期对应急物资进行检查、维护和保养，确保物资在关键时刻能正常使用；	采纳	定期对应急物资进行核查，补充完善应急物资。
2	细化突发环境事件的应急措施；	采纳	根据不同环境事件类型，完善应急措施。
3	加强与周边企业的沟通。应急演练时应邀请周边居民一起参加，提高居民的突发环境事故时应急能力。	采纳	本应急预案启动时，当环境影响超出厂区范围时，企业会采用各种方法通知周边居民，确保周边居民的安全。

福建省南铝板带加工有限公司

突发环境事件综合应急预案

编制单位： 福建省南铝板带加工有限公司

版 本 号： NLBD-2025

实施日期： 2025 年 8 月

1 总则

1.1 编制目的

2005 年 12 月，福建省南平铝业有限公司和省冶金控股有限公司设立福建省南铝板带加工有限公司（以下简称“南铝板带”），法定代表人为王良辉，由福建省南平铝业有限公司按照集团公司统一经营模式管理。南铝板带占地面积 265 亩，位于南平市高新区科技工业园，地理位置东经 118°12'50"，北纬 26°37'51"。公司经营范围包括铝合金板带箔、涂层板带材、金属复合材料、铝单板、铝天花、金属装饰材料、金属表面处理材料等。

南铝板带 2022 年修订的应急预案（第三版）发布执行后已经过去三年，现需要对该应急预案进行修订。为了积极应对可能发生的各种突发环境事件，规范公司应急管理和应急响应程序，提高应对突发环境事件的能力，有序、高效地组织指挥事故抢险救援工作，依据国家相关法律、法规，结合公司实际情况对现有应急预案进行修订，通过预案实施防止因组织不力或现场救护工作混乱延误事故应急，最大限度地保护厂区范围及周边环境，防止环境污染。

1.2 编制依据

1.2.1 法律法规

（1）《中华人民共和国环境保护法》（主席令〔2014〕9 号，2015 年 1 月 1 日起施行）；

（2）《中华人民共和国突发事件应对法》（2024 年 6 月 28 日修订，2024 年 11 月 1 日起施行）；

（3）《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日修订）；

（4）《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日修正版，2018 年 1 月 1 日起施行）；

（5）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订，2020 年 9 月 1 日起施行）；

（6）《中华人民共和国安全生产法》（2021 年 6 月 10 日修订，2021 年 9 月 1 日起施行）；

(7) 《中华人民共和国消防法》（2021 年 4 月 29 日修订）。

(8) 《危险化学品安全管理条例》（国务院令〔2013〕591 号，2013 年 12 月 7 日起施行）；

(9) 《国务院关于加强环境保护重点工作的意见》（国发〔2011〕35 号，2011 年 10 月 17 日起施行）。

1.2.2 部门规章

(1) 《关于加强环境应急管理工作的意见》（环发〔2009〕130 号，2009 年 11 月 9 日起施行）；

(2) 《突发环境事件信息报告办法》（环保总局令〔2011〕17 号，2011 年 5 月 1 日起施行）；

(3) 《关于进一步加强环境影响评价管理和防范环境风险的通知》（环发〔2012〕77 号，2012 年 7 月 3 日起施行）；

(4) 《突发环境事件应急管理办法》（环保总局令〔2015〕34 号，2015 年 6 月 5 日起施行）；

(5) 《突发事件应急预案管理办法》（国办发〔2024〕5 号）；

(6) 《企业环境信息依法披露管理办法》（环办法规〔2024〕8 号）；

(7) 《突发环境事件调查处理办法》（环保部令第 32 号，2015 年 3 月 1 日起施行）；

(8) 《企事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发〔2015〕4 号，2015 年 1 月 9 日起施行）；

(9) 关于印发《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南（试行）》的通知，环办应急〔2018〕8 号；

(10) 《环境应急资源调查指南（试行）》，环办应急〔2019〕17 号。

1.2.3 地方性法规（福建省）

(1) 《福建省生态环境保护条例》（2022 年 3 月 30 日福建省第十三届人民代表大会常务委员会第三十二次会议通过，2022 年 5 月 1 日起施行）；

(2) 《关于深化闽江流域生态环境综合治理工作措施》（闽政办〔2024〕12 号，2024 年 4 月 17 日起施行）；

(3) 《福建省土壤污染防治条例》（福建省第十三届人民代表大会常务委员会第三十三次会议于 2022 年 5 月 27 日通过，自 2022 年 9 月 1 日起施行）；

(4) 《福建省环保厅关于规范突发环境事件应急预案管理工作的通知》（闽环应急〔2013〕17号，2013年5月13日起施行）；

(5) 《福建省环保厅关于印发突发环境事件应急预案的通知》（闽环应急〔2017〕1号，2017年1月8日起施行）；

(6) 《福建省环保厅关于学习贯彻〈突发环境事件调查处理办法〉的通知》（闽环应急〔2015〕6号）；

(7) 《福建省人民政府关于印发水污染防治行动计划工作方案的通知》（闽政〔2015〕26号）；

(8) 《福建省大气污染防治条例》（2023年修订）；

(9) 《关于进一步加强环境应急能力建设的通知》（闽环发〔2024〕3号）

(10) 《南平市“十四五”重点流域水生态环境保护规划》（南环保水〔2022〕3号）；

(11) 《南平市人民政府关于印发大气污染防治行动计划实施细则的通知》（南政综〔2014〕153号，2014年8月8日）；

(12) 《福建省水污染防治条例》（2021年7月29日福建省第十三届人民代表大会常务委员会第二十八次会议通过）；

(13) 《福建省固体废物污染环境防治条例》（2024年3月27日福建省第十四届人民代表大会常务委员会第九次会议通过）。

1.2.5 规范、标准

(1) 《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）；

(2) 《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）；

(3) 《危险化学品目录》（2022年调整版）；

(4) 《国家危险废物名录》（2025年版）；

(5) 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；

(6) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；

(7) 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）；

(8) 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）；

(9) 《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）；

(10) 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及2018修改单；

(11) 《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准》（GB36600-2018）；

(12) 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）；

- (13) 《酸类物质泄漏的处理处置方法第2部分：硫酸》（HG/T4335.2-2012）；
- (14) 《危险化学品储存通则》（GB15603-2022）；
- (15) 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；
- (16) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）；
- (17) 《工业企业设计卫生标准》（GBZ1-2010）；
- (18) 《工作场所有害因素职业接触限值》（GBZ2.1-2019 第一部分化学有害因素）；
- (19) 《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ589-2021）；
- (20) 《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）。

1.2.6 上级衔接应急预案

- (1) 《南平市延平区突发环境事件应急预案》；
- (2) 《南平市延平生态环境局突发环境事件应急预案》。

1.2.7 企业资料

- (1) 《福建省南铝板带加工有限公司突发环境事件应急预案》（2022年10月）；
- (2) 《福建省南铝板带加工有限公司2024年土壤污染隐患排查报告》（2024年7月）；
- (3) 《南铝板带铸轧生产线25t/22t熔保炉组技术改造项目环境影响报告书》（2024年6月）。

1.3 公司突发环境事件分级

针对公司可能发生的突发环境事件严重性、紧急程度、危害程度、影响范围和控制事态能力的差别，参考国家突发环境事件分级，针对公司可能发生的突发环境事件、危害程度、影响范围和控制事态能力的差别，将突发环境事件分为三级：区域级（Ⅰ级）、公司级（Ⅱ级）、车间级（Ⅲ级），详见表1.3-2：

Ⅰ级（区域级）：事故影响范围超出公司厂界，对周边区域造成污染，公司难以控制，须请求外部救援。

Ⅱ级（公司级）：事故影响范围控制在公司厂界内，未对周边区域造成污染，需公司各部门统一调度处置。

Ⅲ级（车间级）：事故影响范围控制在车间范围，轻微污染事件未扩散到相邻车间和装置。

表 1.3-1 事件分级表

突发环境事件	I级（区域级）	II级（公司级）	III级（车间级）
废气泄漏事件	<p>（1）天然气、轧制油、液氮等压力管道、容器产生爆炸引起的伴生/次生污染物泄漏污染厂外；</p> <p>（2）变配电站、油漆库、化工库、轧制油库、轧制油回收车间等处发生火灾引起的伴生/次生污染物泄漏污染厂外；</p>	<p>（1）天然气、轧制油、液氮等压力管道、容器产生爆炸引起的伴生/次生污染物泄漏范围控制在厂区范围内；</p> <p>（2）变配电站、油漆库、化工库、轧制油库、轧制油回收车间等处发生火灾引起的伴生/次生污染物泄漏污染厂区；</p> <p>（3）废气治理设施故障，废气超标排放，影响在厂区范围内；</p> <p>（4）废轧制油等易燃液体危险废物发生火灾引起的伴生/次生污染物泄漏污染厂区；</p>	<p>（1）天然气、轧制油、液氮等压力管道、容器产生泄漏引起的伴生/次生污染物泄漏范围控制在车间范围内；</p> <p>（2）变配电站、油漆库、化工库、轧制油库、轧制油回收车间等处发生火灾引起的伴生/次生污染物控制在车间范围内；</p> <p>（3）废气治理设施故障，废气超标排放，影响控制在车间范围内；</p> <p>（4）废轧制油等易燃液体危险废物发生火灾引起的伴生/次生污染物控制在车间范围内。</p>
废水泄漏事件	<p>（1）由于地震、台风等其他不可抗拒因素，前处理车间或污水处理站污水处理设施出现裂缝，或酸碱储罐或油罐区油罐发生破损等，生产废水或酸碱溶液或柴油泄漏排至厂外；</p> <p>（2）污水收集管道破裂导致废水泄漏至厂外；</p> <p>（3）停电、设备故障引起的废水处理设施较长时间无法正常运行，导致废水超标排放至厂外；</p> <p>（4）暴雨等自然因素导致污水处理池水位过高，废水外溢进入雨水管网，泄漏至厂外；</p> <p>（5）废轧制油液体类危险废物泄漏到厂外，造成闽江水质污染；</p>	<p>（1）由于地震、台风等其他不可抗拒因素，前处理车间或污水处理站污水处理设施出现裂缝，或酸碱储罐或油罐区油罐发生破损等，生产废水或酸碱溶液或柴油泄漏，未流出厂界范围；</p> <p>（2）污水收集管道破裂导致废水泄漏，未流出厂界范围；</p> <p>（3）停电、设备故障引起的废水处理设施较长时间无法正常运行，导致废水超标进入厂区雨水管网；</p> <p>（4）暴雨等自然因素导致污水处理池水位过高，废水外溢入废水处理站区域；</p> <p>（5）废轧制油液体类危险废物泄漏到厂外，造成闽江水质污染；</p>	<p>（1）由于地震、台风等其他不可抗拒因素，前处理车间或污水处理站污水处理设施出现裂缝，或酸碱储罐或油罐区油罐发生破损等，生产废水或酸碱溶液或柴油泄漏，未流出车间范围；</p> <p>（2）污水处理设施异常，车间可以解决；</p> <p>（3）废轧制油少量泄漏，车间可以解决；</p>

福建省南铝板带加工有限公司突发环境事件应急预案

突发环境事件	I级（区域级）	II级（公司级）	III级（车间级）
固废污染事件	（1）危险化学品、危险废物泄漏污染厂外环境； （2）危险化学品泄漏到厂外，造成闽江水质污染；	危险化学品、危险废物泄漏污染厂内环境；	危险化学品、危险废物储存场所发生泄漏。

1.4 适用范围

本预案适用于福建省南铝板带加工有限公司南平市高新区科技工业园用地范围，包括：氟碳车间、冷轧车间、冷轧转序车间、福建省南铝板带复合材料有限公司复合材料生产线、辊涂生产线等生产车间及其配套设施、环保设施，不包含南铝板带铸轧生产线（福建省南平铝业股份有限公司突发环境事件应急预案已包含南铝板带铸轧生产线），主要包括：

- 1、生产经营过程中发生的人为、意外或不可抗力造成化学品泄漏、爆炸以及危险废物泄漏等突发环境事件的应急处置；
- 2、在非正常工况或废水、废气处理装置非正常运转条件下向外环境排放污染物造成突发性环境污染事件；
- 3、厂区内火灾、爆炸事故造成的次生/衍生的环境污染事故；
- 4、遇暴雨、台风或地质灾害等恶劣天气或不可抗力原因引起的潜在环境污染事故；
- 5、其他突发性的环境污染事件。

本预案不适用厂内拆除工程中突发环境事件的预防、预警和应急处置。

1.5 工作原则

坚持“以人为本，预防为主；统一领导，分级响应；整合资源，联动处置”的原则；以及坚持平战结合，专兼结合，充分利用现有资源。

（1）**以人为本，预防为主**。加强对环境事故危险源的监测、监控并实施监督管理，建立突发环境事件风险防范体系，积极预防、及时控制、消除隐患，提高突发性环境污染事件防范和处理能力，尽可能地避免或减少突发环境事件的发生，消除或减轻环境污染事故造成的中长期影响，最大程度地保障公众健康，保护人民群众生命财产安全。

（2）**统一领导，分级响应**。接受政府生态环境部门的指导，使企业的突发性环境污染事故应急系统成为区域系统的有机组成部分。加强公司各部门之间协同与合作，提高快速反应能力。针对不同污染源所造成的环境污染的特点，充分发挥部门专业优势，使采取的措施与突发环境事件造成的危害范围和社会影响相适应。

（3）**整合资源，联动处置**。发生突发环境事件时，公司领导及其有关部门在按照职责分工，密切合作，认真落实各项应急处置措施的同时，充分利用社会资源，发挥政

府、行业、部门及社会资源优势。同时完善应急处置运行机制，协调公司相关部门，整合现有资源，提高应急处置效率。

(4) **平战结合，专兼结合，充分利用现有资源。**积极做好应对突发性环境污染事故的思想准备、物资准备、技术准备、工作准备，加强培训演练，应急系统做到常备不懈，可为本公司和其他企业及服务社会提供服务，在应急时快速有效。

1.6 应急预案关系说明

1.6.1 南铝板带内部应急预案的衔接

公司制定的突发环境事件应急预案由综合应急预案、专项预案及现场处置预案构成，是以公司为实施主体的应急预案。

综合应急预案从总体上阐述了处置突发环境事件的方针和原则，应急机构与职责，事件预防、事件分级、事件报告、应急响应和保障等基本要求和程序，是应对各类环境事件的综合性文件。

专项预案是针对公司重要环境污染源提出具体的应急措施，规定的针对某特定的环境事件的应急响应、报告和抢险的程序。

重要岗位现场处置方案是公司针对特定环境可能产生的突发事件制定的可挂牌操作的处置方案

南铝板带突发环境事件应急预案体系见图1.6-1。

公司制定的安全、消防及突发环境事件应急预案按照“上下贯通、部门联动、地企衔接、协调有力”的原则，将所编应急预案从横向、纵向上与相关应急预案（包括安全生产应急预案、消防应急预案等）进行有机衔接。

当公司发生安全、消防事故时，公司先行启动安全生产事故综合预案及消防事故综合预案，当安全消防、事故引发突发环境事件，并对一定区域的生态环境造成威胁和损害，应立即启动公司突发环境事件应急预案，反之，当发生突发环境事件时伴生安全、消防事故如火灾、爆炸，应同时启动公司安全生产事故综合预案及消防事故综合预案。

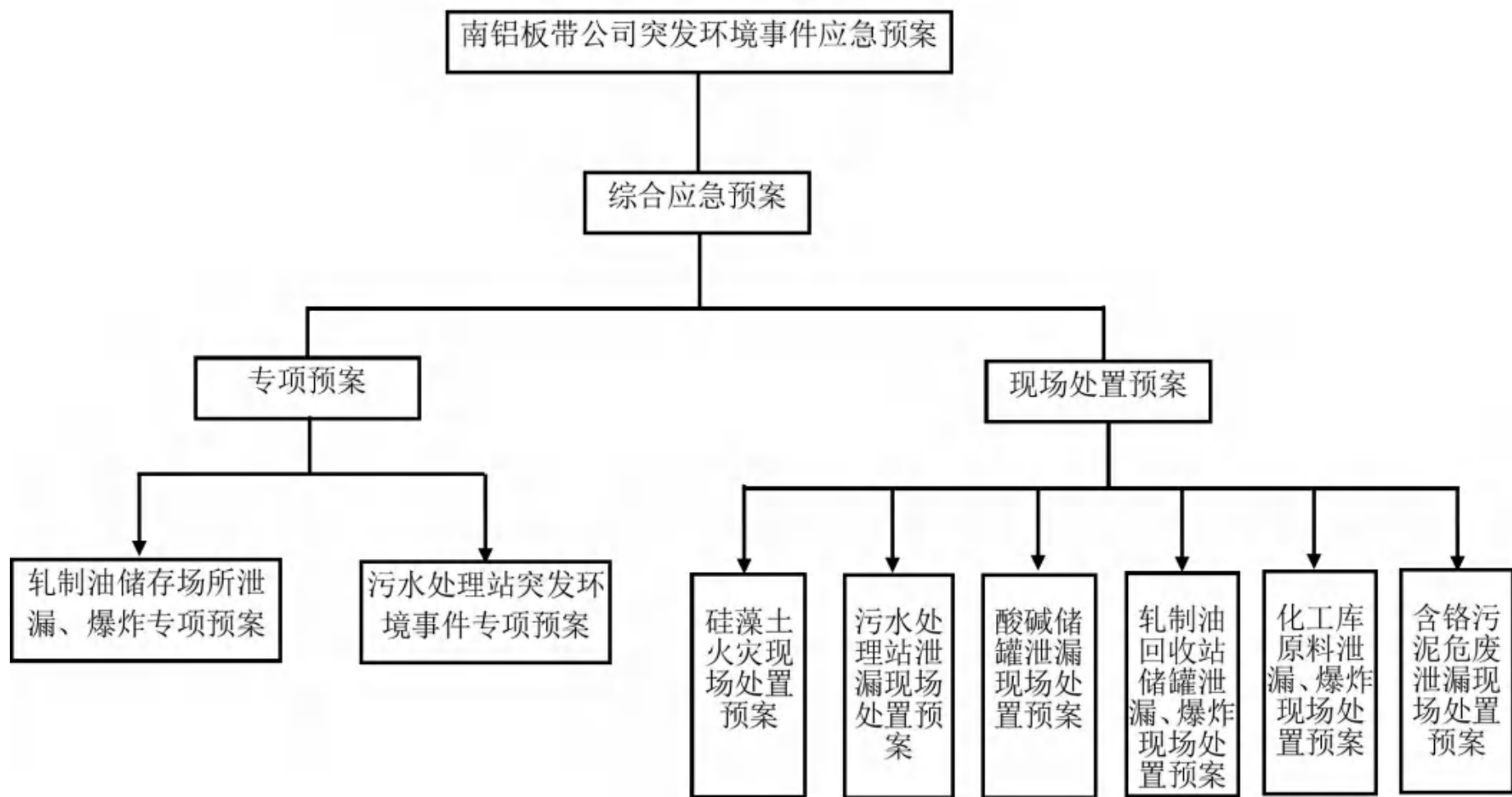


图 1.6-1 南铝板带突发环境事件应急预案体系

1.6.2 与其他企业应急预案的衔接

公司突发环境事件应急预案是社会整个环境应急预案体系的有机组成部分。当公司发生突发环境事件时，首先要启动公司应急预案进行自救，并及时报告上级部门。当突发环境事件影响范围超出公司范围时，上级有关政府部门根据事故的程度启动《南平市延平区突发环境事件应急预案》《南平市延平生态环境局突发环境事件应急预案》等相应的政府级应急预案时，公司的应急行动服从上级指挥。

突发事件超过公司的应急能力时，而且情况紧急时，在南平市延平区政府、生态环境部门救援队伍还没有到来前，可向周边其他企业（如南孚电池公司、太阳电缆公司）请求支援。反之，若周边其他企业出现应急能力不足的情况，或发生突发环境事件与本公司紧密相关时，公司的应急力量也应接受其他企业的支援请求，加入其的应急联动行列之中。公司内部应急预案与外界应急预案的衔接关系见图 1.6-2。

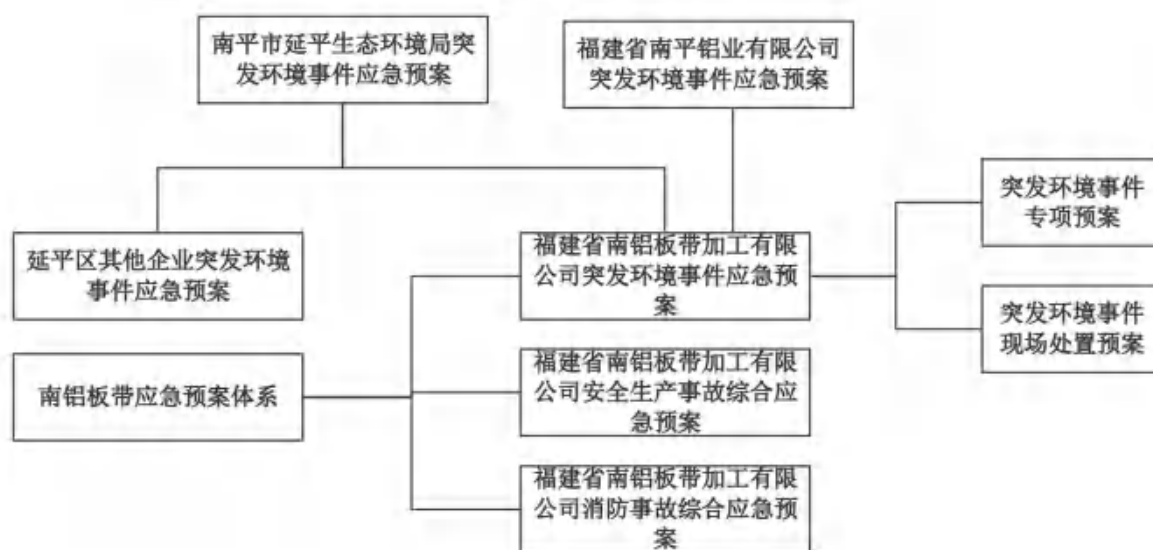


图1.6-2 南铝板带应急预案的衔接关系图

2 应急组织指挥体系及职责

2.1 内部应急组织机构与职责

2.1.1 应急组织体系

本公司成立以董事长为总指挥、总经理为现场总指挥、各相关部门（科室）负责人为成员的突发环境事件应急指挥中心；应急24小时值班、事件上报、调度应急队伍管理机构为应急响应办公室，由设备环保部经理兼主任，负责突发事件的接警、应急队伍和资源的调度等，及日常管理、归档、记录等工作。

应急响应专业救援组设应急抢险组、后勤保障组、医疗救护组、环境监测组、专家组。应急组织体系结构见图2.1-1和图2.1-2所示。

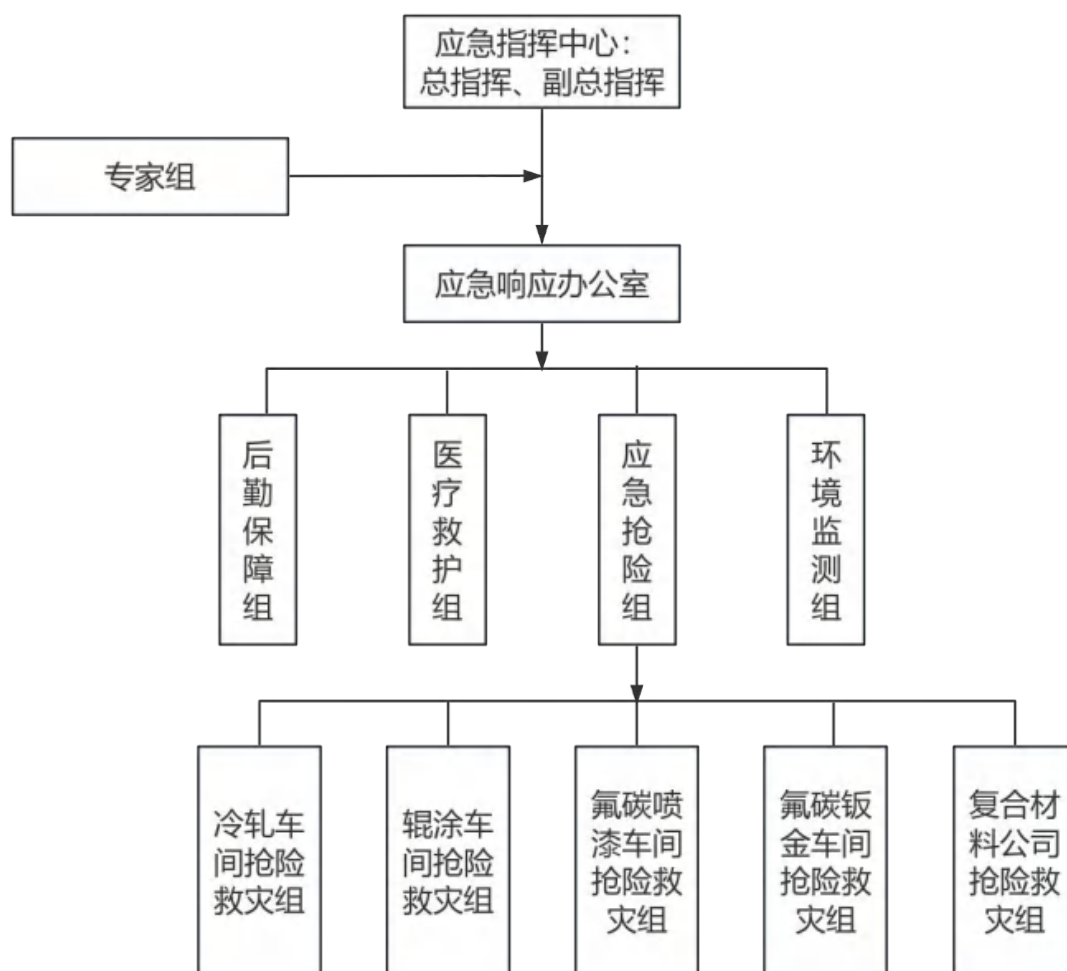


图2.1-1 应急响应组织体系图



图2.1-2 南铝板带突发环境事件车间应急指挥体系

2.1.2 应急指挥系统组织结构及职责

2.1.2.1 应急指挥中心组成

总指挥：董事长

现场总指挥：总经理

成员：各部门负责人

2.1.2.2 应急响应办公室组成

应急响应办公室主任：设备环保部经理

应急响应办公室副主任：综合安全部经理

应急响应办公室成员：综合安全部人员、设备环保部人员

表 2.1-1 应急指挥系统机构与职责一览表

序号	应急职务		行政职务	职责
1	应急指挥中心	总指挥	董事长	<ul style="list-style-type: none"> 负责全面指挥全厂的应急救援工作。 负责批准应急救援预案的启动与终止。 接受政府的指令和调动。 负责确定事故现场的指挥人员。 负责确定事故状态下各级人员的职责。 负责人员、资源配置、应急队伍的调动工作。
		现场总指挥	总经理	协助总指挥工作，并实施总指挥下达的各项应急处置处理决策，负责突发事件的现场指挥工作，现场统筹、安排各应急组的工作，调度应急物资的运用与分配，突发事件发生时，现场救援人员均须听从现场总指挥的工作安排和指令，现场总指挥须根据总指挥和副总指挥的指令开展抢险救援工作。
		组员	各部门负责人	执行总指挥下达的应急指令
2	应急响应办公室	主任	设备环保部经理	<ul style="list-style-type: none"> 第一时间接受污染事故报警，初步裁定事件等级，立即向应急指挥中心汇报，并根据应急指挥中心指令向上级主管机关报告。 负责污染应急指挥中心的日常业务工作。 组织污染事故及应急行动的信息收集工作。 负责联系各应急小组负责人。 负责联系政府部门及汇报相关信息。 在总指挥的授权上，组织应急预案的编制、修订工作；应急演练工作。
		副主任	综合安全部经理	
		组员	综合安全部人员、设备环保部人员	
3	后勤保障组	组长	综合安全部副经理	<ul style="list-style-type: none"> 负责协调财务保障、伤员运送保障、物资供应保障工作。 负责现场应急物资的供应工作。 负责应急抢险工作中的资金保障工作。 负责指挥事故结束后事故原因的调查和总结、应急抢险工作中伤亡人员家属的安抚、善后工作
		组员	行政部门人员	

序号	应急职务	行政职务	职责
4	应急抢险组	组长	生产部门经理
		副组长	冷轧作业长
		组员	冷轧车间人员
		组员	经警班成员
5	医疗救护组	组长	财务部经理
		组员	财务部门人员
6	环境监测组	组长	设备环保部副经理
		组员	技术质量部分管副总、环境安全负责人
7	专家组	组长	总经理
		组员	技术部成员、外聘专家

2.1.2.3 应急人员职责

本预案应急指挥系统中各应急人员相应的职责见表2.1-1。

2.1.2.4 人员替补制度

当总指挥不在岗时，由副总指挥履行总指挥职责。副总指挥不在岗时，由应急响应办公室主任履行副总指挥职责。应急小组组长不在岗时，由应急小组副组长履行应急小组组长职责。

2.1.3 日常机构

公司成立应急指挥中心，同时兼作为现场应急指挥中心，负责全公司应急救援工作的组织和领导。日常工作由应急响应办公室负责协调、指挥对事故的消除、救援、抢修等全面工作。，应急响应办公室设在安环保卫部（电话：0599-8737559）。

2.1.4 应急队伍

公司应急队伍成员、专家组名单及联系电话详见附件二。

外部援助力量名称及联系方式见附件三。

2.1.5 专家组

根据突发环境事件具体情况，公司突发事件应急指挥工作组抽调内部相关技术人员和骨干组成专家组。专家组由以下人员组成：总经理、技术部成员和外聘专家。

2.2 外部指挥与协调

本公司建立了公司内部之间、公司与周边企业、居民区之间及公司与南平市延平生态环境局之间的应急联动机制，统筹配置应急救援组织机构、队伍、装备和物资，共享区域应急资源，提高共同应对突发环境事件的能力和水平。

当发生突发环境事件时，根据《突发环境事件信息报告办法》规定，公司设置了专人负责联络汇报，对初步认定为（区域级）突发环境事件的，污染超出公司范围，影响事件现场之外的周围地区，需动员所有应急队伍，甚至请求外部救援，并报告政府相关部门，当政府应急指挥人员到达现场后，应急总指挥或授权指挥人员应及时报告目前应急响应状况，说明需要支持的事项等，并将现场指挥权交由当地政府应急指挥人员，并协助和配合地方人民政府及其有关部门的应急处置工作。

外部援助力量名称和联系方式，见附件三。

3 预防与预警

3.1 预防措施

3.1.1 油漆库泄漏预防措施

公司在厂区内北侧设有专门的油漆库，为防止油漆和稀释剂发生泄漏、火灾等突发事故，公司在日常生活中主要通过管理制度和设施两方面进行预防。

3.1.1.1 管理制度预防

①油漆库储存的化学品只有油漆和稀释剂，均为桶装，定期进行检查、维护，若发现有腐蚀或破损隐患，应及时更换或采取安全的补救措施；

②油漆库张贴了标识牌，包括危险化学品名称、危害特性、应急措施，提供物质安全资料表（MSDS），日常中油漆库采用双锁双人管理，严禁闲杂人员随意进入，油漆库附近醒目标示严禁烟火等字样；

③派遣具有危险化学品危害预防知识（特定化学物质作业主管）的人员从事监督管

理工作。对从事危险化学品作业的工人进行了预防灾害的安全环保教育及训练，掌握安全的使用和防护方法；

④公司已制定了《喷涂调漆员工安全操作规程》《调漆工防火安全管理规定》等安全环保工作守则和标准操作程序，尽量避免人为操作不当造成的泄漏事故；

⑤油漆工日常操作应按照这些规章制度进行，油漆库日常为上锁状态，采用双人双锁管理制度，严禁在工作场所吸烟或饮食，禁止非作业人员进入；

⑥保持仓库的阴凉、干燥、通风，并根据化学品特性，分类隔离存放，尽量避免相互影响造成的事件；

⑦建立重大危险源动态监控制度，并每月将重大危险监控情况报安全环保部。

3.1.1.2 设施预防

①油漆库只有一道进出门，公司在进出门处建设有引流沟，引流沟与角落容积约0.8m³收集井连通，一旦发生泄漏，由于引流沟的存在，油漆不会泄漏至仓库外，而通过收集井可将泄漏的油漆收集；

②油漆库墙上均安装有防爆风扇，防爆风扇每天均有定时开启，从而加强室内的空气流通，防止挥发的有机气体在室内聚积，有效预防油漆操作员进出取货时造成气体中毒，和避免火灾发生的可能，同时在室内配有一定数量的灭火器和应急器材；

③库内照明设施安装了防爆节能灯，可避免长时间开启照明造成室内温度升高，和开启时的火花摩擦；

④油漆库同时配套了完善的防雷、防静电接地设施。

⑤稀释剂、油漆装卸时，必须轻拿轻放，严禁碰撞或在地上滚动，必须检查封闭是否良好，发现问题及时采取补救措施。

3.1.2 轧制油储存场所泄漏、爆炸预防措施

公司轧制油储存场所主要包括轧制油回收站内的铁制储罐和地下轧制油库，两者的泄漏、爆炸预防措施如下。

3.1.2.1 泄漏事故预防措施

①提高认识，从思想上树立“预防泄漏就等于提高经济效益”的认识，加强管理；

②公司已经编制了《废油管理程序》《轧制油回收站安全操作规程》《轧制油库安全管理制度》，日常管理中应加强操作人员安全知识教育，严格遵守有关安全操作规程及管理制度，提高操作水平，特殊岗位须持证上岗；

③定期组织相关人员进行轧制油库突发环境事件应急演练，并按照演练过程中发现的问题及时改进。

④回收站轧制油储罐预防措施：

- 轧制油回收油箱的质量应符合相关质量要求，经安全检测部门检测合格；
- 油箱应以危害标识，油箱上的阀门应标示开闭方向，作业现场应提供物质安全资料表（MSDS）；
- 定期检查油箱以及阀门或管道是否有腐蚀或泄漏，保持标签完整不受损并置于明显处，不使用时应保持容器密闭；
- 严禁在全油回收系统车间内吸烟或饮食，禁止非作业人员进入；
- 轧制油回收车间应保持通风，温度不宜超过30℃，车间不可存放活性金属粉末、硫酸、硝酸、氧化剂等；
- 公司在回收站建设有一座容积约为0.3m³收集池，分馏塔四周设有引流沟，引流沟与收集池连通，同时配备有一个10t应急油箱和方便应急油泵，分馏塔或车间内管道泄漏时，泄漏的轧制油通过引流沟进入收集池，当收集池油面高于设置警戒面时，油泵启动，将事故池中的油抽入应急油箱内。

④轧制油库预防措施：

- 提高认识，从思想上树立“预防泄漏就等于提高经济效益”的认识，加强管理；
- 公司轧制油库为地理式地下油库，其设计严格按照了《储油罐设计规范标准》进行建设，外部采用混凝土结构，并进行防渗处理，上面同样采用水泥块封盖后覆土，设有高约30cm高围堰和醒目的严禁烟火警示牌。两台卸油泵用于轧制油输入输出，一用一备；
- 日常中严禁闲杂人员进入，严禁在油库区域吸烟，使用火源等；
- 油库的补充采用槽车运输，日常中利用油管 and 油泵输入输出，油泵设置了两台，一备一用，并定期对阀门、输送管道等设施进行安检，发现泄漏及时处理。

⑤轧制油储存场所一旦发现泄漏，立即疏散非应急人员的其他人群，清理附近一切火源，泄漏区严禁烟火，并迅速采取措施进行堵漏；

⑥完善管理措施，按章行事，加强日常员工的应急演练。各项应急设施的使用是防止泄漏的重要措施。

3.1.2.2 爆炸预防措施

- 严格遵守各有关岗位的安全操作规程，认真进行设备点检工作，发现泄漏及时处

理，泄漏区严禁烟火；

- 经常检查输送管道或设备的接地装置，定期维护避雷装置，避免因腐蚀、断裂而致使静电积聚，产生火灾引起爆炸；

- 火势较小时，及时用附近储备的消防器材控制火势和降低区内温度，避免因温度升高造成爆炸，并尽可能扑灭；

- 火势较大无法扑灭时，根据预案确定的范围进行隔离和人群疏散，隔离区内除应急人员外禁止其他人进入。

3.1.3 酸碱储罐泄漏预防措施

- ①每天专人巡检储罐以及阀门、管道是否有泄漏，一旦发生及时更换；

- ②储罐及附属设施采用耐腐蚀材质；

- ③储罐现场张贴物质安全资料表MSDS；

- ④储罐附近配备有符合相应要求的堵漏器材（密封胶及沙袋）、耐酸碱橡胶手头、石灰等应急救援物资；

- ⑤加强操作员安全知识教育，严格遵守有关安全操作规程及管理制度，提高操作水平；

- ⑥完善管理措施，制作操作人员作业指导书，按章行事；

- ⑦制定储罐危险源提示卡，卡上包括危险源名称、危害性、泄漏应急处置措施和预防措施，并进行上墙管理，加强日常应急演练和教育，一旦发生泄漏，按日常演练进行处置；

- ⑧公司在储罐四周建有围堰，一旦发生泄漏，泄漏的酸碱均在围堰内，不会泄漏至外环境，泄漏的酸碱液体通过收集后对外环境基本不会造成影响。

3.1.4 化工库泄漏预防措施

- ①公司使用的危险化学品形态有液态和固态等，液体采用桶装或瓶装，固态采用袋装，定期进行检查、维护，若发现有腐蚀隐患应及时更换袋（桶）装或采取安全的补救措施；

- ②化工仓库及储存场所张贴了标识牌，包括危险化学品名称、危害特性、应急措施，车间临时储存区用黄线等警戒线划出储存区域，作业现场提供物质安全资料表(MSDS)；

- ③派遣具有危险化学品危害预防知识（特定化学物质作业主管）的人员从事监督管理工作，对从事危险化学品作业的工人进行了预防灾害的安全环保教育及训练，掌握安

全的使用和防护方法；

④公司已制定了《化工库操作管理安全规程》《化工库化学品进出登记管理制度》《化工库日常管理制度》等安全环保工作守则和标准操作程序，尽量避免人为操作不当造成的泄漏事故；

⑤危险化学品仓库的管理人员（包括库工）必须接受三级安全教育，经考试合格后，进入仓库培训实习；再经考试合格后，由主管部门发给安全作业证，才能上岗操作；

⑥仓管员和员工日常操作应按照这些规章制度进行，化工库日常为封闭状态，采用双人双锁管理制度，严禁在工作场所吸烟或饮食，禁止非作业人员进入；

⑦定期检查瓶装危险化学品是否有腐蚀或泄漏，保持标签完整不受损并置于明显处。不使用时应保持容器密闭；

⑧保持仓库的阴凉、干燥、通风，公司各化工仓库均设置了2~3个防爆排风扇，定时开启，根据化学品特性，对不同化学品进行分区储存，尽量避免相互影响造成的事件；

⑨在各危险化学品仓库边上设立了2m³消防砂箱和吸附海绵，用于吸收少量泄漏的危险化学品；

⑩危险化学品仓库配备了过滤式呼吸机、化学防护服、橡胶手套、消防战斗服等防护器材；

⑪建立重大危险源动态监控制度，并每月将重大危险监控情况报安全环保部；

⑫在化学品仓库四周设置了截水沟，一旦发生火灾，可将消防废水引入污水处理站应急池贮存，事后再将消防废水处理达标排放。

3.1.5 废气净化设施故障预防措施

●加强员工的安全环保意识培训和安全操作规程的学习，制定废气净化系统的作业操作指导书，公司已经编制了《有机废气处理规程》《岗位运行管理制度》等，各岗位在日常生产时，应严格根据该类规章制度操作。发生突发事件时，应结合公司综合应急预案和各岗位编制的应急预案进行操作，日常管理时应有针对性地对岗位员工进行培训和演练，加强类似事件的演练和经验总结；

●加强职工环保宣传教育，加强预防措施，完善生产工艺，提供充分的局部排风和全面通风；

●每班员工对废气净化设施及管道进行巡查、观测，检查是否有出现管道泄漏的迹象。

- 定期检修废气净化设施，特别是冷轧油雾净化装置、喷漆废气处理系统、彩涂废气处理系统、调漆房废气处理系统等的检查，防止因净化效率降低或失效导致废气超标外排；

- 定期对厂界进行布点监测，检验是否有超标排放现象并做好记录，并将监测结果及时反馈给公司应急响应办公室；

3.1.6 废水处理站系统故障预防措施

①废水处理站采用两个铁槽作为应急池，总容积为48m³（单个长8m，宽1.5m，高2m），污水站进水速率为100m³/d，16h/d，因此，可容纳7小时的事事故废水排放；

②公司在污水站进水口和尾水排放口均通过PVC管与应急池连通，一旦污水站设施故障无法处理或尾水超标排放，均可通过应急泵和PVC管将事故废水排入应急池中暂存；

③含铬废水处理后的尾水采用单独的管道排至总排口排放，公司在尾水排放前先排入一个容积约为2m³的缓冲槽，缓冲槽利用PVC管与应急池连通，可确保事故状态含铬废水进入事故池。公司同时配备了预防废水超标排放二次处理设备，一旦含铬废水发生泄漏，可通过二次处理设备进一步处理；

④污水站排放口设有在线监测装置，在线监测pH、六价铬；公司环保专员定期在污水排放口取样检测，做好记录归档，并将检测结果及时上报应急响应办公室存档；

⑤根据在线监测系统，一旦发现处理后的废水水质超标，水处理员立即关闭排水口阀门，打开应急管道阀门，通过应急泵将超标废水泵入应急池暂存，然后将应急池中的超标废水逐渐排入浓缩池中重新处理；

⑥废水处理试剂添加采用加料泵根据计算量通过电脑控制系统自动添加，加料泵配有备用设施，一旦设备故障，立即启动备用设施；

⑦每班对废水处理系统进行巡查，主要检查内容为废水管道及各废水处理池，一旦发现废水处理系统出现故障，立即开启应急管道阀门，将废水通过水泵排入应急池中，组织技术人员对故障进行抢修，倘若检修时间超过应急水池可蓄水容量，还未检修好，应立即通知车间停产停止排水，待废水处理系统恢复后，方可继续生产；

⑧公司已经制定《废水处理工艺操作规程》，废水日常处理和管理须严格按照该规程操作，避免人工操作失误导致废水超标外排；

⑨公司污水处理站本身已经制定了《废水处理站应急预案》《废水异常排放应急预案》，并且进行了上墙管理，日常管理时应有针对性地对水处理员进行培训和演练，加

强类似事件的演练和经验总结；

⑩加强水处理设备的保养，定期对废水处理系统进行检修，减少事故发生频次；

⑪每班对管道、水池进行巡查，一旦发现破损，及时检修。

3.1.7 危废泄漏预防措施

本公司生产过程中产生的危险废物主要有含铬污泥、废轧制油、喷漆有机污泥、废过滤介质、油泥、废吸附剂等。公司已编制了《福建省南铝板带加工有限公司危险废物意外事件防范措施和应急预案》，在遵循该预案的情况下，可进一步采取以下一些措施预防危废发生泄漏事件：

- 公司在厂区北侧修建有一座危险废物贮存场，地面进行了防渗处理，各危废在储存场所进行分区分类储存，定期委托有危废处置资质单位定期处理，危废储存场所设有3口容积为1m³的收集井，仓库外侧修建有斜坡围堰，发生外泄的可能性较小；

- 危险废物按类别、特性分区存放，仓库内外设置有明显标识，包含废物名称、危险特性、应急措施等内容；

- 危险废物贮存场已按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）要求进行建设，地面及围挡采用双层防渗系统（如HDPE膜+混凝土），渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s，同时设置泄漏液体收集装置（导流沟、集液池）和应急设施。

- 公司已经编制了《含铬废渣安全处置实施方案》和《危险废物意外事故防范措施和应急预案》，在处理含铬废渣等危废时应严格按照该方案操作和实施，避免人为造成泄漏事件，一旦发生泄漏事件，立即根据本预案应急措施进行处置，日常处理中危废定期由有危废处置资质公司定期处理；

- 制定安全环保工作守则和标准操作程序，使工人依此实施作业，以防止泄漏引起的危害，严禁在贮存场所吸烟或饮食，禁止非作业人员进入；

- 在危废区四周设截水沟，一旦发生火灾，立即关闭周边的雨水口闸门，可将消防废水引入事故池贮存，后再将消防废水处理达标排放。

3.1.8 天然气事故预防控制

天然气事故预防措施：

（1）定期对阀门、输送管道等设施进行安检，发现泄漏及时处理。

（2）经常检查输送管道或设备的接地装置，定期维护避雷装置，以免因腐蚀、断裂而致使静电积聚，产生爆炸。

(3) 设立明显的严禁烟火、危险等标签，并对操作人员进行安全操作教育。

(4) 在管道附近置放充足的灭火器、消防器材，一旦发生火灾，在自动灭火装置反应之前，应急人员立即用灭火器进行灭火。

(5) 一旦发现管道泄漏，立即疏散非应急人员的其他人群，清理附近可能的火星或明火，泄漏区严禁烟火，并迅速采取措施进行堵漏。

3.1.9 火灾预防措施

- 严格遵守各有关岗位的安全操作规程，认真进行设备点检工作，发现泄漏及时处理，泄漏区严禁烟火；

- 严格遵守有关公司消防管理制度，加强职工消防知识的宣传教育；

- 轧制油储存场所、油漆库、化工库附近区域禁止堆放易燃易爆物品，设立明显的严禁烟火、危险等标签，并对操作人员进行安全操作教育；

- 公司消防安全相关文件要求，及生产的需要，在易燃区、冷轧间均配备了一定数量的消防灭火器、消防沙箱、自动喷淋灭火系统等，一旦发生火灾，可在短时间内利用周边的消防器材灭火；

- 经常检查油库输油管道和阀门，以免因腐蚀、断裂而致使静电积聚产生火花，引起火灾。在轧制油槽车输送油区域严禁一切烟火；

- 一旦厂区发生火灾，立即启动安全应急预案和本预案，疏散本预案风险评估报告中计算的安全距离内的所有人员；

具体火灾预防措施可详见《福建省南铝板带加工有限公司生产安全事故应急救援预案》。

3.1.10 规章制度预防措施

公司成立了环境安全管理组织机构，制定了各级人员环境安全生产责任制，规定了环境安全教育、环境安全检查、设备管理等管理规章制度。根据各重点岗位的操作特性，制定了较为详细、操作性较强的各岗位安全技术操作规程、设备安全技术规程。加强环境安全教育，公司内全体人员都认识预防、处置突发环境事件的意义和重要性，了解突发环境事件处理程序和要求，了解处理突发环境事件的措施和器材的使用方法，特别是明确自己在处置突发环境事件中的职责。

3.1.11 危险源监控

本公司的主要风险源为管道天然气、轧制油库、油漆库、化工库、轧制油回收站储罐、酸碱储罐、危险废物等泄漏，及废水超标排放、废气净化设施故障等。公司主要风险源的日常监控主要是通过人工进行定期巡查及监控系统在线监控。主要风险源的监控方式、方法如下表3.1-1，同时，对污水处理站、轧制油库等重点岗位要求员工须持证上岗。

表 3.1-1 主要环保设施监控方式和监控方法

序号	风险区域	危险源	监控技术性措施	监控管理性措施	预防措施
1	天然气使用场所	喷涂车间、辊涂车间天然气使用场所	固定式可燃气体报警仪；天然气管道设压力表、安全阀、止回阀。	工作场所设置可燃气体探测器；设备、管道由专人负责；岗位职工定时巡检；安全管理人员安全检查；压力表、安全阀按时校验；设备、设施定期检测。	1、报警仪报警时迅速到现场查看并及时报告。 2、现场检查发现泄漏点时紧急处置。 3、压力表超红线、流量超规程时迅速处理，有扩大趋势时，及时报告。
2	轧制油库	轧制油	定时巡检	岗位职工定时巡检；安全管理人员安全检查。	现场检查发现泄漏点时紧急处置。
3	轧制油回收储罐	废轧制油	定时巡检	岗位职工定时巡检；安全管理人员安全检查。	现场检查发现泄漏点时紧急处置。
4	油漆库	氟碳漆、油漆、稀释剂、	定时巡检	岗位职工定时巡检；安全管理人员安全检查。	现场检查发现泄漏点时紧急处置。
5	废水处理酸碱罐区	98%硫酸储罐、30%液碱储罐	设置视频监控、储罐设温度监控；管道设压力表、安全阀、止回阀。	岗位职工定时巡检；安全管理人员安全检查；压力表、安全阀按时校验；设备、设施定期检测；对重大危险源定期评估。	1、发生化学品泄漏或洗消废水泄漏时，切换雨污水阀门，将泄漏化学品或污染废水引至污水处理站事故池。 2、现场检查发现泄漏点时紧急处置。
6	重点环保设施	轧机油雾、退火炉烟气、喷涂废气、固化炉废气	定期监测、定时巡检	岗位职工定时巡检；安全管理人员安全检查；设备、设施定期检测。	1、废气监测超标报警时迅速到现场查看并及时报告。 2、现场检查发现风机故障、环保设施故障等情况紧急处置。
		厂区废水处理站废水，包括：本公司排放的废水主要有表面处理废水、有机废水、含铬废水、净环水排水、酸碱废水、含油废水、生活污水及其他废水等	废水排放口设置污染物在线监测，定时巡检；监测人员定期取样监测	岗位职工定时巡检；安全管理人员安全检查；废水在线监测按时校验；设备、设施、雨污水切换阀门定期检测。	1、废水在线监测超标报警时迅速到现场查看并及时报告。 2、厂区内其他生产区域发生废水、化学品泄漏，切换雨污水阀门，将废水或物料引至事故池。
7	化工库	甲苯、二甲苯、丁酮	设置视频监控、设置气体探测器、定时巡检	岗位职工定时巡检；安全管理人员安全检查；对重大危险源定期评估。	1、现场检查发现泄漏点时紧急处置。 2、发生液体物料泄漏时，切换雨污水阀门，将污染废水或物料引至污水处理厂事故池。

福建省南铝板带加工有限公司突发环境事件应急预案

序号	风险区域	危险源	监控技术性措施	监控管理性措施	预防措施
8	危险废物贮存库	含铬污泥、喷漆有机污泥、漆渣、漆罐、废吸附剂、废催化剂、油泥、废轧制油、废过滤介质、废硅藻土	设置视频监控、定时巡检	岗位职工定时巡检；安全管理人员安全检查；对重大危险源定期评估。	1、巡检发现固废散漏、泄漏、扩散等情况时及时报告 2、固体废物泄漏至水体中或液态废物泄漏情况下应切换雨污水阀门，将污染废水或废物引至污水处理厂事故池。

3.1.12 应急准备

(1) 应急物资

定期检查、更新、补充应急救援物资，完善应急救援物资储备供给制度和救援队伍建设管理制度，见附件五。

(2) 应急培训和演练

每年组织一次环境应急实战演练，提高防范和处置突发环境事件的技能，增强实战能力，演练时间可在每年设备检修、生产较闲或雨季天气时进行，由副总指挥安排，综合办公室负责组织进行，各部门参与，演练结束后，须对演练效果进行总结，并提出不足之处，加强对应急预案的修改。培训记录表见附件五、演练录表见附件五。

3.1.13 例行监测

企业已于废水处理站排放口设置pH、六价铬在线监测设备，其余项目定期委托有资质的监测公司在污水处理站排污口进行定期监测，并将监测结果记录存档，并反馈给应急响应办公室日常管理机构归档备案。

水环境：

监测项目：pH、COD、六价铬、氟化物、石油类；

监测位置：废水处理站排放口；

监测频次：COD 1次/月、氟化物 1次/半年，pH、六价铬为在线监测设备监控。

大气环境：

监测项目：甲苯、二甲苯、非甲烷总烃；

监测位置：喷涂废气处理设施排放口；

监测频次：1次/月。

3.2 预警

按照“早发现、早报告、早处置”的原则，对生产车间、危险废物贮存库、危险化学品存放区、储罐区、天然气管网、污水处理站重点测控点进行例行监测，动态管理。

3.2.1 预警条件

公司在生产运行中如出现下列情况可能发生突发环境事件时，应根据事态的紧急程度和可能波及范围，发布不同级别的预警。

- (1) 气象部门等通知有极端天气发生或其他地质灾害预警时；
- (2) 污水处理站设施出现异响时；
- (3) 通过对主要工序和生产系统各环节监控，发现生产指标、参数及状态等偏离正常值时；
- (4) 废水和废气被监控污染物指标超过预警系统设置阈值时；
- (5) 轧制油库发生油气泄漏现象；
- (6) 发生生产安全事故可能次生突发环境事件时。

3.2.2 预警分级

按照突发环境事件的严重性、紧急程度和可能波及的范围，突发环境事件的预警可分为三级。根据事态的发展和采取措施的效果，预警可以升级、降级或解除。

表 3.2-1 公司突发环境事件预警分级表

事件分级	预警分级
区域级（Ⅰ级）	Ⅰ级预警（红色）
公司级（Ⅱ级）	Ⅱ级预警（橙色）
车间级（Ⅲ级）	Ⅲ级预警（黄色）

收集到的有关信息证明突发环境事件即将发生或者发生的可能性增大时，按照相关应急预案执行，具体的预警条件为：

突发环境事件Ⅰ级预警和应急联动：

- (1) 由安全生产事故或消防事故引起的严重次生环境事件且有向厂界扩散趋势时；
- (2) 在发生废水泄漏事故时，应急收集系统严重故障，污染物可能大量排放至厂界外，且不在公司可控范围内；
- (3) 天然气、轧制油等易燃易爆储罐泄漏、火灾、爆炸等环境事故，火情失控，造成的次生环境污染超出厂界，公司失控；
- (4) 危险化学品、稀释剂、酸碱、危险废物等发生大量泄漏，已泄漏至雨水沟并有向外部环境扩散的趋势；
- (5) 当公司发生Ⅰ级预警时，公司同时根据“图 1.6-2 南铝板带应急预案的衔接关系图”启动应急联动，联系上级行政主管部门、周边企业、单位、村委等，请求协助配合应急救援。

突发环境事件Ⅱ级预警：

当可能发生或已经发生下列情况，现场经总指挥确认后，发布橙色预警。

(1) 气象部门等通知有极端天气发生或其他地质灾害预警，并对公司生产产生影响时；

(2) 发生废水泄漏事故，废水可通过管网收集至应急收集系统，污染物未排放至厂界外，公司范围内可控；

(3) 天然气、轧制油等易燃易爆储罐泄漏、火灾、爆炸等环境事故，可能引起的次生环境事件，但公司可控。

(4) 废气治理设施发生故障，大气污染物出现超标情况，但在公司可控范围内；

(5) 危险化学品、稀释剂、酸碱、危险废物等发生泄漏，但未扩散到厂界外部，在公司可控范围内；

(6) 由安全生产事故或消防事故可能引起的次生环境事件，但在公司可控范围内；

突发环境事件III级预警：

当可能发生或已经发生下列情况，现场经总指挥确认后，发布黄色预警。

(1) 主要工序和生产系统各环节生产指标、参数及状态等偏离正常值且可能对环境造成影响；

(2) 危险化学品、稀释剂、酸碱、危险废物等发生少量泄漏且可有效控制，措施明确；

(3) 天然气、轧制油等储罐发生泄漏，不产生环境污染，且原因及控制措施明确；

(4) 废气治理设施异常，不能正常发挥作用时，可能造成排放超标，车间可控；

(5) 生产废水被监控污染物指标超过预警系统设置阈值时，废水处理站可控；

(6) 危险化学品、危险废物储存场所发生泄漏，车间可控；

3.2.3 预警措施及级别调整

公司内可能发生或已经发生危险化学品泄漏、火灾等突发环境事件时，根据突发环境事件的发展态势，应急指挥中心应适时地调整预警级别并及时更新。进入预警状态后，公司发布预警（红色预警由公司应急总指挥发布，橙色预警由公司应急指挥中心负责发布，黄色预警由车间主管发布），立即启动应急预案，采取相应措施。

红色、橙色预警时：

(1) 通知、疏散可能受到危害的人员，做好应急准备。

(2) 根据具体情况通知各应急小组进入应急准备，根据应急指挥中心下达的指令随时进行抢险救援。

(3) 后勤保障组针对突发环境事件可能造成的危害，封闭、隔离或者限制可能受影响的场所，终止可能导致危害扩大的行为和活动。

黄色预警时：

(1) 通知、疏散可能受到危害的岗位员工，做好应急准备。

(2) 根据具体情况通知应急抢险组进入应急准备，根据副总指挥下达的指令随时进行抢险救援。

(3) 后勤保障组针对突发环境事件可能造成的危害，封闭、隔离或者限制可能受影响的场所，终止可能导致危害扩大的行为和活动。

公司按照突发环境事件发布预警的等级，向全公司以及附近居民发布预警等级；若可能的环境污染事件特别严重（I级），应当及时向上级行政主管部门通报，由上级行政主管部门决定后发布预警等级；若突发环境事件可能造成灾难性的后果，应当及时向国家有关部门通报，由国家相关机构发布预警等级。

3.2.4 预警解除

公司应急指挥中心和相关职能部门通过以下途径获取可能发生事件的信息：

(1) 公司建立的安全监控系统，实时监控生产运行出现故障等异常情况，并将故障情况及时报告生产车间或工序。

(2) 生产工序及相关人员报警信息。

(3) 政府通过新闻媒体公开发布的预警信息（如天气、台风等）。

(4) 地方政府有关主管部门向公司应急指挥中心告知的预警信息。

公司应急指挥中心获取上述信息后，组织相关人员进行风险评价，确定预警等级，启动预警响应，通知应急救援队伍进入待命状态。

当3.2.1中引起预警的条件消除和各类隐患排除后，解除预警。红色预警由上级政府机构宣布解除；橙色预警由应急总指挥中心宣布解除；黄色预警由车间主管宣布解除。

表 3.2-2 事件征兆、预警方式及信息报告程序一览表

级别	可能发生事件	危害程度	预警条件	预警方式	信息报告程序
I级 (区域级)	天然气、轧制油、液氮等压力管道、容器产生爆炸引起的伴生/次生污染物泄漏污染厂外	中毒、火灾、爆炸、大气污染等事故，影响范围超出厂区	气象部门等通知有极端天气发生或其他地质灾害预警时； 可燃物质泄漏着火，火势较大，可能失控引起周边建筑或危险源爆炸。	电话、对讲机、广播	事件岗位工人→车间负责人→应急响应办公室→指挥中心→南平市延平区政府、延平区应急管理局、南平市延平生态环境局
	变配电站、油漆库、化工库、轧制油库、轧制油回收车间等处发生火灾引起的伴生/次生污染物泄漏污染厂外；				
	由于地震、台风等其他不可抗拒因素，前处理车间或污水处理站污水处理设施出现裂缝，或酸碱储罐或油罐区油罐发生破损等，生产废水或酸碱溶液或柴油泄漏排至厂外；	废水泄漏污染厂外环境，污染闽江	气象部门等通知有极端天气发生或其他地质灾害预警时； 废水或危险废物大量泄漏，影响超出厂区范围；	电话、对讲机、广播	事件岗位工人→车间负责人→应急响应办公室→指挥中心→南平市延平区政府、延平区应急管理局、南平市延平生态环境局
	污水收集管道破裂导致废水泄漏至厂外；				
	停电、设备故障引起的废水处理设施较长时间无法正常运行，导致废水超标排放至厂外；				
	暴雨等自然因素导致污水处理池水位过高，废水外溢进入雨水管网，泄漏至厂外；				
	废轧制油液体类危险废物泄漏到厂外，造成闽江水质污染；				
	危险化学品、危险废物泄漏污染厂外环境；	危险化学品、危险废物泄漏污染厂外环境，污染闽江	气象部门等通知有极端天气发生或其他地质灾害预警时； 危险化学品、危险废物大量泄漏，影响超出厂区范围；	电话、对讲机、广播	事件岗位工人→车间负责人→应急响应办公室→指挥中心→南平市延平区政府、延平区应急管理局、南平市延平生态环境局
	危险化学品泄漏到厂外，造成闽江水质污染；				
II级 (公司级)	天然气、轧制油、液氮等压力管道、容器产生爆炸引起的伴生/次生污染物泄漏范围控制在厂区范围内；	中毒、火灾、爆炸、大气污染等事故等影响范围在厂区内	天然气发生泄漏，泄漏量逐渐扩大，难以短时间得到控制； 气象部门等通知有极端天气发生或其他地质灾害预警时；	电话、对讲机、广播	事件岗位工人→车间负责人→应急响应办公室
	变配电站、油漆库、化工库、轧制油库、轧制油回收车间等处发生火灾引起的伴生/次生污染物泄漏污染厂区；				

福建省南铝板带加工有限公司突发环境事件应急预案

级别	可能发生事件	危害程度	预警条件	预警方式	信息报告程序
	废气治理设施故障，废气超标排放，影响在厂区范围内；	废水泄漏污染未流出厂区，污染闽江	气象部门等通知有极端天气发生或其他地质灾害预警时； 废水或危险废物泄漏，应急收集设施正常运行，影响控制在厂区范围；	电话、对讲机、广播	事件岗位工人→车间负责人→应急响应办公室
	废轧制油等易燃液体危险废物发生火灾引起的伴生/次生污染物泄漏污染厂区；				
	由于地震、台风等其他不可抗拒因素，前处理车间或污水处理站污水处理设施出现裂缝，或酸碱储罐或油罐区油罐发生破损等，生产废水或酸碱溶液或柴油泄漏，未流出厂界范围；				
	污水收集管道破裂导致废水泄漏，未流出厂界范围；				
	停电、设备故障引起的废水处理设施较长时间无法正常运行，导致废水超标进入厂区雨水管网；				
	暴雨等自然因素导致污水处理池水位过高，废水外溢出废水处理站区域；				
	废轧制油液体类危险废物泄漏到厂外，造成闽江水质污染；				
	危险化学品、危险废物泄漏污染厂内环境	土壤及地下水环境污染	气象部门等通知有极端天气发生或其他地质灾害预警时； 危险废物泄漏；	电话、对讲机、广播	事件岗位工人→车间负责人→应急响应办公室
III级 (车间级)	天然气、轧制油、液氮等压力管道、容器产生泄漏引起的伴生/次生污染物泄漏范围控制在车间范围内；	发生火灾、中毒等事故	压力管道失常、可燃气体报警仪； 废气处理设施、设备出现异常； 轧制油发生撒漏；	电话、对讲机	事件岗位工人→车间负责人
	变配电站、油漆库、化工库、轧制油库、轧制油回收车间等处发生火灾引起的伴生/次生污染物控制在车间范围内；				
	废气治理设施故障，废气超标排放，影响控制在车间范围内；				
	废轧制油等易燃液体危险废物发生火灾引起的伴生/次生污染物控制在车间范围内。				

福建省南铝板带加工有限公司突发环境事件应急预案

级别	可能发生事件	危害程度	预警条件	预警方式	信息报告程序
	由于地震、台风等其他不可抗拒因素，前处理车间或污水处理站污水处理设施出现裂缝，或酸碱储罐或油罐区油罐发生破损等，生产废水或酸碱溶液或柴油泄漏，未流出车间范围；	土壤及地下水 环境污染	生产废水、酸碱液体、轧制油发生撒漏； 废水处理设施、设备出现异常；	电话、对讲机	事件岗位工人→车间负责人
	污水处理设施异常，车间可以解决；				
	废轧制油少量泄漏，车间可以解决；				
	危险化学品、危险废物储存场所发生泄漏	土壤及地下水 环境污染	危险化学品、危险废物发生泄漏	电话、对讲机	事件岗位工人→车间负责人

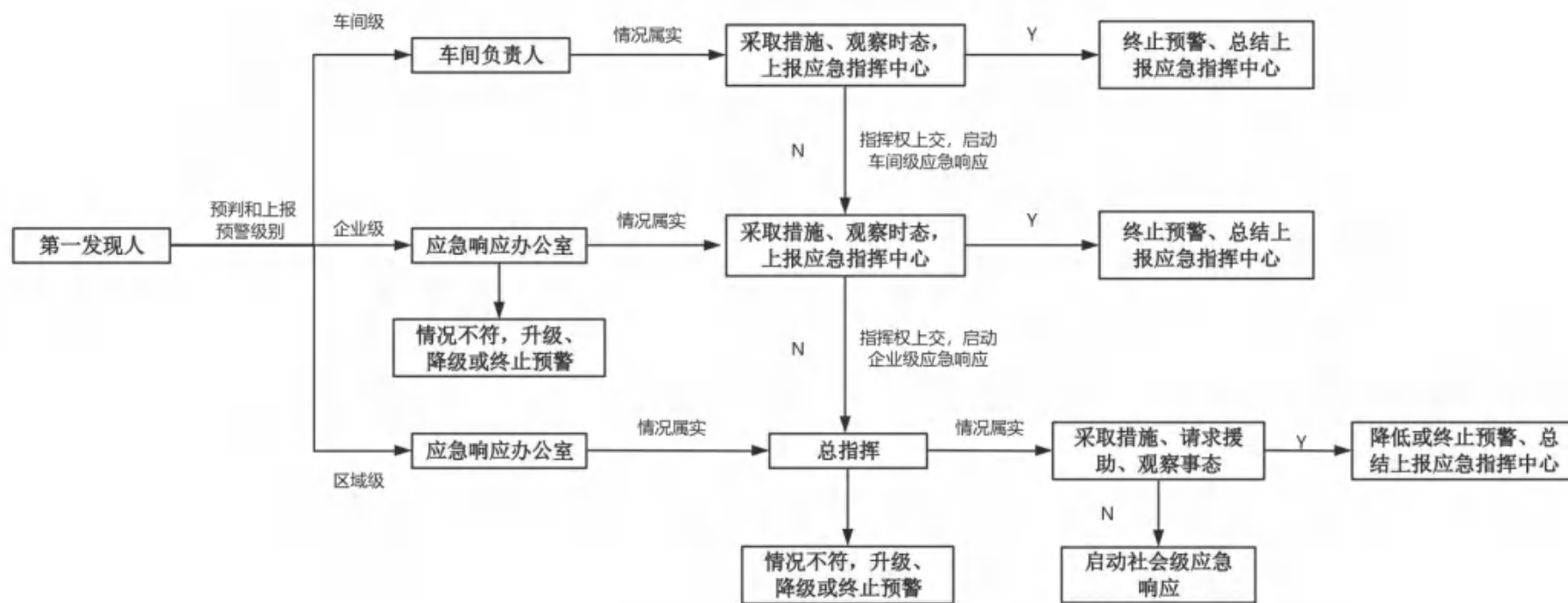


图 3.2-1 突发环境事件预警发布程序示意图

3.2.5 预警行动救援联系电话

应急响应办公室实行 24 小时值班制度，联系电话：0599-8737559；

南平市延平区政府办电话：0599-6161077；南平市延平生态环境局电话：0599-6161703；

各专业应急救援联系电话见附件三。

4 应急处置

4.1 先期处置

突发环境事件发生后，公司应当立即采取有效先期措施，防止污染物扩散。现场人员应积极采取有效的措施，先保证自身安全，加强安全防护，并进行先期处置，以减缓或消除继发环境污染。事件发生工序（班次）的负责人和相关当事人在抢险救援和事件调查期间不得擅自离职守。

1、应在事发后立即组织应急抢险队伍进行应急处置，迅速赶赴现场，维护现场秩序，采取有效措施组织抢险救援，防止事态扩大。

2、了解并掌握事件情况，及时向应急指挥中心报告事态趋势及状况。

3、应急救援分队及时切断污染源。对于化学物质的泄漏，首先应根据泄漏物质的性质，毒性和特点，确定使用堵漏材料。关闭阀门，对泄漏点进行堵漏，以防污染物更多的泄漏；利用能够降低污染物危害的物质撒在泄漏口周围，将泄漏口与外部隔绝开；若泄漏速度过快，并且堵塞泄漏口有困难，应当通过修筑临时堤坝等措施及时截断污染物外流造成污染。具体方式如表4.1-1：

表 4.1-1 突发事件先期处置方式

事故类型	先期处置
废水泄漏	<p>（1）当管道破裂、阀门故障导致微量泄漏时，可用应急桶临时接漏，预估现场补漏和维修情况可关闭管道前端阀门；</p> <p>（2）废水大量泄漏时，需封堵雨水管道，关闭泄漏点前端阀门，开启应急泵，将泄漏点废水导入事故应急池。操作时，根据泄漏处废水性质，弱酸性废水的处理需穿戴耐酸碱手套。</p>
废气处理设施故障导致废气泄漏	<p>（1）进入泄漏点查看时，用衣袖、口罩或毛巾捂住口鼻通知设备部调用备用风机或其他设施更换故障设施；</p> <p>（2）配合生产调度人员判定是否关停生产设备；</p> <p>（3）拉起警戒线，特征类废气超标排放时，根据环评报告预测内容，疏散周边人群，并防止其他不知道情况的人员进入事故现场。</p>

事故类型	先期处置
酸碱储罐 泄漏	<p>(1) 泄漏口较小时, 先用密封胶堵住泄漏口并关闭周边雨水阀门, 等候应急人员的到来; 阀门故障导致酸碱泄漏时, 可通过关闭其上、下阀门, 将泄漏物尽量控制在围堰内, 等候应急人员的到来;</p> <p>(2) 当储罐发生破裂、爆裂造成大量泄漏时, 立即关闭围堰的进出阀门和使用沙袋堵住围堰。操作时, 不能直接接触泄漏物, 需戴耐酸碱手套、戴防毒面具、穿耐酸碱雨鞋和防化服, 操作结束后, 迅速离开现场撤至安全距离外, 等待应急人员的到来;</p> <p>(3) 拉起警戒线, 在安全范围外对人群进行疏导撤离, 防止其他不知道情况的人员进入事故现场。</p>
回收站轧制 油储罐泄漏	<p>①当轧制油少量泄漏时, 对泄漏口采用吸附海绵等进行堵漏、擦拭;</p> <p>②当回收站输油管道破裂泄漏时, 立即关闭上下邻近的阀门, 阻止进一步泄漏, 并对破裂管道进行更换或包扎, 将泄漏的轧制油通过收集井及应急油罐收集, 等候应急队伍的到来;</p> <p>③当回收站轧制油大量泄漏时, 清理周边范围内一切可能的火源和电源, 尽可能切断泄漏源, 防止泄漏规模进一步扩大, 疏散周边80m范围的人群, 等候应急队伍的到来;</p> <p>④当阀门老化或破损导致泄漏时, 立即用周边可能的空桶接住泄漏的轧制油, 清理一切可能的火源, 同时用物件对阀门泄漏处进行封堵, 等候应急队伍到来更换;</p> <p>⑤当油库输油管道破裂时, 立即用周边可能的物件进行封堵, 使用消防砂设置临时围堰, 关闭上下邻近的阀门, 等候应急队伍的到来;</p> <p>⑥当发生火灾时, 立即根据风险评估安全距离范围疏散所有的人群, 可能转移区域的其他可燃物, 等候应急队伍的到来;</p> <p>⑦当发生爆炸时, 立即疏散周边100m范围内所有的人群, 并迅速通知现场总指挥, 并联系应急抢险组、设备组进行抢修; 拉起警戒线, 在安全范围外对人群进行疏导撤离, 防止其他不知道情况的人员进入事故现场。</p>
化工库化学 品发生泄漏	当仓库化学品发生泄漏时, 应立即找到发生泄漏的桶、罐或袋子, 针对不同的化学品, 依据本预案中的现场处置方法分类堵住泄漏点, 防止进一步泄漏。使用吸附海绵将泄漏物料临时收集在应急容器内, 再进一步处置。
油漆库稀释 剂发生泄漏	当油漆库稀释剂发生泄漏时, 应立即找到发生泄漏的桶、罐或袋子, 针对不同的化学品, 依据本预案中的现场处置方法分类堵住泄漏点, 防止进一步泄漏。使用吸附海绵将泄漏物料临时收集在应急容器内, 再进一步处置。
管道泄漏	当输送管道泄漏时, 立即关闭两侧最近距离内的阀门, 针对不同的泄漏物质, 根据本预案中的现场处置方法, 采用不同的措施进行堵漏和先期处置, 等待应急队伍的到来。
危险废物 泄漏	应立即找到发生危险废物泄漏的桶、罐或袋子, 针对不同危险废物, 依据本预案中的现场处置方法分类堵住泄漏点, 防止进一步泄漏。将泄漏物料临时收集在事故池内或装袋后放至危险废物贮存库暂存, 再进一步处置。

4.2 响应分级

本公司的主要环境风险源有废气、废水超标外排, 天然气泄漏、爆炸、着火, 危废泄漏, 酸碱储罐泄漏, 轧制油泄漏、爆炸、着火, 油漆库稀释剂、化工库危险化学品泄

漏等，因此参照《国家突发环境事件应急预案》，结合《突发环境事件信息报告办法》事件分级和本公司实际情况以及响应分级，确定本公司突发环境事件应急响应共分为三级：

I级（区域级）：事故影响范围超出公司厂界，对周边区域造成污染，公司难以控制，须请求外部救援。

II级（公司级）：事故影响范围控制在公司厂界内，未对周边区域造成污染，需公司各部门统一调度处置。

III级（车间级）：事故影响范围控制在车间范围，轻微污染事件未扩散到相邻车间和装置。

表 4.2-1 公司突发环境事件应急响应分级表

突发环境事件	I级（区域级）	II级（公司级）	III级（车间级）
废气泄漏事件	<p>（1）天然气、轧制油、液氮等压力管道、容器产生爆炸引起的伴生/次生污染物泄漏污染厂外；</p> <p>（2）变配电站、油漆库、化工库、轧制油库、轧制油回收车间等处发生火灾引起的伴生/次生污染物泄漏污染厂外；</p>	<p>（1）天然气、轧制油、液氮等压力管道、容器产生爆炸引起的伴生/次生污染物泄漏范围控制在厂区范围内；</p> <p>（2）变配电站、油漆库、化工库、轧制油库、轧制油回收车间等处发生火灾引起的伴生/次生污染物泄漏污染厂区；</p> <p>（3）废气治理设施故障，废气超标排放，影响在厂区范围内；</p> <p>（4）废轧制油等易燃液体危险废物发生火灾引起的伴生/次生污染物泄漏污染厂区；</p>	<p>（1）天然气、轧制油、液氮等压力管道、容器产生泄漏引起的伴生/次生污染物泄漏范围控制在车间范围内；</p> <p>（2）变配电站、油漆库、化工库、轧制油库、轧制油回收车间等处发生火灾引起的伴生/次生污染物控制在车间范围内；</p> <p>（3）废气治理设施故障，废气超标排放，影响控制在车间范围内；</p> <p>（4）废轧制油等易燃液体危险废物发生火灾引起的伴生/次生污染物控制在车间范围内。</p>
废水泄漏事件	<p>（1）由于地震、台风等其他不可抗拒因素，前处理车间或污水处理站污水处理设施出现裂缝，或酸碱储罐或油罐区油罐发生破损等，生产废水或酸碱溶液或柴油泄漏排至厂外；</p> <p>（2）污水收集管道破裂导致废水泄漏至厂外；</p> <p>（3）停电、设备故障引起</p>	<p>（1）由于地震、台风等其他不可抗拒因素，前处理车间或污水处理站污水处理设施出现裂缝，或酸碱储罐或油罐区油罐发生破损等，生产废水或酸碱溶液或柴油泄漏，未流出厂界范围；</p> <p>（2）污水收集管道破裂导致废水泄漏，未流出厂界范围；</p> <p>（3）停电、设备故障引起的废水处理设施较长时间无法正</p>	<p>（1）由于地震、台风等其他不可抗拒因素，前处理车间或污水处理站污水处理设施出现裂缝，或酸碱储罐或油罐区油罐发生破损等，生产废水或酸碱溶液或柴油泄漏，未流出车间范围；</p> <p>（2）污水处理设施异常，车间可以解决；</p> <p>（3）废轧制油少量泄漏，</p>

突发环境事件	I级（区域级）	II级（公司级）	III级（车间级）
	的废水处理设施较长时间无法正常运行，导致废水超标排放至厂外； （4）暴雨等自然因素导致污水处理池水位过高，废水外溢进入雨水管网，泄漏至厂外； （5）废轧制油液体类危险废物泄漏到厂外，造成闽江水质污染；	常运行，导致废水超标进入厂区雨水管网； （4）暴雨等自然因素导致污水处理池水位过高，废水外溢出废水处理站区域； （5）废轧制油液体类危险废物泄漏到厂外，造成闽江水质污染；	车间可以解决；
固废污染事件	（1）危险化学品、危险废物泄漏污染厂外环境； （2）危险化学品泄漏到厂外，造成闽江水质污染；	危险化学品、危险废物泄漏污染厂内环境；	危险化学品、危险废物储存场所发生泄漏。

4.3 应急响应程序

4.3.1 内部接警与上报

公司24小时应急固定电话设在值班室，值班室电话：0599-8737724。

一旦突发环境事件发生，现场人员应立即将事故情况报告车间和值班室，车间和值班室在启动现场处置预案同时，立即将事故情况报告公司应急指挥中心（应急响应办公室电话 13695093930）。公司设置专人负责通讯联络汇报（联络电话：15080512358、13695093930），配合地方人民政府及其有关部门的应急处置工作。

发生I级突发环境事件（区域级）时，由在岗人员或发现者报告车间负责人或应直接报告应急响应办公室，应急响应办公室接到报警后立即报告公司应急指挥中心总指挥；应急指挥中心总指挥在确认环境事件已经公司不可控，马上启动公司应急预案，同时立即向南平市延平区政府、南平市延平区应急管理局、南平市延平生态环境局报告，请求启动南平市延平区突发环境事件应急预案。

发生II级突发环境事件（公司级）时，由在岗人员或发现者报告车间负责人或直接报告应急响应办公室，应急响应办公室接到报警后立即报告公司应急指挥中心，总指挥在确认环境事件等级后，启动应急预案，派出各应急小组，将事态控制在公司厂界范围内。

发生III级突发环境事件（车间级）时，由在岗人员或发现者报告车间负责人，由负

责人组织抢险，处理完毕后由部门负责人向应急指挥中心报告备案。

报告方式主要为现场告知，手机告知，现场处理后如实记录等。

报告内容：

（1）必须报告的内容：发生地点、时间、波及人群和影响、报告人联系方式。

（2）尽可能报告内容：事故性质、范围、严重程度、可能原因、现场情况、需要何种援助、是否已发出通报进行疏散。

发现突发环境事件后，在上报相关部门的同时，根据事件级别、可能波及的范围、可能危害的程度、可能延续的时间，及时以电话方式通报周边企业、单位及周边村庄村委会，通报的内容主要包括事故类别、可能的危害程度、提醒事宜和应采取的相应措施等。（外部关联应急通信联系表见附件四）。

4.3.2 外部信息报告与通报

福建省南铝板带加工有限公司建立了与南平市延平区政府、南平市延平区应急管理局、南平市延平生态环境局之间的应急联动机制，掌握最不利情况下可能影响范围内环境状况和单位、人群分布及通讯方式，统筹配置应急救援组织机构、队伍、装备和物资，共享区域应急资源，提高共同应对突发环境事件的能力和水平。

应急指挥中心接到突发环境事件报告后，启动公司事故应急预案，或者采取有效措施，组织抢救，防止事件扩大，减少人员伤亡和财产损失。出现伤亡及严重事故立即向南平市延平区政府、南平市延平生态环境局及其他有关部门报告，同时尽快采取紧急避险措施，减少事故造成的次生灾害及损失。

报告事故应当包括以下内容：

- ① 事故发生公司概况；
- ② 事故发生的时间、地点以及事故现场情况；
- ③ 事故的简要经过；
- ④ 事故已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数）和初步估计的直接经济损失；
- ⑤ 已经采取的措施；
- ⑥ 其他应当报告的情况。

情况紧急时，事故现场有关人员可以直接向南平市延平生态环境局和负有环境保护监督管理职责的有关部门报告。

4.3.2.1 报告的时限和程序

当发生的环境污染事故可能影响厂区外，企业启动I级应急响应，由公司应急指挥中心总指挥负责立即向南平市延平区政府、南平市延平区应急管理局、南平市延平生态环境局进行初报，并请求启动延平区突发环境事件应急预案，向可能受污染影响的单位、区域及人员通报。在查清有关基本情况、事件发展情况后实时进行续报。最后在突发环境事件处理完毕后3日内向生态环境部门报告事故原因及处理情况。

当发生II级应急响应时，发生的环境污染事故范围控制在厂区内，并及时得到处理，未对周围环境和社会造成影响的，公司在处理完成后1日内，由公司应急指挥中心总指挥报告南平市延平区政府和南平市延平生态环境局，报告包括初报和处理结果报告。

4.3.2.2 报告方式和内容

突发环境事件的报告分为初报、续报和处理结果报告。

1、初报

初报在发现或者得知突发环境事件后首次上报，应从发现事件后起1小时内上报；续报在查清有关基本情况、事件发展情况后随时上报；处理结果报告在突发环境事件处理完毕后上报。

初报应当报告突发环境事件的发生时间、地点、信息来源、事件起因和性质、基本过程、主要污染物排放量、监测数据、人员受害情况等环境敏感点受影响情况、事件发展趋势、处置情况、拟采取的措施以及下一步工作建议等初步情况，并提供可能受到突发环境事件影响的环境敏感点的分布示意图。

2、续报

续报可通过网络或书面报告，在初报的基础上报告有关确切数据，事件发生原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况。

3、处理结果报告

处理结果报告应当在初报和续报的基础上，报告处理突发环境事件的措施、过程和结果，突发环境事件潜在或者间接危害以及损失、社会影响、处理后的遗留问题、责任追究等详细情况。处理结果报告应至少包括事件基本情况，处理事件的措施、过程和结果，事件造成的危害、损失和社会影响，处理后的遗留问题，肇事者责任追究情况五个部分。处理结果报告采用书面报告，确保在事故后的3个工作日内把书面报告提交给上级主管部门。

突发环境事件信息应当采用传真、网络、邮寄和面呈等方式书面报告；情况紧急时，

初报可通过电话报告，但应当及时补充书面报告。

书面报告中应当载明突发环境事件报告单位、报告签发人、联系人及联系方式等内容，并尽可能提供地图、图片以及相关的多媒体资料。

4.3.2.3 信息通报

公司发现突发环境事件后，在上报相关部门的同时，根据事故的类别、可能波及的范围、可能危害的程度、可能延续的时间，及时以电话方式通报周边企业以及周边村庄村委会（具体联系方式见附件四），通报的内容主要包括事故类别、可能的危害程度、提醒事宜和应采取的相应措施等。

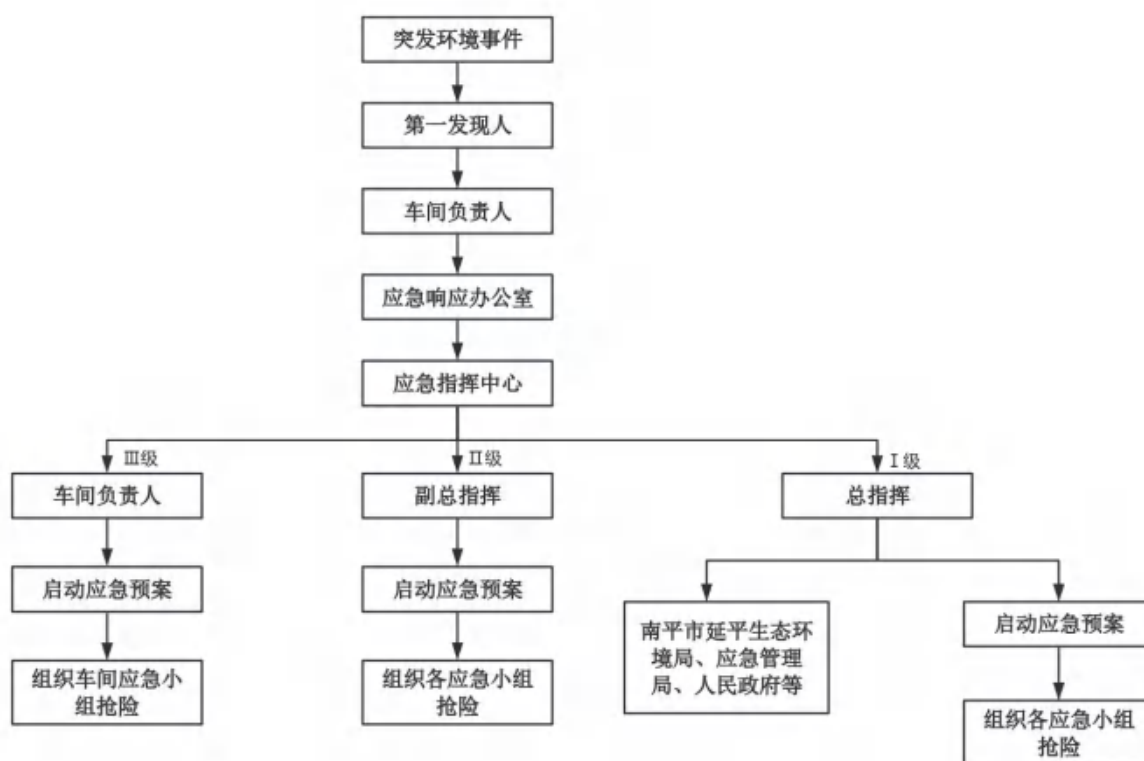


图 4.3-1 突发事件应急报告流程图

发生突发环境事件时，第一发现人上报车间负责人，由车间负责人负责人初步判断事件的等级并及时上报生产车间，生产车间研判事件等级后立即向应急响应办公室报告。一旦确定由车间主管或当班调度组启动应急响应行动（III级响应），不启动全厂应急预案，并同时发出II级预警，当事件得到控制与处理后，应急结束，同时解除预警。当事件有新的发展以及事件失控或事件升级时，由现场应急总指挥立即报告应急指挥中心，决定是否进入II级响应。

(1) III级响应（车间级）

①III级应急响应启动后，所有行动由事件车间负责人统一指挥，根据现场情况，指定各应急行动负责人（包含伤者救护、现场紧急切断、卸压堵漏、现场隔离警戒、后勤保障、记录和信息报告等内容）。

②参加应急响应行动人员必须经过专业培训，并在保障自身安全的情况下实施应急救援行动。先清点、搜救人员，发现受伤人员应立即转移至安全地带，及时联系送医治疗。应急响应行动过程中，各应急小组始终注意自身保护。

③应急响应行动应首先考虑控制事态发展，采取联锁、紧急关断、紧急堵漏等措施，防止事故扩大。当事件得到有效控制后，再解决事件的消除问题。

④确保第一时间报告事件状态，当事件失控或扩大时，必须立即报告应急响应办公室。

(2) II级响应（公司级）

①当应急指挥中心收到II级预警后，应立即召集所有应急人员做好II级响应的准备，当应急指挥中心确认事件为II级并宣布启动II级应急响应后，应急响应办公室立即向所有应急小组传达应急启动指令，并立即通知应急指挥小组成员到达应急岗位实施应急救援等工作（总指挥不在现场时，由副总指挥代替）。

②由总指挥主持召开紧急会议，分析判断事件状态，事件发展与扩大的可能性，确定应立即采取的应对措施；紧急会议期间，各应急小组按各自的职责分工迅速开展准备工作、等待救援指令。

③在应急指挥小组成员未到达事件现场以前，现场指挥由当时的最高职务者临时担任，事件当事人和已到达事件现场的其他人员应听从临时指挥人员的统一指挥。当上级领导赶到后，立即移交指挥权；应急指挥中心指令未到达前，现场应急响应行动按III级应急响应程序进行指挥，当应急指挥中心指令到达后，现场临时指挥应立即贯彻执行。

④当应急指挥小组成员以及各应急小组到达事件现场后，按以下要求开展应急行动：

- a 应急总指挥或授权指挥人员到达事件现场后，立即接管现场应急指挥；
- b 临时指挥人员立即向到达现场的指挥人员简要汇报应急响应现状，并协助指挥；
- c 各应急小组组长立即贯彻应急总指挥的应急响应指令，带领本小组成员开展应急响应行动；

d 事件现场参与初始应对的应急响应人员回到各应急小组，听从各自小组长的指挥。

⑤II级应急响应行动除掌握以上原则以外，还应注意以下事项：

- a 由应急响应办公室根据实际情况向公司应急指挥中心报告应急响应现状。
- b 在征得应急总指挥同意后,由后勤保障组组长按照有关法律法规要求 1 小时内向南平市延平生态环境局报告事件。
- c 做好环境应急监测。
- d 做好人员疏散、撤离工作。
- e 必要时,在征得应急总指挥同意后,由后勤保障组组长向周边协议单位发送支援请求。
- f 当需要将伤者送往南平、福州等较远城市抢救时,由后勤保障组负责联系并协调送往有关医院。

(3) I级响应(区域级)

①当应急指挥中心宣布事件为I级后,应急响应办公室主任立即向现场应急指挥报告启动综合预案,并向外部单位及政府应急响应办公室发送请求启动政府应急预案的传真,并同时电话通知政府应急联系人;

②如事件是从II级升至I级应急响应,在政府应急指令到达前,仍按照II级响应开展相应工作;

③如事件一开始就为I级应急响应,后勤保障组在报告政府应急响应办公室的同时,由应急响应办公室通知应急指挥小组成员到达应急岗位,先按照II级响应开展相应工作,后勤保障组组长保持与政府生态环境等相关部门的联系,并随时传达上级指令;

④当政府应急响应办公室应急指令到达后,应急指挥小组贯彻执行政府应急响应办公室的应急指令;

⑤在上级政府部门启动相应预案后,公司应急指挥中心并入上级应急指挥中心。当政府应急指挥人员到达现场后,现场应急总指挥或授权指挥人员应及时报告目前应急响应状况,说明需要支持的事项等,并协助进行统一指挥。

4.3.3 启动应急预案

公司应急指挥中心接警后,及时调度指挥,由应急响应办公室通知各应急小组做好应急准备。应急救援人员集结地按届时上风向安全妥当位置临时设定,并通知到位。具体流程见图4.3-2。

一、I级应急响应

(1) 当应急总指挥宣布I级应急响应启动后,总指挥立即向南平市延平区政府、南

平市延平区应急管理局、南平市延平生态环境局报告，请求启动南平市延平区突发环境事件应急预案，同时由后勤保障组员通知周边可能受影响的相关单位、居民等，调集公司各应急小组成员到达应急岗位，按照I级响应开展相应工作，总指挥保持与南平市延平区政府、生态环境局的联系，并随时传达上级指令；当上级部门到来时，应移交指挥权，并接受上级的统一指挥。

（2）若事件从II级升至I级应急响应，按照I级响应开展相应工作；当上级应急指令到达后，公司应急指挥中心贯彻执行南平市延平区政府、生态环境局下达的应急指令；上级应急指挥人员到达现场后，公司应急指挥中心总指挥或临时指挥人员应移交指挥权并及时报告目前应急响应状况等，服从上级统一指挥。

二、II级应急响应

（1）当公司应急指挥中心总指挥宣布启动II级应急响应后，立即通知公司各应急小组成员到达应急岗位实施应急救援等工作。

（2）由应急指挥中心总指挥主持召开紧急会议，分析判断事件状态，事件发展与扩大的可能性，确定应该立即采取的主要应对措施；紧急会议期间，后勤保障组准备好应急物资，各应急小组按各自的职责分工迅速到位。

（3）在公司应急指挥中心总指挥未到达事件现场之前，现场指挥由当时的最高职务者临时担任，现场应急人员应听从指挥人员的统一指挥。当总指挥赶到后，立即移交指挥权；

（4）公司应急指挥中心总指挥（副总指挥）到达现场后，按以下要求开展应急行动：

- ①应急总指挥或授权总指挥人员到达事件现场后，立即接管现场应急指挥；
- ②临时指挥人员立即向指挥人员简要汇报应急响应现状，并协助指挥；
- ③各应急小组组长立即贯彻总指挥的应急响应指令，带领本小组成员开展应急响应行动；
- ④事件现场的应急人员听从各应急组长的指挥。

（5）如果事件得不到控制与处理，有新的发展或事件失控、升级时由应急指挥中心总指挥（副总指挥）决定是否进入I级应急响应。

三、III级应急响应

（1）发生III级环境事件，由第一发现人上报车间负责人，车间负责人组织当班人员对事件进行现场处置控制污染源，避免造成二次污染，同时上报应急响应办公

室和应急指挥中心。由应急响应办公室或应急指挥中心指挥事故车间及车间负责人启动Ⅲ级应急响应，事件得到控制与处理后，向应急响应办公室或应急指挥中心报告。

（2）如果事件得不到控制与处理，事件有新的发展或事件失控、升级时及时报告应急响应办公室，并由应急指挥中心总指挥决定是否进入Ⅱ级应急响应。

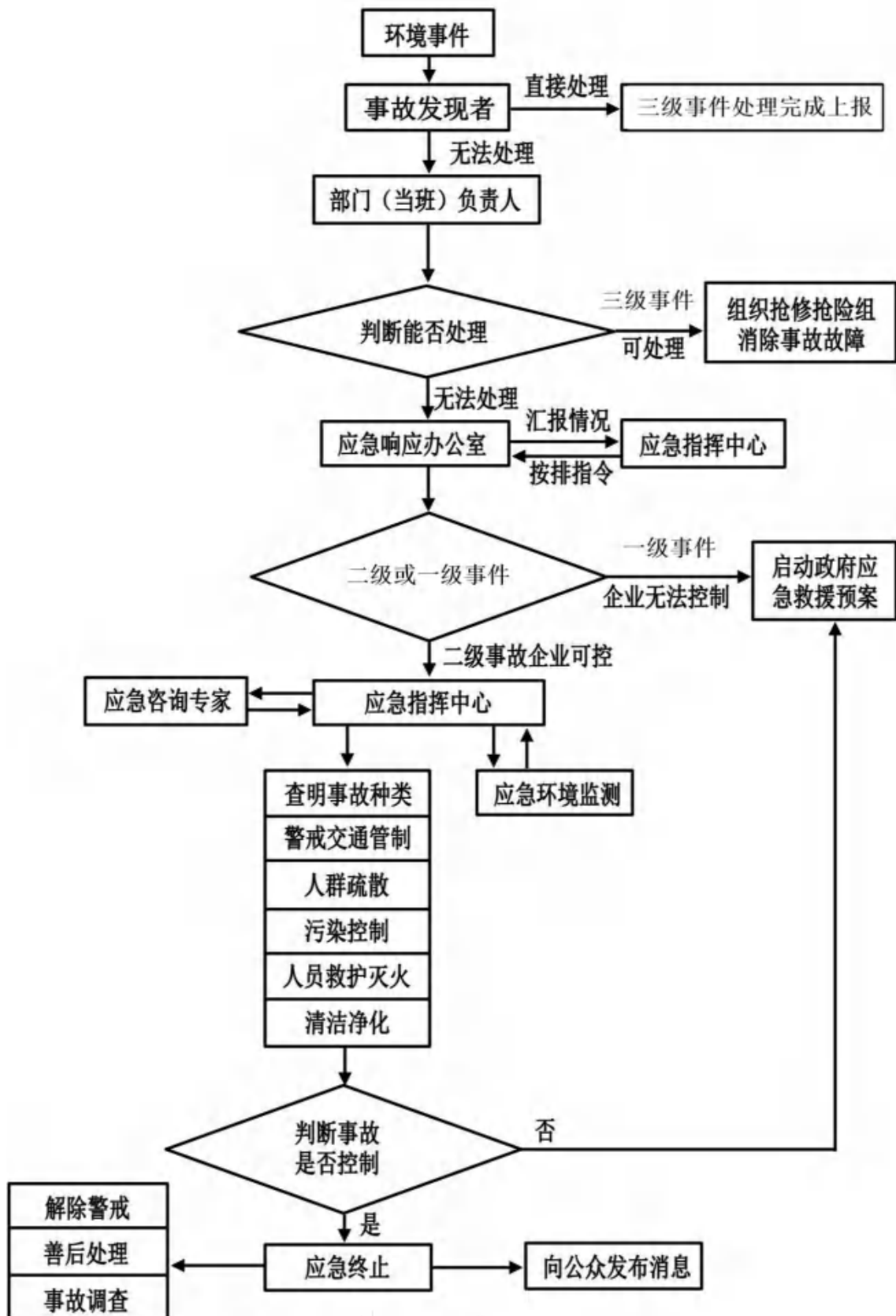


图 4.3-2 应急响应流程图

4.3.4 应急监测

本公司依据《突发环境事件应急监测技术规范》和《地表水和污水监测技术规范》等应急监测要求，并结合公司在突发环境事件发生时可能产生的污染物种类和性质。

一旦发生环境污染事件时，将对周围的环境空气质量、水质、土壤和敏感点产生不同程度的影响，为保证应急处理措施得当、有效，必须对事件后果进行及时监测。环境监测组要立即组织对下风向和地表水进行特征污染物及质量监测，等确定污染危害消除后，所撤离人员方可返回。

南铝板带具备pH和Cr⁶⁺监测能力，发生酸碱泄漏或生产废水泄漏时，可先进行事故废水污染物的初步监测。当突发环境事件发生时，南铝板带不具备监测能力的监测项目全部委托福建省冶金产品质量检验站有限公司立即开展应急监测，同时派人协助监测工作。

福建省冶金产品质量检验站有限公司在接到南铝板带通知后，根据事故中可能产生的污染物种类和性质，安排相应监测人员。并将应急监测结果及时上报应急指挥中心，对事故危害情况进行应急评估，为指挥中心做出撤离、疏散范围、控制范围决策作出判断。

后勤保障组负责提供监测所需的现场防护设备，主要有安全帽、防护服、防毒面具、防护手套、护目镜等各种应急物资。公司内部环境监测组员应熟悉相关监测方法和流程，能够与外部监测人员有效配合。本公司应急监测工作委托福建省冶金产品质量检验站有限公司完成，公司应急监测人员协助其进行应急监测工作。

4.3.4.1 应急监测方案的确定

1、通过事故发生岗位涉及的物质以及可能发生的环境事件类型，确定监测对象、监测点位、监测项目、监测方法、监测频次、质控要求。公司可能发生的突发环境事件类型及应急监测项目为：

大气环境事件：TSP、SO₂、NO_x、硫酸雾、碱雾、CO、VOCs；

水环境事件：pH、COD、六价铬、铝、氟化物、镍、石油类、氨氮、甲苯、二甲苯、丁酮。

土壤环境事件：铝、六价铬、石油烃、氟化物、甲苯、二甲苯、丁酮。

应急监测的项目应根据突发环境事件泄漏的危险源进行确定。

2、由环境监测组进行现场采样和监测工作，或配合福建省冶金产品质量检验站有

限公司人员完成现场采样和监测工作。

3、在公司应急指挥中心和专家组的指导下，根据事态的变化，及时调整监测方案。

4、应急监测终止后应当根据事故变化情况向领导汇报，并分析事故发生的原因，提出预防措施，进行追踪监测。

4.3.4.2 主要污染物现场以及实验室应急监测方法

1、现场监测应当优先使用试纸、气体检测管，水质速测管及便携式测定仪。

2、对于现场无法进行监测的，应当尽快送至实验室进行分析，应急监测结束后需用精密度、准确度等指标检验其方法的适用性。

检测方法及仪器见表4.3-1和表4.3-2。

表 4.3-1 水环境事故监测方法及仪器

序号	监测项目	分析方法	仪器
1	pH	《水质 pH 的测定 电极法》（HJ1147-2020）	PHs2C 酸度计
2	COD	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》（HJ828-2017）	滴定管
3	六价铬	《水质 六价铬的测定 二苯碳酰二肼分光光度法》（GB 7467-87）	紫外可见分光光度计
4	铝	《HJ 700-2014 水质 65 种元素的测定 电感耦合等离子体质谱法（ICP-MS）》	电感耦合等离子体质谱仪
5	氟化物	《水质 氟化物的测定 氟试剂分光光度法》（HJ488—2009）	分光光度计
6	镍	《水质 65 种元素的测定 电感耦合等离子体质谱法》（HJ 700-2014）	电感耦合等离子体质谱仪
7	石油类	《水质 石油类和动植物油的测定红外分光光度法》（HJ 637-2018）	红外分光测油仪
8	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009
9	甲苯、二甲苯、丁酮	《HJ 639-2012 水质 挥发性有机物的测定 吹扫捕集/气相色谱-质谱法》	吹扫捕集仪、气相色谱-质谱联用仪

表 4.3-2 废气环境事故监测方法及仪器

序号	监测项目	分析方法	仪器
1	TSP	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》（HJ 1263—2022）	电子天平
2	SO ₂	《金属和合金的腐蚀大气腐蚀性污染物的测量》（GB/T19292.3-2018）	紫外可见分光光度计
3	NO _x	《环境空气 氮氧化物的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法》（HJ 479-2009）及其修改单	紫外可见分光光度计
4	硫酸雾	《空气和废气监测分析方法》	硫酸雾采样器
5	碱雾	《固定污染源废气 碱雾的测定 电感耦合等离子体发射光谱法》（HJ1007-2018）	电感耦合等离子体发射光谱仪
6	CO	《空气质量 一氧化碳的测定 非分散红外法》（G9801-88）	红外分光光度计
7	VOC _s	《HJ 644-2013 环境空气 挥发性有机物的测定 吸附管采样-热脱附/气相色谱-质谱法》	气相色谱-质谱联用仪

表 4.3-3 土壤应急监测方法和标准

序号	项目	方法	标准
1	铝	《HJ 766-2015 固体废物 金属元素的测定 电感耦合等离子体质谱法（ICP-MS）》	电感耦合等离子体质谱仪
2	六价铬	《固体废物 六价铬的测定碱消解/火焰原子吸收分光光度法》（HJ 687-2014）	分光光度计
3	石油烃（C ₁₀ -C ₄₀ ）	《土壤和沉积物 总石油烃的测定气相色谱法》（HJ1021-2019）	气相色谱仪
4	氟化物	《土壤质量 氟化物的离子选择电极法》（GB/T22104-2008）	氟离子电极和饱和甘汞电极
5	甲苯、二甲苯、丁酮	《HJ 605-2011 土壤和沉积物 挥发性有机物的测定 吹扫捕集/气相色谱-质谱法》	吹扫捕集仪、气相色谱-质谱联用仪

4.3.4.3 布点采样方法

采样断面(点)的设置一般以环境事件发生地点及其附近为主，同时必须注重人群和生活环境，考虑居民住宅区空气、农田土壤等区域的影响，合理设置参照点，以掌握污染发生地点状况、反映事故发生区域环境的污染程度和污染范围为目的。

对被环境事件所污染的地表水、地下水、大气和土壤均应设置对照断面（点）、控制断面（点），对地表水和地下水还应设置削减断面，尽可能以最少的断面（点）获取足够的有代表性的所需信息，同时需考虑采样的可行性和方便性。

首先应当根据污染源以及污染物的类型，直接测定该污染源或排放口所排污染物在空气、水环境中的浓度。其次由于环境污染事故发生时，污染物的分布极不均匀，时空变化大，对各环境要素的污染程度各不相同，因此采样点位的选择对于准确判断污染物的浓度分布、污染范围与程度等极为重要。这就需要根据事故类型，严重程度和影响范围确定采样点。

（1）对于环境空气污染事故

应尽可能在事故发生地就近采样，并以事故地点为中心，采样过程中应注意风向的变化，及时调整采样点的位置。

（2）对于水污染事故

监测点位：公司废水处理站排放口、雨水排放口、闽江。

（3）对于土壤污染事故

监测点位：废水漫流区域、危险废物泄漏区域。

具体应急监测点位图见附图七。

4.3.4.4 监测频次

监测频次的确定见表 4.3-3。

应急监测因子见表 4.3-4，监测频次的确定见表 4.3-5。

表 4.3-4 应急监测因子的确定

事故类型	事故类型	监测因子
环境空气 污染事故	天然气泄漏燃烧	CO、NO _x 、CH ₄
	废气处理设施故障、酸碱罐泄漏	TSP、SO ₂ 、NO _x 、硫酸雾、碱雾、CO、VOCs
地表水污染 环境事件	轧制油、废轧制油、稀释剂泄漏	pH、COD、石油类、氨氮、苯、甲苯、二甲苯
	消防废水泄漏	pH、COD、石油类、氨氮、六价铬、铝、氟化物、镍
	污水处理站泄漏	pH、COD、六价铬、铝、氟化物、镍、石油类、氨氮
土壤污染 环境事件	废水漫流污染土壤	pH、铝、六价铬、石油烃、氟化物
	危险废物、危险化学品、消防废水泄漏污染土壤	pH、铝、六价铬、石油烃、氟化物、苯、甲苯、二甲苯

表 4.3-5 应急监测频次

事故类型	监测点位	应急监测频次
环境空气 污染事故	上风向	初始加密监测，随着污染物浓度的下降逐渐降低频次，直到应急结束。
	下风向	初始加密监测，随着污染物浓度的下降逐渐降低频次，直到应急结束。
	敏感点南平市延平区东塔试验小学、塔下村、旺辉江景名苑、南平太阳山庄、天泽实业有限公司、南平市延平汇盛贸易有限公司、福建南平南孚电池有限公司	4 次/天或与事故发生地同频次，直到应急结束。
地表水污染 环境事件	对照断面：排污口上游 50m	突发环境事件后，在对照截面取样一次检测即可。
	控制断面：公司废水处理站排放口、雨水排放口、建溪、闽江	初始加密监测，随着污染物浓度的下降逐渐降低频次，直到应急结束。
土壤污染 环境事件	废水漫流区域、危险废物泄漏区域	污染后测一次， 污染物和污染土壤清理后再测一次。

4.3.4.5 应急监测人员安全防护措施

进入突发环境事件现场的应急监测人员，必须注意自身的安全防护，在对事故现场不熟悉、不能确认现场安全或不按规定采取必要的防护措施，未经应急指挥中心和现场警戒人员的许可，不应进入事故现场进行采样监测。

1、进入事故现场要穿戴好防护服、防护手套、胶靴和防毒面具或防毒呼吸器（戴氧气呼吸器）等个人防护用品。

2、准备好各类防爆应急灯、醒目安全帽、防护安全带（绳）、防爆对讲机、常用的解毒药品。

3、应急监测至少两人一组，经应急指挥中心和现场警戒人员的许可，在确认安全的情况下，按规定佩戴必需的防护设备进入现场采样和监测。

4、使用现场应急监测仪器设备时应在确认安全的情况下进行。如进入易燃易爆事故现场，应使用防爆的现场应急监测仪器设备。

5、进入水体或登高采样。应穿戴救生衣或佩戴防护安全带（绳）。

4.3.4.6 应急监测分工

（1）当发生I级突发环境事件时，由总指挥迅速报告南平市延平生态环境局，在南平市延平生态环境局的工作人员到达现场后，环境监测组配合福建省冶金产品质量检验站有限公司人员进行监测并及时了解报告监测数据。

（2）后勤保障组负责提供监测所需的现场防护设备，主要有防护服、防护手套、口罩、各种应急药品等应急物资。

（3）公司内部环境监测组人员应熟悉相关监测方法和流程，能够与外部监测人员有效配合。环境监测组组长负责组织实施应急监测工作，组织完成应急指挥中心下达的应急监测任务。在公司环境监测组不具备监测条件的情况下，由福建省冶金产品质量检验站有限公司负责应急监测工作，公司环境监测组协助完成应急监测。

4.3.4.7 应急监测报告

（1）基本原则

突发环境事件应急监测报告以及时、快速报送为原则。

（2）报告形式及内容

①未及时上报突发环境事件应急监测的监测结果，可采用电话、传真、电子邮件、监测快报、简报等形式报送监测结果等简要信息。

②突发环境事件应急监测报告应包括以下内容。

a.标题名称。

b.监测单位名称和地址，进行测试的地点（当测试地点不在本站时，应注明测试地点）。

c.监测报告的唯一性编号和每一页与总页数的标志。

d.事故发生的时间、地点，监测断面（点位）示意图，发生原因，污染来源，主要污染物质，污染范围，必要的水文气象参数等。

e.所用方法的标志（名称和编号）。

f.样品的描述、状态和明确的标志。

g.样品采样日期、接收日期、检测日期。

h.检测结果和结果评价（必要时）。

i.审核人、授权签字人签字（已通过计量认证/实验室认可的监测项目）等。

j.计量认证/实验室认可标志（已通过计量认证/实验室认可的监测项目）。

（3）在以多种形式上报的应急监测结果报告中，应以最终上报的正式应急监测报告为准。

（4）对已通过计量认证/实验室认可的监测项目，监测报告应符合计量认证/实验室认可的相关要求；对未通过计量认证/实验室认可的监测项目，可按当地环境保护行政主管部门或任务下达单位的要求进行报送。

（5）环境污染程度评价

如可能，应对突发环境事件区域的环境污染程度进行评价，可用如下方法进行：

①评价突发环境事件对区域的环境污染程度，执行GB3838、GB/T14848、GB3095、GB15618等相应的环境质量标准。

②对发生突发环境事件单位所造成的污染程度进行评价，执行相应的污染物排放标准。事故对环境的影响评价，参照7.2.5.1条执行相应的环境质量标准。

③对某种污染物目前尚无评价标准的，可根据当地环境保护行政主管部门、任务下达单位或事故涉及方认可或推荐的方法或标准进行评价。

（6）时间要求

突发环境事件应急监测结果应以电话、传真、监测快报等形式立即上报，跟踪监测结果以监测简报形式在监测次日报送，事故处理完毕后，应出具应急监测报告。

（7）报送范围

按当地突发性环境污染事件（故）应急预案要求进行报送。一般突发环境事件监测报告上报当地环境保护行政主管部门及任务下达单位；重大和特大突发环境事件除上报当地环境保护行政主管部门及任务下达单位外，还应报上一级环境监测部门。

4.4 应急处置

4.4.1 污染源控制与处理

当发生突发环境事件时需及时进行事故源控制及处理，应急人员需在第一时间赶赴现场应急。在应急过程中，应急人员须做好个人防护措施，并根据应急指挥组的应急指令开展相应的灭火及堵漏等工作。

4.4.1.1 灭火

当企业的一个或多个生产装置发生火灾爆炸事故时，在场操作人员或现场人员应在确保安全，做好防护工作的情况下，根据现场实际迅速采取如下措施：

①首先切断电源，迅速查清着火部位、着火物质及其来源，及时准确地关闭阀门，切断物料来源及各种加热源；开启冷却水等，进行冷却或有效的隔离；关闭机械通风装置，防止风助火势或沿通风管道蔓延。以有效地控制火势，有利于灭火。

②如果是带有压力的设备中的物料泄漏引起着火时，除立即切断泄漏源外，还应打开泄压阀门，进行紧急放空；同时将物料排入安全部位，以减弱火势或达到灭火目的。

③根据火势大小和设备、管道的损坏程度，现场人员应迅速果断作出是否需要安全装置或局部工段停车的决定，防止火势蔓延。

④装置发生火灾后，当班的车间领导或作业长应迅速组织人员除对装置采取准确的工艺措施外，还应利用车间内的消防设施及灭火器材进行灭火。若火势一时难以扑灭，则要采取防止火势蔓延的措施，保护要害部位，转移危险物质。

⑤在应急救援队伍到达火场时，生产装置的负责人应主动向应急救援队伍指挥人员介绍事故情况，说明着火部位，物料情况、设备及工艺状态，已采取的措施以及注意事项等。

4.4.1.2 堵漏转移

根据现场泄漏情况，与应急专家组成员一起研究制定堵漏方案，针对不同的泄漏物质，提出相应的堵漏措施；所有堵漏行动必须采取防爆措施，确保安全；关闭前置阀门，切断泄漏源。

4.4.1.3 泄漏物处理

泄漏被控制后，要及时将现场泄漏物进行覆盖、收容、稀释、处理使泄漏物得到安全可靠地处置，防止二次事故的发生。泄漏物处置主要有几种方法：

①围堤堵截。如果化学品为液体，泄漏到地面上时会四处蔓延扩散，难以收集处理。为此，需要筑堤堵截或者引流到安全地点。油漆库、化工库、轧制油回收站、酸碱储罐区发生液体泄漏时，要及时关闭雨水阀，防止物料沿明沟外流。

②稀释与覆盖。为减少大气污染，通常是采用水枪或消防水带以泄漏点为中心，在储罐、容器的四周设置水幕或喷雾状水进行稀释降毒，使用雾状射流形成水幕墙，防止泄漏物向重要目标或危险源扩散，但不宜使用直流水。在使用这一技术时，将产生大量的被污染水，因此应疏通污水排放系统。对于可燃物，也可以在现场释放大量的水蒸气，

破坏燃烧条件。对于液体泄漏，为降低物料向大气中的蒸发速度，可用泡沫或其他覆盖物品覆盖外泄的物料，在其表面形成覆盖层，抑制其蒸发。

③倒罐转移。储罐、容器壁发生泄漏，无法堵漏时，可采取倒罐技术倒入其他容器或储罐。利用罐内压力差倒罐，即液面高、压力大的罐向它罐导流，用开启泵倒罐，输送到其他罐，倒罐不能使用压缩机。压缩机会使泄漏容器压力增加，加剧泄漏。采取倒罐措施，须与企业负责人、技术人员共同论证研究，在确认安全、有效的前提下组织实施。

④收容（集）。对于大型泄漏，可选择用隔膜泵将泄漏出的物料抽入吨桶容器内或槽车内；当泄漏量小时，可用沙子、吸附材料、中和材料等吸收中和。

⑤废弃。将收集的泄漏物运至废物处理场所处置。用消防水冲洗剩下的少量物料，冲洗水排入应急事故污水系统收集。

进入泄漏现场进行处理时，应注意以下几项：

①进入现场人员必须根据泄漏物质性质配备必要的个人防护器具；

②应急处理人员严禁单独行动，至少两人一组进出泄漏区域，必要时用水枪、水炮掩护；

③应从上风、上坡处或侧风处接近现场，严禁盲目进入。

4.4.2 水环境应急处置

4.4.2.1 污水处理站废水少量泄漏，污染区域在泄漏源周边范围（III级响应）

（1）污水管道破裂导致泄漏

1、污水收集管道破损

①事故第一发现者发现污水收集管道破裂，污水事故排放时，应立即向车间负责人。根据车间负责人指令，关闭雨水排放口阀门，选择合适材料封堵泄漏口，将泄漏量控制在最小。

②由车间负责人初步判断破损程度，制定初步抢修应急措施：用沙袋构筑围堤收集外流的污水，设置临时导流沟将污水导入污水沟中，尽量不影响污水输送。

③若污水管道破损严重，无法通过应急措施保证污水输送时，应立即向应急响应办公室汇报，由应急响应办公室下令破损管道上游生产车间临时限产或停产，减少或停止污水排放。

2、污水输送管道破损

事故第一发现者发现污水收集管道破裂，污水事故排放时，应立即向车间负责人。根据车间负责人指令，关闭雨水排放口阀门，关闭输送管道水泵，并立即用沙包把管道四周堵住，减少污染扩散，并利用应急水泵将泄漏的污水回收至集水池。应急抢险组即刻进行抢修，直到管道修复后才可恢复该管道水泵运行。

3、排放管道破损

事故第一发现者发现污水收集管道破裂，污水事故排放时，应立即向车间负责人。根据车间负责人指令，关闭雨水排放口阀门，启动应急事故池水泵，将泄漏污水抽提至应急事故池，并调节污水处理水池水泵、减少进水量，迅速检修故障。

若应急事故池水位过高应立即向应急响应办公室报告，由应急响应办公室下令公司限产或停产，减少或停止污水排放。

（2）污水处理站污水池外溢导致泄漏

事故第一发现者发现排放管道破裂，污水事故排放时，应立即向车间负责人报告。车间负责人根据管道破裂位置及事故情况，安排部署应急救援任务及抢险方案。

污水处理站污水池外溢时，现场立即调节该水池的进水阀门，控制进水量，加大排水管阀门，加快污水池中污水的排入下道工序池体流量，降低水位。启动应急事故池水泵，将泄漏污水抽提至应急事故池。迅速检修故障。检修期间需分派人员巡查应急事故池水位，若应急事故池水位过高应立即向应急响应办公室报告，由应急响应办公室下令公司限产或停产，减少或停止污水排放。

（3）污水处理构筑物出现裂缝或渗漏导致泄漏

1、事故第一发现者发现排放管道破裂，污水事故排放时，应立即向车间负责人。车间负责人根据管道破裂位置及事故情况，安排部署应急救援任务及抢险方案。

2、在保证人身安全的前提下，打开渗漏水池出水阀门，然后关小渗漏水池进水管阀门，关小幅度为进水量的50%~60%，防止因阀门全部关停引起上游处理系统超负荷引发二次事故。

3、如仍有大量废水在泄漏，应用沙袋筑起临时围堰，启动应急事故池水泵，将泄漏污水抽提至应急事故池。车间负责人立即向应急响应办公室报告，由应急响应办公室组织应急抢险组会同技术组及应急指挥中心商讨水池抢险维修方案，立即联系施工单位着手对渗漏水池进行加固维修。

5、应急响应办公室组织后勤保障组及时将有关应急装备、安全防护品、现场应急

处置材料等应急物资运送到事故现场，负责厂内车辆及装备的调度，做好后勤保障工作。

6、若事故水池无法短时间内修复，且对公司整体污水处理能力影响较大，应立即汇报应急指挥中心，由应急指挥中心总指挥下令公司限产或停产，减少污水排放。

④污水处理站废水超标排放

事故第一发现者发现排放管道破裂，污水事故排放时，应立即向车间负责人，车间负责人根据管道破裂位置及事故情况，安排部署应急救援任务及抢险方案。

1、浓缩池之前的系统故障导致废水超标排放

根据车间负责人指令，当班值班长立即关闭进浓缩池的阀门和污水排放口阀门，利用回流管将超标废水重新泵回调节池重新处理，及通过PVC应急管和应急水泵将排放口超标废水泵入应急池中暂存。

车间负责人向应急响应办公室汇报，由应急响应办公室组织应急抢险组、环境监测组和污水处理技术人员前往事故地点，对废水超标的原因进行排查处理和修复，待修复后环境监测组对重新处理的废水进行取样监测直至确认完全达标。

2、浓缩池之后的系统故障导致废水超标排放

根据车间负责人指令，当班值班长立即关闭浓缩池的阀门和污水排放口阀门，通过PVC应急管和应急水泵将排放口超标废水泵入应急事故池中暂存。

车间负责人向应急响应办公室汇报，由应急响应办公室组织应急抢险组、环境监测组和污水处理技术人员前往事故地点，对废水超标的原因进行排查处理和修复，待修复后环境监测组对重新处理的废水进行取样监测直至确认完全达标。

4.4.2.2 污水处理站废水发生泄漏，但污染区域在公司厂界内（II级响应）

由现场第一发现者报告车间负责人或直接报告应急响应办公室。

应急响应办公室：接到报警后立即报告应急总指挥，应急总指挥下令启动II级应急响应，及时派出专业救援组至事故现场展开救援等工作，在应急总指挥成员未到达现场前，现场指挥由现场的最高职务者临时担任，积极组织应急队伍抢险救援。当现场总指挥赶到后，立即移交指挥权，由现场总指挥根据本应急预案的应急措施展开抢险救援工作。

（1）应急抢修组：

1、废水处理站的管道泄漏：应立即关闭工业废水提升泵及管道进出口阀门，注意观察是否还有其他泄漏点；将废水处理站进水导入应急池暂存；并在废水处理站下方低洼处用沙袋拦截泄漏水，通过移动式水泵将废水抽至应急池暂存；

2、调节池、还原池、中和池、沉淀池、浓缩池、砂滤池等池体呈柱状喷射泄漏：废水处理站停止运行，将车间排放废水通过 PVC 管导入应急池暂存；废水处理站下方低洼处用沙袋拦截泄漏水，并将废水用泵打入应急池暂存。

3、技术人员在最短时间修复泄漏的管道或水池。若在应急池允许容积的时间内无法修复，应停产至泄漏源修复后方可再生产。

(2) 后勤保障组：接到应急响应指令后，迅速将所需的应急物资送至事故现场，事故应急抢险工作中所需的资金保障和抢险救援过程中的人员伤亡的治疗资金的保障。

(3) 环境监测组：立即调集监测人员根据本预案布点位置和监测频次连续取样监测，在污水排放口布点监测，结果出来后立即上报现场总指挥，现场总指挥根据监测结果有针对性地调整应急抢险方案。

4.4.2.3 污水处理构筑物坍塌，大量超标废水直接进入闽江（I级响应）

由现场第一发现者报告车间负责人或直接报告应急响应办公室，应急响应办公室接到报警后立即报告公司应急指挥中心总指挥；应急指挥中心总指挥在确认环境事件已经公司不可控，马上启动公司应急预案，同时立即向南平市延平区政府、南平市延平区应急管理局、南平市延平生态环境局报告，请求启动南平市延平区突发环境事件应急预案。

1、应急响应办公室：

(1) 应急响应办公室接到报警后，立即向应急指挥中心总指挥汇报。由总指挥下令启动公司I级应急响应。应急响应办公室联系各应急小组，由应急指挥中心总指挥负责召开应急救援会议，分析事故情况，安排部署应急救援任务。

(2) 落实应急处置工作：

①应急响应办公室根据应急指挥中心指令向延平区人民政府及南平市延平生态环境局汇报情况，向上级部门请求支援；

②通知各应急小组和污水站技术人员；

③派应急抢险组专人关闭雨水管排水口闸门；

④必要时请专家及时到现场指导。

2、应急抢险组：

(1) 进入场内负责疏散、警戒。迅速撤离警戒区内非救援人员，并做好疏散人员的清点、登记工作。

(2) 关闭污水站进水管阀门，打开应急管阀门，让污水进应急事故池中暂存。应急响应办公室分派人员巡查应急池水位，若水池水位过高应立即汇报应急指挥中心，由

应急指挥中心下令公司限产或停产，减少污水排放。

(3) 进入事故现场前，须穿戴好化学防护服。如仍有大量废水在泄漏，应用沙袋筑起临时围堰，拦截废水，并用应急泵和应急管将围堰内的废水泵入应急事故池中暂存。同时，用水泵将渗漏水池中的废水抽往临近相应处理工序的污水处理构筑物中。用泵将泄漏至雨水管中的废水抽至应急事故池中。应急抢险组会同污水站技术人员及应急指挥中心商讨水池抢险维修方案，立即联系施工单位着手对坍塌水池进行修缮。

(4) 若事故水池无法短时间内修复，且对公司整体污水处理能力影响较大，应立即汇报应急指挥中心，由应急指挥中心下令公司限产或停产，减少污水排放。

3、医疗救护组：接到应急响应指令后，立即做好伤员急救的准备。发现有人员伤亡情况，应立即拨打南平市第一医院急救电话120或0599-8631861，请求外部医疗救援。

4、后勤保障组：接到应急响应指令后，根据应急需要，迅速集合应急物资送至事故现场。事故应急抢险工作中所需的资金保障工作，如事故和应急抢险工作中出现人员伤亡，所需的治疗资金的保障。

5、环境监测组：立即调集监测人员根据本预案布点位置和监测频次连续取样监测，在闽江上、下游布点监测，结果出来后立即上报现场总指挥，现场总指挥根据监测结果有针对性地调整应急抢险方案。

4.4.2.4 洗消废水应急处置措施

①本公司事故应急总容积 360 m³，可满足最大洗消废水量的临时贮存要求，事故结束后利用应急泵抽至污水站处理。

②当发生火灾或有冲洗废水产生时，应急响应办公室接到预警后，立即通知应急抢险组人员关闭雨水排放口闸门，防止事故废水通过雨水管网外排，并打开雨污水管连通阀门，通过雨水管与污水管将洗消废水排入应急事故池中暂存。

③若事故洗消废水未截留及时，应急指挥中心则立即向延平区人民政府及南平市延平生态环境局政府报告，请求启动相应的突发环境应急预案。

4.4.2 大气环境应急处置

4.4.2.1 废气净化设施局部故障（Ⅲ级响应）

1、现场第一发现者：废气净化设施局部故障，废气无法抽排或净化效率下降，导致在车间内弥漫时，事故第一发现者发现废气净化设施异常时，应立即向车间负责人报告。

2、车间负责人：接到电话后，立即组织人员前往事故地点进行排查和修复：

（1）如电源故障，查明原因，恢复送电；

（2）电控柜故障或听到异常声音时，关闭故障电控柜，立即检修故障控制柜；

（3）当净化设施配套电机听到异常声音时，有备用电机的立即启动备用电机，无备用电机的，立即暂时停产排气，直至故障电机进行修复完好；

（4）当排风管破损时，立即对破损处进行补漏处理，必要时可停机修复；

4.4.2.2 废气净化设施失效（II级响应）

当废气净化设施出现较大故障，无法运转，导致废气超标外排时，第一发现者立即向车间负责人或直接向应急响应办公室报告。

应急响应办公室接到电话后，立即组织应急抢险组、环境监测组前往事故地点进行抢险。确认故障后，需立即停止生产，进行检修。

4.4.3 其他环境事件应急处置

4.4.3.1 轧制油储存场所泄漏应急处置措施

1、回收站轧制油储罐少量泄漏应急处置措施（III级）

轧制油装卸过程中泄漏的应急处置：进厂轧制油都是通过运油槽车进行运输，装卸区限定在指定的区域，区域内地面为水泥地面，卸油时利用输油管道将轧制油输入地下储油库中，当发生微量泄漏时，第一发现者立即向车间负责人报告，根据车间负责人指令，用沙子、吸附材料、中和材料等吸收。处置后沾有轧制油的材料、沙子、布等按危废管理。

输油管道破裂、阀门故障导致泄漏的应急处置：一旦发现破裂，第一发现者立即向车间负责人报告，根据车间负责人指令，关闭上下控制的阀门，并用身边可能的设施对破损的管道进行包扎，减少轧制油的泄漏；阀门故障导致泄漏时，根据车间负责人指令，利用附近空的容器盛装泄漏的轧制油，并关闭灌区口的控制开关，停止轧制油的输出，技术人员利用防腐补漏设备对管道、阀门进行修复。

轧制油回收站储罐少量泄漏应急处置：一旦发现破裂，第一发现者立即向车间负责人报告，根据车间负责人指令，及时采取措施堵住泄漏点，泄漏的少量油用抹布擦拭，抹布应作为危险废物处置。

2、轧制油回收站储罐大量泄漏应急处置措施（II级）

由现场第一发现者报告车间负责人或直接报告应急响应办公室。

(1) 应急响应办公室：接到报警后积极组织应急队伍抢险救援。当现场总指挥赶到后，立即移交指挥权，由现场总指挥根据本应急预案的应急措施展开抢险救援工作。

(2) 应急抢险组：

①立即警戒周围现场，竖立警示牌；

②迅速戴上正压式呼吸器、穿上化学防护服快速进入现场处置；

③在修补泄漏口的同时，应将厂区通往外界的雨水口、污水口全部封堵；

④清理周边范围内一切可能的火源和电源；

⑤尽可能切断泄漏源，防止泄漏规模进一步扩大；

⑥用毡布或沙土构筑围堤，或挖坑收容泄漏油；

⑦利用防爆应急油泵将泄漏的油抽至槽车或专用收集器内和转移至其他安全地进行暂存，待储罐处修复完好后，将泄漏的轧制油重新利用蒸馏塔回收利用；

⑧应急结束后产生的洗消废水排入消防应急池中，抽至污水站处理达标后外排。

(3) 后勤保障组：接到应急响应指令后，迅速将所需的应急物资送至事故现场。

③轧制油储存场所爆炸应急处置措施（I级）

由现场第一发现者报告车间负责人或直接报告应急响应办公室，应急响应办公室接到报警后立即报告公司应急指挥中心总指挥；应急指挥中心总指挥在确认环境事件已经公司不可控，马上启动公司应急预案，同时立即向南平市延平区政府、南平市延平区应急管理局、南平市延平生态环境局报告，请求启动南平市延平区突发环境事件应急预案。

(1) 应急响应办公室：

①应急响应办公室接到报警后立即报告应急救援小组及应急总指挥，总指挥下令启动I级应急响应和相应的安全应急预案，及时派出各专业救援组至事故突发处开展救援等工作，现场总指挥立即赶赴现场指导工作，在公司应急指挥中心成员未到达事故现场以前，现场指挥由当班值班长临时担任，事件当事人和已到达事件现场的其他人员应听从临时指挥人员的统一指挥。当现场总指挥赶到后，立即移交指挥权，由现场总指挥根据本应急预案的应急措施展开抢险救援工作。

②落实应急处置工作：立即拨打119电话进行报警，告知消防队事故点，事故源的性质、规模，并派人到路口接消防车；为外界救援力量提供总平面图、危险品存放位置图等技术支持，落实必要的消防物资供应；通知附近生产车间停产，及时通知各应急抢险组赶赴现场救援；即联系南平市延平区应急管理局、消防大队、生态环境局和市政府；联系相关的应急专家，落实救援方案。

（2）应急抢险组：

①迅速戴上自给式呼吸器和穿戴防护服、橡胶手套，快速进入现场，按照本预案的专项预案和现场处置预案展开救援工作；

②发现有人窒息时，迅速将窒息者戴上自给式呼吸器或防毒面具，救离爆炸区域，转交医疗救护组救治；

③清理爆炸源附近的一切火源，和周围危险品保护、物资转移，防止损失的进一步扩大，如果在风向的下风侧，范围应适当扩大和延长；

④立即派人将厂区的雨水管闸门关闭，将产生的洗消废水排入消防废水应急池；

⑤爆炸后着火处，在消防车未到达之前，根据《公司生产安全事故应急救援预案》应急措施进行自救，同时向外部单位及政府请求支援；

⑥在外部应急抢险组到达事故现场后，听从外部应急抢险组的安排，配合他们抢险灭火；

（3）后勤保障组：接到应急响应指令后，按现场总指挥的要求，迅速将所需的应急物资送至事故现场。

4.4.3.2 油漆库泄漏应急处置措施（III级应急响应）

第一发现者立即向车间负责人报告，车间负责人组织人员自行解决或第一发现者自行解决即可。

1、油漆桶泄漏

应急处置：由于油漆在未添加稀释剂情况下为固态，即使油漆桶破裂也不易外泄，只需将破损的油漆桶重新包装密封即可。

2、油漆稀释剂桶泄漏

应急处置：油漆稀释剂为液态，一般容器破裂或人工操作不当，极易发生泄漏。一旦发生泄漏，采取以下应急措施：

①单个油漆稀释剂桶泄漏

应急处置：应及时采取措施堵住泄漏点，并将破损的试剂桶中试剂在确保不泄漏的前提下进行转移，泄漏的少量稀释剂用抹布擦拭，抹布应作为危险废物处置；做好泄漏原因分析和应急预案的改进。

②多个油漆稀释剂桶泄漏

应急处置：对破损的试剂桶进行堵住泄漏点，并将破损的试剂桶中试剂在确保不泄漏的前提下进行转移；由于油漆库内有收集井和引流沟的存在，通过收集井将泄漏的稀

释剂收集，应急过程中需穿戴好防护服和自给式呼吸器。

4.4.3.3 酸碱储罐泄漏应急处置措施（Ⅲ级应急响应）

第一发现者立即向车间负责人报告，车间负责人组织人员自行解决或第一发现者自行解决即可。采取以下应急措施：立即关闭管道阀门、关闭围堰雨水阀，利用储罐区围堰将泄漏的酸碱阻挡在围堰内。车间负责人根据事态的发展变化，调整相应级别的响应。立即组织应急队伍及技术员带防腐堵漏工具前往事故地点进行抢修，对故障的阀门维修或更换，抢修时，需穿戴防酸手套、防护服、防毒面具等，做好个人防护工作。事故得到控制后，将泄漏至围堰中的废酸收集转移至容器中储存，待储罐修缮后导入储罐中，围堰洗消废水送至污水处理站处理。

4.4.3.4 化工库危险化学品泄漏应急措施（Ⅲ级响应）

第一发现者立即向车间负责人报告，车间负责人组织人员自行解决或第一发现者自行解决即可。采取以下应急措施：

（1）固体化学品泄漏

应急处置：利用周边的扫把、簸箕将泄漏的固体化学品进行处理，不要用手直接接触泄漏物，清理的固体化学品作为危废收集运至危废储存间处置。

（2）液体化学品泄漏

应急处置：将泄漏容积内的液体用中转容器临时储存，或更换容器，少量泄漏：不要用手直接接触泄漏物，用布条吸附，将吸附后的布条收集作为危废运至危废储存间处置；大量泄漏：构筑围堤或用沙土掩盖，然后挖坑收容，然后收集、转移、回收或无害处理后废弃。

4.4.3.5 危废泄漏应急措施（Ⅲ级响应）

第一发现者立即向车间负责人报告，车间负责人组织人员自行解决或第一发现者自行解决即可。采取以下应急措施：

车间负责人组织人员对泄漏危废进行处置，不要直接接触泄漏物，尽可能切断泄漏源。对于液态危废泄漏，由于围堰和收集井的存在，危废在围堰内蔓延，可通过收集井将泄漏出的液体泄漏物收入容器内或槽车内；当泄漏量小时，可用吸附材料、中和材料等吸收中和。处置后沾有危废的材料、沙子、布等按危废管理。

4.4.3.6 天然气事故应急措施

天然气管道泄漏事故应急措施：

（1）现场工作人员发现天然气泄漏后向有关部门经理和应急响应办公室报告。应

急响应办公室快速组织现场施救，分为应急抢险组、医疗救护组、后勤保障组和环境监测组等。

(2) 根据现场情况，设置警戒区，管制火源、疏散人员。

(3) 泄漏量小时，按操作规程迅速处理。

(4) 泄漏量大时，利用开花水枪喷水稀释泄漏的天然气，防止形成混爆气体。抢险人员迅速关闭泄漏点前后相关阀门。

(5) 天然气扩散后可能有点火源的部位，应部署水枪阵地并安排专人监督，杜绝燃烧、爆炸事故的发生。

(6) 消防车辆到达现场时，必须有专人引导停留在燃气扩散带上风方向或安全地段，消除一切火源，杜绝燃气爆燃、爆炸事故的发生。

(7) 现场应急指挥中心根据现场情况迅速决定抢险方案，相关部门负责人立即组织实施。

(8) 在确定管道泄漏已处置，现场燃气浓度符合安全标准后，现场应急指挥中心发布抢修操作命令。

(9) 抢修完毕后，按照规范进行试压、检漏、置换，验收合格经现场应急指挥中心同意后恢复生产。

4.3.4.7 火灾应急处置措施

(1) 立即拨打119电话进行报警，告知消防队事故点，事故源的性质、规模，并派人到路口接消防车。

(2) 按照制定的火灾、爆炸应急预案，切断电源、火源，将人群疏散至厂区大门口，并进行灭火、人员救助、周围危险品保护、物资转移，防止损失的进一步扩大。

(3) 消防队到达后，应配合消防队进行灭火，提供总平面图、危险品存放位置图等技术支持，保障必要的消防物资供应。

本公司火灾应急处置措施详见《福建省南铝板带加工有限公司生产安全事故应急救援预案》。

消防水：消防用水主要由厂区内的室外消防栓提供，本公司在厂区按一定覆盖面积均匀地分布着大量消防栓，由于在主要火灾易发生处如轧制油储存场所、油漆库等均有消防栓覆盖。

应急事故池已配备应急抽水泵，可以将事故废水抽入应急事故池暂存，等应急过后再进入污水站进行处理达标排放。

消防废水外排：一旦发生火灾，立即关闭火灾事故点附近其他的雨水管，因公司暂未建设消防废水收集池。因此，发生火灾时产生的洗消废水利用雨水管及应急事故池进行暂存，事故结束后利用应急泵抽至污水站处理达标排放。

4.3.4.8 极端天气突发事件应急处置措施

(1) 当发生极端天气（如突发暴雨）时，检查雨水及污水排放口，保证厂区排水畅通，当厂内积水有增大趋势或积水漫进仓库及车间时，由现场第一发现者报告车间负责人或直接报告应急响应办公室。应急响应办公室立即汇报应急指挥中心，并联系各应急小组进行救援。

(2) 由车间负责人组织车间员工配合应急抢险组利用沙袋围堵雨水，防止漫流进入车间或仓库，仓库管理员组织仓库员工配合应急抢险组将地势低洼处的化学品搬运至安全地带，并用沙袋等物资围堵雨水，防止雨水漫流进入仓库。

(3) 若雨水漫进仓库，用沙袋等物资构筑临时围堰将泄漏物围堵起来防止进一步随雨水流至外环境。应急救援人员穿戴防护服收集已淋湿的包装袋，将其转移至有盖容器中，搬运至安全地带。

4.4.4 应急救援队伍的调度及物资保障供应程序

(1) 发生或可能发生突发环境事件时，按照事件分级执行分级响应，III级突发环境事件由事故部门组织救援，事故部门负责人担任事故救援总负责人；II级及I级突发环境事件需启动公司应急预案，组织各应急小组参与救援，各应急小组负责人及职责详见“2.1内部应急组织机构与职责”。

(2) 事故发生后，应急指挥中心根据现场情况，在自身救援条件受限，无力控制事故现场时，及时向延平区人民政府及南平市延平生态环境局求援，由政府部门来协调政府救援力量。全公司应急救援小组与物资服从政府部门调配。

(3) 救援过程所需的应急物资数量、储存位置等详见附件四和附图四。

4.4.5 人员紧急撤离和疏散

4.4.5.1 后勤保障组织

事故发生后，由后勤保障组负责组织疏散撤离。

4.4.5.2 事故现场人员清点、撤离方式、方法

当发生重大突发环境事故时，由应急指挥中心实施紧急疏散。事故区域所有员工必须执行紧急疏散、撤离命令。后勤保障组设立警戒区域，在疏散和撤离的路线上设立指

示牌，指明方向，指导警戒区内的员工有序地撤离。在集结点清点人员，检查确认区域内有无人员滞留或缺少，向现场指挥人员汇报集结点人数。如有未及时撤离人员，应由两名以上佩戴适宜防护装备的应急救援分队抢险队员进入现场搜寻，实施救助。

当员工接到紧急撤离命令后，应对生产装置进行紧急停车，并对物料进行安全处置，无危险后方可撤离岗位到指定地点进行集合。员工在撤离过程中，用湿毛巾捂住口、鼻部位，缓缓地朝逆风方向，或到集中地点集合。

4.4.5.3 撤离路线的确定

根据事故发生的场所、设施及周围情况、化学品的性质和危害程度，以及当时的风向（根据设立的风向标）等情况，应急指挥中心确定疏散、撤离路线。疏散警报响起，首先判断风向，原则上往上风向处疏散，若气体泄漏源为上风处时，宜向与风向垂直的方向疏散。后勤保障组要随时了解员工状况，采取必要之应变措施，根据厂内疏散路线迅速撤离、疏散至集合地点，各生产班组负责清点人数。

公司内部职工疏散、撤离路线见《公司紧急疏散图》。

4.4.5.4 非事故原点、非现场人员的紧急疏散

事故警戒区域外为非事故现场。当发生重大突发环境事故时，应急指挥中心根据事故能扩大的范围和当时气象条件，抢险进展情况及预计延展趋势，综合分析判断，对可能涉及的生产装置决定是否紧急停车和疏散人员，并向他们通报这一决定。防止引起恐慌或引发次生事故。

4.4.5.5 现场监护及抢险人员的撤离条件、方法

在事故完全失控，已失去抢险意义，同时严重威胁抢险人员安全时，应由应急总指挥下达停止抢险紧急疏散的命令。

应急抢险组员在现场负责对抢险、救援人员进行监护，一旦有异常情况（如抢险救援人员晕倒、建筑或构件有垮塌、掉落危险、风向变化、灾情扩大等），可能危及抢险救援人员安全时，要通过广播或其他有效信息传输方式，指挥和帮助抢险救援人员沿安全路线撤离。撤离过程中派专人对抢险救援人员随时清点，确保全部安全撤离。

4.4.5.6 人员在撤离、疏散后的报告

事故现场、非事故现场和周边区域的人员，按应急指挥中心指令撤离、疏散至安全地点集中后，由后勤保障组清点、统计人数后，及时向应急指挥中心报告。

4.4.6 应急救援队伍的调度及物资保障供应程序

4.4.6.1 应急救援队伍的调度程序

发生突发环境事件后，公司应立即成立应急指挥中心，由应急指挥中心统一指挥调度各应急救援小组的人员。

(1) 应急指挥中心总指挥在事件发生后第一时间召集应急响应办公室成员集结，了解事故情况后，下达各应急救援小组各司其职进行应急处置的指令。

(2) 各应急小组组长接到总指挥下达的应急处置指令后，立即通知本小组组员集合，以最快的速度赶到事故现场开展应急救援和处置工作。

4.4.6.2 应急救援物资保障供应程序

(1) 应急救援的调集方式：应急指挥中心成员手机 24 小时开机，相关负责人员联系方式详见附件四。启动应急响应程序后，后勤保障组负责应急救援所需装备物资、器材、设施的供应和调度。

(2) 为保证救援工作及时有效，公司各应急小组成员必须针对危险目标、根据需建立责任制，将抢修抢救、个体防护、医疗救援、通讯联络等装备器材配备齐全；平时要专人维护、保管、检验，确保器材始终处于完好状态，保证可靠使用。

4.4.7 应急人员的安全防护

应急人员必须严格按照应急处置措施中不同危险物质的安全防护要求，根据实际情况做好安全防护工作。

对于有毒有害气态污染物的突发事故，应重点做好呼吸道防护措施。

对于易燃易爆气体或液体的事故，必须穿消防服，佩戴防护用品。

对于易挥发的有毒有害液体的事故，应做好全身防护。

对于不挥发有毒有害液体的事故，必须穿隔离服。

对于天然气泄漏，必须穿上防静电工作服，穿戴好防冻保护衣物，使用防爆工具。

4.4.8 受灾群众的安全防护

4.4.8.1 周边群众安全防护措施

(1) 呼吸防护：在确认发生毒气泄漏或袭击后，应马上用手帕、餐巾纸、衣物等随手可及的物品捂住口鼻，最好能及时戴上防毒面具、防毒口罩，并根据本预案中“现场应急处置措施一览表”，针对不同泄漏物质采取不同处理措施。手头如有水或饮料，最好把手帕、衣物等浸湿。

(2) 皮肤防护：尽可能戴上手套，穿上雨衣、雨鞋等，或用床单、衣物遮住裸露的皮肤。如已备有防化服等防护装备，要及时穿戴。

(3) 眼睛防护：尽可能戴上各种防毒眼镜、防护镜或游泳用的护目镜等。

(4) 洗消：到达安全地点后，要及时脱去被污染的衣服，用流动的水冲洗身体，特别是曾经裸露的部分。

(5) 救治：迅速拨打 120，将中毒人员及早送医院救治。中毒人员在等待救援时应保持平静，避免剧烈运动，以免加重心肺负担致使病情恶化。

(6) 食品检测：污染区及周边地区的食品和水源不可随便动用，须经检测无害后方可食用。

4.4.8.2 周边群众疏散措施

发生重大突发环境事件时，可能危及周边区域的单位、企业安全时，根据当时的气象条件、污染物可能扩散的区域，应急指挥中心立即向周边地区发布信息，通知园区的管委会，协助通知本厂周边的敏感目标（南平市延平区东塔试验小学、塔下村、旺辉江景名苑、南平太阳山庄、天泽实业有限公司、南平市延平汇盛贸易有限公司）并配合其组织疏散、撤离周边群众到达安全区。同时向南平市延平生态环境局、南平市延平区应急管理局和南平市延平区有关政府部门报告，由政府组织抽调力量实施疏散、撤离。政府部门根据实际需要对周边区域的单位进行疏散时，由地方政府组织抽调力量负责组织实施，立即组织广播、车辆和专业人员协助公安及其他政府有关部门的人员进行动员和疏导，使周边区域的人员安全疏散。

4.5 受伤人员现场救护、医护与医院救治

当发生人员受伤时，应遵循“先救人、后救物，先救命，后疗伤”的原则。后勤保障组人员应组织积极抢救，首先保护受害人民生命安全，将伤员救离事故现场，必须对伤员进行紧急救护减少伤害，并根据不同情况采取相应的救护措施。伤员如果伤势严重，应在现场对伤员进行简单处理后，立即转送医院治疗。

——临时紧急施救：

应急抢救组员先检查伤员有无损伤，如颅脑、胸腹内脏有无损伤，有无中毒，骨折等。若无颅脑和内脏损伤、骨折，立即转移至安全地带进行抢救。若有，则应注意在移动伤员的过程中，保持其身体各关节的固定并送往医院抢救。

对已撤离到安全区的伤员，要注意采取相应措施，防止伤员休克、窒息、创面污染，

必要时可用止痛剂，喝淡盐水。对创面一般不做处理，有水泡不要弄破，用洁净衣服覆盖，把伤员及时送医院抢救。

——中毒时的急救处置：

（1）火灾吸入有害气体中毒时，迅速脱离现场，移至空气新鲜、通风良好场所，松开患者衣领和裤带，冬季应注意保暖，送医院治疗；

（2）液氮、酸碱、油漆、稀释剂、轧制油等沾染皮肤时应立即脱去污染的衣服、鞋袜等，用大量清水冲洗；

（3）液氮、酸碱、油漆、稀释剂、轧制油等溅入眼睛时，立即用大量水冲洗至少 10 分钟；敷 1% 的氯霉素眼膏；剧痛时服扑热息痛或肌注吗啡，就医；

（4）口服中毒时，如非腐蚀性物质，应立即用催吐方法使毒物吐出；误服强酸强碱者，不宜催吐，可服牛奶、蛋清等（误服石油类物品和失去知觉者及抽搐、呼吸困难、神志不清或吸气时有吼声的患者不能催吐），送医院治疗；

（5）急性中毒时为防止虚脱，应使患者头部无枕躺下，挣扎乱闹时，按住手脚，注意不应妨碍血液循环和呼吸，送医院治疗；

（6）神志不清时，应使其侧卧，注意呼吸畅通，防止气道梗阻，送医院治疗；

（7）呼吸微弱或休克时，可施行心肺复苏术，恢复呼吸后，送医院治疗或请求医院派员至现场急救。

——外伤急救处置：

（1）一般外伤：脱离现场，清除污物，止血包扎，需要时送医院进一步治疗；

（2）骨折时用夹板固定包扎，移动护送时应平躺，防止弯折，送医院治疗。

（3）遇静脉大出血时及时绑扎或压迫止血，立即送医院救治。

——医院救治：

由应急指挥中心派员在公司大门口处接引救护车辆至现场；

（1）当有工伤时，根据工伤情况，工伤人员可选择就近合适的医院就医；

（2）门卫保安协助救护车辆的入库安全措施落实；

（3）多人受伤、中毒救援时，后勤保障组指挥协调派员接引与接洽，并派员跟随；公司主要物料泄漏现场人员应急处置措施见表 4.5-1。

表 4.5-1 公司主要物料泄漏现场人员应急处置措施一览表

序号	名称	泄漏应急处置措施	消防应急处置措施	急救措施
1	稀释剂	<p>泄漏区严格限制非应急人员出入，应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防化工作服，将泄漏容积内的液体用中转容器临时储存，或更换容器。</p> <p>少量泄漏：不要用手直接接触泄漏物，用布条吸附，将吸附后的布条收集作为危废运至危废储存间处置；大量泄漏：构筑围堤或用沙土掩盖，然后挖坑收容，然后收集、转移、回收或无害处理后废弃。</p>	<p>稀释剂为易燃有机液体，</p> <p>灭火方法：可用泡沫、二氧化碳、干粉、沙土。小面积可用雾状水扑救。</p>	<p>皮肤接触：先用布料将其擦净，再用肥皂彻底清洗。</p> <p>眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗，严重者就医。</p> <p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅，并保暖。如呼吸困难，给输氧，如呼吸停止，立即进行人工呼吸。</p> <p>食入：立即漱口，并送医院救治。</p>
2	硫酸	<p>硫酸泄漏后，采用石灰进行中和，禁止用水冲洗。泄漏区严格限制非应急人员出入，应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防酸碱工作服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源。由于储罐四周均建有围堰，发生泄漏时利用围堰防止泄漏的酸扩散，并利用围堰进行收集，围堰清洗废水排入污水站处理。</p>	/	<p>皮肤接触：大量酸与皮肤接触需要先用干布吸去，不能用力按、擦，否则会擦掉皮肤；少量酸接触无需用干布。然后用大量冷水冲洗，再用 3%~5%碳酸氢钠溶液冲洗。用大量冷水冲洗剩余液体，最后再用 NaHCO₃ 溶液涂于患处，最后用 0.01%的苏打水（或稀氨水）浸泡。</p> <p>眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。</p> <p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。</p> <p>食入：用水漱口，给饮牛奶或蛋清。就医。</p>
3	甲苯、二甲苯、丁酮	<p>迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿消防防护服。尽可能切断泄漏源，防止进入雨水管网。</p> <p>少量泄漏：用活性炭或布料吸收。大量泄漏：构筑围堰，并用泡沫覆盖，抑制蒸发。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内。对污染地带沿地面加强清洗、通风，蒸发残液，排除蒸气。迅速筑坝，切断受污染水体的流动，并用围栏等限制扩散。</p>	<p>甲苯、二甲苯、丁酮为有毒、易挥发有机液体，燃烧时易发出有毒气体。灭火方法：消防人员进入火场前，应穿着防化服，佩戴正压式呼吸器。对泄漏点进行有效的隔断，可采用二氧化碳、泡沫、干粉、沙土等方式进行急救。</p>	<p>皮肤接触：脱去被污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。</p> <p>眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。</p> <p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。</p> <p>食入：饮足量水，催吐，就医。</p>

序号	名称	泄漏应急处置措施	消防应急处置措施	急救措施
4	轧制油	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，禁止无关人员进入污染区。 应急处理人员佩戴自给正压式呼吸器，穿化学防护服，不要直接接触泄漏物，在确保安全情况下堵漏，喷水雾会减少蒸发，用大量水冲洗，稀释废水收集至污水处理站作为事故废水处置。	轧制油为易燃易爆物，本公司在轧制油回收站设置了一座容积为 4m ³ 储罐低压二氧化碳灭火装置、大型灭火器。一旦发生火灾或烟雾，自动喷淋系统会喷出二氧化碳将火熄灭	皮肤接触：脱去污染的衣着，用肥皂水及清水彻底冲洗，若有灼伤，就医治疗。 眼睛接触：立即翻开上下眼睑，用流动清水冲洗 15 分钟，并立即送往医院就医治疗。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处，呼吸困难时给输氧，呼吸停止时，立即进行人工呼吸，并立即送往医院就医治疗。
5	液氮	迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并进行隔离，严格限制出入。 应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防寒服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源。用排风机将漏出气送至空旷处。可用雾状水喷淋加速液体蒸发，但不可使水枪射至液体。	灭火方法：本品不燃。用雾状水保持火场中容器冷却。可用雾状水喷淋加速液氮蒸发，但不可使水枪射至液氮。	皮肤接触：若有冻伤，将患者浸泡于 38~42℃ 的温水中复温，不要涂擦，不要使用热水或辐射热，使用清洁、干燥的敷料包扎。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧，如呼吸停止，立即进行人工呼吸，就医。
6	氢氧化钠溶液	泄漏区严格限制非应急人员出入，应急处理人员戴防尘口罩，穿防毒服。不要直接接触泄漏物。由于储罐四周均建有围堰，发生泄漏时利用围堰防止泄漏的碱液扩散，并利用围堰进行收集，围堰清洗废水排入污水站处理。	/	皮肤接触：碱液与皮肤接触需要先干布吸去，不能用力按、擦，否则会擦掉皮肤。然后用大量冷水冲洗，再用 5% 左右的硼酸溶液冲洗；少量碱接触无需用干布，直接用 5% 左右的硼酸溶液冲洗。 眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。 食入：立即用水漱口，饮水及醋或 1% 醋酸，并立即送医院急救。

5 应急终止

5.1 应急终止的条件

完全符合下列条件，即满足应急终止条件：

- (1) 事件现场得到控制，事件条件已经消除；
- (2) 污染源的泄漏或释放已降至规定限值以内；
- (3) 事件所造成的危害已经被彻底消除，无继发可能；
- (4) 事件现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要；
- (5) 采取了必要的防护措施以保护公众免受再次危害，并使事件可能引起的中长期影响趋于合理且尽量低的水平。

5.2 应急终止的程序

(1) 事故车间向应急指挥中心提出终止申请，应急指挥中心确认终止时间，并向应急指挥中心报告，批准后发布；

(2) 应急指挥中心命令各专业应急救援小组下达应急终止命令；

(3) 应急状态终止后，继续进行现场监测，直到监测结果稳定符合河流水质、环境指标以及其他补救措施无需继续进行为止。

当突发事件得到有效控制后，灾害性冲击已消除，社会负面影响消减，进入恢复阶段时，应急总指挥宣布应急结束。

II、III级应急响应由现场应急总指挥（副总指挥）确认终止时机；现场应急总指挥向各应急小组下达应急终止命令；应急状态终止后，应急指挥中心总指挥负责继续指导后期处置工作。

I级应急响应由南平市延平区政府、南平市延平生态环境局决定应急是否终止。响应终止后总指挥下令解除响应并由应急响应办公室通知各应急小组应急响应已终止。

6 后期处置

6.1 善后处置

根据污染事故的特征采取合适的方法清除和收集事故现场残留污染物。要对应急处

置过程中事故性废水、消防废水，以及清洗废水进行管控，通过厂区事故废水收集系统纳入公司废水处理站，经处理达标后排放，防止造成二次污染。

应急过程中用于吸附泄漏物质的砂土、活性炭或其他物质，按危险废物要求委托有资质单位处置。

6.2 现场清洁净化和环境恢复

现场清洁净化和环境恢复是为了防止危险物质的传播，去除暴露于有毒、有害化学品环境场所的污染，对事故现场和受影响区域的个人、救援装备、现场设备和生态环境进行清洁净化和恢复的过程，它包括人员和现场环境的净化，以及对受污染环境的恢复。

公司厂区内的危险化学品或危险废物一旦发生事故，可以通过事故废水泄漏进入水泥地面的裂缝，溅到设备或现场人员的表面，也有可能渗透到土壤，进入地表水或进入下水道中。

6.2.1 净化和恢复的方法

对于公司内危险化学品或危险废物泄漏后的清洁净化和恢复的方法通常有以下几种：

- 1、稀释，用水稀释现场和环境中的危险化学品或危险废物。
- 2、处理，主要是针对应急人员在应急行动工作人员使用过的衣服、工具、设备进行处理。当应急人员从受污染区撤出时，他们的受污染的衣物或其他物品要集中储藏，作为危险废物处理。
- 3、中和，对于酸、碱泄漏一般可用稀碱液、稀酸液等用于设备和环境的清洗。
- 4、吸附，甲苯、二甲苯、丁酮等物料泄漏可使用活性炭或吸油毡吸收污染物，活性炭或吸油毡使用后要回收处理。

6.2.2 现场清洁净化和环境恢复

1、现场人员和设备的清洁净化

在危险区上风处设立洗消站，对事故现场人员和防护设备进行洗消，防止污染物对人员的伤害。事故得到控制后，在事故发生地设立警戒线，除清洁净化队员外，其他人严禁入内。

清洁净化人员根据现场污染物的性质、事故发生现场的情况等因素，在专家的指导下，进入事故现场，快捷有效地对设备和现场进行净化作业，净化作业结束后，经检测安全后方可进入。参与应急救援行动人员应及时清洗皮肤、衣物等，保证个人健康安全。

2、环境恢复计划

根据事故发生地点、污染物的性质和当时气象条件，明确事故泄漏物污染的环境区域。组织人员对污染区域进行现场检测分析，根据污染的程度、天气和当地的人口等因素，确定一个安全、有效、对环境影响最小的恢复方案。通过环境恢复方案，使污染物浓度到达环境可接受水平。

根据实际情况，对污染的区域进行隔离，组织专业人员，按照“消毒要及时、彻底、有效，尽可能不损坏受污染物品，尽快恢复其使用价值”的原则，结合污染物的理化性质，严格按照洗消程序 and 标准进行洗消。对于酸碱类物质可采用化学消毒法洗消；也可用活性炭等具有吸附能力的物质进行物理吸附；对污染的空气可暂时封闭污染区，依靠日晒、雨淋、通风等使毒气消失；还可喷射雾状水进行稀释降毒。并及时对污染环境进行跟踪监测。

化学品泄漏、化学品火灾爆炸、厂区火灾等消防废水、洗消废水，全部收集至事故应急池中，处理达标后外排。

6.3 跟踪监测

应急终止后，根据事故污染源的特性，制定跟踪监测和监控方案，继续进行跟踪监测、监控和评估工作。直到确保污染完全消除，最终由应急指挥中心总指挥根据监测结果发布终止监测，本公司将所有监测数据记录归档、上报和对外发布。应急终止后的行动包括如下：

- 1、通知本单位相关部门、周边企业（或事业）单位、社区、村庄及人员事件危险已解除；
- 2、对现场暴露的工作人员、应急行动人员和受污染设备进行清洁净化；
- 3、事件情况上报事项；需向事件调查处理小组移交的相关事项；事件原因、损失调查与责任认定；
- 4、应急过程评价；事件应急救援工作总结、报告；
- 5、组织各成员对应急计划和实施程序的有效性、应急装备的可行性、应急人员的素质和反应速度等作出评价，并提出对应急预案的修改意见；
- 6、参加应急行动的部门负责组织、指导环境应急队伍维护、保养应急仪器设备，使之始终保持良好的技术状态。

6.4 受灾人员的安置及损失赔偿方案

由后勤保障组负责安置受灾人员，接待和抚恤伤亡职工家属，进行伤亡赔偿和其他善后事宜。

6.5 环境恢复与重建工作的内容和程序

(1) 事件的影响得到初步控制后，为使生产、工作、生活尽快恢复到正常状态，公司各级人员应采取必要的措施或行动防止发生次生、衍生事件。

(2) 突发事件应急处置工作结束后，应急指挥机构应当立即组织对突发事件造成的损失进行评估，对受影响的设备设施进行维修或更换，组织受影响部门尽快恢复生产。

(3) 公司相关部门负责对应急过程中消耗、使用的应急物资、器材进行补充，使其重新处于应急备用状态。

6.6 事件调查处理

根据发生突发环境事件的严重程度，按照公司《事故报告、调查、处理控制程序》由应急响应办公室牵头组成事故调查组，按照“四不放过”原则，对事故开展详细调查，分析原因，制定完善防范措施，对相关责任人进行处理；由上级有关部门调查处理的事故，本公司如实汇报事故情况，并做好配合工作。

6.7 评估与总结

组织环境监测、环境评价人员及相关部门或专家对事故进行污染损失评估。弄清污染状况和污染覆盖面，确定事故的波及范围和影响程度，对事故污染的经济损失进行评估，报上级部门。

应急指挥中心会同有关部门组织对事故进行调查和取证工作，查明事故原因，确定事故责任，报上级部门。

应急终止后，及时邀请和组织相关专家对突发环境事件应急作出评估，应急响应办公室负责编制应急总结报告，对突发环境事故中各部门和队伍的应急能力及配合工作进行总结，提出不足需要改进的地方，报告完成后提交应急指挥中心审查、存档，并对应急预案进行重新修订和完善。

7 应急保障

应急指挥中心统筹应急资源建设及储备，落实责任主体。应急专项经费来源由企业自筹。应急指挥中心组织定期对应急能力进行评估，并对发现不足制定改进措施。

7.1 人力资源保障

公司具有较健全的应急救援队伍，包括应急指挥中心成员、应急响应办公室、后勤保障组、医疗救护组、应急抢险组、环境监测组、专家组等组成。

（1）落实应急组织，本着专业对口，便于领导和集中开展救援的原则建立组织、落实人员，每年根据人员变化情况进行调整，确保救援组织和人员落实。

（2）组织员工学习安全生产法律法规，熟悉本公司危险源的性质和现场应急处置方法，学习本预案的基本要求。

（3）对所确认的风险区域，应坚持定期巡查，对关键装置及重点部位进行检查、督促员工严格执行管理制度，防止违章作业行为。

（4）加强对危险点设备设施的维护保养，对现有的设备设施，尤其是重大危险源安全设施要加强维护保养，及时消除隐患，真正做到防患于未然。

（5）对环境危险源可能发生的事故情形，采取针对性措施，避免事故发生。落实各级管理人员岗位及岗位人员安全生产责任制。

（6）按分工做好救援器材的配备、日常维护保养，落实专管人员，确保各种器材完好备用。

（7）认真执行值班制度，一旦发生事故，值班人员要早报警，采取妥善措施进行应急处理，防止事故蔓延扩大，尽力降低事故损失。

（8）对全体员工进行经常性的事故应急、自救互救常识教育，学会使用各类防护用品、消防器材等，不断提高应急处置能力。

7.2 资金保障

公司在安排年度安全投入资金计划时安排一定数额的突发事件应急专项经费，专门用于应急救援与监控，并确保做到专款专用，一旦需实施应急救援时，经费及时到位，由应急指挥中心按照经费的适用范围监督管理。

突发环境事件的物资购置、演练、救援等所需经费由后勤保障组根据实际需求，编制出相应的经费预算，向应急指挥中心申请，经总指挥批准后拨款，确保突发环境事件应急处置的支出。

特殊情况下的应急资金的支出由总指挥批准后拨款。

7.3 物资装备保障

应急抢险组会同应急响应办公室根据具体情况和需要，提供应急救援所需应急物资和装备。

应急救援所需装备物资、器材、设施存放于指定位置，专人保管、检查、维护，确保其可用性。人员救治所用药品、药具保存于管理部药品药具专柜中。车间生产岗位配备有应急器材柜。

1、生产安全保卫部为消防安全管理部门，负责对全厂消防设施、消防器材库有关物资进行动态管理，确保有关设施、物资有效备用。

2、生产安全保卫部对公司应急器材、安全防护器材、应急救治药品等有关物资进行动态管理，确保有关设施、物资有效备用。

3、各车间管理范围内的应急器材由各车间进行动态管理，确保有关设施、物资有效备用。

任何单位和个人，不得损坏或擅自移动、拆除、圈占应急物资和装备。

7.4 医疗卫生保障

后勤保障组负责应急处置工作中的医疗卫生保障，组织协调各级医疗救护队伍实施医疗救治，并根据本公司事故造成人员伤亡特点，组织落实专用药品和器材。各医疗机构接到相关部门指令后要迅速进入事故现场实施医疗救治，各级医院负责后续治疗。

福建省南铝板带加工有限公司应急救援物资已配备应急药物（详见附件四），可以保障应急救援中医疗卫生需要。

7.5 交通运输保障

在应急响应时，后勤保障组利用厂内现有的运输车辆资源，提供交通支持，保证及时调运有关应急救援人员、装备和物资。公司上班时间或节假日都有3辆车辆，公司采取以下措施保障交通运输：

- (1) 两辆商务车，一辆货车。
- (2) 定期召开会议，听取公司有关部门在交通运输方面准备情况汇报。
- (3) 定期对车辆进行维护保养，配足备品，并建立台账，始终处于战备状态。
- (4) 完善规章制度，明确岗位职责，树立“命令就出动”的理念，满足应急运输需要。

7.6 通讯与信息保障

应急小组通过移动电话、内部固定电话、对讲机，进行有效地沟通与联络。现场总指挥（副总经理）及公司主要负责人手机须保持 24 小时畅通。在正常情况下，可采取上述两种通信中任何一种方式进行沟通。当固定电话线路中断时，采取其他方式，并由应急抢险组负责巡查电话线路并维修直到恢复，当两种方式均无法达成时，公司指定应急响应办公室派专人进行人工口头沟通。

对应急组织机构相关人员和单位联系电话、联系人定期进行收集更新；更新后的信息要在 24 小时内向各部门传达，并更新预案相关附录。公司救援人员应急联系方式见附件二。

7.7 科学技术保障

充分利用现有的技术人才资源和技术设备设施资源，建立应急救援技术专家组，同时与周边相关企业专家保持联系，能够及时为应急处置行动提供有效的、专业的指导意见。在应急响应状态时，请求当地气象部门为应急救援决策和响应行动提供所需要的气象资料和气象技术支持。

单位互助：单独一个公司的力量是有限的，而且发生突发环境事件不但造成本厂的损失，同时也会对周围其他单位造成影响，可请求其他单位的救援力量，公司已与周边企业形成互动救援机制。

政府应急力量：①消防部门具有专业地处理危险事故的能力，并具有很高的警戒性，是企业可靠有力的协助力量。可负责事故后洗消工作；组织参加伤亡人员搜救。②监测站、生态环境局等具有专业性，可提供有效正确的监测数据和咨询协助。③气象局：负责制定应急气象服务方案，负责为事故现场提供风向、风速、温度、气压、湿度、雨量等气象资料。

7.8 其他保障

应急管理体系主要的工作流程包括实时监测，预警（通知），启动以及处置和后处理。公司成立应急指挥中心及其他各应急小组，能及时处理突发环境污染事件，减少突发环境污染事故的影响。

每月结合安全生产检查工作，检查应急救援工作落实情况和器材保管、维护保养、完好情况。定期召开应急指挥中心成员和救援队伍负责人会议，研究应急救援工作。

8 监督管理

8.1 应急预案演练

8.1.1 演练目的

每年初由应急响应办公室制定预案培训计划。通过预案的培训，提高全公司人员素质，一旦发生突发环境事件，懂得应该做什么，如何做，如何配合和协调各应急响应小组的工作等，确保应急行动快速有效地完成。

- （1）使参加应急演练的各部门熟悉、掌握自己在行动中职责；
- （2）保证应急演练各有关环节快速、协调有效地运作；
- （3）考核各级应急演练人员对所学理论与操作技能熟练掌握的程度；
- （4）及时发现应急反计划和系统存在的问题与不足之处，以便于改进和完善。

8.1.2 演练规模

每年至少组织一次全面、系统的应急演习，由应急响应办公室统一组织，确定参加演习的人员、演习时间、演习内容等，由生产部等相关部门及应急小组成员协助，针对应急演练系统中某个环节进行演习，由各应急部门组织，并由专人将应急演练过程以录像形式记录下来。具体的应急演习内容如下：

- （1）应急接警演练；
- （2）轧制油泄漏演练；
- （3）化学品泄漏演练；
- （4）污水站废水泄漏演练；
- （5）废气治理设施故障应急演练；

(6) 向上级报告情况的演练;

(7) 事故的善后处理演练。

演练组织流程见图8.1-1。

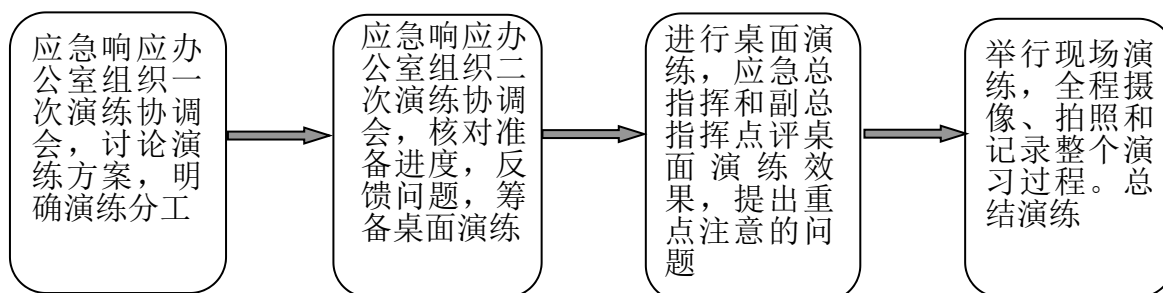


图 8.1-1 演练组织流程

8.1.3 演习记录和评价

主办演习的各级应急部门对情况予以记录，并妥善保存备查。

演练结束后应对的效果作出评价，提交报告，并针对过程中发现的问题，划分为不适项、整改和改进项，分别进行纠正、整改、改进。演习的记录评价详见附件五。

8.1.4 演练注意事项

- (1) 在演练过程中，应让熟悉危险设施的现场人员、有关安全管理人员一起参与。
- (2) 应急救援预案编制完成以后，应向所有职工以及外部应急服务机构公布；
- (3) 每一次演练后，应核对生产安全事故应急救援预案规定的内容是否被检查，找出不足和缺点。检查主要包括下列内容：

- ①在事故期间通讯系统是否能运作；
- ②人员是否安全撤离；
- ③应急服务机构能否及时参与事故抢救；
- ④能否有效控制事故进一步扩大。

8.2 宣传培训

8.2.1 培训计划

为确保快速、有序和有效的应急能力，公司内所有应急指挥中心成员和各专业抢险

队成员应认真学习本预案内容，明确在抢险现场所担负的责任，对周边群众应告知危险物质的危害及避险方法。

（1）相关岗位人员培训

本预案由总经理签发后生效后，下发至公司内部各岗位人员。由应急响应办公室组织各岗位人员对本预案的内容进行学习。

目的：通过学习使各岗位人员了解预案的目的和法律依据，以及预案的组织机构和应急反应程序，明确自己在预案中的岗位和相应的职责。

能完全明白针对不同事故应采用的不同应急技术及安全防护手段；能熟练掌握应急报警程序；明确各岗位人员之间在本预案中的分工协作关系以及各班组、应急指挥中心、政府相关部门的协作关系。

次数：每年至少举办1期培训班。

内容：包括掌握应急报警程序及了解各部门协助方面，及个人应急时的安全防护措施。

（2）现场应急人员培训

目的：使参与污染应急作业的人员了解污染应急的基本知识、设备操作技能，如何在应急过程中做好个人的防护工作，应急物资的使用。

次数：每年至少举办1期培训班，培训时间安排在每年生产任务较空闲时进行。

内容：包括各相关岗位运行所需的基础知识及突发环境事件应急要求；应急设备和器材的性能、使用与维护方法及操作技能及个人的安全防护。

（3）管理人员培训

目的：使应急管理人员（包括各级指挥人员和管理人员），具备对污染事故作出正确判断、决策和指挥能力。

次数：至少每1~2年举办1期培训班，可以通过参加相关部门的培训讲座来完成。

内容：相关预案的主要内容；污染事故的遏制与清除的一般知识；国内外典型事故案例分析；污染应急对策分析；污染应急信息系统在指挥污染应急行动中的应用。

每次培训做好相应记录，培训记录表格式，见附件五。

8.2.2 培训方式

下发应急处置方案于公司内部各部门自行组织学习，并自我组织一定的实际演习（可由各部门负责人进行监控），在实际演习中结合理论方案指出实际存在的问题。各

部门做好学习、演习记录，并且有培训员工本人签字。

8.2.3 培训内容

为确保快速、有序和有效的应急能力，所有公司应急指挥中心成员和各应急小组成员及其他相关人员应认真学习本预案内容，熟悉应急职责、应急程序和现场处置方案。

1、应急救援人员的培训主要内容

- ①如何识别环境危险源；
- ②如何启动紧急警报系统；
- ③危险物质泄漏控制措施；
- ④初期火灾灭火方法；
- ⑤各种应急救援设备、器材的使用方法及事故预防、避险、避灾、自救、互救的常识；

⑥防护用品佩戴和使用；

⑦如何安全疏散人群等。

2、应急监测人员的培训主要内容

- ①应急监测技术规范；
- ②应急监测的基本方法；
- ③便携式现场应急监测仪器的使用方法；
- ④监测布点和频次基本原则；
- ⑤现场监测人员自身防护的要求；
- ⑥应急监测设备、耗材和试剂的日常维护和保养等。

3、公司普通员工的培训主要内容

- ①潜在的危险事故及其后果；
- ②事故警报与通知的规定；
- ③灭火器的使用及灭火步骤训练；
- ④个体防护知识；
- ⑤撤离的组织、方法和程序；
- ⑥在污染区行动时必须遵守的规则；
- ⑦自救与互救的基本常识。

4、外部公众的培训主要内容

- ①潜在的重大环境事故及其后果；
- ②突发环境事件应急救援的基本程序、采取的措施；
- ③个人防护知识和自救互救的基本常识；
- ④疏散和撤离的方法。

8.3 责任与奖惩

8.3.1 奖励

在突发环境事件应急抢险工作中，对出色工作的部门和个人，按照公司的相关规定，将予以嘉奖。

- (1) 出色完成突发环境事件应急处置任务，成绩显著的；
- (2) 对防止或挽救突发环境事件有功，使公司和员工的生命财产免受或减少损失的；
- (3) 对突发事件应急准备与响应提出重大建议，实施效果显著的；
- (4) 有其他特殊贡献的。

8.3.2 责任追究

在突发环境事件应急工作中，按照相关法律法规和公司的制度规定，对有关责任人员视情节和危害后果，由公司决策后给予处分：

- (1) 不认真履行环保法律、法规，而引发环境事件的；
- (2) 未按照规定制定突发环境事件应急预案，拒绝承担突发环境事件应急准备义务的；
- (3) 发现事故后，不按规定向公司领导、上级部门报告突发环境事件真实情况的；
- (4) 拒不执行公司突发环境事件应急预案，不服从上级领导命令和指挥，或者在事件应急响应时临阵脱逃，拒不在岗的；
- (5) 公司员工盗窃、贪污、挪用环境事件应急工作资金、装备和物资的；
- (6) 阻碍环境事件应急工作人员依法执行职务或者进行破坏活动的；
- (7) 向周围群众散布谣言，扰乱社会秩序的；
- (8) 有其他对公司环境事件应急工作造成危害行为的。

9 附则

9.1 名词术语

1、危险物质

指《危险化学品目录》和《剧毒化学品名录》中的物质和易燃易爆物品。

2、危险废物

指《国家危险废物名录》或根据危险废物鉴别标准和危险废物鉴别技术规范（HJ/T298）认定的具有危险特性的固体废物。

3、环境危险源

指可能导致突发环境事件的污染源，以及生产、贮存、经营、使用、运输危险物质或产生、收集、利用、处置危险废物的设备和装置。

4、环境敏感区

根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》规定，指依法设立的各级各类自然、文化保护地，以及对建设项目的某类污染因子或者生态影响因子特别敏感的区域。

5、环境保护目标

指在突发环境事件应急中，需要保护的环境敏感区域中可能受到影响的对象。

6、环境事件

指由于违反环境保护法律法规的经济、社会活动与行为，以及由于意外因素的影响或不可抗拒的自然灾害等原因致使环境受到污染。生态系统受到干扰，人体健康受到危害，社会财富受到损失，造成不良社会影响的事件。

7、突发环境事件

指由于污染物排放或自然灾害、突发环境事件等因素，导致污染物或放射性物质等有毒有害物质进入大气、水体、土壤等环境介质，突然造成或可能造成环境质量下降，危及公众身体健康和财产安全，或造成生态环境破坏，或造成重大社会影响，需要采取紧急措施予以应对的事件，主要包括大气污染、水体污染、土壤污染等突发性环境污染事件和辐射污染事件。

8、次生灾害

次生灾害是指自然灾害等原发性灾害间接造成的灾害。就灾害的类型而言，可划分为自然灾害和人为灾害两大类。由于战争或自然灾害、人为灾害，突发事件等造成的建

筑物倒塌、引发的火灾、毒气外泄、天然气爆炸、环境恶性污染等间接灾害，都属于次生灾害。

9、次生衍生事件

某一突发公共事件所派生或者因处置不当而引发的环境事件。

10、应急准备

针对可能发生的事件，为迅速、科学、有序地开展应急行动而预先进行思想准备、组织准备和物资准备。

11、应急响应

针对发生的事件，有关组织或人员采取的应急行动。

12、应急救援

指突发环境事件发生时，采取的消除、减少事故危害和防止事件恶化，最大限度降低事件损失的措施。

13、应急监测

指在环境应急情况下，为发现和查明环境污染情况和污染范围而进行的应急监测，包括定点监测和动态监测。

14、恢复

指在突发环境事件的影响得到初步控制后，为使生产、生活和生态环境尽快恢复到正常状态而采取的措施或行动。

15、分类

指根据突发环境事件的发生过程、性质和机理，对不同环境事件划分的类别。

16、分级

指按照突发环境事件严重性、紧急程度及危害程度，对不同环境事件划分的级别。

17、泄漏处理

指对危险化学品、危险废物、放射性物质、有毒气体等污染源因事件发生泄漏时所采取的应急处置措施。泄漏处理要及时、得当，避免重大事件的发生。泄漏处理一般分为泄漏源控制和泄漏物处置两部分。

18、应急预案

指根据对可能发生的环境事件的类别、危害程度的预测，而制定的突发环境事件应急救援方案。要充分考虑现有物质、人员及环境风险源的具体条件，能及时、有效地统筹指导突发环境事件救援行动。

19、应急演练

为检验应急预案的有效性，应急准备的完善性、应急响应能力的适应性和应急人员的协同性而进行的一种模拟应急响应的实践活动。根据所涉及的内容和范围的不同，可分为单项演练和指挥中心、现场应急组织联合进行的联合演练。

9.2 预案解释

本应急预案是在福建省南铝板带加工有限公司董事长的领导下，组织各部门主管，会同工艺、设备、安环等技术人员分析公司危险源后由公司应急指挥中心制定。

本应急预案由公司应急指挥中心负责组织编制、修订和解释。

9.3 修订情况

本预案原则上每三年组织一次修订。潜在事件和突发环境事件发生后，及时评审修订。当出现以下情况之一时，应及时对预案进行修订：

1、福建省南铝板带加工有限公司生产工艺和技术发生重大变化，导致危险源发生变化（包括危险源的种类、数量、位置）；

2、周围环境或者环境敏感点发生变化的；

3、依据的法律、法规、规章和标准发生变化的；

4、应急预案演练评估报告要求修订的；

5、环境保护有关部门要求修订的；

6、面临的事故风险发生重大变化的；

7、重要应急资源发生重大变化的；

8、预案中的其他重要信息发生变化的；

9、应急组织指挥体系或者职责已经调整的；

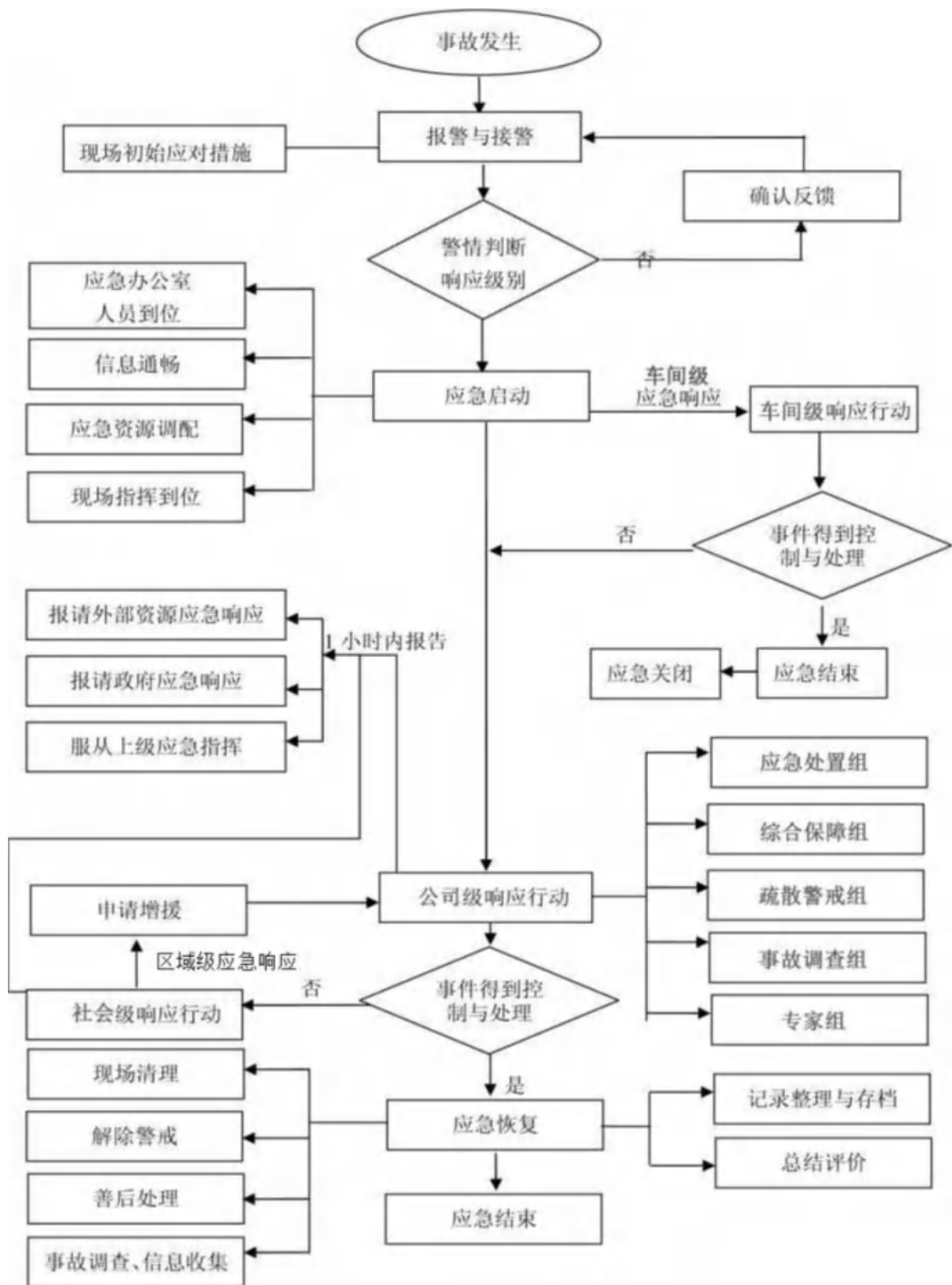
10、公司认为应当适时修订的。

本应急预案经外部专家评审修订后报南平市延平生态环境局备案。

9.4 实施日期

本预案由公司总经理批准发文后实施和生效。

附件一 突发环境事件应急响应程序示意图



附件二 应急队伍成员及联系电话

公司内部应急通讯录

序号	应急岗位		姓名	联系电话
1	应急指挥中心	总指挥	王良辉	13859391219
		副总指挥	邵伟宏	18505997088
		现场总指挥	林 海	13706913776
2	应急响应办公室	主任	王炳盛	18659985918
		副主任	林 岩	15259917595
		组员	鄢 云	13850980929
3	后勤保障组	组长	柳志明	15080512358
		组员	朱友强	13905097918
4	应急抢险组	组长	曹建锋	18659985996
		副组长	游忠友	18659986488
		组员	林友	13616992297
			陈文椿	15280545052
			娄华兵	18750958263
			赵志顺	13338544545
			王周珩	15959915730
			应韶龙	13599316776
5	医疗救护组	组长	袁家传	18659985005
		组员	朱友强	13905097918
			许国林	13859340217
6	环境监测组	组长	鄢 云	13850980929
		组员	吴晶晶	18960009137
1、应急通讯录更新频次一年一次； 2、应急通讯录更新责任人：鄢云；				

附件三 突发环境事件相关单位及通讯联络表

突发环境事件外部应急资源通讯录

	单位	报警电话	联系电话	联系人及电话
厂区内部相关单位	公司应急响应办公室		0599-8737559	王炳盛 18659985918
	南铝总公司应急响应办公室电话		0599-8732621	林国城 13960609191
周边敏感目标	南平市延平区东塔实验小学			兰校长 18650668823
	塔下村			陈书记 13860087165
	旺辉江景名苑		400-176-0760	值班员
	南平太阳山庄		0599-8587777	值班员
	天泽实业有限公司		0599-8711169	值班员
	南平市延平汇盛贸易有限公司		18094181555	值班员
周边应急联络单位	福建南平南孚电池有限公司		0599-8873599	刘陈琳 13859391786
厂区外部相关单位	塔下工业园区管委会		18063700669	邱强
	南平市延平区政府办公室		0599-8833339	值班员
	南平市延平生态环境局		0599-8618118	值班员
	南平市延平区应急管理局		0599-6161701	值班员
	南平市延平区水利局		0599-8873100	值班员
	南平市公安局延平分局		0599-8831002	值班员
	南平市延平区消防安全委员会	119	0599-8831322	值班员
	延平东站		0599-8710596	值班员
	福建省南平市第一医院	120	0599-8631861	值班员
	南平市南平市第一医院	120	0599-0599-8631861	值班员
	南平市水东派出所	110	0599-8723112	值班员
	福建省南平工业园区塔下组团		0599-8621234	值班员
	南平安然燃气有限公司		0599-8060821	办公室
应急监测单位	福建省冶金产品质量检验站有限公司		0591-83673890	

突发环境事件应急专家库名单

姓名	单位	职务/职称	专业领域
刘南平	福建省南平铝业股份有限公司	高级经济师	有色
王崇义	福建省南平铝业股份有限公司	副主任、工程师	有色
李 明	福建省特种设备检验研究院南平分院	副院长、高级工程师	特种设备
林花明	南平市延平区应急局森林防灭火指挥中心	主任（退休返聘）、高级工程师	森林防灭火
陈忠民	南平市清洁生产与固废中心主任	高级工程师	影响评价、环境治理、环境科学

附件四 应急物资配备清单

应急救援物资

序号	名称	规格型号	数量	储存位置	主要用途或技术要求	联系人及联系方式
1	10kV 塔下变	100kVA	1 套	变电站	备用电源	朱友强 13905097918
2	消防沙	2m³*3 箱	3 箱	辊涂化工库、氟碳化工库、变电站	消防、灭火	
3	安全帽	WED-002	265 个	各工作岗位	抢险应急防护	各岗位负责人
4	温度计	/	2 支	化工仓库	日常维护	朱友强 13905097918
5	吸附海绵	/	若干	化工仓库	抢险应急	
6	警戒带	/	2 盘	生产部、深加工部	抢险应急	
7	灭火器	35kg 推车式干粉灭火器	2 台	深加工部	消防、灭火	
8	灭火器	推车式泡沫灭火器	1 台	深加工部	消防、灭火	
9	干粉灭火器	4kg,8kg,35kg	500 瓶	生产部、深加工部	抢险应急防护	
10	橡胶手套	/	10 双	生产部、深加工部	抢险应急防护	
11	安全绳	/	1 根	生产部	抢险应急	林 岩 15259917595
12	低压二氧化碳灭火系统	15 吨	1 套	生产部	消防、灭火	
13	高压二氧化碳灭火系统	/	4 套	生产部	消防、灭火	
14	化学防护服	/	2 套	生产部	抢险应急防护	
15	全身五点式安全带	/	1 副	生产部	抢险应急防护	
16	手提便携式轴流风机	/	1 台	生产部	应急通风	
17	有限空间救援三脚架	/	1 副	生产部	伤员转移	
18	地上栓扳手	/	2 把	生产部、深加工部	抢险应急	柳志明 15080512358
19	过滤式呼吸器	TZL30	14 盒	生产部、深加工部	抢险应急防护	
20	消防斧头	/	2 把	生产部、深加工部	抢险应急	
21	消防水带	DN65	55 条	生产部、深加工部	抢险应急	
22	消防铁锹	/	6 把	生产部、深加工部	抢险应急	
23	消防战斗服	/	4 套	生产部、深加工部	抢险应急防护	
24	正压式空气呼吸器	RHZK6.8	4 套	生产部、深加工部	抢险应急防护	
25	直流水枪	/	2 个	生产部、深加工部	消防、灭火	
26	堵漏器材（密封胶及沙袋）	/	若干	酸碱储罐场所	应急堵漏	
27	耐酸碱橡胶手套	/	5 副	酸碱储罐场所	抢险应急防护	

序号	名称	规格型号	数量	储存位置	主要用途或技术要求	联系人及联系方式
28	石灰	10kg	10 袋	酸碱储罐场所	应急堵漏	吴晶晶 18960009137
29	COD 检测仪	JHR-2	1 台	污水处理站	应急监测	
30	数字式离子计	PXD-12	1 台	污水处理站	应急监测	
31	堵漏塞、防水布条	/	若干	污水处理站	抢险应急防护	
32	应急泵	扬程 14 米; 15m ³ /h	1 台	污水处理站	应急水泵	
33	应急水管	DN65	200m	污水处理站	应急水泵	
34	应急泵	扬程 14 米; 15m ³ /h	1 台	西侧雨水排放口	应急水泵	
35	柴油发电机	/	1 台	综管部	应急发电	
36	简易医药箱	/	1 套	综管部	应急医疗救护	

附件五 标准化格式文本

- (1) 公司突发环境事件信息接收表
- (2) 公司突发环境事件报告表
- (3) 公司突发环境事件处理信息表
- (4) 公司应急预案演练记录表
- (5) 培训人员记录表
- (6) 突发环境事件报警记录表
- (7) 启动令，终止令
- (8) 应急预案演练方案

公司突发环境事件信息接收表

事件部门 (车间)		事件部门 (车间) 负责人		
报告人姓名 (联系电话)			信息报告、 接收时间	
接收人姓名				
A 事件发生日期和时间:				
B 事件设施(位置)名称:				
C 事件发生原因:				
D 污染物种类、影响程度及范围:				
E 事件发展趋势:				
F 现场处置情况:				
G 事件的可控性:				
事件发 生时环 境条件	风向		风速	
	气温		晴雨	
备注:				
注意事项: ①现场处置情况需注明临时指挥人员等; ②事件的可控性需注明可控级别, 如在岗人员、部门(车间)、公司; ③事件发生时环境条件应尽量明确。				

公司突发环境事件报告表

报告人姓名		电话			
报告日期		报告单位		电话	
A 事件发生日期和时间:					
B 事件设施（位置）名称:					
C 事件发生地点:					
D 事件发生原因:					
E 污染物泄漏部位:					
F 污染物种类:					
G 估计扩散范围和进一步扩散的可能性:					
事件当地 环境条件	风速		风向		
	气温		晴雨		
	污染物运动方向				
预计将受到污染物威胁的地区和污染程度:					
已采取和将要采取的防治措施:					

公司突发环境事件处理信息表

事件部门 (车间)		事件部门(车间) 负责人(联系电话)	
事件处理总指挥 (临时总指挥)			
A 事件发生和处理结束时间:			
B 损坏/修复的设备:			
C 事件对环境的影响:			
D 现场处理措施概要:			
E 事件的消控程度:			
F 后期处理措施概要:			
G 事件责任人(明确处罚措施):			
事件处 理时环 境条件	风向		风速
	气温		晴雨
备注:			
注意事项: ①总指挥需注明公司内外部部门(单位); ②事件对环境的影响需尽可能明确公司内外部环境的影响程度、范围。 ③事件处理时环境条件应尽量明确。			

应急预案演练记录表

演练内容				演练地点			
组织部门/ 单位			总指挥			演练时间	
参加部门/单位 及其参加人数							
演练类别		<input type="checkbox"/> 实际演练 <input type="checkbox"/> 桌面演练 <input type="checkbox"/> 提问讨论式演练 <input type="checkbox"/> 其他					
所需应 急物资							
应急场景及演 练过程描述							
预案适宜性 充分性评价		适宜性: <input type="checkbox"/> 全部能够执行 <input type="checkbox"/> 执行过程不够顺利 <input type="checkbox"/> 明显不适宜 充分性: <input type="checkbox"/> 完全满足应急要求 <input type="checkbox"/> 基本满足需要完善 <input type="checkbox"/> 不充分, 必须修改					
演 练 效 果 评 估	人员演 练情况	<input type="checkbox"/> 迅速准确 <input type="checkbox"/> 基本按时到位 <input type="checkbox"/> 个别人员不到位 <input type="checkbox"/> 重点部位人员不到位 <input type="checkbox"/> 职责明确操作熟练 <input type="checkbox"/> 职责明确操作不够熟练 <input type="checkbox"/> 职责不明操作不熟练					
	物资供 给情况	现场物资: <input type="checkbox"/> 现场物资充分全部有效 <input type="checkbox"/> 现场准备不充分 <input type="checkbox"/> 现场物资严重缺乏个人防护: <input type="checkbox"/> 全部人员防护到位 <input type="checkbox"/> 个别人员防护不到位 <input type="checkbox"/> 大部分人员防护不到位					
	协调组织 情况	整体组织: <input type="checkbox"/> 准确、高效 <input type="checkbox"/> 协调基本顺利, 能满足要求 <input type="checkbox"/> 效率低, 有待改进 分工: <input type="checkbox"/> 合理、高效 <input type="checkbox"/> 基本合理, 能完成任务 <input type="checkbox"/> 效率低, 没有完成任务					
	实战效果 评价	<input type="checkbox"/> 达到预期目标 <input type="checkbox"/> 基本达到目的, 部分环节有待改进 <input type="checkbox"/> 没有达到目标, 须重新演练					
	外部支援 部门协作 有效性	参与演练的外部部门/单位: 应急演练的应急指挥中心门/单位: 协作的有效性: <input type="checkbox"/> 准确、高效 <input type="checkbox"/> 协调基本顺利, 能满足要求 <input type="checkbox"/> 效率低, 有待改进					
存在的问题 和改进措施							
应急演练记 录人员签字					组织部门/单位 负责人签字		

培训人员记录表

培训主题					
组织培训 部门/单位		时间		地点	
受培训人员类别	<input type="checkbox"/> 新员工培训 <input type="checkbox"/> 老员工培训 <input type="checkbox"/> 其他人员培训				
培训内容及过程					
培训目标					
考核办法	<input type="checkbox"/> 笔试 <input type="checkbox"/> 口试 <input type="checkbox"/> 实际操作 <input type="checkbox"/> 其他				
培训人员签到	部门/单位	效果评价	受培训人员签到	部门/单位	效果评价
培训负责人签字			考核负责人签字		

突发环境事件报警记录表

报警单位：

事件地点			发生时间			报警联络人		
死亡人数			受伤人数			被困人数		
事件描述								
事件影响范围			有无明显的 发展趋势					
已采取的描述								
需要协助的要求								
事件 性质	<div><div><input type="checkbox"/>废水泄漏</div><div><input type="checkbox"/>爆炸</div><div><input type="checkbox"/>台风</div><div><input type="checkbox"/>地表塌陷</div><div><input type="checkbox"/>其他化学危险品泄漏</div></div> <div><div><input type="checkbox"/>废渣泄漏</div><div><input type="checkbox"/>地震</div><div><input type="checkbox"/>泥石流</div><div><input type="checkbox"/>人员伤害事故</div></div> <div><div><input type="checkbox"/>气体泄漏</div><div><input type="checkbox"/>雷电</div><div><input type="checkbox"/>水灾</div><div><input type="checkbox"/>中毒窒息事故</div><div><input type="checkbox"/>输气管线的破损</div></div>							

启 动 令

鉴于公司发生突发环境事件，根据应急预案的设定条件，目前已达到启动应急预案的情况，立即启动应急响应，按突发环境事件应急预案。

应急总指挥：

年 月 日

终 止 令

鉴于针对突发环境事件应急处置情况，已达到突发环境事件应急预案中所设定的终止条件，经应急指挥中心确认，立即终止应急响应，进入后期处置。

应急总指挥：

年 月 日

应急预案演练方案

一、目的：为全面检验公司环境应急预案的真实性、可靠性，根据上级生态环境部门相关要求，特制订福建省南铝板带加工有限公司突发环境事件应急演练实施方案，本次演练的主要内容。由于本次演练为模拟演练，故不通知上级部门。

二、接警汇报与组织抢修：

1、接警汇报： 年 月 日，应急响应办公室接到员工报警。

2、应急响应办公室应做到：通知应急指挥中心、应急总指挥、各应急队伍组长、公司相关领导、废水处理站负责人、生产部、机修负责人；

3、各应急队伍组长、公司相关领导、废水处理站负责人、生产部、机修负责人应做到：及时赶到现场，查看情况、制定有效解决措施，合理安排检修工序；

4、应急抢修人员应做到：带好检修工具、堵漏抢救等相关物品，及时赶往现场，进行抢修，抢修过程中做好事故警戒，防范其他事故。

三、抢修完毕：

1、检查是否还存有其他隐患，做好善后处理。

2、组织事故调查，分析事故原因。

3、及时向相关领导、相关部门汇报。

4、做好事故处理报告总结。

5、做好事故善后工作。

四、事故演练评价。

突发事件报告表

主送单位：

报告人姓名		单位			
报告日期		报告单位		电话	
A 事件设施名称：					
B 事件发生日期和时间：					
C 事件发生地点（经纬度或最近的陆地标志）：					
D 事件原因（泄漏等）：					
E 泄漏部位：					
F 泄漏品种：					
G 估计泄漏数量和进一步泄漏的可能性：					
H 事件当地 环境条件	风速		风向		
	气温		能见度		
	污染物运动 方向				
I 预计将受到污染物威胁的地区					
J 已采取和将要采取的防治措施：					

附件六 预案编制人员名单

突发环境事件应急预案编制人员名单

单位	编制组	编制人员	职位/职称	联系方式	备注
福建省南铝板带加工有限公司	组长	王良辉	董事长	13859391219	
	副组长	邵伟宏	总经理	18505997088	
	成员	林 海	副总经理	13706913776	
		王炳盛	设备环保部副经理	18659985918	
		鄢云	设备环保部助理	13695093930	
福建省冶金工业设计院有限公司	成员	李坤	工程师	13763867669	技术协作单位

福建省南铝板带加工有限公司

突发环境事件风险评估报告

编制单位： 福建省南铝板带加工有限公司

版 本 号： NLBD-2025

实施日期： 2025 年 8 月

1 前言

据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》相关工作，应急预案编制工作应根据本单位实际，按照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）和《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）的要求，进行环境风险评估，明确本单位环境危险源、周边环境状况及环境敏感点的情况，编制本企业的《突发环境事件风险评估报告》；同时根据《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》（环办〔2014〕34号），编制完成本企业的《突发环境事件风险评估报告》。

2 总则

2.1 编制原则

为建立健全统一指挥、功能齐全、反应灵敏、运转高效的突发环境事件应急机制，规范本公司环境应急防范和安全处置工作，为保障本公司厂区及周边地区的环境质量以及生命和财产安全，提高本公司突发环境事件的应急救援反应速度和协调水平，增强本公司处置突发公共事件的能力，最大限度地预防和减少大气污染事故、设施事故带来的经济、环境损失与人员伤亡，促进本公司全面、协调、可持续发展和安全发展，维护社会的稳定和谐，保障人体健康和社会公众利益，促进环境与经济的可持续发展，本着“预防为主、自救为主、统一指挥、分工负责”的原则，根据国家和地方各级环保部门有关文件精神，根据本公司生产特点及其运营特性，制定本《突发环境事件风险评估报告》。

2.2 编制依据

1.2.1 法律法规

（1）《中华人民共和国环境保护法》（主席令〔2014〕9号，2015年1月1日起施行）；

（2）《中华人民共和国突发事件应对法》（2024年6月28日修订，2024年11月1日起施行）；

（3）《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年10月26日修订）；

(4) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017年6月27日修正版，2018年1月1日起施行）；

(5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年4月29日修订，2020年9月1日起施行）；

(6) 《中华人民共和国安全生产法》（2021年6月10日修订，2021年9月1日起施行）；

(7) 《中华人民共和国消防法》（2021年4月29日修订）。

(8) 《危险化学品安全管理条例》（国务院令〔2013〕591号，2013年12月7日起施行）；

(9) 《国务院关于加强环境保护重点工作的意见》（国发〔2011〕35号，2011年10月17日起施行）。

1.2.2 部门规章

(1) 《关于加强环境应急管理工作的意见》（环发〔2009〕130号，2009年11月9日起施行）；

(2) 《突发环境事件信息报告办法》（环保总局令〔2011〕17号，2011年5月1日起施行）；

(3) 《关于进一步加强环境影响评价管理和防范环境风险的通知》（环发〔2012〕77号，2012年7月3日起施行）；

(4) 《突发环境事件应急管理办法》（环保总局令〔2015〕34号，2015年6月5日起施行）；

(5) 《突发事件应急预案管理办法》（国办发〔2024〕5号）；

(6) 《企业环境信息依法披露管理办法》（环办法规〔2024〕8号）；

(7) 《突发环境事件调查处理办法》（环保部令第32号，2015年3月1日起施行）；

(8) 《企事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发〔2015〕4号，2015年1月9日起施行）；

(9) 关于印发《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南（试行）》的通知，环办应急〔2018〕8号；

(10) 《环境应急资源调查指南（试行）》，环办应急〔2019〕17号。

1.2.3 地方性法规（福建省）

（1）《福建省生态环境保护条例》（2022年3月30日福建省第十三届人民代表大会常务委员会第三十二次会议通过，2022年5月1日起施行）；

（2）《关于深化闽江流域生态环境综合治理工作措施》（闽政办〔2024〕12号，2024年4月17日起施行）；

（3）《福建省土壤污染防治条例》（福建省第十三届人民代表大会常务委员会第三十三次会议于2022年5月27日通过，自2022年9月1日起施行）；

（4）《福建省环保厅关于规范突发环境事件应急预案管理工作的通知》（闽环保应急〔2013〕17号，2013年5月13日起施行）；

（5）《福建省环保厅关于印发突发环境事件应急预案的通知》（闽环保应急〔2017〕1号，2017年1月8日起施行）；

（6）《福建省环保厅关于学习贯彻〈突发环境事件调查处理办法〉的通知》（闽环保应急〔2015〕6号）；

（7）《福建省人民政府关于印发水污染防治行动计划工作方案的通知》（闽政〔2015〕26号）；

（8）《福建省大气污染防治条例》（2023年修订）；

（9）《关于进一步加强环境应急能力建设的通知》（闽环发〔2024〕3号）

（10）《南平市“十四五”重点流域水生态环境保护规划》（南环保水〔2022〕3号）；

（11）《南平市人民政府关于印发大气污染防治行动计划实施细则的通知》（南政综〔2014〕153号，2014年8月8日）；

（12）《福建省水污染防治条例》（2021年7月29日福建省第十三届人民代表大会常务委员会第二十八次会议通过）；

（13）《福建省固体废物污染环境防治条例》（2024年3月27日福建省第十四届人民代表大会常务委员会第九次会议通过。

1.2.5 规范、标准

（1）《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）；

（2）《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）；

（3）《危险化学品目录》（2022年调整版）；

（4）《国家危险废物名录》（2025年版）；

- (5) 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；
- (6) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；
- (7) 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）；
- (8) 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）；
- (9) 《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）；
- (10) 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 修改单；
- (11) 《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准》（GB36600-2018）；
- (12) 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）；
- (13) 《酸类物质泄漏的处理处置方法第 2 部分：硫酸》（HG/T4335.2-2012）；
- (14) 《危险化学品储存通则》（GB15603-2022）；
- (15) 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；
- (16) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）；
- (17) 《工业企业设计卫生标准》（GBZ1-2010）；
- (18) 《工作场所有害因素职业接触限值》（GBZ2.1-2019 第一部分化学有害因素）；
- (19) 《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ589-2021）；
- (20) 《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）。

1.2.6 其他资料

- (1) 《南平市延平区突发环境事件应急预案》；
- (2) 《南平市延平生态环境局突发环境事件应急预案》。
- (3) 《福建省南铝板带加工有限公司突发环境事件应急预案》（2022 年 10 月）；
- (4) 《福建省南铝板带加工有限公司 2024 年土壤污染隐患排查报告》（2024 年 7 月）；
- (5) 《南铝板带铸轧生产线 25t/22t 熔保炉组技术改造项目环境影响报告书》（2024 年 6 月）。

3 环境风险识别

3.1 企业基本信息

福建省南铝板带加工有限公司（以下简称“南铝板带”）成立于 2005 年 12 月 2 日，

位于南平市高新区科技工业园内，地址为南平市延平区水东街道工业路 487 号占地面积 265 亩，地理位置东经 118°12'50"，北纬 26°37'51"。公司经营范围包括铝合金板带箔、涂层板带材、金属复合材料、铝单板、铝天花、智能终端（箱、柜、存放架等）、金属装饰材料、金属表面处理材料的生产等。公司总建筑面积 47484 平方米，包括厂房、综合办公楼，以及厂区道路和停车场等设施的建设，以及生产设备的安装。公司的基本情况详见表 3.1-1。

公司厂址位于南平市延平区东南方距南平铝业有限公司约 3km 处的南平市高新工业园区，该园区位于南平市东部的水东街道，行政区域东起大洲岛。北至金鸡山，与南山，夏道、大横三镇毗邻。其地理位置见附图一。项目车间主要包括氟碳车间、复合材料公司生产线、辊涂生产线、冷轧转序车间、冷轧车间和轧制油回收站，总平布置图见附图二。

本预案适用于福建省南铝板带加工有限公司的危险化学品、油漆库、轧制油库泄漏、废水处理站、危险废物贮存库、轧制油回收站等突发环境事件的预防、预警和应急处置；生产区域及周边环境敏感区域内人员在突发环境事件时的应急救援。

福建省南铝板带加工有限公司企业基本信息情况见表 3.1-1，公司环境保护手续落实情况见表 3.1-2～表 3.1-3，主要生产设备见表 3.1-4，各类产品产能及产量见表 3.1-5。

表3.1-1 企业基本信息一览表

A 企业基本概况		
1	单位名称	福建省南铝板带加工有限公司
2	统一社会信用代码	913507007821750903
3	法定代表人	王良辉
4	单位所在地	南平市高新区科技工业园
5	中心经纬度	东经118°12'50"，北纬26°37'51"
6	所属行业类别	C3252 铝压延加工业
7	建厂年月	2005年12月
8	主要联系方式	联系人：王炳盛 联系电话：13695093930
9	企业规模	注册资本 26622.2万元
10	厂区面积	总占地265亩
11	从业人数	513人
12	工作制度	24h/d,330d/a
B 周边环境概况		
1	地形地貌	公司所在地地貌为丘陵山地，标高在98~135m之间，地势较高，厂区北面、东面

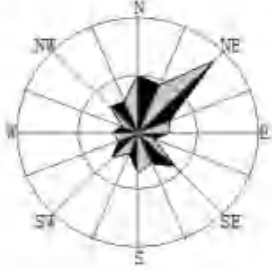
		为丘陵地形；西面、南面、西南面以中低山连布，中部分布着圆缓残丘，较为平坦。厂区所在地结构为第四纪冲积——洪积粘土及亚粘土，基岩为花岗石。			
2	气候类型	南平市属亚热带季风湿润气候区，具有春早、夏长、秋迟、冬短的特点；雨季明显，潮湿多云雾，少霜雪。由于境内为山地丘陵地形，地面粗糙度大，风速小，多静风，稳定度以D类为主。			
3	年风向玫瑰图			南平市静风较多，全年静风频率达49%。年平均风速1.0~1.1m/s，最大风速为13m/s。地面风场受地形影响而变化，南平市主导风向为东北风，市气象台处主导风向为NE（13%）。	
4	极端天气	由于境内地处中亚热带，冷暖气团交替出现，夏季副热带高压与冬季北方冷高压控制全境，冷暖空气交替频繁，加以境内地形复杂，出现涝、旱、冰雹、寒为主要的灾害性天气。			
5	自然灾害	无历史记录。			
C 环境质量现状					
	环境要素	保护目标	环境功能	环境质量标准	环境质量现状
1	地表水	闽江	Ⅲ类	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类	地表水质达标
2	地下水	厂区同一个水文地质单元	Ⅲ类	《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）Ⅲ类	地下水水质达标
3	大气	厂区及周边区域	二级	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 修改单二级	空气达标

表3.1-2 南铝板带环境保护手续落实情况一览表

环评项目名称	审批文号	审批单位	审批日期	内容		产能 (t/年)	验收
板带一期（环评）	南环环保监〔2006〕30号	南平市环境保护局	2006年6月7日	铝板带（装饰带 7000，铝箔坯料 1 万，合金带材 1.3 万）		30000	南平市环境保护局 2010 年 11 月
				氟碳铝型材		3000	
				氟碳铝板		500000	
板带三期（填平补齐）	南环环保审〔2010〕79号	南平市环境保护局	2010年7月3日	高精铝板带冷轧生产线（3万吨）	合金板带材	10000	南平市环境保护局 2017 年 2 月 28 日，南环环保审函〔2017〕12 号
					装饰带材	10000	
					彩涂带材坯料	10000	
轧制油再生回收项目	/	南平市环境保护局	2012年9月18日	轧制油回收站		/	南平市环境保护局 2017 年 2 月 28 日，南环环保审函〔2017〕10 号
铝基复合材料项目	/	南平市环境保护局	2014年4月9日	铝基复合材料		10000	南平市环境保护局 2017 年 2 月 28 日，南环环保审函〔2017〕11 号

表3.1-3 南铝板带环境保护措施技术改造情况一览表

项目名称	建设项目起止时间	备案时间	建设内容	备案部门	备注
有机废气处理系统技术改造	2020-10-11 签合同, 计划 2021-12-29 投入使用	2021/12/9	对喷漆生产线的废气处理系统配套设施实施升级改造, 共设计三套相对独立的“特制强沉降塔+除雾过滤箱+微纳吸附催化降解设备+排风风机”及其控制系统, 净化后的废气汇总到一个总排放口集中排放, 设计风量 200000m ³ /h。	建设项目环境影响登记备案系统	喷漆二线废气处理设施改造(疫情原因, 项目延迟到 2022.4 月验收, 2022 年 5 月投入使用)
南铝板带有机废气治理工艺改造项目	2023 年 7 月至 2024 年 7 月	2024/3/28	本项目对板带公司现有辊涂生产线有机废气处理系统、喷漆一线、二线废气处理系统、调漆房 VOCs 处理系统进行改造。为提高有机废气的处理效率, 拟对辊涂生产线、喷漆一线、二线废气处理系统中高浓度有机废气处理工艺由原来的电加热低温催化燃烧改为天然气高温焚烧+余热回用方式进行废气处理。为提高调漆房无组织废气收集处理, 计划对调漆房调漆作业时产生的无组织 VOCs 气体, 通过集中收集, 并经活性炭吸附一体机处理后再通过 15 米排气筒高空达标排放。项目改造后, 生产线废气排放达到福建省 DB35/1783-2018《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》的要求。节能方面: 原来废气处理电加热功率为 400kW, 改造后采用天然气高温焚烧的余热重新进行回用, 一年可节约电 144 万 kW.h, 折合节约 176.976 吨标准煤, 实现环保节能的目标。主要建筑物面积: 0 平方米, 新增生产能力(或使用功能):0 主要建筑物面积: 0 平方米, 新增生产能力(或使用功能): 0	省政务平台工信部备案 建设项目环境影响登记备案系统	喷漆一线、二线; 辊涂电加热改天然气; 氟碳调漆房增加活性炭一体机

表3.1-4 生产工艺主体设备

生产线	设备名称	数量(台/套)	设备型号	备注
冷轧车间	1#拉矫机	1	1850mm	主要用于生产高表面质量及高板形精度的优质铝及铝合金带材拉弯矫直、清洗、切边等功能
	1#冷轧机	1	1850mm	用于热坯料生产铝产品的轧制
	1-5#退火炉	5	50t	用于铝卷材的均匀化和退火
	2#拉矫机	1	1850mm	主要用于生产高表面质量及高板形精度的优质铝及铝合金带材拉弯矫直、清洗、切边等功能
	2#冷轧机	1	1850mm	用于热坯料生产的铝产品的轧制

生产线	设备名称	数量(台/套)	设备型号	备注
	400 吨冲床生产线	0	400t	圆片冲裁
	6#退火炉	1	50t	用于铝卷材的均匀化和退火
	7-8#退火炉	2	50t	用于铝卷材的均匀化和退火
	8 吨退火炉	1	8t	用于铝卷材的均匀化和退火
	9#氮气退火炉	0	20t	用于铝卷材的均匀化和退火
	高速清洗线	1	1850mm	用于铝及铝合金带材的清洗，及带材的倒卷倒面
	横切机	1	1850mm	铝及铝合金带材进行横向裁切
	厚板清洗机	1	1850mm	清除铝板带表面铝粉、灰尘及残留的轧制油
	空压机	0	BLT-350VFC	供气系统
	空压机	0	BLT-350PM+	供气系统
	空压机	0	BLT-175W/8	供气系统
	立式分切机	1	1750mm	用于铝及铝合金带材进行纵向裁切功能
	立式厚箔剪切机组	1	1000mm	用于铝卷材纵向裁剪
	铝带分卷切边机组	1	1650mm	用于铝卷材分卷切边
	铝压花机	1	带材厚度 0.3~0.8mm，宽度 1200mm.	用于铝及铝合金带材压花功能
	三开卷叠合轧制机组	1	1500mm	用于铝卷材三合压延
	数控轧辊磨床	1	MKZ8463A 最大磨削直径 630mm	用于高效精密磨削冶金、有色加工行业的板材和箔材轧机的工作辊和支承辊。
	双梁行车	1	LH10-19.5A4	用于铝卷材的起吊、转运等
	双梁行车	2	LH10-31.5A5	用于铝卷材的起吊、转运等
	双梁行车	1	LH10-31.5A5D	用于铝卷材的起吊、转运等
	双梁行车	4	LH16-31.5A6	用于铝卷材的起吊、转运等
	双梁行车	6	LHK16-31.5A5D	用于铝卷材的起吊、转运等
辊涂车间	双梁行车	1	LHK50/10-19.5A5 D/S	用于铝卷材的起吊、转运等
	双梁行车	1	16t	用于铝卷材的起吊、转运等
	重卷机	1	1850mm	对铝及铝合金板带卷材进行离线切边重卷。
	纵切机	1	1850mm	铝及铝合金带材进行纵向裁切
	辊涂生产线	1	1600mm	用于铝卷材的油漆涂装。具有铝卷清洗及涂装功能。
	双梁行车	1	LH10-16.5A5	用于铝卷材的起吊、转运等
	收放卷机	2	/	用于铝卷的收放
	前处理槽	6	/	用于铝卷的酸洗、钝化

生产线	设备名称	数量(台/套)	设备型号	备注
	固化炉	3	/	用于铝卷漆面的烘干固化
	涂装头	2	/	用于铝卷的油漆涂装
氟碳喷漆车间	前处理槽	10	18m³*10 个	2 个酸洗槽+2 个漂洗槽；2 个铬化槽+2 个漂洗槽；1 个备用槽+1 个废水槽
	水分烘干炉	4	/	前处理铝材/铝板，水洗后烘干
	前处理排风设备	1	/	前处理排风
	裁切机	1	VS-016010	喷涂包装区
	单头切割锯	1	K7-328A	打磨区
	单梁行车	1	LD3-10.5A4D	前处理备料区
	单梁行车	1	LD3-16.5A3	中转仓
	双梁行车	1	LH5-16.5A3D	中转仓
	喷漆生产线	2	产能单板 50 万 m²/年，型材 3000 吨	型材及单板喷涂
氟碳钣金车间	3 米数显液压折弯机	1	WPTK 100/30	成型
	3 米液压剪板机	1	ACCRRSJERA625010	开料
	3 米液压剪板机	1	QC12Y-6X3200	开料
	3 米液压折弯机	1	WPT 100/30	成型
	4 米数控液压折弯机	1	PS10040K(AS)-3	成型
	4 米液压折弯机	1	WPT 100/40	成型
	6 米联动数控液压折弯机	1	2-WPE110/30	成型
	6 米数控液压剪板机	1	QCSK 62/6	开料
	光纤激光切割机	0	QL-FCP6020D	开料
	剪角机	0	AV220/6	成型
	精密裁剪锯	0	MJ6132B	单板仓库
	卷板机	0	w11-F4*2000	成型
	卷板机	0	MCB4030	成型
	开槽机	0	AUTOMAT III TRK	成型
	开式可倾压力机	2	J23-25A	开料
	开式可倾压力机	1	JG23-40A-SM	开料
	开式可倾压力机	0	J23-16B	角码冲压
	开式可倾压力机	2	J23-16-SM	开料
	空压机	1	BCT-30A	开料
	冷锻机	0	HLY-50T (3.3m)	单板仓库
	冷锻机	0	HLY-50T (5.3m)	单板仓库
	淋胶机	0	DL-1700	单板仓库

生产线	设备名称	数量(台/套)	设备型号	备注
	螺杆式空气压缩机	1	BLT-175A/W	供气系统
	铝板液压数控辊弧机	0	W11-4*4000	成型
	铝型材液压成品锯	0		角码冲压
	全自动研磨机	0	KT-135	开料
	三辊卷板机	1	ZDW11X-4*4000	成型
	手持激光焊机	0	CRL-SH-2000W	焊接
	手持激光焊机	0	昇茂	焊接
	数控边角成型机	0	JCX-OH-1-3	成型
	数控刨槽机	0	CHV-LB	开料
	数控折弯机	0	TAM-170/4100S	成型
	数控折弯机	0	MBS10041	成型
	数控折弯机	0	MBS10032	成型
	数控转塔式冲床	1	F-6-25	开料
	数控转塔式冲床	1	HP300/2500	开料
	伺服数控转塔冲床	1	HPE-3078	开料
	台钻	0	HTD-400	成型
	氩弧焊机	0	WSME-315	焊接
福建省南铝板带复合材料有限公司	复合生产线	1 条		生产复合材料
	变压器	1 台	10KV/440VAC,50Hz,2000KVA 干变	供电
	变压器	1 台	10KV/380VAC,50Hz,1000KVA 干变	供电
	高压开关柜	2 面	含入口计量	供电
	低压配电柜	2 面		供电
	天然气流量撬	1 套	500000kcal	天然气计量设备
	废气燃烧设施	1 套	烟气量: 500-800Nm ³ /h	供热
公辅设备	110KV 变电所动力变压器	1	SF7-20000/110 110±2×2.5/10.5KV	板带公司动力供电
	1#1850 冷轧机动力变压器	1	SCB10-1600/10/0.4KV	向轧机动力负荷供电
	1#1850 冷轧机主机整流变压器	1	ZSSF-6200/10/2×0.75KV	向轧机主机供电
	1#1850 冷轧机开卷整流变压器	1	ZSSF-1800/10/2×0.66KV	向 1#轧机的开卷机供电
	1#1850 冷轧机 1#卷取整流变压器	1	ZSSF-1800/10/2×0.66KV	向 1#轧机的 1#卷取机供电
	1#1850 冷轧机 2#卷取整流变压器	1	ZS9-900/10/0.66KV	向 1#轧机的 2#卷取机供电
	1850 重卷变压器	1	S9-500/10/0.4KV	向重卷机组供电
	循环水、空压站变压器	1	SCB10-1600/10/0.4	向循环水泵及空压机供电

生产线	设备名称	数量(台/套)	设备型号	备注
			KV	
	1-5#50t 退火炉变压器	5	SCB10-2000/10/0.4KV	向 50 吨退火炉供电
	6-8#50t 退火炉变压器	3	SCB10-2000/10/0.4KV	向 50 吨退火炉供电
	9#20 吨退火炉变压器	0	SCB14-2000/10/0.4KV	向 20 吨退火炉变压器
	8t 试验炉变压器	1	SCB10-800/10/0.4KV	向 8 吨试验炉供电
	纵、横剪变压器	1	SCB10-1600/10/0.4KV	向纵，横切机组供电
	1#拉弯矫、厚板洗变压器	1	SCB10-1600/10/0.4KV	向 1#拉矫机组及厚板洗机组供电
	2#1850 冷精轧机动力变压器	1	SCB10-1250/10/0.4KV	向 2#轧机的动力负荷供电
	2#1850 冷精轧机主机整流变压器	1	ZS-3100/10/2×0.66KV	向 2#轧机的主机供电
	2#1850 冷精轧机开卷整流变压器	1	ZS-800/10/2×0.4KV	向 2#轧机的开卷机供电
	2#1850 冷精轧机 1#卷取整流变压器	1	ZS-800/10/2×0.4KV	向 2#轧机的 1#卷取机供电
	2#1850 冷精轧机 2#卷取整流变压器	1	ZS-400/10/0.4KV	向 2#轧机的 2#卷取机供电
	1#辊涂线传动变压器	1	S9-500/10/0.4KV	向彩涂线传动系统供电
	2#拉弯矫变压器	1	SCB10-1600/10/0.4KV	向 2#拉矫机组供电
	氟碳线 1#变压器	1	SCB10-2500/10/0.4KV	向钣金线供电
	氟碳线 2#变压器	1	SCB10-2500/10/0.4KV	向喷漆线供电
环保设施	喷漆一线废气处理系统	1	废气处理量 20 万 m ³ /h	喷漆一线漆房有机废气处理
	喷漆二线废气处理系统	1	废气处理量 20 万 m ³ /h	喷漆二线漆房有机废气处理
	彩涂废气处理系统	1	废气处理量 25000m ³ /h	彩涂有机废气处理
	冷轧油雾净化装置	2	风量 107500m ³ /h*2 套	冷轧机组轧制油油雾净化
	氟碳调漆房废气处理系统	1	废气处理量 1.7 万 m ³ /h	氟碳调漆房有机废气处理
	废水站酸化池废气处理系统	1	废气处理量 1.05 万 m ³ /h	废水站缺氧池、酸化池臭气处理
	冷复合除尘系统	1	废气处理量 0.96 万 m ³ /h	冷复合打磨粉尘处理
	有机废水处理系统	1	8m ³ /h	有机废水处理
	含铬废水处理系统	1	8m ³ /h	含铬废水处理
	含氟废水处理系统	1	8m ³ /h	含氟废水处理

表3.1-5 南铝板带各类产品产能及产量

序号	产品名称	单位	产量
1	高精铝板带	t/a	45600
2	氟碳（喷涂）铝型材	t/a	3800
3	氟碳（喷涂）铝板	万 m ² /a	60
4	辊涂铝板带材	t/a	3600

3.2 企业周边环境风险受体情况

3.2.1 大气环境保护目标

本项目所在区域为大气环境功能二类区，环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 修改单二级标准。

厂区外 500m 范围内主要大气环境风险受体：延平区实验小学东塔校区、安置房、延平东站、十里庵自然村、旺辉江景名苑、太阳名郡、鑫和公寓等。厂区外 500m 范围内人数超过 1000 人。厂界外 5000m 范围内敏感目标为：水东街道、梅山街道、紫云街道、四鹤街道、水南街道、玉屏山公园、九峰山公园。厂区外 5000m 范围内人数超过 50000 人。大气环境风险受体敏感程度类型取 E1。

3.2.2 水环境保护目标

公司纳污水体为闽江南平段，公司排污口下游 10km 范围内无水环境保护目标分布。根据《南平市水功能区划》：项目周边水域闽江（延平区段）水质属于Ⅲ类水环境功能类别，水环境质量执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水质标准。

根据建设项目的特点、区域环境现状及环境特征确定的环境保护目标见表 2.6-1，敏感目标分布见图 3.2-1。

表3.2-1 环境保护目标一览表

环境要素	敏感目标	方位	与厂界最近距离	环境功能	保护级别
空气环境	延平区实验小学东塔校区	W	320m	约500人	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 修改单二级标准
	安置房	N	20m	全部入住后约3150人	
	延平东站	S	180m	全部入住后约1000人	
	十里庵自然村	S	12m	全部入住后约300人	
	旺辉江景名苑	SW	60m	约187人，文教	
	太阳名郡	W	155m	约500人，居民区	
	鑫和公寓	NW	234m	公共场所	

环境要素	敏感目标		方位	与厂界最近距离	环境功能	保护级别
	厂区外5000m范围	水东街道	NW	3630m	约 30000 人, 居住	
		梅山街道	NW	3910m	约 33000 人, 居住	
		紫云街道	NW	4270m	约 50400 人, 居住	
		四鹤街道	W	3790m	约 50200 人, 居住	
		水南街道	SW	4910m	约 30200 人, 居住	
		玉屏山公园	NW	2860m	公园	
		九峰山公园	W	2450m	公园	
水环境	闽江		S	270m	工农业用水、景观水域	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类

3.3 涉及环境风险物质情况

3.3.1 原辅材料使用情况

南铝板带现状主要原辅材料消耗见表 3.3-1。

表3.3-1 原辅材料消耗情况一览表

主要辅料	单位	使用量	规格	形态	存储位置	备注
挤压铝型材	t	3492.31	/	固体	氟碳车间	
铝铸坯	t	66913.08	/	固体	冷轧车间	
带材坯料	t	3510.61	/	固体	冷轧车间	
喷漆铝板	t	1501.1	/	固体	氟碳车间	
硅藻土	t	66.3	/	固体	冷轧车间	
包装纸	t	34.76	/	固体	冷轧转序车间	
包装膜	t	62.44	/	固体	冷轧转序车间	
轧制油（煤油）	t	377.35	/	液体	油罐区、管道、轧制油回收站	3×10t
设备润滑油	t	6.27	桶装，180kg/桶	液体	轧制油库	主要成分为矿物油
抗磨液压油	t	6.29	桶装，170kg/桶	液体	轧制油库	
无渍液压油	t	14.4	桶装，200L/桶	液体	轧制油库	
氟碳漆	t	252.21	桶装，22kg/桶	液体	化工库	
酸性脱脂剂	t	0.585	桶装，25kg/桶	液体	辊涂车间	主要成分为磷酸、氢氟酸、表面活性剂；
铬化剂（铝材成膜剂）	t	13.38	桶装，30kg/桶	液体	氟碳车间	主要成分为铬酸、硫酸等
甲苯	t	17.1	桶装，180kg/桶	液体	化工库	
二甲苯	t	63.36	桶装，180kg/桶	液体	化工库	
丁酮	t	0.495	桶装，165kg/桶	液体	化工库	
X-8 溶剂	t	59.6	桶装，180kg/桶	液体	化工库	

主要辅料	单位	使用量	规格	形态	存储位置	备注
98%硫酸	t	5.58	储罐，1*6 吨	液体	污水处理站	Φ1.9*H2.1 6000L
30%液碱	t	10.37（按 100%纯度换 算）	储罐，1*6 吨	液体	污水处理站	Φ1.9*H2.1 6000L

注：X-8 溶剂是一种无苯环保混合型溶剂，它的沸点 100-110℃，在喷漆时雾化效果好，所喷出的油漆颗粒细微均匀，流平效果明显。与油漆调和以后的电阻在 50 兆欧左右，可以使喷出的雾化油漆含有较高的静电，有利于涂料充分的吸附，从而提高油漆的利用率，并使喷出板面、亮度、颜色色差、涂层厚度、油漆的附着力均达标准。

3.3.2 风险物质识别的范围

物质风险识别按照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 对项目涉及的有毒有害、易燃易爆物质进行危险性识别和综合评价，筛选环境风险评价因子；生产过程潜在危险性识别根据企业项目的生产特征，结合物质危险性识别，对项目功能系统划分功能单元，确定潜在的危险单元及重大危险源。

物质风险识别范围：主要原材料及辅助材料、燃料、中间产品、最终产品以及生产过程排放的“三废”污染物等；生产设施风险识别范围：主要生产装置、贮运系统、公用工程系统、工程环保设施及辅助生产设施等。

3.3.3 物质风险识别分析

（1）生产原辅料风险识别

公司的最终产品为高精铝板带、氟碳（喷涂）铝型材、氟碳（喷涂）铝板、辊涂铝板带材铝合金都是无毒无害物质。生产原辅料主要有轧制油（煤油）、设备润滑油、抗磨液压油、无渍液压油、氟碳漆、酸性脱脂剂、铬化剂（铝材成膜剂）、甲苯、二甲苯、丁酮、X-8 溶剂、98%硫酸、30%液碱。其中甲苯、二甲苯、丁酮、硫酸、液碱属于《危险化学品目录》（2022 年调整版）中规定的危险化学品。

（2）燃料风险识别

公司各种加热工序均采用天然气为燃料。天然气的主要成分是甲烷（约 90%），还有少量乙烷、丙烷和氮气等。天然气具有易燃、易爆特点。

（3）“三废”风险识别

公司生产排放的烟气含有少量挥发性有机物和粉尘，不属剧毒物质，其最大小时值落地浓度均远低于标准限值，不作风险源进行预测分析，不存在重大环境风险；如果未处理直排水环境或城市污水管网，对水环境及城市污水处理厂均构成一定的环境风险；

生产产生的、漆渣、漆罐、废吸附剂、废催化剂、废轧制油、废硅藻土和废水处理站产生的含铬污泥、有机污泥等属危险废物，若没有得到安全处置，对土壤、水环境均构成一定的环境风险。

（4）生产设施风险识别

生产单元包括拉矫、剪切、成品退火冷轧工序、前处理及喷涂氟碳喷涂工序、酸洗及表面钝化铝卷彩涂工序、铸轧-冷轧铝基复合工艺、轧制油进行减压精馏工序。储运单元包括轧制油库、化工库、油漆库等，以及原料和成品的输送系统。公用工程单元包括项目供水、供电、消防系统等。环保单元包括废水处理、废气回收处理装置、固体废物临时存放区、噪声等防治设施。生产辅助单元包括各种机械、设备、仪表维修等设施。

其中氟碳喷涂工艺、铝卷彩涂工艺、轧制油回收工序和废水处理使用到各种化学品，油漆、稀释剂、化学品及轧制油贮罐及表面处理各种槽若发生泄漏，均可能对环境产生不利影响。其中硫酸、液碱属危险化学品，其贮罐泄漏时对大气环境、水环境均可能产生较大影响。

（5）物质风险识别

根据以上识别，本公司在生产过程中的主副产品、中间体、原材料、燃料中涉及的危险化学品包括轧制油、润滑油、液压油、甲苯、二甲苯、丁酮、硫酸、液碱、天然气、液氮铬化剂、X-8 溶剂（全氟环醚）、氟碳漆、油漆等。其中列入《危险化学品目录》

（2022 年调整版）有：甲苯、二甲苯、丁酮、硫酸、液碱、轧制油（柴油）、天然气、液氮、氧气等 9 种。

根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018），本公司在生产过程中的主副产品、中间体、原材料、燃料中识别出的风险物质及临界量见表 3.3-3，所涉及风险物质的危害性见表 3.3-4。

表3.3-3 涉及的危险化学品储存量及是否重大危险源判断

序号	风险区域	名称	规格型号	仓库最大储存量 (t)	临界量 (t)	重大危险源判断
1	天然气输送管道	天然气 (甲烷)	气态	0.04	10	否
2	废水处理站	98%硫酸储罐	Φ1.8*H2.0 5000L	9	10	否
3		30%液碱储罐	Φ2*H2.2 6900L	9	/	否
4	油库区	轧制油地下储油库	1×10 吨	10	2500	否
5	轧制油回收站	轧制油回收站储油箱	L8*H2*W2.5 40000L	30	2500	否
6	喷漆线	铬化剂	30kg/桶	4.5	/	否
7	氟碳部化工库	X-8 溶剂 (全氟环醚)	180kg/桶	5	/	否
8		甲苯	180kg/桶	5	10	否
9		丁酮	165kg/桶	5	10	否
10		二甲苯	180kg/桶	7.5	10	否
11	油漆库	氟碳漆	22kg/桶	33	2500	否
12		油漆	180kg/桶	65	2500	否
13	冷轧车间	二氧化碳	15 吨低压自动灭火器系统	15	/	否
14		液氮储罐	52.62m ³ 储罐	30	/	否

表3.3-4 风险物质及临界量清单

序号	风险区域	名称	类别	CAS	突发事件案例及雨水反应生成的物质	储存量 (t)	临界量 (t)	是否超临界量
1	天然气输送管道	天然气 (甲烷)	易燃易爆气态物质	74-82-8	a	0.04	10	否
2	废水处理站	98%硫酸储罐	有毒液态物质	7664-93-9	a,b,c	9	10	否
3		30%液碱储罐	(非风险物质)	1310-73-2	/	9	/	否
4	油库区	轧制油地下储油库 (柴油)	油类物质 (矿物油类, 如石油、汽油、柴油等; 生物柴油等)	/	a,b	10	2500	否
5	轧制油回收站	轧制油回收站储油箱			2500	30	2500	否
6	喷漆线	铬化剂	(非风险物质)	/	/	4.5	/	否
7	氟碳部化工库	X-8 溶剂 (全氟环醚)	(非风险物质)	773-14-8	/	5	/	否
8		甲苯	易燃液体	108-88-3	a,c	5	10	否
9		丁酮	易燃液体	78-93-3	a	5	10	否
10		二甲苯	易燃液体	1330-20-7	a,b,c	7.5	10	否
11	油漆库	氟碳漆	(非风险物质)	/	/	33	2500	否
12		油漆	(非风险物质)	/	/	65	2500	否
13	冷轧车间	二氧化碳	(非风险物质)	124-38-9	/	15	/	否
14		液氮储罐	(非风险物质)	7727-37-9	/	30	/	否
15	危险废物贮存库	废水处理站含铬污泥	生态环境和人体健康具有有害影响的毒性 T 健康危险急性毒性物质 (类别 2, 类别 3)	/	a,b,c	25	50	否
16		废水处理站有机污泥	生态环境和人体健康具有有害	/	a,b,c	30	50	否

序号	风险区域	名称	类别	CAS	突发事件案例及雨水反应生成的物质	储存量 (t)	临界量 (t)	是否超临界量
			影响的毒性 T 健康危险急性毒性物质 (类别 2, 类别 3)					
17		漆渣、漆罐	生态环境和人体健康具有有害影响的毒性 T 健康危险急性毒性物质 (类别 2, 类别 3)	/	a,b,c	25	50	否
18		废吸附剂	生态环境和人体健康具有有害影响的毒性 T, 感染性 In 健康危险急性毒性物质 (类别 2, 类别 3)	/	a,b,c	3	50	否
19		废催化剂	生态环境和人体健康具有有害影响的毒性 T 健康危险急性毒性物质 (类别 2, 类别 3)	/	a,b,c	1	50	否
20		废轧制油	油类物质 (矿物油类, 如石油、汽油、柴油等; 生物柴油等)	/	a,b,c	20	2500	否
21		废硅藻土	油类物质 (矿物油类, 如石油、汽油、柴油等; 生物柴油等)	/	a,b,c	35	2500	否

表3.3-3 风险物质特性

序号	化学名称	物化性质	主要危险特性	主要存在场所
1	天然气 (甲烷)	天然气主要成分烷烃，其中甲烷占绝大多数，另有少量的乙烷、丙烷和丁烷，此外一般有硫化氢、二氧化碳、氮和水汽和少量一氧化碳及微量的稀有气体，如氦和氩等。天然气在送到最终用户之前，为有助于泄漏检测，还要用硫醇、四氢噻吩等来给天然气添加气味。天然气不溶于水，密度为 0.7174kg/m ³ ，相对密度（水）为 0.45（液化）燃点（℃）为 650，爆炸极限（V%）为 5-15。在标准状况下，甲烷至丁烷以气体状态存在，戊烷以上为液体。甲烷是最短和最轻的烃分子。天然气每立方燃烧热值为 8000 大卡至 8500 大卡。每公斤液化气燃烧热值为 11000 大卡。	危险货物编号 21007，属第 2.1 易燃气体。易燃，与空气混合可形成爆炸性混合物。遇热源和明火有燃烧爆炸的危险。与五氧化溴、氯气、次氯酸、三氟化氮、液氧、二氟化氧及其他强氧化剂接触剧烈反应。 甲烷对人基本无毒，但浓度过高时，使空气中氧含量明显降低，使人窒息。当空气中甲烷达 25%~30%时，可引起头痛、头晕、乏力、注意力不集中、呼吸和心跳加速、共济失调。若不及时脱离，可致窒息死亡。皮肤接触液化本品，可致冻伤。	喷涂车间、 辊涂车间
2	油漆	漆类具有光泽。耐水和防腐性能良好，软化点高（105~165℃）。闪点（开杯）260℃以上。油漆的化学性质：易燃，有毒。	危险货物编号 32198，属第 3.2 类或 3.3 类易燃液体，有毒。其特性有：高度易燃性，易和氧反应而燃烧，且闪点低、燃点也低，极易着火而燃烧；易燃液体挥发性大，当浓度达到一定范围，即达到爆炸极限时，遇明火或火花即能引起爆炸；高度流动扩散性，从而增加了燃烧爆炸的危险性；毒性，不但吸入其蒸气会中毒，有的经皮肤吸收也会造成中毒事故。	喷涂线、调漆房、油漆仓库
3	盐酸	无色透明液体。为氯化氢的水溶液。在空气中冒烟，有刺激性气味，味酸。能与水和乙醇任意混溶，溶于苯。浓盐酸具有极强的挥发性，因此盛有浓盐酸的容器打开后能在上方看见酸雾，那是氯化氢挥发后与空气中的水蒸气结合产生的盐酸小液滴外观与性状：无色或微黄色发烟液体，有刺鼻的酸味。 熔点（℃）：-114.8（纯） 沸点（℃）：108.6（20%） 相对密度（水=1）：1.20 相对蒸气密度（空气=1）：1.26	危险货物编号 81013，属第 3 类毒性气体。盐酸具有不燃性，但具强腐蚀性、强刺激性，能与一些活性金属粉末发生反应，放出氢气。遇氰化物能产生剧毒的氰化氢气体。具有较强的腐蚀性，可致人体灼伤，盐酸可对环境造成很大危害，对水体和土壤可造成污染。健康危害：接触其蒸气或烟雾，可引起急性中毒，出现眼结膜炎，鼻及口腔黏膜有烧灼感、鼻衄、齿龈出血、气管炎等。误服可引起消化道灼伤、溃疡形成有可能引起胃穿孔、腹膜炎等。眼和皮肤接触可致灼伤。慢性影响，长期接触，引起慢性鼻炎、慢性支气管炎、牙齿酸蚀症及皮肤损害。	制纯水间
4	硫酸	纯硫酸是一种无色无味油状液体，有毒，强腐蚀性，强氧化性，其密度为 1.84g·cm ⁻³ ，硫酸是一种高沸	危险货物编号 81007，属第 7 类氧化性物质。硫酸遇水大量放热，可发生沸溅。与易燃物（如苯）和可燃物（如糖、纤维素等）接触会发生剧烈反应，	污水处理站硫酸储

序号	化学名称	物化性质	主要危险特性	主要存在场所
		点难挥发的强酸，易溶于水，能以任意比与水混溶。浓硫酸溶解时放出大量的热，可发生飞溅。与易燃物（如苯）和可燃物（如糖、纤维素等）接触会发生剧烈反应，甚至引起燃烧。遇电石、高氯酸盐、雷酸盐、硝酸盐、苦味酸盐、金属粉末等猛烈反应，发生爆炸或燃烧。有强烈的腐蚀性和吸水性。	甚至引起燃烧。遇电石、高氯酸盐、雷酸盐、硝酸盐、苦味酸盐、金属粉末等猛烈反应，发生爆炸或燃烧。有强烈的腐蚀性和吸水性。对皮肤、黏膜等组织有强烈的刺激和腐蚀作用。蒸气或雾可引起结膜炎、结膜水肿、角膜混浊，以致失明；引起呼吸道刺激，重者发生呼吸困难和肺水肿；高浓度引起喉痉挛或声门水肿而窒息死亡。口服后引起消化道烧伤以致溃疡形成；严重者可能有胃穿孔、腹膜炎、肾损害、休克等。皮肤灼伤轻者出现红斑、重者形成溃疡，愈后瘢痕收缩影响功能。溅入眼内可造成灼伤，甚至角膜穿孔、全眼炎以至失明。慢性影响：牙齿酸蚀症、慢性支气管炎、肺气肿和肺硬化。	罐
5	甲苯	甲苯为无色透明液体，有类似苯的芳香气味，熔点-94.9℃，相对密度（水=1）：0.87，沸点110.6℃，临界温度318.6℃，临界压力4.11 Mpa，闪点4℃，爆炸上限%（V/V）：7.0，爆炸下限%（V/V）：1.2，引燃温度535℃。甲苯不溶于水，可混溶于苯、醇、醚等多数有机溶剂。化学性质活泼，与苯相像。可进行氧化、磺化、硝化和歧化反应，以及侧链氯化反应。甲苯能被氧化成苯甲酸。	危险货物编号32052，属第4类易燃液体。甲苯属低毒类，LD505000mg/kg（大鼠经口），LC5012124mg/kg（兔经皮）。其蒸气与空气形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源引着回燃。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。流速过快，容易产生和积聚静电。	化工仓库、调漆房及喷涂线
6	二甲苯	二甲苯是一种无色透明液体，一般为对二甲苯、邻二甲苯、间二甲苯及乙基苯的混合物。不溶于水，溶于乙醇和乙醚，有毒性。具有芳香气味，相对密度0.88，熔点-25℃，沸点144℃。不溶于水，能与乙醇、乙醚和三氯化碳相混合。有毒！易燃！爆炸极限1.0%～7.0%（体积）。	危险货物编号33535，属第4类易燃液体。二甲苯为有毒物质，其蒸汽与空气形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。流速过快，容易产生和积聚静电。二甲苯可经吸入、食入和皮肤进入人体，对皮肤、黏膜有刺激作用，对中枢神经系统有麻醉作用；长期作用可影响肝、肾功能。急性中毒：病人有咳嗽、流泪、结膜充血等重症者有幻觉、神志不清等，有时有癔症样发作。慢性中毒：病人有神经衰弱综合征的表现，女工有月经异常，工人常发生皮肤干燥、皲裂、皮炎等。	化工仓库、调漆房及喷涂线
7	丁酮	外观与性状：无色液体，有似丙酮的气味；沸点(°C): 79.6; 相对蒸气密度(空气=1): 2.42; 燃烧热(kJ/mol): 2261.7; 临界压力(MPa): 4.15; 闪点(°C):-9(CC); 爆炸	稳定性：稳定；危险反应：与强氧化剂等禁配物接触，有发生火灾和爆炸的危险。禁配物：强氧化剂、碱类、强还原剂。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给	化工库

序号	化学名称	物化性质	主要危险特性	主要存在场所
		下限[% (V/V)]: 1.8; 熔点(°C): -85.9; 相对密度(水=1): 0.81; 饱和蒸气压(kPa): 10.5(20°C); 临界温度(°C): 262.5; 辛醇/水分配系数: 0.29; 自燃温度(°C): 404; 爆炸上限[% (V/V)]: 11.5; 度(mPa.s):0.40(25°C) 溶解性: 溶于水、乙醇、乙醚、丙酮、苯, 可混溶于油类。	输。呼吸、心跳停止, 立即进行心肺复苏术。就医。 皮肤接触: 立即脱去污染的衣着, 用流动清水彻底冲洗。就医。 眼睛接触: 立即分开眼睑, 用流动清水或生理盐水彻底冲洗。就医。 食入: 漱口, 饮水。就医。	
8	轧制油(煤油)	纯品煤油为无色透明液体, 含有杂质时呈淡黄色。略具臭味。沸程180~310°C, 凝固点: -47°C (-40°C for JET A)。平均分子量在200~250之间。密度大于0.84g/cm ³ 。闪点40°C以上。运动黏度40°C为1.0~2.0mm ² /s。不溶于水, 易溶于醇和其他有机溶剂, 易挥发、易燃。挥发后与空气混合形成爆炸性的混合气, 爆炸极限2%~3%。燃烧完全, 亮度足, 火焰稳定, 不冒黑烟, 不结灯花, 无明显异味, 对环境污染小。	危险货物编号33501, 属易燃液体: 23°C≤闪点<61°C的液体和易爆品。其蒸气与空气可形成爆炸性混合物, 遇明火、高热极易燃烧爆炸。与氧化剂接触猛烈反应。若遇高热, 容器内压增大, 有开裂和爆炸的危险。对环境有危害, 对大气可造成污染。对人体伤害: 作用于皮肤, 引起皮炎、痤疮、毛囊炎、光毒性皮炎、中毒性黑皮病、疣赘及癌肿。可引起鼻中隔损伤。	轧制车间、地下油库、轧制油回收站
9	二氧化碳	俗称碳酸酐, 在通常状况下是一种无色、无臭、无味的气体能溶于水, 溶解度为0.144g/100g水(25°C)。在20°C时, 将二氧化碳加压到5.73×10 ⁶ Pa即可变成无色液体, 常压缩在钢瓶中存, 在-56. 6°C、5. 27×10 ⁵ Pa时变为固体。 液态二氧化碳减压迅速蒸发时, 一部分气化吸热, 而另一部分骤冷变成雪状固体, 将雪状固体压缩, 成为冰状固体, 即俗称“干冰”。 “干冰”在1. 013×10 ⁵ Pa、-78.5°C时可直接升华变成气体。二氧化碳比空气重, 在标准状况下密度为1.977g/L, 约是空气的1.5倍。二氧化碳无毒, 但不能供给动物呼吸, 是一种窒息性气体。	危险货物编号22019, 属第2.2类不燃气体, 压缩的二氧化碳若遇高热, 容器内压增大, 有开裂和爆炸的危险。在低浓度时, 对呼吸中枢呈兴奋作用, 高浓度时则产生抑制甚至麻痹作用。中毒机制中还兼有缺氧的因素。急性中毒: 人进入高浓度二氧化碳环境, 在几秒钟内迅速昏迷倒下, 反射消失、瞳孔扩大或缩小、大小便失禁、呕吐等, 更严重者出现呼吸停止及休克, 甚至死亡。固态(干冰)和液态二氧化碳在常压下迅速汽化, 能造成-80~-43°C低温, 引起皮肤和眼睛严重的冻伤。慢性影响: 经常接触较高浓度的二氧化碳者, 可有头晕、头痛、失眠、易兴奋、无力等神经功能紊乱等。但在生产中是否存在慢性中毒国内外均未见病例报道	冷轧车间
10	氢氧	俗称烧碱、片碱, 液态为液碱, 化学式为NaOH,	危险货物编号82001, 不燃、易腐蚀液体, 但遇水能放出大量热, 使可	废水处理

序号	化学名称	物化性质	主要危险特性	主要存在场所
	化钠	纯品为无色透明晶体，相对密度1.130，熔点318.4℃，沸点1390℃。市售烧碱有固态和液态两种：纯固体烧碱呈白色，有块状、片状、棒状、粒状，质脆；纯液体烧碱为无色透明液体。固体烧碱有很强的吸湿性。易溶于水，溶解时放热，水溶液呈碱性，有滑腻感；溶于乙醇和酸；不溶于碱。腐蚀性极强，对纤维、皮肤、玻璃、陶瓷等有腐蚀作用。与金属铝和锌、非金属硼和硅等反应放出氢；与氯、溴、碘等卤素发生歧化反应；与酸类起中和作用而生成盐和水。	燃物着火。遇潮时对铝、锌和锡有腐蚀性，并放出易燃易爆的氢气，与酸类剧烈反应。与铵盐发生反应，放出氢气。小鼠腹腔LD50:40mg/kg。可通过呼吸与食入途径进入人体。粉尘刺激眼和呼吸道，腐蚀鼻中隔，空气中烧碱粉尘最高容许浓度为0.5mg/m ³ 。眼睛和皮肤直接接触可引起灼伤，腐蚀而留下瘢痕。误服可照常消化道灼伤，黏膜糜烂、出血和休克。	站储碱罐
11	液氮	无色无臭的气体，在标准情况下的气体密度1.25g·dm ⁻³ ，熔点63K，沸点75K，临界温度为126K，它是个难于液化的气体。在水中的溶解度很小，在283K时，一体积水约可溶解0.02体积的N ₂ 。氮气在极低温下会液化成白色液体，进一步降低温度时，更会形成白色晶状固体。	<p>危险货物编号22006</p> <p>燃烧与爆炸危险性：不燃，无特殊燃爆特性。</p> <p>中毒表现：皮肤接触液氮可致冻伤。如在常压下汽化产生的氮气过量，可使空气中氧分压下降，引起缺氧窒息。</p> <p>急救措施：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。呼吸、心跳停止，立即进行心肺复苏术。不会通过该途径接触。如发生冻伤，用温水(38℃~42℃)复温，忌用热水或辐射热，不要揉搓。不会通过该途径接触。</p> <p>泄漏应急处置：漏出气允许排入大气中。泄漏场所保持通风。</p> <p>灭火方法：用雾状水保持火场中容器冷却。可用雾状水喷淋加速液氮激发，但不可使水枪射至液氮。</p>	冷轧车间

3.3.4 主要污染治理措施

3.3.4.1 废气治理

南铝板带有限公司主要废气治理设施见表 3.3-4。

表 3.3-4 南铝板带主要废气治理措施一览表

序号	废气类型	主要污染物	治理措施
1	轧机油雾	非甲烷总烃	采用在冷轧机组上方配置排烟罩机械排风系统和油雾净化系统，油雾经净化回收后经 15m 高排气筒排放。
2	退火炉烟气	微量非甲烷总烃	收集后经废气处理系统处理由 15m 高的排气筒排放，共 6 个排气筒。
3	喷涂废气	甲苯、二甲苯、非甲烷总烃	采用“活性炭吸附+热风脱附+催化燃烧”的处理工艺，在吸附床前设置高效旋流板塔+多单元高效过滤器作为预处理，每个漆房废气（包含固化炉有机废气）都集中在一套废气处理系统处理，废气处理后再经过一个 24 米高排气管排放。
4	辊涂废气		辊涂生产线有机废气治理采用“高温燃烧+余热利用”处理工艺，把涂装室、调漆室、烘干炉的有机废气合并到一个排气管送到燃烧室进行集中燃烧处理，再经过一个 15 米高排气管排放。
5	复合材料公司有机废气	非甲烷总烃、甲苯+二甲苯	“涂膜烘干废气”和“涂层固化废气”收集后汇入 1 套高温焚烧裂解装置统一焚烧处理，高温焚烧的燃料为天然气。有机废气高温焚烧裂解处理通过 1 根 H25m 排气筒排放。

3.3.4.2 废水治理

本公司排放的废水主要有表面处理废水、有机废水、含铬废水、净环水排水、酸碱废水、含油废水、生活污水及其他废水等。年排放量约 3.6 万 m³，废水主要污染物为 pH、COD、氟化物、六价铬及 SS 等。各位废水中主要污染物及治理措施见表 3.1-6。

本公司污水站设有废水总排口和含铬废水尾水排放口，见附图二。生产中产生的各类废水首先排入污水处理站内的分类废水蓄水池，再根据蓄水池中不同性质的废水采取不同的处理工艺：

表 3.3-5 本公司产生的废水类型及治理设施、应急措施一览表

序号	废水类型	主要污染物	治理措施
1	表面处理废水	COD、氟化物、石油类	进污水站含氟废水蓄水池，用含氟废水处理工艺处理
2	酸碱废水	SS、COD、pH	
3	有机废水	pH、SS、COD、石油类、氟化物	进污水站有机废水蓄水池，用有机废水处理工艺处理
4	含铬废水	pH、COD、六价铬	进污水站含铬废水蓄水池，用含铬废水处理工艺处理
5	净环水废水	SS、COD、pH	/

序号	废水类型	主要污染物	治理措施
6	含油废水	COD、pH、石油类	污水处理站
7	生活废水	SS、COD、pH	进有机废水蓄水池

有机废水处理工艺：有机废水及生活污水→有机废水调节池→pH 调节池→1#~5#微电解池→微电解出水池→有机气浮池→缺氧池→厌氧塔→酸化池→一级好氧池→二级好氧池→反应池→搅拌池→有机沉淀池→有机二沉池→清水池→有机废水砂过滤器→排放。

含铬废水处理工艺：含铬废水→含铬废水调节池→还原反应池→中和絮凝池→含铬废水沉淀池→含铬废水砂滤器→巴歇尔槽→排放

含氟废水处理工艺：漂洗废水→漂洗废水调节池→一级中和反应池→二级中和反应池→漂洗废水沉淀池→2#中间池→除氟搅拌池→除氟反应池→斜管沉淀池→除氟清水池→漂洗废水砂滤器→排放。

南铝板带污水处理站废水处理达标后直接排入工业园区管网。

3.3.4.3 固废处置

公司产生的固体废物主要来源于含铬污泥、废轧制油、喷漆有机污泥、废过滤介质、油泥、废吸附剂等，各类固废产生、处置情况见表 3.1-8。

表 3.1-8 生产固废产生及处置措施一览表

序号	固废名称	产生量 t/a	主要成分	规格	废物性质	处置措施
1	含铬污泥	35.1	含Cr	袋装，1 吨/袋	危险固废（HW21）	装好后分类暂存于危废储存间，定期托有危废资质单位处置
2	有机污泥	51.43	有机物	袋装，1 吨/袋	危险固废（HW17）	
3	漆渣、漆罐	78.25	有机物、铁桶	袋装，1 吨/袋	危险固废（HW12）	
4	废吸附剂	7.17	活性炭	袋装，1 吨/袋	危险固废（HW49）	
5	废催化剂	0	有机物	袋装，1 吨/袋	危险固废（HW50）	
6	油泥	10	有机物		危险固废（HW08）	
7	废轧制油	11.5	轧制油（煤油）	桶装，180kg/桶	危险固废（HW08）	
8	废过滤介质	173.56	轧制油	袋装，1 吨/袋	危险固废（HW08）	
9	废硅藻土	60	油类	袋装，1 吨/袋	危险固废（HW08）	南铝回收综合利用
10	铝金属废边角料及碎屑	14400	铝	袋装，1 吨/袋	一般固废	
11	包装膜边角料	0.08	废纸	袋装，1 吨/袋	一般固废	外售
合计		14804.08				

3.4 生产工艺及产污环节

3.4.1 生产工艺流程

(1) 冷轧车间板带生产工艺

由铸轧公司提供的铸轧卷，在冷轧机上经多道次不可逆轧制到成品厚度，然后根据供货要求，分别通过拉矫、剪切、成品退火等精整和热处理工序，达到成品所需的规格和状态，最终成品经检查合格后包装入库。

(2) 氟碳铝材生产工艺（1#线）

铝材→脱脂→二道水洗→铬化→二道水洗→烘干→静电喷底漆→底漆流平→静电喷面漆→面漆流平→静电喷罩光漆→罩光漆流平→烘烤→冷却→产品包装。

(3) 氟碳铝板生产工艺（2#线）

铝板→钣金加工→预脱脂→二道水洗→铬化→二道水洗→烘干→静电喷底漆→底漆流平→静电喷面漆→面漆流平→静电喷罩光漆→罩光漆流平→烘烤→冷却→产品包装。

(4) 彩涂生产工艺

彩涂铝卷加工工艺为：冷轧后的铝卷经过酸洗及表面钝化处理后，辊涂底涂、面漆，冷却后包装入库。

(5) 复合材料生产工艺

采用粘接法工艺技术生产层状复合金属卷板，即经过选择两种不同性能的金属材料，分层铺叠，通过粘接剂在一定的压力温度条件下，将层状金属连接组成具有明显界面和特殊性能的层状复合材料。

3.4.2 主要污染物产生环节

3.4.2.1 大气污染物

生产中产生的废气主要有氟碳车间的喷涂废气和固化炉废气、冷轧车间的油雾废气、退火炉烟气、喷涂废气（含固化炉废气）和辊涂废气。

轧机油雾：采用在冷轧机组上方配置排烟罩机械排风系统和油雾净化系统，油雾经净化回收后经 15m 高排气筒排放。

退火炉烟气：收集后经废气处理系统处理由 15m 高的排气筒排放，共 6 个排气筒。

喷涂废气：采用“活性炭吸附+热风脱附+催化燃烧”的处理工艺，在吸附床前设置高效旋流板塔+多单元高效过滤器作为预处理，每个漆房废气（包含固化炉有机废气）都集中在一套废气处理系统处理，废气处理后再经过一个 24 米高排气管排放。

辊涂废气：辊涂生产线有机废气治理采用“高温燃烧+余热利用”处理工艺，把涂装室、调漆室、烘干炉的有机废气合并到一个排气管送到燃烧室进行集中燃烧处理，再经过一个 15 米高排气管排放。

复合材料有机废气：“涂膜烘干废气”和“涂层固化废气”收集后汇入 1 套高温焚烧裂解装置统一焚烧处理，高温焚烧的燃料为天然气。有机废气高温焚烧裂解处理通过 1 根 H25m 排气筒排放。

3.4.2.2 废水污染物

本公司排放的废水主要有表面处理废水、有机废水、含铬废水、净环水排水、酸碱废水、含油废水、生活污水及其他废水等。

本公司污水站设有废水总排口和含铬废水尾水排放口。生产中产生的各类废水首先排入污水处理站内的分类废水蓄水池，再根据蓄水池中不同性质的废水采取不同的处理工艺。

3.4.2.3 固体废物

公司产生的固体废物主要来源于含铬污泥、废轧制油、喷漆有机污泥、废过滤介质、油泥、废吸附剂等。

3.5 安全生产管理

3.5.1 安全生产控制

表3.5-1 安全生产控制

类别	公司情况	有效期
消防验收	消防大队现场检查为合格。	长期
安全生产许可	非危险化学品生产企业	
危险化学品安全评价	无需求	
危险化学品重大危险源备案	不定期在南平市公安局进行备案	长期

3.5.1 安全生产管理制度

根据《中华人民共和国安全生产法》《中华人民共和国职业病防治法》《中华人民共和国环境保护法》等国家相关环境、职业健康安全法律法规的要求，以及《质量管理

体系要求》《环境管理体系要求及使用指南》《职业健康安全管理体系要求》，公司系统地生产、运营、管理形成一套 QEO 管理体系文件制度和安全管理制度的汇编，同时公司还制定安全、环保责任制，各部门签订环保、安全生产责任书，进行安全、环保绩效考核，定期从组织上、制度上落实“谁主管、谁负责”的原则，使各级领导、各职能部门、全体员工明确品质、环境、职业健康安全责任，做到层层有责，各司其职，各负其责，做好安全生产，促进企业可持续发展。

表3.5-2 安全生产管理制度清单

序号	分类	文件名称	文件号	发布时间
1	一、安全生产目标	安全生产目标管理办法	板带安全〔2024〕77号	2024年9月29日
2		安全生产监督管理规定	板带安全〔2022〕36号	2022年2月25日
3	二、组织机构和职责	全员安全生产责任制	板带安全〔2025〕51号	2025年5月29日
4		全员安全生产责任制管理考核办法	板带安全〔2024〕46号	2024年5月14日
5		安全生产承诺管理办法	板带安全〔2021〕59号	2021年9月23日
6		安全生产管理机构及人员配置管理办法	板带安全〔2024〕50号	2024年5月23日
7		安全生产例会管理办法	板带安全〔2024〕41号	2024年4月24日
8		领导安全值班管理办法	板带安全〔2023〕51号	2023年6月21日
9		岗位达标及班组达标管理办法	板带安全〔2024〕51号	2024年5月23日
10	三、安全投入	安全生产费用提取和使用管理办法	板带安全〔2023〕61号	2023年8月10日
11		工伤保险、安全生产责任险管理办法	板带安全〔2024〕77号	2024年9月29日
12	四、法律法规与安全管理制度	安全生产文件记录档案管理办法	板带安全〔2024〕43号	2024年4月24日
13		安全生产法律法规、标准规范及其他要求管理办法	板带安全〔2024〕31号	2024年3月8日
14	五、教育培训	安全教育培训办法	板带安全〔2024〕5号	2024年1月30日
15		现场交接班及“班前五分钟安全”通知	板带安全〔2022〕95号	2022年5月17日
16		安全文化建设管理办法	板带安全〔2023〕4号	2023年1月30日
17	六、生产设施	建设项目“三同时”管理办法	板带安全〔2021〕102号	2021年12月31日
18		特种设备管理办法	板带设备〔2022〕164号	2022年9月19日
19		生产运输车辆管理办法	板带设备〔2022〕151号	2022年9月1日
20		天然气供用管理办法	板带设备〔2022〕163号	2022年9月19日
21		供给排水管理办法	板带设备〔2022〕147号	2022年9月1日
22		供用电管理办法	板带设备〔2022〕158号	2022年9月14日

序号	分类	文件名称	文件号	发布时间
23		设备点巡检管理办法	板带设备〔2022〕149号	2022年9月1日
24		设备检修安全管理规定	板带设备〔2022〕150号	2022年9月1日
25		设备固定资产管理办法	板带设备〔2023〕59号	2022年9月16日
26		视频监控设施管理办法	板带安全〔2022〕153号	2022年9月13日
27		手持、移动式电动工具安全管理 办法	板带设备〔2022〕148号	2022年9月1日
28	七、作 业安全	作业安全管理办法	板带安全〔2025〕26号	2025年3月18日
29		特种作业人员管理办法	板带安全〔2023〕52号	2023年6月21日
30		安全生产变更管理办法	板带安全〔2024〕49号	2024年5月23日
31		安全技术措施审批管理办法	板带安全〔2024〕48号	2024年5月23日
32		高处作业安全管理办法	板带安全〔2023〕5号	2023年1月30日
33		吊装作业安全管理办法	板带安全〔2021〕99号	2021年12月31日
34		有限空间作业管理办法	板带安全〔2024〕58号	2024年5月20日
35		动土作业安全管理办法	板带安全〔2021〕100号	2021年12月31日
36		动火作业管理办法	板带安全〔2024〕84号	2024年10月15日
37		断路作业管理办法	板带安全〔2022〕76号	2022年4月15日
38		高压电气作业两票制度管理办 法	板带设备〔2022〕157号	2022年9月14日
39		厂区道路交通安全管理办法	板带安全〔2023〕64号	2023年8月16日
40		安全标志管理办法	板带安全〔2024〕4号	2024年1月30日
41		关于下达现场6S网格化管理考 核办法的通知	板带安全〔2025〕35号	2025年4月24日
42		危险化学品安全管理办法	板带安全〔2024〕53号	2024年5月23日
43		临时用电安全管理办法	板带设备〔2023〕62号	2023年8月16日
44	八、安 全风险 管控及 隐患排 查治理	安全风险辨识和分级管控制度	板带安全〔2022〕174号	2022年11月9日
45		安全检查与隐患治理管理办法	板带安全〔2025〕25号	2025年3月18日
46		危险源辨识、风险评价控制程序	程序文件：ML-OP-01	2020年3月31日
47		安全隐患报告和举报奖惩管理 办法	板带安全〔2025〕27号	2025年3月20日
48	九、职 业健康	职业卫生管理办法	板带安全〔2022〕177号	2022年12月5日
49		职业卫生责任制	板带安全〔2023〕29号	2023年3月23日
50		劳动防护用品管理办法	板带安全〔2024〕52号	2024年5月23日
51	十、应 急管理	应急预案与救援管理办法	板带安全〔2024〕87号	2024年11月26日
52		生产安全事故管理办法	板带安全〔2023〕63号	2023年8月16日
53		设备事故管理办法	板带设备〔2022〕162号	2022年9月16日
54	十一、 持续改 进	安全标准化绩效评定管理办法	板带安全〔2024〕59号	2024年5月23日
55	十二、	消防安全管理办法	板带安全〔2024〕86号	2024年11月18日

序号	分类	文件名称	文件号	发布时间
56	消防	消防安全责任制	板带安全〔2023〕50号	2023年6月21日
57		门卫管理规定	板带安全〔2022〕88号	2022年4月25日
58	十三、 相关方 管理	外协项目安全管理办法	板带安全〔2024〕6号	2024年1月30日
59		外协单位用电用水安全管理办法	板带设备〔2022〕165号	2022年9月19日

4 突发环境事件及其后果分析

4.1 突发环境事件情景分析

4.1.1 国内外同类企业突发环境事件资料

本公司自成立以来，未发生过突发环境事件，同行业及其他冶金加工企业突发环境事件案例见表 4.1-1。

表4.1-1 其他企业典型突发环境事件案例

序号	风险物质	事件类型	企业名称	时间	引发原因	发生部位/场所	影响范围	应急措施	事件影响	备注
1	生产废水	废水泄漏	城固县振华生物科技有限公司	2022年3月23日	水解物生产线压滤工序污水收集管道之间接口因固定件老化突然发生破损脱落,导致压滤工序产生的部分废水泄漏,溢流至该厂雨水沟排出厂外	压滤工序	地表水	公司未及时采取应急措施	造成农田退水渠和入汉江河口水体污染,触发莫爷庙入河排口水体监测微站报警。	汉中市生态环境局责令该公司立即用水泵将残留在农田退水渠及河滩低洼处的废水抽至槽车运回公司污水处理站处理,及时消除影响,并处6万元罚款
2	天然气	爆炸	山东高密一沿街房	2023年8月13日	燃气管道局部下沉,造成临近挤压点的电熔套筒中间部位破裂,导致天然气泄漏。	民房	大气	2人死亡、2人受伤,直接经济损失约694万元	引发爆炸	多人被移送司法机关追究刑事责任
3	废气	废气污染事故	常州某涂装工程有限公司	2023年10月26日	废气处理设施管道与活性炭箱之间多处断开,活性炭箱与总风机之间断开,且活性炭长时间未更换,废气处理设施处于不正常运行状态	固化工段	大气	常州市生态环境局对该单位下达行政处罚决定书依法实施处罚,并对该单位3台退火炉及配套的废气处理设施实施查封	污染车间及周边大气	对环保负责人移送公安机关行政拘留

福建省南铝板带加工有限公司突发环境事件应急预案

序号	风险物质	事件类型	企业名称	时间	引发原因	发生部位/场所	影响范围	应急措施	事件影响	备注
4	固体废物	固废泄漏	江苏某铝业集团（位于江苏省苏州市，主营高端铝板带箔生产）	2023年3月8日	轧机润滑油管道破裂，约2吨轧制油混入冷却水系统后外排至市政管网	轧机润滑油管道	地表水	苏州市生态环境局启动IV级应急响应；布设围油栏800米，投放吸油毡2吨；调用专业油污清理船3艘	市政污水处理厂生化系统受冲击	罚款89.6万元 企业环保分管，副总记大过处分
5	轧制油	轧制油泄漏	江苏某铝业有限公司（位于江苏省常州市，主营铝板带冷轧）	2022年4月	地下轧制油储罐长期渗漏导致土壤及地下水污染	地下轧制油储罐	土壤及地下水	立即停用涉事储罐，转移剩余轧制油；对污染土壤实施异位修复（开挖+热脱附处理）	土壤污染深度达6米，超标面积约800平方米；地下水厂区间下游监测井石油类浓度18 mg/L	罚款75万元；企业环保负责人被移送公安机关行政拘留5日。
6	消防废水	消防废水泄漏事故	山东某铝业有限公司（位于山东省滨州市，主营铝板带箔轧制）	2023年8月15日	企业冷轧车间轧机润滑油循环系统因电气短路引发火灾，火势迅速蔓延至储油管道，导致约2吨轧制油（矿物油基）燃烧。	轧机润滑油循环系统	地表水	当地生态环境局启动突发环境事件IV级响应，拦截受污染水体并投加吸油毡；污染土壤暂存至危废仓库，待后续修复。	消防灭火过程中，大量消防废水通过车间排水沟流入厂区雨水管网，最终外溢至周边农田灌溉渠，污染长度约1.2公里	企业被罚款62万元；法定代表人被处以行政拘留10日

4.1.2 南铝板带可能发生突发环境事件情景及后果

根据本公司存在的主要风险源,结合《评估指南》6.2.2 所列的所有可能发生的突发环境事件情景,将本企业可能发生的突发环境事件的最坏情景列于表 4.1-2。

表4.1-2 本公司可能发生的突发环境事件情景分析

序号	突发环境事件类型	事件引发或次生突发环境事件的最坏情景	后果分析
1	火灾、爆炸事故	生产装置区、天然气管道、轧制油储罐、轧制油回收车间、化工库、油漆库均有可能发生火灾爆炸事故,此类事故不仅会产生有害气体排放,还会伴随危险化学品泄漏及次生大量的消防洗消水。	发生火灾事故,产生有毒气体及大量洗消废水
2	危险化学品泄漏	南铝板带使用的危险化学品种类较多,且储存方式多样,有袋装、桶装等。在危险化学品储运、使用过程中,或阀门、管道容积老化等均有可能致使泄漏,泄漏方式有气态泄漏、液态泄漏等,危险化学品特别是常温常压下为气态或是易挥发品的大量泄漏,其有毒、可燃组分能迅速扩散到泄漏点以外的区域,易造成较大的中毒、窒息、火灾、爆炸及环境污染等事故。部分易燃危险化学品泄漏一旦遇到明火,极易发生爆炸,从而造成恶性事故。	气态或是易挥发品的大量泄漏,其有毒、可燃组分能迅速扩散到泄漏点以外的区域,易造成较大的中毒、窒息、火灾、爆炸及环境污染等事故。
3	风险防控设施失灵	本公司生产区、储罐区泄漏、化工库、油漆库引发的火灾必将同时产生大量的消防洗消水并携带危险化学品,此时如果通向厂区外的应急闸门失灵,污染的消防洗消水通过污水管网进入地表水体必将造成严重污染。	大量的消防洗消水携带危险化学品通过污水管网进入地表水体。
4	污染治理设施异常	废气处理设施故障导致污染物超标排放,超标废气排入大气,造成空气环境污染。最严重的情况为废气未经处理直接外排,污染物的产生量即为排放量。	废气未经处理直接外排
		污水处理系统运转不正常,导致废水处理不达标排放。当废水处理系统发生故障,最严重的情况为未经处理直接外排,污染物的产生量即为排放量。	未经处理的生产废水直接外排
		固体废物储存处置环节发生事故。最严重情况为危险废物储存转移过程发生撒漏、遗失等情况,危险废物泄漏进入土壤及地下水环境。	危险废物泄漏进入土壤及地下水环境
5	企业违法排污	本公司生产废水未处理,污水排放超标。	污水排放超标
		本公司废气未经处理,废气排放超标。	废气排放超标
6	通讯系统	事故上报、应急处置、应急救援时间延误。	延误应急救援时间
7	各种自然灾害、气象条件	根据延平区多年气象资料分析结果,本地区最有可能出现极端天气或不利的自然灾害为台风及暴雨,发生上述情景可致储罐区、化工库、油漆库、危险废物贮存库进水致使储存物质泄漏,或污水处理站废水处理池满溢泄漏。	储罐区、化工库、油漆库、危险废物贮存库进水致使储存物质泄漏,或污水处理站废水处理池满溢泄漏。
8	事故洗消水	事故状态下,由于管理和操作失误等原因,可能	泄漏的物料、冲洗废

序号	突发环境事件类型	事件引发或次生突发环境事件的最坏情景	后果分析
	异常排放	导致泄漏的物料、冲洗废水和消防废水等通过清水（清净下水、雨水）系统从清水口排入周围水体，污染水环境。	水和消防废水等通过清水（清净下水、雨水）系统从清水口排入周围水体，污染水环境

4.2 突发环境事件情景源强分析

4.2.1 风险识别分析

风险识别主要包括物质危险性识别及生产设施危险性识别。物质风险识别是指主要原辅材料、燃料、中间产品、最终产品运输以及生产过程中排放的“三废”污染物等。

生产设施风险识别范围为：主要生产装置、贮运系统、公用工程系统、工程环保设施及辅助生产设施等。根据有毒有害物质放散起因，可以把风险分为火灾、爆炸和泄漏三种类型。

物质风险识别在本报告《3.3.3 物质风险识别分析》；本节主要进行生产设施风险识别。生产设施危险性识别主要指各种危险性物质的贮存、生产、输送以及污染物的净化处理设施。

（1）储存设施

本公司设有天然气管道、轧制油储罐、轧制油回收车间、污水处理站酸碱储罐、化工库、油漆库等，一般情况下，储罐、管道及物料独立包装不会发生泄漏。但是在受外因（热源、火源、雷击、冲击等）诱导，或操作不规范，设备、管道腐蚀、包装破损等会导致物料泄漏。在采取应急封堵措施前，部分物料泄漏至环境中，存在较大的环境风险，甚至会发生火灾、爆炸、中毒等事故。

（2）生产设施

生产场所各管道、阀门、泵使用过久或受外力影响，有破裂的危险性。生产设施事故下的典型泄漏见表 4.2-1。

表4.2-1 生产设施事故下的典型泄漏

序号	设备名称	设备类型	典型泄漏	损坏尺寸
1	贮罐	储罐：包括连接管道及周围设施	①容器损坏 ②接头泄漏	全部破裂 100%或 20%管径
2	管道	管道、法兰、接头、弯头	①法兰泄漏 ②管道泄漏 ③接头损坏	20%管径 100%或 20%管径 100% 或 20%管径

序号	设备名称	设备类型	典型泄漏	损坏尺寸
3	阀	阀门、栓、阻气门、指针	①壳泄漏 ②盖孔泄漏 ③杆损坏	100%或 20%管径 20%管径 20%管径
4	泵	离心泵、往复泵	①容器损坏 ②接头泄漏	全部破裂 100%或 20%管径
5	连接管	软管、波纹管、铰接管	①破裂泄漏 ②接头泄漏 ③连接机构损坏	100%或 20%管径 20%管径 100%管径
6	压力容器、反应釜	储气罐、锅炉、反应釜、热交换器	①容器破裂、容器泄漏 ②进入孔盖泄漏 ③喷嘴断裂 ④仪表管路破裂 ⑤内部爆炸	全部破裂 100%大管径 20%管径 100%管径 100%管径或 20%管径 全部破裂
7	压缩机	螺杆式压缩机	①机壳损坏 ②密封套泄漏	100%或 20%管径 20%管径

(3) 污染治理设施

A. 废气事故排放

公司废气处理设施主要设备发生故障或进行大修时发生事故排放。在事故状态下，废气不经过净化处理直接外排，污染物的产生量即为排放量，对局部环境空气质量的影响显著增大。

B. 废水事故排放

公司废水处理系统发生故障或进行大修时发生事故排放。在事故状态下，废水不经过净化处理直接外排，污染物的产生量即为排放量，直接影响下游水域水质，严重者将导致大量水生生物死亡，对水生生态环境的影响是不可逆转的。

C. 危险废物贮存与处理

危险废物在收集、贮存、运输和处置过程中可能产生事故风险，危险废物发生撒漏、遗失等情况，直接进入土壤及地下水环境。

4.2.2 最大可信事故的确定

按照《建设项目环境风险评价技术导则》中的定义：最大可信事故指：在所有预测的概率不为零的事故中，对环境（或健康）危害程度最为严重的重大事故。本公司环境危险源主要是浓硫酸、柴油、天然气、乙炔、液氨等的泄漏、火灾、爆炸和危险化学品的泄漏，是本次评价的最大可信事故。

A.事故发生频率

根据《化工装备事故分析与预防》（化学工业出版社）中统计的全国化工行业事故发生情况的相关资料，结合化工行业的有关规范，得出各类化工设备事故发生频率 P_a ，见表 4.2-4。

表4.2-2 事故频率 P_a 取值表 单位：次/年

序号	设备名称	加热炉	储瓶	设备爆裂
1	极端事故	5.5×10^{-6}	1.2×10^{-6}	6.7×10^{-5}
2	穿孔泄漏	含酸碱物料 1.0；带压物料 0.5；其他 0.3		

B.可控系数

可控系数是指人类在减少伤害程度所采取措施后，可减少的损失能力。通常情况下，设备穿孔是常规必须防范的；而极端事故发生后，可控性是很困难的，但可通过管理，增加监控措施和应急预案等手段，得到一定的控制。因此，根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中资料及同行业管理水平可得，各可控系数为：设备泄漏时取 0.01、极端事故取 0.1。

C.各设备发生事故排放频率

综合事故排放概率和可控系统，可得出各设备事故排放频率统计，见表 4.2-5。

表4.2-3 公司各设备每年发生事故排放频率

序号	设备名称	事故频率
1	锅炉爆裂	5.5×10^{-7}
2	储罐爆裂	1.2×10^{-8}
3	设备爆裂	6.7×10^{-7}

4.2.3 事故源项分析

1) 事故树分析

事故树分析，即事故连锁反应分析。对项目运行中潜在事故的事故树(ETA)分析见图 4.2-1。

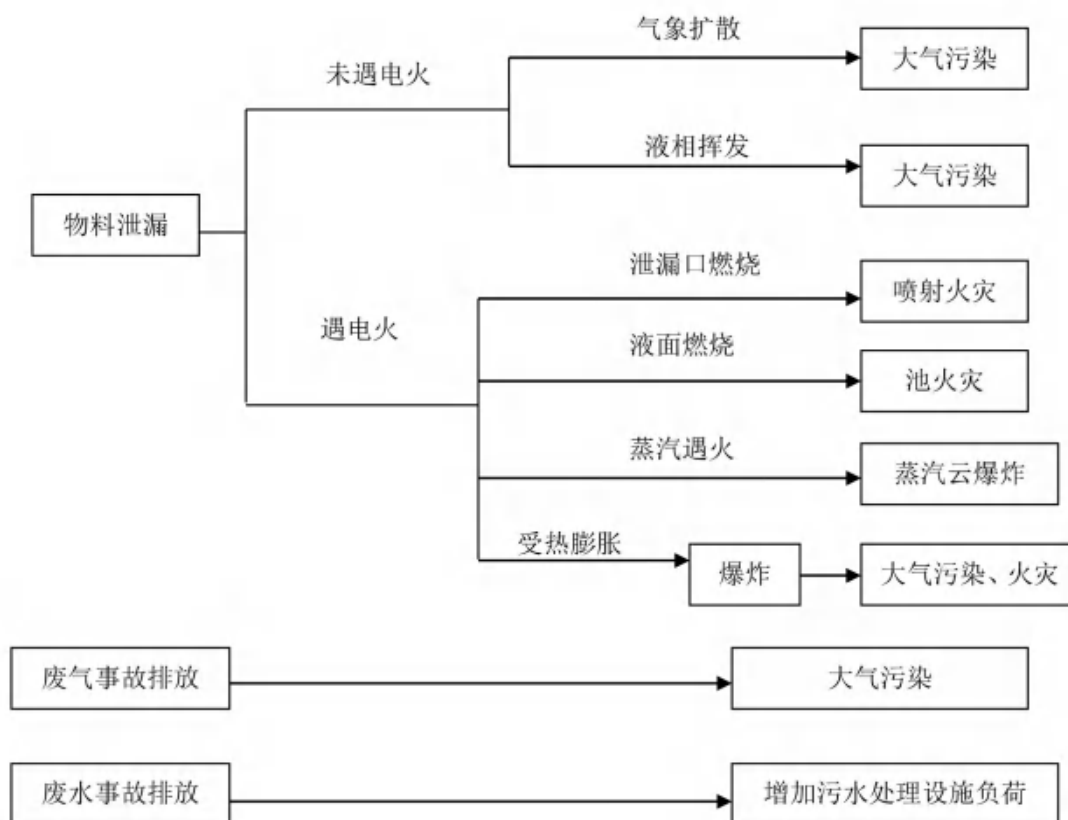


图4.2-1 事故树(ETA)分析

2) 最大可信事故

为了评估系统风险的可接受程度，在风险评价中筛选出系统中具有一定发生概率，其后果又很严重的事故，且其风险值为最大的事故，即最大可信事故，作为评价对象。

在筛选最大可信事故时主要考虑三个方面的因素：

- 1、物质的毒性、反应性、危险类别以及可能引起严重事故危害的加工量或储存量；
- 2、产生、输送、使用装置或设备的危险类别；
- 3、事故的发生概率和危害程度。

从事故树分析可知，风险事故包括物料泄漏、废气事故排放、废水事故排放。

①物料泄漏：物料泄漏可能引发大气污染事故或遇到电火爆炸事故。泄漏的液体在地面形成一个池，池内液体由于池面风的对流或热源而蒸发，形成一个蒸气团，随风飘动，遇火源则极易燃烧，并溯源引发大面积火灾，并由此引发爆炸事故。泄漏引发的火灾、爆炸事故造成的危害属于安全评价的重点内容，环境风险评价主要关注泄漏引发的环境污染事故。采取相应的风险事故防范措施（如设置围堰、事故应急池、场地防渗防

漏等)后,泄漏物料被收集在围堰和事故应急池内,一般不会进入地表水体,也不会污染土壤和地下水。因此,公司主要对泄漏后扩散引起的大气环境污染事故进行评价。

②废气事故排放:废气处理设施失效的情况下,废气污染物的产生量即为排放量,会增大对周围环境空气的污染程度。

③废水事故排放:厂内设置有事故应急池,当发生事故时,将废水暂时排放事故应急池,对水环境的影响不大。

由于本公司化学品泄漏对厂外的影响不大,引用《福建省南平铝业有限公司熔铸 1#、2#生产线高品质铝合金材料熔炼保温装置技术改造项目环境影响报告书》9.3.2“(天然气)最大可信事故确定”的分析结论:

天然气泄漏最大可信事故:

天然气在音速范围,是临界流,气体泄漏速率为 0.38kg/s,公司使用天然气燃料的生产车间体积较大,天然气不会在密闭空间内蓄积,且天然气有添加臭味剂(四氢噻吩、特丁基硫醇、二甲基硫醚等),一旦泄漏,附近工人即可察觉,同时现场设置有多个天然气报警仪,发生窒息事件的可能性极低。

天然气爆炸最大可信事故:

天然气爆炸 $WTNT=181.47kg$,通过蒸气云爆炸超压模型及超压准则,计算得出泄漏扩散后发生蒸气云爆炸造成的不同程度的人员伤害半径和财产损失半径,详见表 4.2-4。

表4.2-4 蒸气云爆炸破坏/伤害半径

蒸气云爆炸伤害程度	死亡	重伤	轻伤	财产损失
破坏/伤害半径 (m)	7.2	21.8	39.2	122

天然气云团一旦发生爆炸,易造成近距离内员工伤亡。根据天然气爆炸事故的统计结果及涉及天然气的员工分布情况,死亡人数一般为 1~3 人。随着距离的增加,爆炸冲击波威力迅速降低,十余米外人员一般不会致死。

风险可接受程度分析:天然气爆炸事故风险值计算结果见表 4.2-7。

表4.2-5 事故风险值计算结果

最大可信事故	事故概率 (次/年)	天然气爆炸可能死亡人数 (人)	最大风险值 (人死亡/年)
天然气爆炸冲击波影响	4.2×10^{-7}	1~3 人	1.3×10^{-6}

经过风险计算,公司天然气爆炸最大可信事故风险值为 1.3×10^{-6} 人死亡/a,风险水平可以接受。厂区外最近敏感点十里庵自然村距离公司天然气管网的距离为 150m 以上,发生天然气泄漏爆炸事故时的死亡风险值趋于零,风险水平可接受。

4.3 释放环境风险物质的扩散途径、涉及环境风险防控与应急措施、应急资源情况分析

4.3.1 释放环境风险物质的扩散途径

硫酸、甲苯、丁酮、二甲苯、氟碳漆、油漆、轧制油等运输过程引起的泄漏事故可能污染事故地段的地表水和地下水，沿途的环境敏感点大气环境和人员的健康；公司危险化学品在生产、储存过程中泄漏或发生事故时影响见表 4.3-1；废水超标排放影响闽江及下游水域；废气超标排放影响：南平市常年主导风向为东北风，主要影响为下风向的南平技师学院、南平戒毒所及周边区域大气环境。

表4.3-1 重大事故后果及影响范围

序号	风险源位置	主要风险源	事故类型	环境风险特征	影响范围
1	生产工序	轧制油	化学品大量泄漏	大气污染、水体污染	区域级
			化学品少量泄漏	大气污染、水体污染	公司级
			装置火灾爆炸	大气污染、水体污染	区域级
2	储罐区	硫酸、轧制油、甲苯、丁酮、二甲苯、氟碳漆、油漆	化学品大量泄漏	大气污染、水体污染	区域级
			化学品少量泄漏	大气污染、水体污染	公司级
			装置火灾爆炸	大气污染、水体污染	区域级
3	储罐区	天然气	化学品大量泄漏	大气污染	区域级
			化学品少量泄漏	大气污染	公司级
			装置火灾爆炸	大气污染	区域级
4	污水处理处	超标废水	大量泄漏	水体污染	区域级
			少量泄漏	水体污染	公司级
5	废气净化系统	超标废气	持续泄漏	大气污染	公司级
			短时泄漏	大气污染	

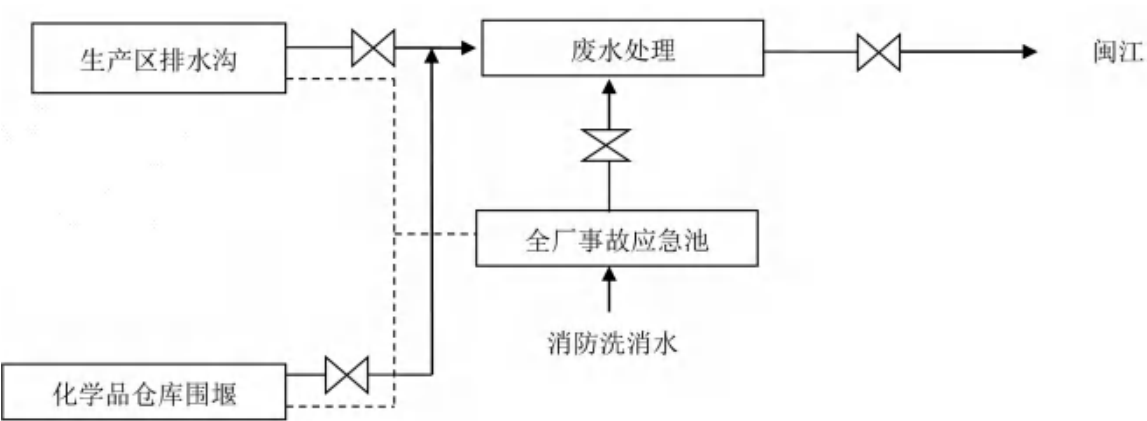


图4.3-1 事故废水收集管网图

4.3.2 涉及环境风险防控与应急措施

(1) 环保措施一览表

表4.3-2 环保措施一览表

序号	项目		措施主要内容
1			废水
1.1	表面处理废水	COD、氟化物、石油类	进污水站含氟废水蓄水池，用含氟废水处理工艺处理
1.2	酸碱废水	SS、COD、pH	
1.3	有机废水	pH、SS、COD、石油类、氟化物	进污水站有机废水蓄水池，用有机废水处理工艺处理
1.4	含铬废水	pH、COD、六价铬	进污水站含铬废水蓄水池，用含铬废水处理工艺处理
1.5	净环水废水	SS、COD、pH	/
1.6	含油废水	COD、pH、石油类	污水处理站
2			废气
2.1	轧机油雾	非甲烷总烃	采用在冷轧机组上方配置排烟罩机械排风系统和油雾净化系统，油雾经净化回收后经 15m 高排气筒排放。
2.2	退火炉烟气	微量非甲烷总烃	收集后经废气处理系统处理由 15m 高的排气筒排放，共 6 个排气筒。
2.3	喷涂废气	甲苯、二甲苯、非甲烷总烃	采用“活性炭吸附+热风脱附+催化燃烧”的处理工艺，在吸附床前设置高效旋流板塔+多单元高效过滤器作为预处理，每个漆房废气（包含固化炉有机废气）都集中在一套废气处理系统处理，废气处理后再经过一个 24 米高排气管排放。
2.4	辊涂废气		辊涂生产线有机废气治理采用“高温燃烧+余热利用”处理工艺，把涂装室、调漆室、烘干炉的有机废气合并到一个排气管送到燃烧室进行集中燃烧处理，再经过一个 15 米高排气管排放。
2.5	复合材料公司有机废气	非甲烷总烃、甲苯+二甲苯	“涂膜烘干废气”和“涂层固化废气”收集后汇入 1 套高温焚烧裂解装置统一焚烧处理，高温焚烧的燃料为天然气。有机废气高温焚烧裂解处理通过 1 根 H25m 排气筒排放。
3			固废
3.1	铝金属废边角料及碎屑		南铝回收综合利用
3.2	包装膜边角料		外售
4			危废
4.1	含铬污泥	含Cr	装好后分类暂存于危废储存间，定期托有危废资质单位处置
4.2	有机污泥	有机物	
4.3	漆渣、漆罐	有机物、铁桶	
4.4	废吸附剂	活性炭	
4.5	废催化剂	有机物	
4.6	油泥	有机物	

序号	项目		措施主要内容
4.7	废轧制油	轧制油（煤油）	
4.8	废过滤介质	轧制油	
4.9	废硅藻土	油类	
5	风险防范		
5.1	污水处理站酸碱储罐	硫酸储罐	6m³ 硫酸储罐，地面防渗，设置围堰、应急物资柜、洗眼器。
		液碱储罐	6m³ 液碱储罐，地面防渗，设置围堰、应急物资柜、洗眼器。
5.2	轧制油库		仓库设有 3×50 吨地下储罐，现一备二用，最大存储量为 50 吨。储罐区已设置防渗阻隔墙，油库北侧围墙外绿化带外设置有环境监测点；企业已建立轧制油存储记录台账；同时在附近放置充足的灭火器、消防器材。
5.3	轧制油回收站		轧制油回收站设有一座容积为 42m³ 的铁制储罐，储罐隔为四个区，设置 2 个 10m³ 的成品油箱、2 个 10m³ 的污油箱及 1 个 2m³ 的废油箱，均位于轧制油回收系统车间内，总储油量约为 30t。地面防渗，设置导流沟、收集槽、事故池、应急物资柜、洗眼器。
5.4	天然气管道		工厂的天然气管道的形式从 LNG 天然气调压站输送到生产车间，天然气管道内径 0.3m，天然气密度 0.7174kg/m³ 计，每小时用量约 550m³，重量约 0.4 t。在爆炸危险区配备可燃气体报警器；选用防爆型仪表、电器及通讯设备；整体通风与局部排风相结合，避免有害物质聚集的死角。
5.5	化工库		设有专用危险化学品仓库，并根据物品性质，按规范要求设置相应的防爆、防火，防雷、报警、防晒、降温、消除静电、环境保护等安全装置和设施，公司执行规范、严格的仓库管理制度。
5.6	危险废物贮存库		分为 6 个区域，分别为空溶剂桶贮存间、含油漆抹布贮存间、空油漆桶贮存间、铬渣贮存间、废硅藻土滤布贮存间、漆渣贮存间。用于存储南铝板带不同种类的危险废物，地面防渗，设置导流沟、收集池。
5.7	应急预案		完善的安全环保事故应急预案和酸碱储罐泄漏应急处置预案、天然气储罐泄漏应急预案。

（2）环境风险防控措施分析

为了加强管理，确保相关化学品得以有效控制，最大限度减少对环境的负面影响，公司制定并严格实施一系列环境保护管理制度，提出一套行之有效的管理规程，包括环境保护管理的机构及其职责、环境污染的预防与治理、“三废”管理、清洁生产管理、节能降耗管理等章节。管理规程中明确在化学品使用和管理中各部门的职责、化学品采购、贮存、搬运、使用和废弃化学品及安全监督管理等全过程的管理工作规程，避免各类化学品使用不当引发的事故发生和防范相关的化学品环境风险。

1) 加强风险管理措施

①公司制定有《生产安全事故综合应急预案》《火灾事故专项应急预案》《特种设备事故专项应急预案》《极端天气事故专项应急预案》《公司天然气泄漏现场处置方案》《公司化工库火灾事故现场处置方案》《公司深加工部喷漆生产线火灾事故现场处置方案》《公司深加工部辊涂生产线火灾事故现场处置方案》《公司生产部四辊冷轧机火灾事故现场处置方案》《公司生产部轧制油库火灾事故现场处置方案》《公司生产部铸轧铝水泄漏现场处置方案》《公司中暑事故现场处置方案》《公司触电现场处置方案》《公司高处坠落现场处置方案》《公司有限空间现场处置方案》《公司生产部厚板洗》《拉矫火灾现场事故处置方案》《公司生产部铸轧过程意外停水》《停电处置方案》《公司生产部铸轧轧辊辊套开裂渗水现场处置方案》《公司深加工部酸碱泄露现场处置方案》《公司淹溺现场处置方案》等各种应急预案等。

②公司制定有较完善的各岗位《工艺安全操作规程》。

③设立了安全生产管理机构，配备有专职和兼职的安全生产管理人员；企业的主要负责人和安全生产管理人员经安监部门考核合格，取得上岗资格，特种作业人员、特种设备作业人员和其他从业人员均取证上岗。

④安全生产投入基本符合要求。

⑤职工已参加工伤保险。

⑥重大危险源按规定进行登记、建档、评估及备案。

⑦厂区设置视频监控进行生产安全监视，作业场所采取巡视值班制。

⑧工作场所设置有各类安全警示标志。

⑨天然气调压室、阀门井、管道由专人定期检查，做好检查记录。

2) 运输过程风险防范措施

运输过程出现事故大多归咎于人为因素，因此在运输中应特别小心谨慎、确保安全。为此应注意以下几个问题。

①危险化学品的卸车和使用应做到定点、定人。定点指危险化学品卸车时指定专用位置定点装卸、工具相对固定，专区专用。定人就是把管理、使用及装卸等工作的人员加以固定，这就保证了危险化学品的卸车和使用任务始终是由有专业知识的专业人员来担负，并对人员进行安全教育，应急演练等，从人员上保障危险化学品卸车和使用过程中的安全。

②在危险化学品的卸车和使用过程中，一旦发生意外事故，操作者和管理人员应在

采取应急处理的同时，迅速报告公安机关和环保等有关部门，疏散群众，防止事态进一步扩大，并积极协助前来救助的公安交通和消防人员抢救伤者和物资，使损失减至最小范围。

3) 硬件设备措施

A. 警报装置

①公司主要排气筒设置了在线控制系统；

②公司在酸碱储罐区、天然气储罐区等要害部位设置视频监控设施，并把信号发至公司调度室。

③各生产岗位设置了电话等通讯设备，可作为事故报警通讯用。

B. 设备防护措施

①酸碱储罐区设置在污水处理站，根据实际生产需要，采购后直接利用槽车运输至储罐区进行临时储存。储罐区地面已进行防渗透、防腐蚀处理。区域设有收集导流系统。

②为应对泄漏事故应急使用，建造有事故应急池。

a. 为防范废水处理系统故障，南铝板带现有废水处理站应急池容积为 48 m^3 ；厂区西侧铁质应急池容积为 72 m^3 ；同时公司厂内雨水沟末端设有应急阀门，闸阀关闭后雨水沟容积约 240 m^3 ；合计应急池容积为 360 m^3 。

b. 天然气是以储罐和管道的形式从天然气调压站输送到生产单元，在爆炸危险区选用防爆型仪表、电器及通讯设备；整体通风与局部排风相结合，避免有害物质聚集的死角。

c. 高噪声设备采取隔离、消声、减震降噪措施。

4) 毒性危害及防范措施

公司生产过程中使用的主要有毒有害物料为硫酸、轧制油、甲苯、丁酮、二甲苯、氟碳漆、油漆等。因此在生产过程中存在中毒及被腐蚀等危险危害因素。

①坚持按无泄漏工厂的标准，设计中选用密封性能好的设备、阀门和管件以减少泄漏的可能性，在压力容器、管道上设置必要的安全阀和防爆膜，同时加强日常管理，防止跑、冒、滴、漏，最大限度地降低车间空气中的有害气体浓度。

②在可能接触硫酸、液碱的地方，设置喷淋装置及洗眼器，以最大限度地减少毒物对人体的危害。

③加强个人防护措施，强化劳动纪律，工人上岗操作必须穿戴劳保用品。

④加强员工的危险化学品安全知识的培训教育，使每个员工均熟悉掌握自救、互救

的基本技能。

⑤作业场所应悬挂或张贴危险化学品的安全技术说明书及安全标签。

⑥不断完善《突发环境事件应急预案》，并定期进行演习，通过演习评估对预案改进。

⑦定期对作业人员进行健康检查并建立健康档案。

5) 防止事故污染物进入水体的措施

①防渗漏措施：在原料仓库周围、主要生产场所、危险化学品储存区周围采用水泥硬化地面等防渗防漏措施，及时收集泄漏物质，防止有毒有害物质污染土壤和地下水。

②设置事故应急池：为防止事故污水直接外排工业区污水管网，对污水处理造成冲击，公司在生产厂区内建有环境风险事故应急池，收集暂存厂区事故时产生废污水。

根据《化工建设项目环境保护工程设计标准》（GB/T50483-2019）和《事故状态下水体污染的预防与控制技术要求》（Q/SY08190-2019）中的相关规定设置。事故应急池主要用于区内发生事故或火灾时，控制、收集和存放污染事故水（包括污染雨水）及污染消防水。南铝板带现有废水处理站应急池容积为 48 m³；厂区西侧铁质应急池容积为 72 m³；同时公司厂内雨水沟末端设有应急阀门，闸阀关闭后雨水沟容积约 240m³；合计应急池容积为 360m³。

6) 事故时阀门切换

事故时，立即关闭雨水管网出口阀门，打开进入事故应急池的闸门。待事故结束后，处理事故废水至达标后方可排放。

公司雨污管网按规范建设，雨污管网布置见附图五，另外公司通过每年预案演练，不断完善，将突发事故的事故废水控制在厂区范围内。

4.3.3 应急资源情况分析

应急资源情况分析见《环境应急资源调查报告》。

4.4 突发环境事件危害后果分析

4.4.1 危险化学品泄漏危害性分析

4.4.1.1 物化性质及危险特性

本公司使用的危险化学品主要有硫酸、液碱、甲苯、二甲苯、油漆、轧制油等，各危险化学品的危险特性及主要存在场所见表4.3-1。

4.4.1.2 泄漏风险性分析

根据公司生产特点和具有环境风险物质储存量，可能发生的主要风险事故为：

（1）硫酸储罐及液碱储罐由于储罐周边均设有围堰，发生泄漏的酸碱均在围堰内，通过收集容器收集后对外环境基本不会造成影响；

（2）化工库发生突发事件的可能主要有：①油漆稀释剂桶破裂后事故泄漏；②油漆库油漆桶发生破裂，并发生火灾，火灾事故对人身及财产造成一定的损害；③油漆库发生火灾事故后，不完全燃烧生成的CO及二甲苯等有机废气直接进入大气环境，造成大气环境质量超标；④油漆库发生火灾事故后，将产生大量含二甲苯等有毒物质的洗消废水。⑤甲苯、二甲苯均为有毒性物质，在气体中半致死浓度值为19747mg/m³（4小时大鼠吸入），属于低毒化学品，本公司甲苯、二甲苯最大储存量均为5t，储存量较小。油漆为桶装、常温常压储存，单桶容量约50kg，日常情况下为固态，发生泄漏的可能性较小，一旦发生泄漏，参考项目特征及二甲苯毒理特征。

表 4.4-1 危险化学品物化性质及危险特性一览表

序号	化学名称	物化性质	主要危险特性	主要存在场所
1	油漆	漆类具有光泽。耐水和防腐性能良好，软化点高（105~165℃）。闪点（开杯）260℃以上。油漆的化学性质：易燃，有毒。	危险货物编号32198，属第3.2类或3.3类易燃液体，有毒。其特性有：高度易燃性，易和氧反应而燃烧，且闪点低、燃点也低，极易着火而燃烧；易燃液体挥发性大，当浓度达到一定范围，即达到爆炸极限时，遇明火或火花即能引起爆炸；高度流动扩散性，从而增加了燃烧爆炸的危险性；毒性，不但吸入其蒸气会中毒，有的经皮肤吸收也会造成中毒事故。	喷涂线、调漆房、油漆仓库
2	硫酸	纯硫酸是一种无色无味油状液体，有毒，强腐蚀性，强氧化性，其密度为1.84g·cm ³ ，硫酸是一种高沸点难挥发的强酸，易溶于水，能以任意比与水混溶。浓硫酸溶解时放出大量的热，可发生沸溅。与易燃物（如苯）和可燃物（如糖、纤维素等）接触会发生剧烈反应，甚至引起燃烧。遇电石、高氯酸盐、雷酸盐、硝酸盐、苦味酸盐、金属粉末等猛烈反应，发生爆炸或燃烧。有强烈的腐蚀性和吸水性。	危险货物编号81007，属第7类氧化性物质。硫酸遇水大量放热，可发生沸溅。与易燃物（如苯）和可燃物（如糖、纤维素等）接触会发生剧烈反应，甚至引起燃烧。遇电石、高氯酸盐、雷酸盐、硝酸盐、苦味酸盐、金属粉末等猛烈反应，发生爆炸或燃烧。有强烈的腐蚀性和吸水性。对皮肤、黏膜等组织有强烈的刺激和腐蚀作用。蒸气或雾可引起结膜炎、结膜水肿、角膜混浊，以致失明；引起呼吸道刺激，重者发生呼吸困难和肺水肿；高浓度引起喉痉挛或声门水肿而窒息死亡。口服后引起消化道烧伤以致溃疡形成；严重者可能有胃穿孔、腹膜炎、肾损害、休克等。皮肤灼伤轻者出现红斑、重者形成溃疡，愈后瘢痕收缩影响功能。溅入眼内可造成灼伤，甚至角膜穿孔、全眼炎以至失明。慢性影响：牙齿酸蚀症、慢性支气管炎、肺气肿和肺硬化。	污水处理站硫酸储罐
3	甲苯	甲苯为无色透明液体，有类似苯的芳香气味，熔点-94.9℃，相对密度（水=1）：0.87，沸点110.6℃，临界温度318.6℃，临界压力4.11 Mpa，闪点4℃，爆炸上限%（V/V）：7.0，爆炸下限%（V/V）：1.2，引燃温度535℃。甲苯不溶于水，可混溶于苯、醇、醚等多数有机溶剂。化学性质活泼，与苯相像。可进行氧化、磺化、硝化和歧化反应，以及侧链氯化反应。甲苯能被氧化成苯甲酸。	危险货物编号32052，属第4类易燃液体。甲苯属低毒类，LD505000mg/kg（大鼠经口），LC5012124mg/kg（兔经皮）。其蒸气与空气形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源引着回燃。若遇高热 容器内压增大 有开裂和爆炸的危险。流速过快 容易产生和积聚静电。	化工仓库、调漆房及喷涂线
4	二甲苯	二甲苯是一种无色透明液体，一般为对二甲苯、邻二甲苯、间二甲苯及乙基苯的混合物。不溶于水，溶于乙醇和乙醚，有毒性。具有芳香气味，相对密度0.88，熔点-25℃，沸点144℃。不溶于水，能与乙醇、乙醚和三氯化碳相混合。有毒！易燃！爆炸极限1.0%~7.0%（体积）。	危险货物编号33535，属第4类易燃液体。二甲苯为有毒物质，其蒸气与空气形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。流速过快，容易产生和积聚静电。二甲苯可经吸入、食入和皮肤进入人体，对皮肤、黏膜有刺激作用，对中枢神经系统有麻醉作用；长期作用可影响肝、肾功能。急性中毒：病人有咳嗽、流泪、结膜充血等重症者有幻觉、神志不清	化工仓库、调漆房及喷涂线

序号	化学名称	物化性质	主要危险特性	主要存在场所
			等, 有时有癔症样发作。慢性中毒: 病人有神经衰弱综合征的表现, 女工有月经异常, 工人常发生皮肤干燥、皲裂、皮炎等。	
5	轧制油 (煤油)	纯品煤油为无色透明液体, 含有杂质时呈淡黄色。略具臭味。沸程180~310℃, 凝固点: -47℃ (-40℃ for JET A)。平均分子量在200~250之间。密度大于0.84g/cm ³ 。闪点40℃以上。运动黏度40℃为1.0~2.0mm ² /s。不溶于水, 易溶于醇和其他有机溶剂, 易挥发、易燃。挥发后与空气混合形成爆炸性的混合气, 爆炸极限2%~3%。燃烧完全, 亮度足, 火焰稳定, 不冒黑烟, 不结灯花, 无明显异味, 对环境污染小。	危险货物编号33501, 属易燃液体: 23℃≤闪点<61℃的液体和易爆品。其蒸气与空气可形成爆炸性混合物, 遇明火、高热极易燃烧爆炸。与氧化剂接触猛烈反应。若遇高热, 容器内压增大, 有开裂和爆炸的危险。对环境有危害, 对大气可造成污染。对人体伤害: 作用于皮肤, 引起皮炎、痤疮、毛囊炎、光毒性皮炎、中毒性黑皮病、疣赘及癌肿。可引起鼻中隔损伤。	轧制车间、地下油库、轧制油回收站
6	二氧化碳	俗称碳酸酐, 在通常状况下是一种无色、无臭、无味的气体能溶于水, 溶解度为0.144g/100g水(25℃)。在20℃时, 将二氧化碳加压到5.73×10 ⁶ Pa即可变成无色液体, 常压缩在钢瓶中存, 在-56.6℃、5.27×10 ⁵ Pa时变为固体。液态二氧化碳减压迅速蒸发时, 一部分气化吸热, 而另一部分骤冷变成雪状固体, 将雪状固体压缩, 成为冰状固体, 即俗称“干冰”。“干冰”在1.013×10 ⁵ Pa、-78.5℃时可直接升华变成气体。二氧化碳比空气重, 在标准状况下密度为1.977g/L, 约是空气的1.5倍。二氧化碳无毒, 但不能供给动物呼吸, 是一种窒息性气体。	危险货物编号22019, 属第2.2类不燃气体, 压缩的二氧化碳若遇高热, 容器内压增大, 有开裂和爆炸的危险。在低浓度时, 对呼吸中枢呈兴奋作用, 高浓度时则产生抑制甚至麻痹作用。中毒机制中还兼有缺氧的因素。急性中毒: 人进入高浓度二氧化碳环境, 在几秒钟内迅速昏迷倒下, 反射消失、瞳孔扩大或缩小、大小便失禁、呕吐等, 更严重者出现呼吸停止及休克, 甚至死亡。固态(干冰)和液态二氧化碳在常压下迅速汽化, 能造成-80~-43℃低温, 引起皮肤和眼睛严重的冻伤。慢性影响: 经常接触较高浓度的二氧化碳者, 可有头晕、头痛、失眠、易兴奋、无力等神经功能紊乱等。但在生产中是否存在慢性中毒国内外均未见病例报道	冷轧车间
7	氢氧化钠	俗称烧碱、片碱, 液态为液碱, 化学式为NaOH, 纯品为无色透明晶体, 相对密度1.130, 熔点318.4℃, 沸点1390℃。市售烧碱有固态和液态两种: 纯固体烧碱呈白色, 有块状、片状、棒状、粒状, 质脆; 纯液体烧碱为无色透明液体。固体烧碱有很强的吸湿性。易溶于水, 溶解时放热, 水溶液呈碱性, 有滑腻感; 溶于乙醇和酸; 不溶于碱。腐蚀性极强, 对纤维、皮肤、玻璃、陶瓷等有腐蚀作用。与金属铝和锌、非金属硼和硅等反应放出氢; 与氯、溴、碘等卤素发生歧化反应; 与酸类起中和作用而生成盐和水。	危险货物编号82001, 不燃、易腐蚀液体, 但遇水能放出大量热, 使可燃物着火。遇潮时对铝、锌和锡有腐蚀性, 并放出易燃易爆的氢气, 与酸类剧烈反应。与铵盐发生反应, 放出氢气。小鼠腹腔LD50:40mg/kg。可通过呼吸与食入途径进入人体。粉尘刺激眼和呼吸道, 腐蚀鼻中隔, 空气中烧碱粉尘最高容许浓度为0.5mg/m ³ 。眼睛和皮肤直接接触可引起灼伤, 腐蚀而留下瘢痕。误服可照常消化道灼伤, 黏膜糜烂、出血和休克。	污水处理站储碱罐

4.4.2 废气净化设施故障危害性分析

本公司生产过程中产生的废气主要有退火炉烟气、喷涂含漆废气、固化炉废气和轧制油雾等。

(1) 公司针对各类废气均采用了相应净化设施处理，正常情况下尾气均可达标排放。一旦净化设施发生故障，废气净化效率降低或直接失效，导致废气中各污染物超标排放，废气中烟尘排放量将是平时的 200 倍以上，可能造成厂区周围、下风向可视度降低，且会让人呼吸感到不适。烟尘对人体的危害同颗粒物的大小有关，大于 5 微米的颗粒物能被鼻毛和呼吸道黏液挡住，小于 0.5 微米的颗粒物一般会黏附在上呼吸道表面，并随痰液排出。直径在 0.5~5 微米的颗粒物对人体的危害最大，但不会造成人员伤亡。

(2) 喷涂废气采用“活性炭吸附+热风脱附+催化燃烧”的处理工艺，在吸附床前设置高效旋流板塔+多单元高效过滤器作为预处理，每个漆房废气（包含固化炉有机废气）都集中在一套废气处理系统处理，废气处理后再经过一个 24 米高排气管排放。

辊涂生产线有机废气治理采用“高温燃烧+余热利用”处理工艺，把涂装室、调漆室、烘干炉的有机废气合并到一个排气管送到燃烧室进行集中燃烧处理，再经过一个 15 米高排气管排放。

二甲苯为有毒气体，主要通过呼吸道吸入，对局部有刺激的腐蚀作用；对眼睛、皮肤、黏膜有腐蚀性和毒性，刺激眼睛，造成结膜炎。

根据事故排放预测结果，废气超标排放在敏感居住区浓度仍符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 修改单二级标准，因此，二甲苯的外泄，将造成厂区及厂外周边人员呼吸较困难、让人有轻度窒息感，皮肤有刺激不适感，造成轻度创伤，但空气中二甲苯浓度还不足以致死。

(3) 轧制油雾采用油雾净化装置净化处理，一旦该装置故障，轧制油雾在轧制车间内弥漫，造成无组织排放浓度增加，影响空气质量，同时轧制油雾属于有机油类，在车间达到一定浓度后遇火容易发生火灾。

4.4.3 废水处理站系统故障风险分析

废水处理站主要处理公司各生产车间排放的生产废水，主要有表面处理废水、酸碱废水、有机废水、含铬废水及含油废水等，一旦处理系统故障或发生泄漏，将导致：

(1) 污水管道泄漏、污水池少量泄漏，污水处理系统周边地面受污染。

(2) 南铝板带废水处理站废水处理后经工业园区管网进入闽江，一旦故障，超标

废水造成闽江水质 pH、SS、COD、六价铬、氟化物、总铬等浓度升高，影响闽江水质。

(3) 污水池坍塌废水大量泄漏，大量超标废水进入雨水管网，通过雨水管网，超标废水进入闽江，影响闽江水质。

由于废水站配套有两个铁制应急池（作为应急事故池作用），废水站进水口、出水口均通过 PVC 管与应急池连通，一旦废水设施故障造成废水无法正常处理或出水水质不达标，可采用水泵通过 PVC 应急管道将水泵入应急池中，因此，废水超标外排污染环境的风险性较小。

4.4.4 轧制油回收站泄漏风险性分析

公司在东北角新建有一座轧制油回收站，回收站内设有一座容积为 42m³ 的铁制储罐，储罐隔为四个区，设置 2 个 10m³ 的成品油箱、2 个 10m³ 的污油箱及 1 个 2m³ 的废油箱，均位于轧制油回收系统车间内，总储油量约为 30t。

储罐泄漏的主要原因：一是贮罐、阀门或管道因为腐蚀而未能及时发现并更新而造成的泄漏；二是使用过程工人操作不当造成泄漏。近年来在全国各地屡有媒体报道发生此类风险事故，因此此类风险事故的发生概率也较大。

轧制油为挥发性较差的油，泄漏时对大气基本没有影响；泄漏时只要及时采取围堵措施，避免泄漏油通过雨水管道进入闽江水体，不会对水环境产生影响。泄漏后清洗地板的含油废水只要抽至含油污水处理站处理达标排放，也不会对水环境产生影响。

如果轧制油泄漏后未采取措施，进入闽江水体后油在水体表面扩散，受风和表面流速的影响水面上扩散至最终只剩下一薄层，造成水中石油类超标，影响水质复氧，造成鱼等水生生物死亡。

4.4.5 危险废物泄漏风险分析

公司生产中产生的危险废物主要有含铬污泥、废轧制油、喷漆有机污泥、废吸附剂、喷漆有机污泥、漆渣、漆罐、油泥、空油漆桶等。

①生产中产生的废轧制油全部运输至回收站回收利用，发生风险可能性较小；

②公司在厂区北侧修建有一座危废储存场所，并对地面进行了防渗措施，面积较大，各危废在储存场所进行分区分类储存，定期委托有危废处置资质单位定期处理，危废储存场所设有 3 口容积为 1m³ 的收集井，外侧修建围堰，危废发生泄漏，均在危废区内，不会污染外环境，风险性较小。

4.4.6 轧制油库泄漏风险性分析

公司在东南侧设有一座地下室式轧制油库，其设计严格按照了《储油罐设计规范标准》（SY/T 0083-2008）进行建设，采用水泥铺面防渗材料做好防渗措施后，将三个容积为 50m³ 的储罐置于其内，上面采用水泥板块覆盖后覆土，周边修建有高约 30cm 围堰，围堰面积约 250m²，则围堰容积为 75 m³，可满足单个轧制油储罐泄漏后的临时储存要求，围堰外设有雨水沟，发生泄漏的概率较小。

日常轧制油的运输采用油罐车运输通过管道注入，因此油罐泄漏的主要原因：一是阀门管道因为腐蚀而未能及时发现并更新而造成的泄漏；二是使用过程工人操作不当造成泄漏。一旦发生泄漏，有可能通过雨水管道进入闽江水体，对水环境产生影响。

4.4.7 火灾风险性分析

4.4.7.1 化工库火灾事故风险性分析

假设化工库稀释剂、油漆桶发生破裂，并发生火灾，火灾引起更大量的油漆泄漏，假设发生火灾后未能及时进行扑救，油漆库的油漆内可燃成分（约占油漆的 30%）全部燃烧。

①油漆及稀释剂内可燃成分的燃烧速度

油漆及稀释剂可燃成分燃烧热等物性参考二甲苯，二甲苯燃烧热为 $H_c=40934\text{kJ/kg}$ ，比热 $C_p=1.675\text{kJ/kg}\cdot\text{K}$ ，沸点 $T_b=411.55\text{K}$ ，气化热 $H=406.1\text{kJ/kg}$ 。取环境温度 $T_o=30^\circ\text{C}$ （303.15K），液体表面上单位面积的重量燃烧速度 m 为 $0.06965\text{kg/m}^2\cdot\text{s}$ ：

$$m = \frac{0.001H_c}{C_p \cdot (T_b - T_o) + H}$$

②液池当量半径

假设油漆库发生整体燃烧，燃烧面积约为 150m²，计算得到其液池当量半径：

$$R = \sqrt{\frac{S}{\pi}} = \sqrt{\frac{150}{\pi}} = 6.9\text{m}$$

③火焰高度

设环境温度为 30°C，这时周围空气密度 $\rho_0=1.165\text{kg/m}^3$ ；重力加速度 $g=9.8\text{m/s}^2$ 。

由 Thomas 给出的经验公式计算出油漆库发生火灾时的火焰高度 L 为：

$$L = 84R \left(\frac{m}{\rho_0 \cdot (2gR)^{0.5}} \right)^{0.51} = 84 \times 6.9 \times \left(\frac{0.06965}{1.165 \times (2 \times 9.8 \times 6.9)^{0.5}} \right)^{0.51}$$

$$= 23.3m$$

④热辐射通量

热辐射通量计算式有关符号的意义和取值情况如下：

燃烧热： $H_c = 40934 \times 10^3 \text{ J/kg}$ ；

取效率因子： $\eta = 0.24$ ；

液池半径： $R = 6.9m$ ；

其余符号的意义和单位与火焰高度计算式相同。

液池燃烧时放出的总热辐射通量 Q 为：

$$Q = \frac{(\pi R^2 + 2\pi RL)m\eta H_c}{72m^{0.61} + 1} = \frac{(\pi \times 6.9^2 + 2\pi \times 6.9 \times 23.3) \times 0.06965 \times 0.24 \times 40934000}{72 \times 0.06965^{0.61} + 1}$$

$$= 5.23 \times 10^7 \text{ W}$$

⑤火灾事故伤害、损害半径的计算

火灾通过辐射方式影响周围环境，当热辐射强度足够大时，可使周围物体燃烧或变形，强烈的热辐射可能烧毁设备并造成人员伤亡。油漆库火灾计算结果见表 4.4-2。

根据以上判断准则，用下式估算液池火灾可能的损失区域半径 X ：

$$X = \left(\frac{Q_t}{4\pi I} \right)^{0.5}$$

式中 X ：目标到液池中心距离， m ；

表 4.4-2 热辐射不同入射能量所造成的损失

入射能量 (kW/m^2)	对设备的损害	对人的损害	损失程度
37.5	操作设备全部损坏	1%死亡/10 秒，100%死亡/1 分钟	I
25	在火焰长时间辐射下木材燃烧的最小能量	重大损伤/10 秒，100%死亡/1 分钟	II
12.5	有火焰时木材燃烧塑料融化的最低能量	1 度烧伤/10 秒，1%死亡/1 分钟	III
4.0		20 秒以上感觉疼痛，未必起泡	IV
1.6		长时间辐射，无不会舒适感觉	V

I ：目标处热辐射强度， W/m^2 ；

Q ：池水的总热辐射通量， W ；

t_c ：热传导系数，因无理想的数据，取值为 1。

油漆库发生火灾事故伤害、损失程度的预测结果列于表 4.4-3。

表 4.4-3 油漆库火灾所造成损失区域半径计算结果

损失程度	I	II	III	IV	V
半径/m	10.5	12.9	18.3	32.3	51.0

由于上述火灾仅考虑油漆库的火灾影响，火灾不能及时控制时，可能引起更加严重的事故。

对照表 4.3-2 和表 4.3-3 可以得出，公司油漆库发生火灾时，I级损害级别最大影响范围约为 10.5 米，II级损害级别最大影响范围约为 12.9 米，主要是对厂内的油漆库车间职工有伤害，对厂界外的影响较小，按I级损害半径范围内受影响职工主要为油漆库仓库管理员为 2 人。有火灾事故发生时，需及时撤离油漆库周边职工。

4.4.7.2 轧制油库火灾事故风险性分析

本公司油库为地下室型储油库，采用水泥铺面做好防渗措施后，将两个容积为 50m³ 的储罐置于其内，上面采用水泥板块和覆土，周边修建有高约 30cm 围堰，外侧修建有雨水沟，一般情况下，很难发生火灾，一旦发生火灾，由于地下室型储存区为密封式，容易造成该空间气体体积膨胀导致发生爆炸的风险。

根据环评报告，油罐火灾对周围大气环境的影响主要表现为散发出的热辐射。如果热辐射非常高可能引起其他易燃物质起火。此外，热辐射也会使有机体燃烧。而由其燃烧产生的大气污染一般较小，根据石化厂以往事故的监测及二氧化硫、烟尘排放量来看，对周围大气环境尚未形成较大的污染。

根据环评报告估算，一般在距油罐 80 米范围内，火灾的热辐射较大，在此范围内有机物会燃烧；150 米范围内，木质结构将会燃烧；150 米范围外，一般木质结构不会燃烧；200 米以外为安全范围。根据厂区总平面布置图，项目油库与居民楼的距离最近约 200m，若油罐发生火灾、爆炸不会对其安全造成影响。

轧制油的闪点较高，达 80℃以上，不属易燃液体，属丙类可燃液体，其发生火灾的概率较石化厂的汽油库、轧制油库小得多，发生爆炸的可能性更小，只有在油罐发生火灾长时间燃烧受热才会产生爆炸。在铝加工行业还未出现过轧制油罐爆炸事故，此类事故发生概率极低，可认为其爆炸风险在可接受水平。

4.4.7.3 废硅藻土火灾事故风险性分析

本公司废硅藻土储存于废硅藻土仓库内，废硅藻土仓库配备通风系统，并对地面进行了防渗措施，面积较大，保持空气流通，避免废硅藻土中的含油废气在仓库中积聚，产生火灾的隐患，且危废仓库区域设置多个干粉灭火器。发生火灾的风险性较小。

废硅藻土火灾对周围大气环境的影响主要表现为散发出的热辐射。如果热辐射非常高可能引起其他易燃物质起火。此外，热辐射也会使有机体燃烧。而由其燃烧产生的大气污染一般较少。

根据厂区总平面布置图，项目废硅藻土仓库与居民楼的距离超过 200m，若废硅藻土发生火灾，不会对周边敏感度造成影响，且此类事故发生概率极低，可认为其火灾风险在可接受水平。

4.4.8 火灾次生、伴生影响分析

4.4.8.1 化工库火灾产生的废气影响

当油漆库发生火灾时，由于本公司油漆等物质发生迅速燃烧，不完全燃烧将产生一定量的 CO。伴随着火灾的持续发生，将会导致油漆桶大量破裂，从而造成油漆中二甲苯等有机废气外排，从而对周围大气环境造成一定的影响。假设发生火灾事故时，整个火灾事故持续 2h 计算，油漆中二甲苯 60%燃烧，15%挥发到大气环境中，25%随消防水进入消防废水中；油漆及稀释剂中可燃物 10%不完全燃烧生成 CO 计算。

根据不利气象组合情景预测结果，在假设的事故情况下，油漆库发生火灾后不完全燃烧产生的 CO 进入大气中，经预测计算，浓度未达到 LC50 和 IDHL 浓度，短时间的接触对厂外人群产生危害较小。有火灾事故发生时，近距离扑火的救火人员必须佩戴防毒面具，避免因 CO 中毒，导致救火人员伤亡事故的发生。

4.4.8.2 化工库火灾产生的洗消废水影响

发生火灾时需要消防灭火（由于二甲苯的密度小于水，且不溶于水，因此二甲苯火灾理论上不能用水灭火，火灾过程用水主要为库房、厂房冷却用水），会产生大量的洗消废水，因此本项目次生、伴生影响主要是火灾事故用于消防的消防废水，为防止消防废水对周围环境的影响，公司在厂区内建有一座消防应急池，并在各雨水管外排口设置闸门，雨水管与消防应急池连通，一旦发生火灾，通过关闭雨水管闸门，将洗消废水排入应急池中，待突发事件结束后，转运至废水站处理达标外排。

4.4.8.3 轧制油储存区火灾的影响

由于轧制油属于有机油类，密度比水小，混合后会分层，上层轧制油遇火候仍然会燃烧，因此，轧制油着火后，不能用水灭火，公司在冷轧车间及轧制油储存区配备了大量的二氧化碳灭火器，而冷轧车间为了生产的需要，在冷轧车间配备了低压二氧化碳自动灭火装置和大量的二氧化碳灭火器，一旦着火能较短时间内扑灭，且采用二氧化碳灭

火器，基本不会产生次生、伴生影响。

轧制油回收站储存了大量的轧制油，同样属于易着火区，一旦着火，极易引起较大面积的着火，不再适合用二氧化碳灭火，因此，用消防水枪灭火时会产生洗消废水，将洗消废水排入应急池中，待突发事件结束后，转运至废水站处理达标外排。

4.4.9 输送过程风险分析

南铝板带内化学品、固体废物均需进行输送，各类输送物质详见表3.3-1。

南铝板带输送过程中的风险主要是以上物质输送过程中的泄漏、倾洒等，污染土壤或进入雨水管道，遇到火源发生火灾等，从而对周围环境产生影响。

4.4.10 土壤污染风险分析

南铝板带来自生产方面的土壤污染风险主要有化工库危险化学品、污水处理站生产废水、废水处理污泥、危险废物储运、轧制油输送回收等工序。

南铝板带务必要做好以下防范措施：

化工库危险化学品分类存放，地面进行防渗处理，入口设置防泄漏围堰。

危险废物贮存库地面及裙角必须进行防渗处理，入口设置防泄漏围堰，危险废物分类分区存放。

危险化学品、危险废物运输过程中需提高警惕，运输物品固定牢固，加盖篷布防止倾洒。

5 现有环境风险防控和应急措施差距分析

5.1 环境风险管理制度

(1) 公司针对公司内环境风险单元，编制了《福建省南铝板带加工有限公司突发环境事件应急预案》，建立了环境风险防控和应急措施制度，明确环境风险防控重点岗位的责任人或责任机构。公司定期组织环境、职业健康和安全生产综合隐患排查，并下发隐患整改通知书，及时消除环境、职业健康和安全生产隐患；生产车间组织经常性的环境、职业健康和安全生产检查；班组日常进行生产巡检，杜绝出现“跑冒滴漏”现象。

(2) 每年对职工开展安全和环保教育培训，每年定期进行环境应急培训；在黑板、宣传栏宣传安全和环保相关信息，设置职业危险危害告知牌、应急疏散路线图、污染排放口标志牌、应急措施标识等环境、职业健康安全标识；每年定期环境、职业健康安全

演练。

(3) 建立突发环境事件信息报告制度，并有效执行。信息报告包括内部接警、上报和外部信息报告与通报。Ⅲ级报车间负责人，Ⅱ级报公司应急总指挥，Ⅰ级报区人民政府、生态环境等部门。现场应急指挥中心办公室设在安环保卫部，实行 24 小时值班制度。环境污染事故发生后，现场有关人员按信息报告流程进行上报，24 小时应急电话：0599-8737724。应急总指挥根据事故严重程度决定是否启动应急预案。

企业突发环境事件应急管理隐患排查见表 5.1-1，企业突发环境事件风险防控措施隐患排查见表 5.1-2。

表5.1-1 企业突发环境事件应急管理隐患排查表

排查时间：2025 年 5 月 12 日

现场排查负责人（签字）：鄢云

排查内容	具体排查内容	排查结果		
		是，证明材料	否，具体问题	其他情况
1. 是否按规定开展突发环境事件风险评估，确定风险等级	(1) 是否编制突发环境事件风险评估报告，并与预案一起备案。	是		
	(2) 企业现有突发环境事件风险物质种类和风险评估报告相比是否发生变化。	是		
	(3) 企业现有突发环境事件风险物质数量和风险评估报告相比是否发生变化。	是		
	(4) 企业突发环境事件风险物质种类、数量变化是否影响风险等级。	是		
	(5) 突发环境事件风险等级确定是否正确合理。	是		
	(6) 突发环境事件风险评估是否通过评审。	是		
2. 是否按规定制定突发环境事件应急预案并备案	(7) 是否按要求对预案进行评审，评审意见是否及时落实。	是		
	(8) 是否将预案进行了备案，是否每三年进行回顾性评估。			
	(9) 出现下列情况预案是否进行了及时修订。 1) 面临的突发环境事件风险发生重大变化，需要重新进行风险评估； 2) 应急管理组织指挥体系与职责发生重大变化； 3) 环境应急监测预警机制发生重大变化，报告联络信息及机制发生重大变化； 4) 环境应急应对流程体系和措施发生重大变化； 5) 环境应急保障措施及保障体系发生重大变化； 6) 重要应急资源发生重大变化； 7) 在突发环境事件实际应对和应急演练中发现问题，需要对环境应急预案作出重大调整的。	是		
3. 是否按规定建立健全隐患排查治理制度，	(10) 是否建立隐患排查治理责任制。	是		
	(11) 是否制定本单位的隐患分级规定。	是		

排查内容	具体排 查 内 容	排查结果		
		是，证 明材料	否，具 体问题	其他 情况
开展隐患排查治理工作和建立档案	(12) 是否有隐患排查治理年度计划。	是		
	(13) 是否建立隐患记录报告制度，是否制定隐患排查表。	是		
	(14) 重大隐患是否制定治理方案。	是		
	(15) 是否建立重大隐患督办制度。	是		
	(16) 是否建立隐患排查治理档案。	是		
4. 是否按规定开展突发环境事件应急培训，如实记录培训情况	(17) 是否将应急培训纳入单位工作计划。	是		
	(18) 是否开展应急知识和技能培训。	是		
	(19) 是否健全培训档案，如实记录培训时间、内容、人员等情况。	是		
5. 是否按规定储备必要的环境应急装备和物资	(20) 是否按规定配备足以应对预设事件情景的环境应急装备和物资。	是		
	(21) 是否已设置专职或兼职人员组成的应急救援队伍。	是		
	(22) 是否与其他组织或单位签订应急救援协议或互救协议。	是		
	(23) 是否对现有物资进行定期检查，对已消耗或耗损的物资装备进行及时补充。	是		
6. 是否按规定公开突发环境事件应急预案及演练情况	(24) 是否按规定公开突发环境事件应急预案及演练情况。	是		

表5.1-2 企业突发环境事件风险防控措施隐患排查表

排查时间：2025 年 5 月 13 日

现场排查负责人（签字）：鄢云

排 查 项 目	现状	可能导致的危害(是隐患的填写)	隐患级别	治理期限	备注
一、中间事故缓冲设施、事故应急水池或事故存液池（以下统称应急池）					
1.是否设置应急池。	废水处理站应急池容积为 48 m ³ ；厂区西侧铁质应急池容积为 72 m ³ ；同时公司厂内雨水沟末端设有应急阀门，闸阀关闭后雨水沟容积约 240m ³ ；合计应急池容积为 360m ³ 。				
2.应急池容积是否满足环评文件及批复等相关文件要求。	容积满足要求				
3.应急池在非事故状态下需占用时，是否符合相关要求，并设有在事故时可以紧急排空的技术措施。	有紧急排空技术措施				
4.应急池位置是否合理，消防水和泄漏物是否能自流进入应急池；如消防水和泄漏物不能自流进入应急池，是否配备有足够能力的排水管和泵，确保泄漏物和消防水能够全部收集。	应急池设置合理，废水可自流或通过管道和泵全部收集				
5.接纳消防水的排水系统是否具有接纳最大消防水量的能力，是否设有防止消防水和泄漏物排出厂外的措施。	可接纳最大消防废水，具防泄漏措施				
6.是否通过厂区内部管线或协议单位，将所收集的废（污）水送至污水处理设施处理。	可将收集废水送至南铝厂区污水处理厂				
二、厂内排水系统					
7.装置区围堰、罐区防火堤外是否设置排水切换阀，正常情况下通向雨水系统的阀门是否关闭，通向应急池或污水处理系统的阀门是否打开。	设置阀门，可正常开关				
8.所有生产装置、罐区、油品及化学原料装卸台、作业场所和危险废物贮存设施（场所）的墙壁、地面冲洗水和受污染的雨水（初期雨水）、消防水，是否都能排入生产废水系统或独立的处理系统。	废水可排放生产废水处理系统				
9.是否有防止受污染的冷却水、雨水进入雨水系统的措施，受污染的冷却水是否都能排入生产废水系统或独立的处理系统。	受污染冷却水、雨水可排入生产废水处理系统				
10.各种装卸区（包括厂区码头、铁路、公路）产生的事故液、作业面污水是否设置污水和事故液收集系统，是否有防止事故液、作业面污水进入雨水系统或水域的措施。	装卸区污水可收集进厂区污水处理站，防止外排				
11.有排洪沟（排洪涵洞）或河道穿过厂区时，	无排洪沟（排洪涵洞）				

排 查 项 目	现状	可能导致的 危害(是隐 患的填写)	隐患 级别	治理 期限	备注
排洪沟（排洪涵洞）是否与渗漏观察井、生产废水、清浄下水排放管道连通。	或河道穿过厂区				
三、雨水、清浄下水和污（废）水的总排口					
12.雨水、清浄下水、排洪沟的厂区总排口是否设置监视及关闭闸（阀），是否设专人负责在紧急情况下关闭总排口，确保受污染的雨水、消防水和泄漏物等排出厂界。	总排口设置监视及关闭闸，有专人控制				
13.污（废）水的排水总出口是否设置监视及关闭闸（阀），是否设专人负责关闭总排口，确保不合格废水、受污染的消防水和泄漏物等不会排出厂界。	总排口设置监视及关闭闸，有专人控制				
四、突发大气环境事件风险防控措施					
14.企业与周边重要环境风险受体的各种防护距离是否符合环境影响评价文件及批复的要求。	防护距离符合环评及批复要求				
15.涉有毒有害大气污染物名录的企业是否在厂界建设针对有毒有害污染物的环境风险预警体系。	无				
16.涉有毒有害大气污染物名录的企业是否定期监测或委托监测有毒有害大气特征污染物。	不涉及				
17.突发环境事件信息通报机制建立情况，是否能在突发环境事件发生后及时通报可能受到污染危害的单位和居民。	建立信息通报机制，及时通报可能受到污染危害的单位和居民				

根据现有环境风险防控与应急措施从环境风险管理制度、环境风险防控与应急措施、环境应急资源、历史经验教训总结、需要整改的短期、中期和长期项目内容五个方面进行差距分析。见表 5.1-3。

表 5.1-3 现有环境风险防控和应急措施差距分析一览表

序号	环境风险源	现有防控措施	差距分析	补充建设
A 环境风险管理制度				
1	建立环境风险防控和应急措施制度；明确环境风险防控重点岗位的责任人或责任机构；落实定期巡检和维护责任制度	公司已制定安全生产检查制度、设备设施安全管理制度、危险化学品管理制度、职业安全健康教育制度、劳动防护用品管理制度、伤亡事故管理制度、职业病防治制度、安全生产奖惩制度、易燃易爆场所管理制度、安全投入保障制度、设备检维修制度、事故应急预案	基本落实	加强落实各岗位 负责人巡检制度 责任制度
2	落实环评及批复文件的各项环境风险防控和应急措施	公司已严格按照环评及批复文件要求落实，配备应急物资，落实相应环境风险防控和应急措施要求。	已落实	/
3	经常对职工开展环境风险和应急管理宣传和培训	公司定期对管理人员进行环境风险和应急管理培训，每个季度对员工进行宣传、培训，每年一次应急演练。	已落实	加强在油漆库泄漏、轧制油库泄漏、爆炸等方面的演练和教育
B 环境风险防控与应急措施				
4	轧制油库	为地下室式油库，内设有两个油储罐，外部采用混凝土结构，并进行防渗处理，外部采用水泥块封盖后覆土，设高约 30cm 高围堰、外设监控探头和醒目的严禁烟火警示牌，两台卸油泵用于轧制油输入输出，一用一备。旁边设有楼梯可直通地下灌区，灌区内设有泄漏预警装置。	已建立	/
5	化工库	化工库大门口设有引流沟隔断外界的连通，角落设有约 0.8m ³ 收集井，小门设有门槛围挡，安装防爆灯，并配有一定数量的灭火器和应急器材，化工库外面设有警示牌	已建立	/
6	轧制油回收站储罐	储罐安置在车间内，储罐、蒸馏塔四周均设有引流沟，引流沟与角落的收集井连通，收集井容积约为 0.3m ³ ，同时配备一个 10t 应急油箱和防爆应急油泵，当事故池油面高于设置警戒面时，油泵启动，将事故池中的油抽入应急油箱内。回收站同时配有一定数量的灭火器和应急器材，外面设有警示牌	已建立	
7	酸碱储罐	酸碱储罐四周建设有约 80cm 围堰，围堰处张贴危险源提示卡	已建立	
8	生产废气	轧机油雾：收集后经废气处理系统处理由 15m 高的排气筒排放，共 6 个排气筒。喷涂废气：采用“活性炭吸附+热风脱附+催化燃烧”的处理工艺，在吸附床前设置高效旋流板塔+多单元高效过滤器作为预处理，每个漆房废气（包含固化炉有机废	已建立	/

		气)都集中在一套废气处理系统处理,废气处理后再经过一个 24 米高排气管排放。 辊涂有机废气:采用“高温燃烧+余热利用”处理工艺,把涂装室、调漆室、烘干炉的有机废气合并到一个排气管送到燃烧室进行集中燃烧处理,再经过一个 15 米高排气管排放。 复合材料公司有机废气:“涂膜烘干废气”和“涂层固化废气”收集后汇入 1 套高温焚烧裂解装置统一焚烧处理,高温焚烧的燃料为天然气。有机废气高温焚烧裂解处理通过 1 根 H25m 排气筒排放。		
9	危险废物贮存库	公司设置了专门的危废储存场所,不同危废分区存放,储存场所采用防渗、遮雨设施,门口设有防泄漏围堰,内设有 3 口容积 1m ³ 的收集井。	已建立	/
10	废硅藻土仓库	公司设置了专门的废硅藻土储存场所,储存场所采用防渗、遮雨设施,并设置风扇,加强仓库通风,避免含油废气积聚,且周边配备多个干粉灭火器。	已建立	
11	污水处理站	污水处理站配备了两个容积为 24m ³ 铁制应急池,各试剂储槽、储罐四周均设有围堰,含铬废水设有专门的预防超标排放二次处理设备,污水站进水口和排放口均通过 PVC 管和应急水泵与应急池连通	采用两个铁槽作为应急池	
12	消防废水	公司在雨水排水口设置闸门,并在厂区地势较低处的雨水管排水口修建消防废水应急池,并与雨水管连通,一旦发生火灾,产生的洗消废水排入应急池中暂存。	已建立	
13	厂区雨水管	公司的雨水管均相连通,设有两个排水口,并与污水管利用阀门连通,雨水管排放口设置闸门,雨水管阀门及闸门日常均为开启状态,将正常情况下的雨水外排。当发生突发环境事件时,应及时关闭雨水管闸门,避免事故废水流入外环境。	已建立	/
C 环境应急资源				
14	配备必要的应急物资和应急装备(包括应急监测)	已配备应急设施、医药箱等应急物资和装备,详见应急预案附件四应急物资储备清单	已配备	/
15	已设置专职或兼职人员组成的应急救援队伍	已组建应急救援队伍,包括应急响应办公室、应急抢险组、后勤保障组、环境监测组、医疗救助等,详见应急预案附件二相关单位和人员通讯录	已组建	/
16	与其他组织或单位签订应急救援协议或互救协议(包括应急物资、应急装备和救援队伍等情况)	尚未与周边企业签订应急救援协议、互救协议,未与周边企业形成应急联动并共享应急物资和应急装备。本企业已与当地的生态环境局、消防单位、医疗机构及周边居民点形成应急联动	尚未与周边企业签订应急救援协议、互救协议	加快落实与周边企业签订应急救援协议、互救协议,开展同步应急演练

5.2 环境风险防控与应急措施

1、截流措施

对照表 5.1-1、5.1-2，各个环境风险单元设防渗漏、防腐蚀等措施，按规范设置围堰、排水切换阀装置。但需加强巡回检查，加强围堰卫生管理工作。

2、事故排水收集措施

对照表 5.1-1、5.1-2，公司按规范设置事故应急池，事故废水（包括消防废水、洗消水）通过应急闸门的切换，进入事故应急池进行收集。然后进入污水处理系统，处理达标后排放。

3、清净下水（雨水）系统防控措施

对照表 5.1-1、5.1-2，公司按规范设置清水（雨水）系统管网，进行清污分流。

4、生产废水处理系统防控措施

对照表 5.1-1、5.1-2，公司废水进入污水沉淀池和污水处理系统处理，按规范处理生产废水，确保达标排放。生产废水总排口有监视与关闭设施，有专人负责启闭设施。

5、废气处理系统防控措施

主要排气筒废气排放口已设置在线监测系统，烟尘废气经过处理达标后排放。

5.3 环境应急资源

具体详见《环境应急资源调查报告》：

- （1）配备必要的应急物资和应急装备（包括应急监测）；
- （2）已设置专职或兼职人员组成的应急救援队伍。

5.4 需要整改的短期、中期和长期项目内容

针对上述排查的每一项差距和隐患，根据其危害性、紧迫性和治理的长短，提出需要完成整改的期限，分别按短期为（3 个月以内）、中期为（3-6 个月）、长期为（6 个月以上），见下表 5.5-1。

表5.4-1 需要整改的短期、中期和长期项目内容

序号	需要整改项目	整改期限
1	加快落实与周边企业签订应急救援协议、互救协议	1~3 个月

6 完善环境风险防控和应急措施的实施计划

对照表 5.4-1 公司需要整改的短期、中期和长期项目内容，制定本公司短期、中期和长期整改项目加强风险防控措施和应急管理目标、责任人及完成时限，见表 6.1-1。

表6.1-1 完善环境风险防控和应急措施的实施计划一览表

序号	需要整改项目	防控措施/目标	责任部门（人）	整改期限
1	加快落实与周边企业签订应急救援协议、互救协议	签订应急救援协议	安环保卫部	1~3 个月

7 企业突发环境事件风险等级

依据《企业突发环境事件风险分析方法》（HJ941-2018）相关要求，结合公司实际情况，对公司应急设施完善后进行环境风险等级评估，具体评估内容如下：

7.1 评价程序

工作程序见图 7.1-1。

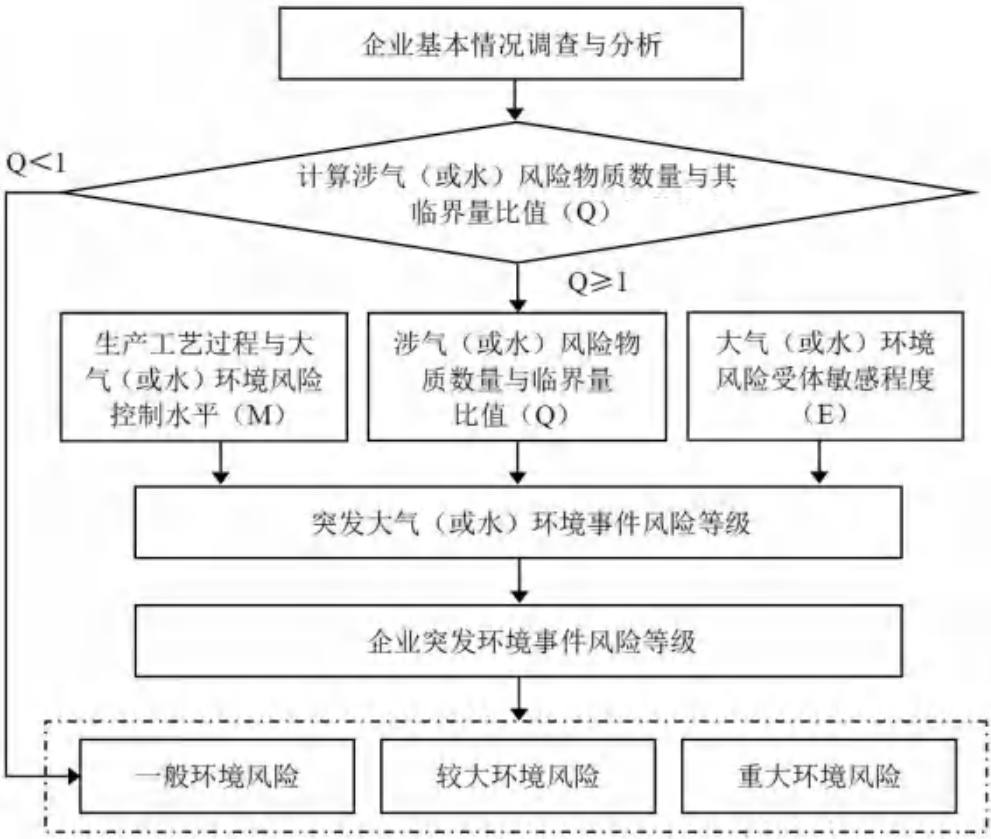


图 7.1-1 企业突发环境事件风险分级流程示意图

7.2 突发大气环境事件风险等级

7.2.1 计算涉气风险物质数量与临界量比值（Q）

涉气风险物质包括《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）附录 A 中的第一、第二、第三、第四、第六部分全部风险物质以及第八部分中除 $\text{NH}_3\text{-N}$ 浓度 $\geq 2000\text{mg/L}$ 的废液、 COD_{Cr} 浓度 $\geq 10000\text{mg/L}$ 的有机废液之外的气态和可挥发造成突发大气环境事件的固态、液态风险物质。

判断企业生产原料、产品、中间产品、副产品、催化剂、辅助生产物料、燃料、“三废”污染物等是否涉及大气环境风险物质（混合或稀释的风险物质按其组分比例折算成纯物质），计算涉气风险物质在厂界内的存在量（如存在量呈动态变化，则按年度内最大存在量计算）与其在附录 A 中临界量的比值 Q：

（1）当企业只涉及一种风险物质时，该物质的数量与其临界量比值，即为 Q。

（2）当企业存在多种风险物质时，则按式（1）计算：

$$Q = \frac{w_1}{W_1} + \frac{w_2}{W_2} + \dots + \frac{w_n}{W_n}$$

式中： w_1, w_2, \dots, w_n ——每种风险物质的存在量，t；

W_1, W_2, \dots, W_n ——每种风险物质的临界量，t。

按照数值大小，将 Q 划分为 4 个水平：

（1） $Q < 1$ ，以 Q0 表示，企业直接评为一般环境风险等级；

（2） $1 \leq Q < 10$ ，以 Q1 表示；

（3） $10 \leq Q < 100$ ，以 Q2 表示；

（4） $Q \geq 100$ ，以 Q3 表示。

结合 3.3.3 章节和涉气风险物质及临界量清单制定涉气风险物质数量与临界量比值（Q）表 7.2-1。

表 7.2-1 涉气风险物质数量与临界量比值（Q）表

序号	风险区域	风险物质名称	类别	最大储存量 (t)	临界量 (t)	Q 值
1	喷涂车间和辊涂车间	天然气 (甲烷)	第二部分 易燃易爆气态物质	0.04	10	0.004
2	污水处理站硫酸储罐	硫酸 (98%)	第三部分 有毒液态物质	9	10	0.9
3	化工库	甲苯	第三部分 有毒液态物质	5	10	0.5

序号	风险区域	风险物质名称	类别	最大储存量(t)	临界量(t)	Q 值
4		丁酮	第四部分 易燃液态物质	5	10	0.5
5		二甲苯	第四部分 易燃液态物质	7.5	10	0.75
6	油漆库	氟碳漆	第八部分 其他物质及污染物	33	2500	0.0132
7		油漆	第八部分 其他物质及污染物	65	2500	0.026
8	轧制油地下储油库	油类	第八部分 其他物质及污染物	10	2500	0.004
9	轧制油回收站储油箱	油类	第八部分 其他物质及污染物	30	2500	0.012
总计						2.7092

福建省南铝板带加工有限公司涉气风险物质数量与临界量比值 Q 值为 2.7092, Q 值水平为 Q1。

7.2.2 生产工艺过程与大气环境风险控制水平 (M) 评估

采用评分法对企业生产工艺过程、大气环境风险防控措施及突发大气环境事件发生情况进行评估, 将各项指标分值累加, 确定企业生产工艺过程与大气环境风险控制水平 (M)。

7.2.2.1 生产工艺过程含有风险工艺和设备情况

对企业生产工艺过程含有风险工艺和设备情况的评估按照工艺单元进行, 具有多套工艺单元的企业, 对每套工艺单元分别评分并求和, 该指标分值最高为 30 分。

福建省南铝板带加工有限公司冷轧车间退火炉 (9 台), 喷漆生产线固化炉 (3 台), 辊涂生产线、喷涂生产线、复合材料公司有机废气处理系统 (3 套) 有用到天然气, 高温工艺设备共计 13 台, 涉及易燃易爆等物质的工艺 3 套, 取该项最高分值 30 分。

表 7.2-2 企业生产工艺过程评估

评估依据	分值	公司评估结果	评估分值
涉及光气及光气化工艺、电解工艺 (氯碱)、氯化工艺、硝化工艺、合成氨工艺、裂解 (裂化) 工艺、氟化工艺、加氢工艺、重氮化工艺、氧化工艺、过氧化工艺、胺基化工艺、磺化工艺、聚合工艺、烷基化工艺、新型煤化工工艺、电石生产工艺、偶氮化工艺	10/每套	无	0
其他高温或高压、涉及易燃易爆等物质的工艺过程 ^a	5/每套	退火炉 (9 台), 固化炉 (3 台), 有机废气处理系统 (3 套)	30
具有国家规定限期淘汰的工艺名录和设备 ^b	5/每套	无	0

不涉及以上危险工艺过程或国家规定的禁用工艺/设备	0	/	/
总分		30	
注：a 高温指工艺温度 $\geq 300^{\circ}\text{C}$ ，高压指压力容器的设计压力（p） $\geq 10.0\text{MPa}$ ，易燃易爆等物质是指按照 GB30000.2 至 GB30000.13 所确定的化学物质；b 指《产业结构调整指导目录》中有淘汰期限的淘汰类落后生产工艺装备			

根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018），由上表得出本公司生产工艺过程评估分值为 30 分。

7.2.2.2 大气环境风险防控措施及突发大气环境事件发生情况

企业大气环境风险防控措施及突发大气环境事件发生情况评估指标见表 7.2-3。对各项评估指标分别评分、计算总和，各项指标分值合计最高为 70 分。

企业不涉及有毒有害气体，毒性气体泄漏监控预警措施分值 0 分；所有建设项目的防护距离均符合环评及批复文件要求，符合防护距离情况分值 0 分；近三年未发生突发大气环境事件，近 3 年内突发大气环境事件发生情况分值 0 分。

表 7.2-3 企业大气环境风险防控措施与突发大气环境事件发生情况评估

评估指标	评估依据	分值	公司现状	评估分值
毒性气体泄漏监控预警措施	1) 不涉及附录 A 中有毒有害气体的；或 2) 根据实际情况，具备有毒有害气体（如硫化氢、氰化氢、氯化氢、光气、氯气、氨气、苯等）厂界泄漏监控预警系统的	0	企业不涉及有毒有害气体	0
	不具备厂界有毒有害气体泄漏监控预警系统的	25		
符合防护距离情况	符合环评及批复文件防护距离要求的	0	符合环评及批复文件防护距离要求	0
	不符合环评及批复文件防护距离要求的	25		
近 3 年内突发大气环境事件发生情况	发生过特别重大或重大等级突发大气环境事件的	20		
	发生过较大等级突发大气环境事件的	15		
	发生过一般等级突发大气环境事件的	10		
	未发生突发大气环境事件的	0	未发生突发大气环境事件	0
汇总				0

7.2.2.3 企业生产工艺过程与大气环境风险控制水平

将企业生产工艺过程、大气环境风险防控措施及突发大气环境事件发生情况各项指标评估分值累加，得出生产工艺过程与大气环境风险控制水平值，按照表 7.2-4 划分为 4 个类型。

表 7.2-4 企业生产工艺过程与环境风险控制水平类型划分

生产工艺过程与环境风险控制水平值	生产工艺过程与环境风险控制水平类型	南铝板带取值
$M < 25$	M1	M2
$25 \leq M < 45$	M2	
$45 \leq M < 65$	M3	
$M \geq 65$	M4	

福建省南铝板带加工有限公司企业生产工艺过程与大气环境风险控制水平 M = 企业生产工艺过程评估分值 30 分 + 企业大气环境风险防控措施与突发大气环境事件发生情况评估 0 分 = 30 分，属于 M2。

7.2.3 大气环境风险受体敏感程度（E）评估

大气环境风险受体敏感程度类型按照企业周边人口数进行划分。按照企业周边 5 公里或 500 米范围内人口数将大气环境风险受体敏感程度划分为类型 1、类型 2 和类型 3 三种类型，分别以 E1、E2 和 E3 表示，见表 7.2-5。

大气环境风险受体敏感程度按类型 1、类型 2 和类型 3 顺序依次降低。若企业周边存在多种敏感程度类型的大气环境风险受体，则按敏感程度高者确定企业大气环境风险受体敏感程度类型。

表 7.2-5 大气环境风险受体敏感程度类型划分

敏感程度类型	大气环境风险受体	南铝板带风险受体
类型 1 (E1)	企业周边 5 公里范围内居住区、医疗卫生机构、文化教育机构、科研单位、行政机关、企事业单位、商场、公园等人口总数 5 万人以上，或企业周边 500 米范围内人口总数 1000 人以上，或企业周边 5 公里涉及军事禁区、军事管理区、国家相关保密区域	E1
类型 2 (E2)	企业周边 5 公里范围内居住区、医疗卫生机构、文化教育机构、科研单位、行政机关、企事业单位、商场、公园等人口总数 1 万人以上、5 万人以下，或企业周边 500 米范围内人口总数 500 人以上、1000 人以下	
类型 3 (E3)	企业周边 5 公里范围内居住区、医疗卫生机构、文化教育机构、科研单位、行政机关、企事业单位、商场、公园等人口总数 1 万人以下，且企业周边 500 米范围内人口总数 500 人以下	

福建省南铝板带加工有限公司周边 5 公里范围内人口 193800 人，5 万人以上；类型属于 E1。周边 500m 范围内人口 5637 人，5000 人以上，类型属于 E1。

综合评价，大气环境风险受体敏感程度类型为 E1。

7.2.4 突发大气环境事件风险等级确定

根据企业周边大气环境风险受体敏感程度（E）、涉气风险物质数量与临界量比值

(Q) 和生产工艺过程与大气环境风险控制水平 (M)，按照表 7.2-6 确定企业突发大气环境事件风险等级。

表 7.2-6 企业突发环境事件风险分级矩阵表

环境风险受体敏感程度 (E)	风险物质数量与临界量比值 (Q)	生产工艺过程与环境风险控制水平 (M)				南铝板带风险等级
		M1 类水平	M2 类水平	M3 类水平	M4 类水平	
类型 1 (E1)	$1 \leq Q < 10$ (Q1)	较大	较大	重大	重大	较大一大气 (Q1-M2-E1)
	$10 \leq Q < 100$ (Q2)	较大	重大	重大	重大	
	$Q \geq 100$ (Q3)	重大	重大	重大	重大	
类型 2 (E2)	$1 \leq Q < 10$ (Q1)	一般	较大	较大	重大	
	$10 \leq Q < 100$ (Q2)	较大	较大	重大	重大	
	$Q \geq 100$ (Q3)	较大	重大	重大	重大	
类型 3 (E3)	$1 \leq Q < 10$ (Q1)	一般	一般	较大	较大	
	$10 \leq Q < 100$ (Q2)	一般	较大	较大	重大	
	$Q \geq 100$ (Q3)	较大	较大	重大	重大	

7.2.5 突发大气环境事件风险等级表征

企业突发大气环境事件风险等级表征分为两种情况：

- (1) $Q < 1$ 时，企业突发大气环境事件风险等级表示为“一般一大气 (Q0)”。
- (2) $Q \geq 1$ 时，企业突发大气环境事件风险等级表示为“环境风险等级一大气 (Q 水平-M 类型-E 类型)”。

福建省南铝板带加工有限公司突发大气环境事件风险等级为“较大一大气 (Q1-M2-E1)”。

7.3 突发水环境事件风险等级

7.3.1 计算涉水风险物质数量与临界量比值 (Q)

涉水风险物质包括《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ941-2018)附录 A 中的第三、第四、第五、第六、第七和第八部分全部风险物质，以及第一、第二部分中溶于水和遇水发生反应的风险物质，具体包括：溶于水的硒化氢、甲醛、乙二腈、二氧化氯、氯化氢、氨、环氧乙烷、甲胺、丁烷、二甲胺、一氧化二氯，砷化氢、二氧化氮、三甲胺、二氧化硫、三氟化硼、硅烷、溴化氢、氯化氰、乙胺、二甲醚，以及遇水发生反应的乙烯酮、氟、四氟化硫、三氟溴乙烯。

判断企业生产原料、产品、中间产品、副产品、催化剂、辅助生产物料、“三废”污

染物等是否涉及水环境风险物质，计算涉水风险物质（混合或稀释的风险物质按其组分比例折算成纯物质）与其临界量的比值 Q：

（1）当企业只涉及一种风险物质时，该物质的数量与其临界量比值，即为 Q。

（2）当企业存在多种风险物质时，

则按式（1）计算：

$$Q = \frac{w_1}{W_1} + \frac{w_2}{W_2} + \dots + \frac{w_n}{W_n}$$

式中：w₁, w₂, ..., w_n——每种风险物质的存在量，t；

W₁, W₂, ..., W_n——每种风险物质的临界量，t。

按照数值大小，将 Q 划分为 4 个水平：

（1）Q<1，以 Q0 表示，企业直接评为一般环境风险等级；

（2）1≤Q<10，以 Q1 表示；

（3）10≤Q<100，以 Q2 表示；

（4）Q≥100，以 Q3 表示。

结合 3.3.3 章节和涉水风险物质及临界量清单制定涉水风险物质数量与临界量比值（Q）表 7.3-1。

表 7.3-1 涉水风险物质数量与临界量比值（Q）表

序号	风险区域	风险物质名称	类别	最大储存量 (t)	临界量 (t)	Q 值
1	污水处理站	硫酸 (98%)	第三部分 有毒液态物质	9	10	0.900
2	化工库	甲苯	第三部分 有毒液态物质	5	10	0.500
3		丁酮	第四部分 易燃液态物质	5	10	0.500
4		二甲苯	第四部分 易燃液态物质	7.5	10	0.750
5	油漆库	氟碳漆	第八部分 其他物质及污染物	33	2500	0.013
6		油漆	第八部分 其他物质及污染物	65	2500	0.026
7	轧制油地下储油库	油类	第八部分 其他物质及污染物	10	2500	0.004
8	轧制油回收站储油箱	油类	第八部分 其他物质及污染物	30	2500	0.012
9	危险废物贮存库	废水处理站含铬污泥	生态环境和人体健康具有有害影响的毒性 T 健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）	25	50	0.5
10		废水处理站有机污泥	生态环境和人体健康具有有害影响的毒性 T 健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）	30	50	0.6

序号	风险区域	风险物质名称	类别	最大储存量 (t)	临界量 (t)	Q 值
11		漆渣、漆罐	生态环境和人体健康具有有害影响的毒性 T 健康危险急性毒性物质 (类别 2, 类别 3)	25	50	0.5
12		废吸附剂	生态环境和人体健康具有有害影响的毒性 T, 感染性 In 健康危险急性毒性物质 (类别 2, 类别 3)	3	50	0.06
13		废催化剂	生态环境和人体健康具有有害影响的毒性 T 健康危险急性毒性物质 (类别 2, 类别 3)	1	50	0.02
14		废轧制油	油类物质 (矿物油类, 如石油、汽油、柴油等; 生物柴油等)	20	2500	0.008
15		废硅藻土	油类物质 (矿物油类, 如石油、汽油、柴油等; 生物柴油等)	35	2500	0.014
总计						4.407

因 $Q=4.407$, 依据“ $1 \leq Q < 10$, 以 $Q1$ 表示”, 所以公司涉水风险物质表示为 $Q1$ 。

7.3.2 生产工艺过程与水环境风险控制水平 (M)

采用评分法对企业生产工艺过程、水环境风险防控措施及突发水环境事件发生情况进行评估, 将各项分值累加, 确定企业生产工艺过程与水环境风险控制水平 (M)。

7.3.2.1 生产工艺过程含有风险工艺和设备情况

表 7.3-2 生产工艺过程评估结果表

评估依据	分值	公司评估结果	评估分值
涉及光气及光气化工艺、电解工艺 (氯碱)、氯化工艺、硝化工艺、合成氨工艺、裂解 (裂化) 工艺、氟化工艺、加氢工艺、重氮化工艺、氧化工艺、过氧化工艺、胺基化工艺、磺化工艺、聚合工艺、烷基化工艺、新型煤化工工艺、电石生产工艺、偶氮化工艺	10/每套	无	0
其他高温或高压、涉及易燃易爆等物质的工艺过程 ^a	5/每套	退火炉 (9 台), 固化炉 (3 台), 有机废气处理系统 (3 套)	30
具有国家规定限期淘汰的工艺名录和设备 ^b	5/每套	无	/
不涉及以上危险工艺过程或国家规定的禁用工艺/设备	0	/	/
总分		30	

注: a 高温指工艺温度 $\geq 300^{\circ}\text{C}$, 高压指压力容器的设计压力 (p) $\geq 10.0\text{MPa}$, 易燃易爆等物质是指按照 GB30000.2 至 GB30000.13 所确定的化学物质; b 指《产业结构调整指导目录》中有淘汰期限的淘汰类落后生产工艺装备

根据《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ941-2018), 福建省南铝板带加工有限公司涉及危险工艺过程或国家规定的禁用工艺/设备, 该项分值 30 分。

7.3.2.2 水环境风险防控措施及突发水环境事件发生情况

企业水环境风险防控措施及突发水环境事件发生情况评估指标见表 7.3-3。对各项评估指标分别评分、计算总和，各项指标分值合计最高为 70 分。

表 7.3-3 企业水环境风险防控措施及突发水环境事件发生情况评估

评估指标	评估依据	分值	公司现状	评估分值
截流措施	(1) 环境风险单元设防渗漏、防腐蚀、防淋溶、防流失措施；且 (2) 装置围堰与罐区防火堤（围堰）外设排水切换阀，正常情况下通向雨水系统的阀门关闭，通向事故存液池、应急事故水池、清净废水排放缓冲池或污水处理系统的阀门打开；且 (3) 前述措施日常管理及维护良好，有专人负责阀门切换或设置自动切换设施，保证初期雨水、泄漏物和受污染的消防水排入污水系统	0	1) 危废堆放区、车间、车道、化工库等地面用混凝土做好防渗处理措施防腐蚀、防淋溶、防流失措施，按规范设置风险单元围堰；设置有泄漏导流、回收系统和备用回收储罐，有效防初期雨水、泄漏物、受污染的消防水（溢）流入雨水和清净下水系统。 2) 按规范设置切换阀，正常情况下通向雨水系统的阀门关闭，通向污水处理系统的阀门打开； 3) 前述措施日常管理及维护良好，并设有专人负责阀门切换，保证初期雨水、泄漏物和受污染的消防水排入污水系统。	0
	有任意一个环境风险单元（包括可能发生液体泄漏或产生液体泄漏物的危险废物贮存场所）的截流措施不符合上述任意一项要求的	8		
事故废水收集措施	(1) 按相关设计规范设置应急事故水池、事故存液池或清净废水排放缓冲池等事故排水收集设施，并根据相关设计规范、下游环境风险受体敏感程度和易发生极端天气情况，设计事故排水收集设施的容量；且 (2) 确保事故排水收集设施在事故状态下能顺利收集泄漏物和消防水，日常保持足够的事故排水缓冲容量；且 (3) 通过协议单位或自建管线，能将所收集废水送至厂区内污水处理设施处理	0	1) 事故时雨污水收集设施可用容积合计为 360m ³ ，作为突发事故废水应急蓄水池，以收集、处理事故排放时的废水，待突发事件结束后，再将收集储存的废水进一步处理确保达标排放； 2) 应急事故池位置合理，能确保事故状态下顺利收集泄漏物和消防水，可临时贮存事故废液 3d，能确保事故状态下顺利收集泄漏物和消防水，日常保持足够的事故排水缓冲容量； 3) 设置抽水设施，并与污水管网连接，能将所收集物送至厂区内污水处理设施处理。	0
	有任意一个环境风险单元（包括可能发生液体泄漏或产生液体泄漏物的危险废物贮存场所）的事故排水收集措施不符合上述任意一项要求的	8		
清净废水系统风险防	(1) 不涉及清净废水；或 (2) 厂区内清净废水均可排入废水处理系统；或清污分流，且清净废水系统具有下述所有措施：	0	2) 厂区内清净下水均进入废水处理系统，且清净下水系统具有下述所有措施： ① 事故时雨污水收集设施可用容积合	0

评估指标	评估依据	分值	公司现状	评估分值
控措施	<p>①具有收集受污染的清净废水的缓冲池（或收集池），池内日常保持足够的事事故排水缓冲容量；池内设有提升设施或通过自流，能将所收集物送至厂区内污水处理设施处理；且</p> <p>②具有清净废水系统的总排口监视及关闭设施，有专人负责在紧急情况下关闭清净废水总排口，防止受污染的清净废水和泄漏物进入外环境</p> <p>涉及清净废水，有任意一个环境风险单元的清净废水系统风险防控措施不符合上述（2）要求的</p>	8	<p>计为 360m³，可直接作为清净下水、初期雨水和消防水功能的清净下水排放缓冲池的收集池。且池内日常保持足够的事事故排水缓冲容量；能将所收集物送至厂区内污水处理站处理；</p> <p>②按规范设置清净下水系统的总排口开关阀门并设专人监视及关闭设施，防止受污染的雨水、清净下水、消防水和泄漏物进入外环境。</p>	
雨水排水系统风险防控措施	<p>（1）厂区内雨水均进入废水处理系统；或雨污分流，且雨水排水系统具有下述所有措施：</p> <p>①具有收集初期雨水的收集池或雨水监控池；池出水管上设置切断阀，正常情况下阀门关闭，防止受污染的雨水外排；池内设有提升设施或通过自流，能将所收集物送至厂区内污水处理设施处理；</p> <p>②具有雨水系统总排口（含泄洪渠）监视及关闭设施，在紧急情况下有专人负责关闭雨水系统总排口（含与清净废水共用一套排水系统情况），防止雨水、消防水和泄漏物进入外环境</p> <p>（2）如果有排洪沟，排洪沟不得通过生产区和罐区，或具有防止泄漏物和受污染的消防水等流入区域排洪沟的措施</p> <p>不符合上述要求的</p>	0 8	<p>（1）厂区内雨水均进行雨污分流：</p> <p>①无收集初期雨水的收集池或雨水监控池；</p> <p>②具有雨水系统总排口（含泄洪渠）监视及关闭设施；</p> <p>（2）厂区内无排洪沟。</p> <p>不符合上述要求的</p>	0
生产废水处理系统风险防控措施	<p>（1）无生产废水产生或外排；或</p> <p>（2）有废水外排时：</p> <p>①受污染的循环冷却水、雨水、消防水等排入生产废水系统或独立处理系统；</p> <p>②生产废水排放前设监控池，能够将不合格废水送废水处理设施处理；</p> <p>③如企业受污染的清净废水或雨水进入废水处理系统处理，则废水处理系统应设置事故水缓冲设施；</p> <p>④具有生产废水总排口监视及关闭设施，有专人负责启闭，确保泄漏物、受污染的消防水、不合格废水不排出厂外</p> <p>涉及废水外排，且不符合上述（2）中任意一条要求的</p>	0 8	<p>2）有废水产生或外排时：</p> <p>①受污染的循环冷却水、雨水、消防水等排入生产污水预处理系统后进入废水终端处理系统处理；且</p> <p>②生产废水排放前设置在线监测系统，安装 pH、六价铬在线监测仪，并安排专人进行定时监测，按要求达标排放；</p> <p>③废水处理系统的应急池合计为 360m³，作事故水缓冲设施；</p> <p>④具有生产废水总排口监视及关闭设施，由废水终端处理负责人负责启闭，确保泄漏物、受污染的消防水等废水不排出厂外。</p>	0
废水排放去向	无生产废水产生或外排	0		
	（1）依法获取污水排入排水管网许可，	6		

评估指标	评估依据	分值	公司现状	评估分值
	进入城镇污水处理厂；或 (2) 进入工业废水集中处理厂；或 (3) 进入其他单位			
	(1) 直接进入海域或进入江、河、湖、库等水环境；或 (2) 进入城市下水道再入江、河、湖、库或再进入海域；或 (3) 未依法取得污水排入排水管网许可，进入城镇污水处理厂；或 (4) 直接进入污灌农田或蒸发地。	12	废水经处理达标后排入工业园区管网，再进入闽江。	0
厂内危险废物环境管理	(1) 不涉及危险废物的；或 (2) 针对危险废物分区贮存、运输、利用、处置具有完善的专业设施和风险防控措施	0	公司设置危险废物暂存间，委托有资质的单位不定期进行危废处置。	0
	不具备完善的危险废物贮存、运输、利用、处置设施和风险防控措施	10		
近3年内突发水环境事件发生情况	发生过特别重大及重大等级突发水环境事件的	8		
	发生过较大等级突发水环境事件的	6		
	发生过一般等级突发水环境事件的	4		
	未发生突发水环境事件的	0	未发生突发水环境事件	0
汇总				0
注：本表中相关规范具体指 GB 50483、GB 50160、GB 50351、GB 50747、SH 3015				

福建省南铝板带加工有限公司水环境风险防控措施及突发水环境事件发生情况评估分值为 12 分。

7.3.2.3 企业生产工艺过程与水环境风险控制水平 (M)

将企业生产工艺过程、水环境风险控制措施及突发水环境事件发生情况各项指标评估分值累加，得出生产工艺过程与水环境风险控制水平值，按表 7.3-4 划分为 4 个类型。

南铝板带企业生产工艺过程与水环境风险控制水平=企业生产工艺过程评估 30 分+企业水环境风险防控措施及突发水环境事件发生情况评估 0 分 30 分，属于 M2。

表 7.3-4 生产工艺过程与环境风险控制水平类型划分

生产工艺过程与环境风险控制水平值	生产工艺过程与环境风险控制水平类型	南铝板带取值
M<25	M1	M2
25≤M<45	M2	
45≤M<65	M3	
M≥65	M4	

7.3.3 水环境风险受体敏感程度（E）评估

按照水环境风险受体敏感程度，同时考虑河流跨界的情况和可能造成土壤污染的情况，将公司周边的水环境风险受体敏感程度类型划分为类型 1、类型 2 和类型 3，分别以 E1、E2 和 E3 表示，见表 7.3-5；水环境风险受体敏感程度按类型 1、类型 2 和类型 3 顺序依次降低。若企业周边存在多种敏感程度类型的水环境风险受体，则按敏感程度高者确定企业水环境风险受体敏感程度类型。

表 7.3-5 水环境风险受体敏感程度类型划分情况

类别	环境风险受体情况	南铝板带 风险受体
类型 1 (E1)	(1) 企业雨水排口、清净废水排口、污水排口下游 10 公里流经范围内有如下类或多类环境风险受体：集中式地表水、地下水饮用水水源保护区（包括一级保护区、二级保护区及准保护区）；农村及分散式饮用水水源保护区； (2) 废水排入受纳水体后 24 小时流经范围（按受纳河流最大日均流速计算）内涉及跨国界的	E3
类型 2 (E2)	(1) 企业雨水排口、清净废水排口、污水排口下游 10 公里流经范围内有生态保护红线划定的或具有水生态服务功能的其他水生态环境敏感区和脆弱区，如国家公园，国家级和省级水产种质资源保护区，水产养殖区，天然渔场，海水浴场，盐场保护区，国家重要湿地，国家级和地方级海洋特别保护区，国家级和地方级海洋自然保护区，生物多样性保护优先区域，国家级和地方级自然保护区，国家级和省级风景名胜区，世界文化和自然遗产地，国家级和省级森林公园，世界、国家和省级地质公园，基本农田保护区，基本草原； (2) 企业雨水排口、清净废水排口、污水排口下游 10 公里流经范围内涉及跨省界的； (3) 企业位于溶岩地貌、泄洪区、泥石流多发等地区	
类型 3 (E3)	不涉及类型 1 和类型 2 情况的	

福建省南铝板带加工有限公司位于南平市延平区，在闽江北侧，对照表 7.3-5，南铝板带雨水排口、污水排口下游 10 公里流经范围内均不涉及类型 1 和类型 2 所描述情况，所以判定企业周边水环境风险受体类型为 E3。

7.3.4 突发水环境事件风险等级确定和表征

根据“ $Q \geq 1$ 时，企业突发水环境事件风险等级表示为“环境风险等级一水（Q 水平-M 类型-E 类型）”，由以上对公司周边水环境风险受体敏感程度（E）、涉水风险物质数量与临界量比值（Q）和生产工艺过程与水环境风险控制水平（M）的评估结论，按照表 7.3-6 确定企业突发水环境事件风险等级为：一般一水（Q1-M2-E3）。

表 7.3-6 企业突发环境事件风险分级矩阵表

环境风险受体敏感程度 (E)	风险物质数量与临界量比值 (Q)	生产工艺过程与环境风险控制水平 (M)			
		M1 类水平	M2 类水平	M3 类水平	M4 类水平
类型 1 (E1)	$1 \leq Q < 10$ (Q1)	较大	较大	重大	重大
	$10 \leq Q < 100$ (Q2)	较大	重大	重大	重大
	$Q \geq 100$ (Q3)	重大	重大	重大	重大
类型 2 (E2)	$1 \leq Q < 10$ (Q1)	一般	较大	较大	重大
	$10 \leq Q < 100$ (Q2)	较大	较大	重大	重大
	$Q \geq 100$ (Q3)	较大	重大	重大	重大
类型 3 (E3)	$1 \leq Q < 10$ (Q1)	一般	一般	较大	较大
	$10 \leq Q < 100$ (Q2)	一般	较大	较大	重大
	$Q \geq 100$ (Q3)	较大	较大	重大	重大

7.4 企业突发环境事件风险等级的确定与调整

(1) 风险等级确定和表征

根据“以企业突发大气环境事件风险和突发水环境事件风险等级高者确定企业突发环境事件风险等级”原则，对照章节 7.2 和章节 7.3 分析结论，本公司的突发环境事件风险等级为：较大[较大—大气 (Q1-M2-E1) + 一般-水 (Q1-M2-E3)]。

(2) 风险等级调整

公司近三年没有因违法排放污染物、非法转移处置危险废物等行为受到环境保护主管部门处罚，所以公司的突发环境事件风险评定等级不需要调整，维持：较大[较大—大气 (Q1-M2-E1) + 一般-水 (Q1-M2-E3)]。

8 应急池容积测算

根据各化学品的性质和存储场所可知，公司厂区内酸碱储罐区、轧制油回收站、轧制油库、油漆库等为易着火区。通过计算确定各区域一旦发生火灾，产生的洗消废水量。

当发生火灾时，洗消废水产生量参考中国石油化工集团公司《事故状态下水体污染的预防与控制技术要求》(QSY1190-2013)的附录 A 进行计算。

$$V_{\text{总}} = (V_1 + V_2 - V_3)_{\text{max}} + V_4 + V_5$$

$V_{\text{总}}$ ——事故缓冲设施总有效容积， m^3 ；

$(V_1 + V_2 - V_3)_{\text{max}}$ ——指对收集系统范围内不同罐组或装置分别计算 $(V_1 + V_2 - V_3)$ ，取其中最大值， m^3 ；

V_1 ——收集系统范围内发生事故的物料量, m^3 ;

V_2 ——发生事故的储罐或装置的消防水量, m^3 , V_2 =消防用水量×消防历时, 消防用水量为15L/s, 消防历时按2小时计;

V_3 ——发生事故时可以转输到其他储存或处理设施的物料量, m^3 ;

V_4 ——发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量, m^3 ;

V_5 ——发生事故时可能进入该收集系统的降雨量, m^3 ; $V_5=10qF$

q ——降雨强度, mm; 按平均日降雨量; $q=q_a/n$

q_a ——年平均降雨量, mm;

n ——年平均降雨日, d;

F ——必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积, hm^2 。

(1) $(V_1+ V_2- V_3)$ max 计算

$(V_1+ V_2- V_3)$ max 取 $108m^3$, 最大量来自化工库、油漆库或生产车间 2 小时的消防废水量。

(2) V_4 计算

南铝板带废水排放量 $100m^3/d$, 排放时间为 $16h/d$, V_4 取 3 小时收集量为 $18.75m^3$ 。

(3) V_5 计算

$V_5=10qF$

q ——降雨强度, mm; 按平均日降雨量; $q=q_a/n$

q_a ——年平均降雨量;

n ——年平均降雨日;

F ——必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积, hm^2 。

南平市延平区年平均降雨量 $1663.9mm$, 年降雨天数以 164.7 天计, 降雨强度为 $10.1mm$ 。

必须进入事故废水收集系统的雨水汇水区域为厂区东部的轧制油库、油漆库; 厂区北部的污水处理站、轧制油回收站、化工库、危废仓库等, 总面积为 $2.1hm^2$ 。

$V_5=10 \times 10.1 \times 2.1=212.1m^3$ 。

(4) $V_{总}$ 计算

$V_{总} = (V_1+ V_2- V_3) \max + V_4+ V_5=338.85m^3$ 。

项目事故时雨水和洗消废水最大收集量为 $338.85m^3$ 。南铝板带废水处理站应急池容

积 48m^3 ；厂区西侧铁质应急池容积 72m^3 。同时公司厂内雨水沟 $L=1600\text{m}$ ， $H=0.3\text{m}$ ， $W=0.5\text{m}$ ，雨水沟末端设有应急阀门，闸阀关闭后雨水沟容积约 240m^3 ，合计应急池容积为 360m^3 ，可满足事故时雨水和事故废水共 338.85m^3 贮存要求。

表 8.1-1 各风险区域 $V_{\text{总}}$ 计算结果

序号	主要风险区域	V_1 (m^3)	V_2 (m^3)	V_3 (m^3)	$V_1+V_2-V_3$ (m^3)	$(V_1+V_2-V_3)_{\text{max}}$ (m^3)	V_4 (m^3)	V_5 (m^3)	$V_{\text{总}}$ (m^3)	备注
1	污水处理站	0	0	0	0	108	18.75	212.1	338.85	废水100 m^3 /16h, 收集3小时废水量
2	污水处理站 酸碱储罐区	7	0	7	0		0			最大泄漏体积7 m^3 , 围堰容积10 m^3 , 可全部收集
3	轧制油库	12.5	用干粉灭火器或泡沫 灭火器, 不计水量	12.5	0		0			储油罐设在地下, 泄漏后可收集在地坑内
4	废轧制油 回收站	40	用干粉灭火器或泡沫 灭火器, 不计水量	0	40		0			轧制油回收站 设置 40 m^3 储油箱
5	化工库	0.2	108 (15L/s, 2小时)	0.2	108		0			最大单桶容积200L, 导流沟和收集池容积1 m^3 。
6	油漆库	0.2	108 (15L/s, 2小时)	0.2	108		0			最大单桶容积200L, 导流沟和收集池容积1 m^3 。
7	生产车间	0	108 (15L/s, 2小时)	0	108		0			

福建省南铝板带加工有限公司

环境应急资源调查报告

编制单位： 福建省南铝板带加工有限公司

版 本 号： NLBD-2025

实施日期： 2025 年 8 月

1 环境风险状况

2005 年 12 月，福建省南平铝业有限公司和省冶金控股有限公司设立福建省南铝板带加工有限公司（以下简称“南铝板带”），法定代表人为王良辉，由福建省南平铝业有限公司按照集团公司统一经营模式管理。南铝板带占地面积 265 亩，位于南平市高新区科技工业园，地理位置东经 118°12'50"，北纬 26°37'51"。公司经营范围包括铝合金板带箔、涂层板带材、金属复合材料、铝单板、铝天花、金属装饰材料、金属表面处理材料等。

在任何工业活动中都有可能发生事故，尤其是随着现代化工业的发展，生产过程中存在的巨大能量和有害物质，一旦发生重大事故，往往造成惨重的生命、财产损失和环境破坏。由于自然或人为、技术等原因，当事故或灾害不可能完全避免的时候，建立事故环境应急救援体系，组织及时有效的应急救援行动，已成为抵御事故风险或控制灾害蔓延、降低危害后果的关键甚至是唯一手段。

在本公司发生突发环境事件后能迅速、有序有效地开展应急处置行动，阻止和控制污染物向周边环境的无序排放，最大可能避免对公共环境（大气、水体）造成的污染冲击，为了预防和减少突发环境事件的发生，控制、减轻和消除突发事件引起的严重社会危害，规范突发事件应对活动，保护人民生命财产安全，维护国家安全、公共安全、环境安全和社会秩序，国家颁布了《中华人民共和国突发事件应对法》，发布了《国家突发环境事件应急预案》，原国家环保总局组织编写了《环境应急响应实用手册》。

根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》第十七条，建设单位制定的环境应急预案或者修订的企业环境应急预案，应当在建设项目投入生产或者使用前，按照本办法第十五条的要求，向建设项目所在地受理部门备案。

2 突发环境事件所需应急资源

《福建省南铝板带加工有限公司突发环境事件风险评估报告》第 4.1.2 节给出了企业可能发生的突发环境事件具体如下：

（1）生产装置区、天然气管道、轧制油储罐、轧制油回收车间、化工库、油漆库均有可能发生火灾爆炸事故；

（2）在危险化学品储运、使用过程中，或阀门、管道容积老化等均有可能致使泄

漏，易造成较大的中毒、窒息、火灾、爆炸及环境污染等事故；

（3）火灾、爆炸事故发生后，含有污染物的消防废水经排水沟外排，对周边水体造成污染；

（4）设备发生故障或停电，造成生产废水超标排放；

（5）污水处理站水池发生破裂，造成生产废水未经处理泄漏至外环境中；

（6）废气处理设施故障引发的废气烟/粉尘、有机废气等超标排放；

（7）极端天气或不利的自然灾害即台风、暴雨导致储罐区、化工库、油漆库、危险废物贮存库进水致使储存物质泄漏，或污水处理站废水处理池满溢泄漏；

风险评估报告还指出：因为上述各类突发环境事件的污染源强不大于火灾次生污染事故源强及污染治理设施异常事故源强，所以报告重点针对两类事故提出了三方面的要求：

（1）应急设施要求包括事故应急池、有效容积、应急阀门、提升泵、雨水池等必须满足相关要求；

（2）应急物资要求重点做好水消防设备、干粉灭火设备的配备及个人防护设备及应急通信设备的配置并符合安监、消防的要求；

（3）应急救援队伍首先要求组建厂内应急队伍，人员要定岗，各岗位人员还要有备份，以满足事故应急需要。

3 应急队伍

3.1 内部应急组织机构

3.1.1 应急组织体系

南铝板带内部应急组织机构包括应急指挥中心、应急响应办公室、专家组、应急抢险组、后勤保障组、环境监测组和医疗救护组等。应急指挥中心对突发环境事件的预警和处置等进行统一指挥协调。总指挥由公司董事长担任，负责组织全公司的应急救援总体工作。副总指挥由公司总经理担任，协助总指挥负责应急救援的具体指挥工作。

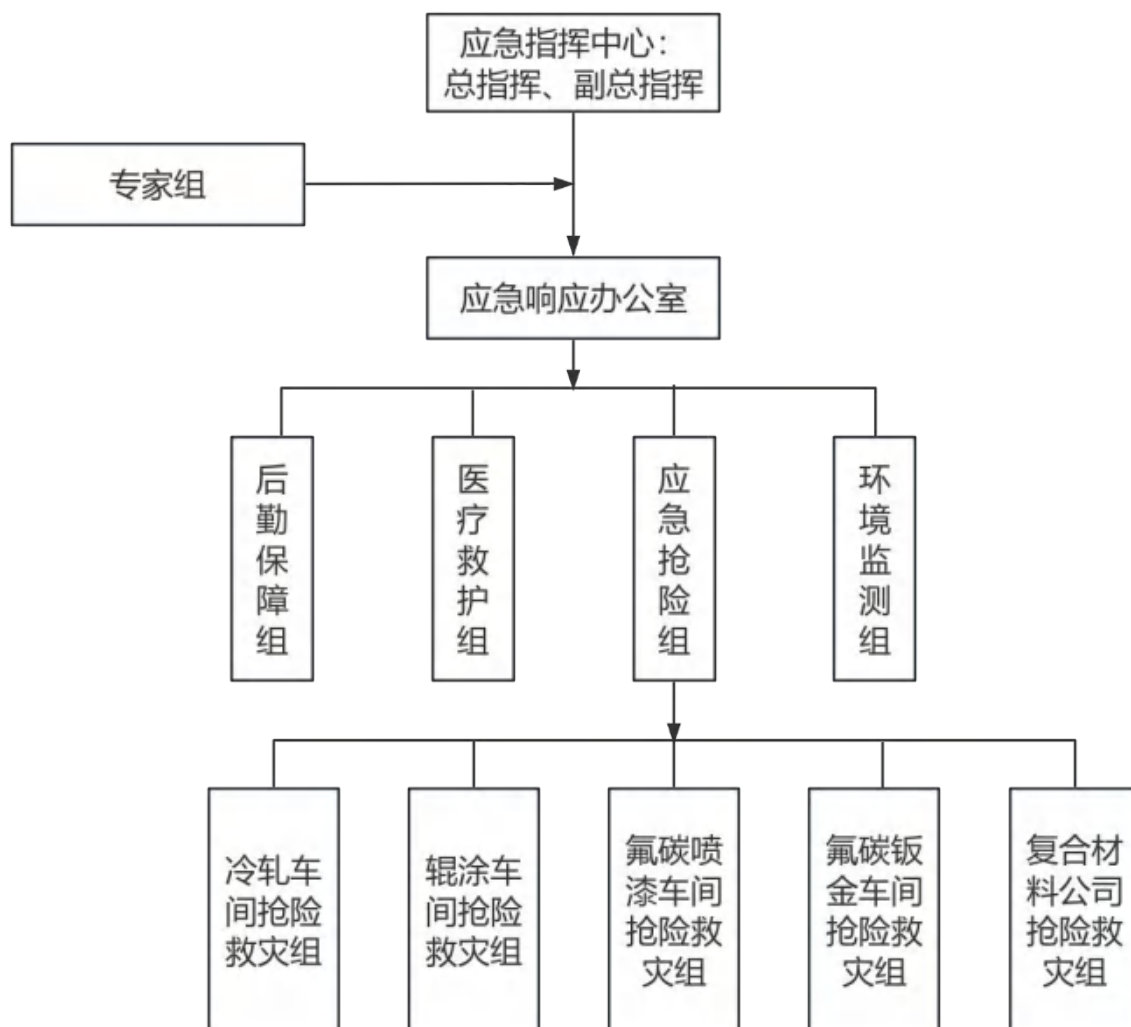


图3.1-1 应急组织机构图

3.1.2 应急组织职责分工

3.1.2.3 应急人员职责

应急指挥中心统一指挥、组织协调应急工作，现场应急指挥中心由应急指挥中心兼任，具体负责指挥现场应急工作，应急响应工作组开展在突发环境事件中的应急救援、处置工作，各小组根据各自的专业和职责分工具体实施救援、处置事项。

当突发环境事件发生时，由发生事件的所在部门或工段负责人做好先期处置，根据事件可能的影响程度等实际情况决定是否报告应急指挥中心或进行部门内部或厂内自行处置，或由预警装置发出预警信号。

应急指挥中心接到报告或预警信号后，根据事件可能造成的危害程度、影响范围和公司对事件的可控能力，结合事件分级，启动相应级别的应急响应，成立现场应急指挥

中心、召集应急响应工作组、带领需要的应急工作小组赶赴现场救援和处置。应急终止后，通知危险解除，开展后期处置工作，现场恢复。

(1) 总指挥职责

负责本公司应急工作的重大决策和全面指挥、协调工作。

(2) 副总指挥职责

协助总指挥工作，负责指挥、协调各分应急指挥中心和各应急小组的具体行动，并实施应急指挥中心各项应急处置处理决策，总指挥因故缺席时履行总指挥职责。

(3) 应急指挥中心成员职责

协助副总指挥负责应急处置预案的演练，组建应急处置队伍，负责指挥、协调各方面力量处理险情，统一指挥事件现场的应急处置工作。

3.1.2.4 应急队伍职责

根据可能发生的突发环境事件类型和应急工作需要，由现场应急指挥中心组织设立应急响应工作组。应急响应工作组下设应急响应办公室和消防警戒组、应急抢险组等4个应急小组，组成及职责如下表：

表3.1-1 应急指挥系统机构与职责一览表

序号	应急职务		行政职务	职责
1	应急指挥中心	总指挥	董事长	<ul style="list-style-type: none"> ●负责全面指挥全厂的应急救援工作。 ●负责批准应急救援预案的启动与终止。 ●接受政府的指令和调动。 ●负责确定事故现场的指挥人员。 ●负责确定事故状态下各级人员的职责。 ●负责人员、资源配置、应急队伍的调动工作。
		现场总指挥	总经理	协助总指挥工作，并实施总指挥下达的各项应急处置处理决策，负责突发事件的现场指挥工作，现场统筹、安排各应急组的工作，调度应急物资的运用与分配，突发事件发生时，现场救援人员均须听从现场总指挥的工作安排和指令，现场总指挥须根据总指挥和副总指挥的指令开展抢险救援工作。
		组员	各部门负责人	执行总指挥下达的应急指令
2	应急响应办公室	主任	设备环保部经理	<ul style="list-style-type: none"> ●第一时间接受污染事故报警，初步裁定事件等级，立即向应急指挥中心汇报，并根据应急指挥中心指令向上级主管机关报告。 ●负责污染应急指挥中心的日常业务工作。 ●组织污染事故及应急行动的信息收集工作。 ●负责联系各应急小组负责人。 ●负责联系政府部门及汇报相关信息。 ●在总指挥的授权上，组织应急预案的编制、修订工作；应急演练工作。
		副主任	综合安全部经理	
		组员	综合安全部人员、设备环保部人员	
3	后勤保障组	组长	综合安全部副经理	<ul style="list-style-type: none"> ●负责协调财务保障、伤员运送保障、物资供应保障工作。 ●负责现场应急物资的供应工作。 ●负责应急抢险工作中的资金保障工作。 ●负责指挥事故结束后事故原因的调查和总结、应急抢险工作中伤亡人员家属的安抚、善后工作
		组员	行政部门人员	
4	应急抢险组	组长	生产部门经理	<ul style="list-style-type: none"> ●负责突发事故的应急抢险工作。 ●负责突发事故伤亡人员的撤离工作。 ●负责指挥抢险工作中现场警戒、交通管制工作。 ●负责应急期间导流系统切换、善后事故池废水的清空及处理
		副组长	冷轧作业长	
		组员	冷轧车间人员	

序号	应急职务		行政职务	职责
		组员	经警班成员	<ul style="list-style-type: none"> ●按照应急指挥中心或当地政府部门的要求进行现场保护工作。 ●落实后续的现场保护、清洁净化等工作需要的设备工具和物资。 ●负责查清事故发生的原因、经济损失和人员伤亡情况，负责制定防范措施，负责编写事故报告，负责向上级部门上报事故进展情况等。
5	医疗救护组	组长	财务部经理	<ul style="list-style-type: none"> ●负责对事故现场转移出来的伤员，实施紧急救护工作。 ●协助医疗救护部门将伤员护送到相关单位进行抢救和安置。 ●发生重大污染事故时，组织厂区人员安全撤离现场。 ●协助领导小组做好善后工作。 ●负责指挥应急抢险工作中周边敏感目标人员的疏散工作。
		组员	财务部门人员	
6	环境监测组	组长	设备环保部副经理	负责配合有资质监测机构对事故现场的环境监测工作，泄漏物的消除情况进行检测。
		组员	技术质量部分管副总、环境安全负责人	
7	专家组	组长	总经理	<ul style="list-style-type: none"> ●负责对环境事件现场急救方案和安全措施提供建议和技术咨询；对后期泄漏物的处置，原料收集再利用问题提供建议和方案； ●对预案修订内容提出建议。
		组员	技术部成员、外聘专家	

3.1.3 应急救援组织成员构成

公司应急救援组织成员见表3.1-2。

表3.1-2 公司应急救援组织成员表

序号	应急岗位	姓名	联系电话
1	应急指挥中心	总指挥	王良辉
		副总指挥	邵伟宏
		现场总指挥	林 海
		组员	柳志明
			王炳盛
2	应急响应办公室	主任	王炳盛
		副主任	柳志明
		组员	林 岩
			鄢 云
3	后勤保障组	组长	柳志明
		组员	朱友强
4	应急抢险组	组长	曹建锋
		副组长	游忠友
		组员	林友
			陈文椿
			娄华兵
			赵志顺
			王周珩
			应韶龙
5	医疗救护组	组长	袁家传
		组员	朱友强
			许国林
6	环境监测组	组长	鄢 云
		组员	吴晶晶

3.2 外部联系单位及电话

当前市、区两级人民政府均已建成以公安消防队伍及其他优势专业应急救援队伍为依托的综合应急救援队伍，他们除承担消防工作外，同时还承担危险化学品事故、环境污染事故等突发事件的抢险救援工作，他们是一支训练有素且综合应变能力强的队伍。本项目可请求的政府部门联系电话。

当发生较大突发环境事件时，南铝板带在各方面的应急能力都无法满足要求，为了最大程度降低突发环境事件的危害，将对超出应急能力范围的突发环境事件及时上报有关部门，可能涉及的外部支援单位见表 3.2-1，外部应急资源通讯录见表 3.2-2。

表3.2-1 应急处理程序报告部门

序号	突发事件	涉及部门	报备及联络外部单位
1	轧制油泄漏	轧制油库及使用生产车间	南平市延平区人民政府 南平市延平生态环境局 延平区消防安全委员会
2	火灾事件、 爆炸事件	发生火灾、爆炸生产车间	南平市延平区人民政府 南平市延平生态环境局 南平市延平应急管理局 南平市公安局延平分局 延平区消防安全委员会
3	废气污染事件	废气治理设施故障车间	南平市延平区人民政府 南平市延平生态环境局
4	水污染事件	废水泄漏、废水处理设施故障	南平市延平区人民政府 南平市延平生态环境局 南平市延平水利局
5	自然灾害 突发环境事件	生产车间及仓库	南平市延平区人民政府 南平市延平生态环境局 延平区消防安全委员会 南平市延平应急管理局

表3.2-2 外部应急资源通讯录

	单位	报警电话	联系电话	联系人及电话
厂区内部 相关单位	公司应急响应办公室		0599-8737559	王炳盛 18659985918
	南铝总公司应急响应办公室电话		0599-8732621	林国城 13960609191
周边敏感 目标	南平市延平区东塔试验小学			兰校长 18650668823
	塔下村			陈书记 13860087165
	旺辉江景名苑		400-176-0760	值班员
	南平太阳山庄		0599-8587777	值班员
	天泽实业有限公司		0599-8711169	值班员
	南平市延平汇盛贸易有限公司		18094181555	值班员
周边应急 联络单位	福建南平南孚电池有限公司		0599-8873599	刘陈琳 13859391786
厂区外部 相关单位	南平市延平区政府办公室		0599-8833339	值班员
	南平市延平生态环境局		0599-8618118	值班员

福建省南铝板带加工有限公司突发环境事件应急预案

	单位	报警电话	联系电话	联系人及电话
	南平市延平区应急管理局		0599-6161701	值班员
	南平市延平区水利局		0599-8873100	值班员
	南平市公安局延平分局		0599-8831002	值班员
	南平市延平区消防安全委员会	119	0599-8831322	值班员
	延平东站		0599-8710596	值班员
	福建省南平市第一医院	120	0599-8631861	值班员
	南平市南平市第一医院	120	0599-0599-8631861	值班员
	南平市水东派出所	110	0599-8723112	值班员
	福建省南平工业园区塔下组团		0599-8621234	值班员
	南平安然燃气有限公司		0599-8060821	办公室
应急监测单位	福建省冶金产品质量检验站有限公司		0591-83673890	

4 应急保障

4.1 人力资源保障

公司具有较健全的应急救援队伍，包括应急指挥中心、应急响应办公室、专家组、后勤保障组、医疗救护组、应急抢险组、环境监测组等组成。详见《6.1-1 应急指挥中心成员联系方式一览表》《6.1-2 周边、外部应急联系方式一览表》。

(1) 落实应急组织，本着专业对口，便于领导和集中开展救援的原则建立组织、落实人员，每年根据人员变化情况进行调整，确保救援组织和人员落实。

(2) 组织员工学习安全生产法律法规，熟悉本公司危险源的性质和现场应急处置方法，学习本预案的基本要求。

(3) 对所确认的危险点，应坚持每天巡查，对关键装置及重点部位进行检查、督促员工严格执行管理制度，防止违章作业行为。

(4) 加强对危险点设备设施的维护保养，对现有的设备设施，尤其是重大危险源安全设施要加强维护保养，及时消除隐患，真正做到防患于未然。

(5) 对危险点可能导致的事故原因，采取针对性措施，避免事故发生。落实各级管理人员岗位及岗位人员安全生产责任制。

(6) 按分工做好救援器材的配备、日常维护保养，落实专管人员，确保各种器材完好备用。

(7) 认真执行值班制度，一旦发生事故，值班人员要早报警，采取妥善措施进行应急处理，防止事故蔓延扩大，尽力降低事故损失。

(8) 对全体员工进行经常性的事故应急、自救互救常识教育，学会使用各类防护用品、消防器材等。

4.2 资金保障

后勤保障组应按有关要求，确保公司配备必要的应急救援物资和装备。

4.3 物资保障

后勤保障组会同应急指挥中心根据具体情况和需要，提供应急救援所需应急物资和装备。

应急救援所需装备物资、器材、设施存放于五金仓库，专人保管、检查、维护，确保其可用性。人员救治所用药品、药具保存于安环保卫部专柜中。车间生产岗位配备有应急器材柜。

1、后勤保障组为消防安全管理人员，负责对全厂消防设施、消防器材库有关物资进行动态管理，确保有关设施、物资有效备用。

2、后勤保障组对应急器材库、车间安全防护器材柜有关物资进行动态管理，确保有关设施、物资有效备用。

3、各车间管理范围内的应急器材柜由各车间进行动态管理，确保有关设施、物资有效备用。

任何单位和个人，不得损坏或擅自移动、拆除、圈占应急物资和装备。

4.4 医疗卫生保障

后勤保障组负责应急处置工作中的医疗卫生保障，组织协调各级医疗救护队伍实施医疗救治，并根据本公司事故造成人员伤亡特点，组织落实专用药品和器材。各医疗机构接到相关部门指令后要迅速进入事故现场实施医疗救治，各级医院负责后续治疗。

公司依据《GBZ1-2010 工业企业设计卫生标准》，为各相关部门备有小药箱，内装有应急药物，能做现场简单的救护。

4.5 交通运输保障

应急响应办公室负责落实车辆和驾驶员。以便在应急救援中运送伤员和疏散人员。后勤保障组负责调度应急物资的运输、危险品的转送、重要财产的转移，确保应急物资的运输保障。

应急指挥中心可以根据事件的发展态势及时报请交通安全管理部门对企业周边道路实施交通管制，组织开设应急救援“绿色通道”。

4.6 通讯与信息保障

各工序操作岗位、车间、科室都装有内、外部直通固定电话，后勤保障组负责厂内固定电话的维护，保证通信的畅通，确保公司 24h 的值班电话（8737119 或 87119）正常，与协作医疗机构、医疗救护中心建立畅通的应急救援指挥通信信息系统。公司各级管理人员及关键岗位人员移动手机应保障 24h 畅通。

4.7 科学技术保障

充分利用现有的技术人才资源和技术设备设施资源，建立应急救援技术专家组，同时与周边相关企业专家保持联系，能够及时为应急处置行动提供有效的、专业的指导意见。在应急响应状态时，请求当地气象部门为应急救援决策和响应行动提供所需要的气象资料和气象技术支持。

4.8 其他保障

4.8.1 治安保障

后勤保障组加强对事故现场治安警戒和治安管理工作，对重要物资和设备的保护，维持现场秩序，及时疏散群众。必要时请求南平市公安局协助事故灾难现场治安警戒和治安管理工作。

4.8.2 后勤保障

后勤保障组负责应急处置中的后勤保障工作，保证应急救援中的各类物资和工器具的供应，保证应急工作顺利进行。

4.8.3 制度保障

每月结合安全生产检查工作，检查应急救援工作落实情况和器材保管、维护保养、完好情况。定期召开应急指挥中心成员和救援队伍负责人会议，研究应急救援工作。

4.8.4 对外信息发布保障

事故发生后，需要发布的信息由董事长审核后，由应急指挥中心统一负责发布向有关新闻媒体、社会公众通报；未经允许，任何单位、个人不得发布与事故有关的信息。

5 应急装备与物资

应急装备是突发环境事件应急救援的重要物质保障，也是保证应急队伍有效开展工作的基础。我国应急管理工作已从初期强调编制应急预案，逐步注重做好应急资源配置、早期预警能力建设等方面应急准备工作。本次调查不仅包括企业内部应急资源调查，还包括外部应急资源调查，摸清周边可依托的应急资源储备情况，有利于构建应急装备动态数据库，建立区域突发环境事件应急装备紧急调度机制，做到应急装备资源共享，使

有限的资源在应急处置中能够充分发挥作用。

5.1 内部应急设施及装备

应急装备是突发环境事件应急救援的重要物质保障，也是保证应急队伍有效开展工作的基础。我国应急管理工作已从初期强调编制应急预案，逐步注重做好应急资源配置、早期预警能力建设等方面应急准备工作。本次调查不仅包括企业内部应急资源调查，还包括外部应急资源调查，摸清周边可依托的应急资源储备情况，有利于构建应急装备动态数据库，建立区域突发环境事件应急装备紧急调度机制，做到应急装备资源共享，使有限的资源在应急处置中能够充分发挥作用。南铝板带环境应急资源名录见表 5.1-1。

表5.1-1 环境应急资源名录

主要作业方式 或资源功能	重点应急资源名称	南铝板带 已有应急资源
污染源切断	1、沙包沙袋 2、快速膨胀袋 3、溢漏围堤 4、下水道阻流袋 5、排水井保护垫 6、沟渠密封袋 7、充气式堵水气囊	沙包沙袋、溢漏围堤
污染物控制	1、围油栏（常规围油栏、橡胶围油栏、PVC 围油栏、防火围油栏）浮桶（聚乙烯浮桶、拦污浮桶、管道浮桶、泡沫浮桶、警示浮球） 2、土工材料（土工布、土工膜、彩条布、钢丝格栅、导流管件）	土工材料（应急水管）
污染物收集	收油机，潜水泵（包括防爆潜水泵） 吸油毡、吸油棉，吸污卷、吸污袋 吨桶、油囊、储罐	应急泵、柴油发电机、 吸附海绵
污染物降解	溶药装置：搅拌机、搅拌桨 加药装置：水泵、阀门、流量计，加药管 水污染、大气污染、固体废物处理一体化装置 吸附剂：活性炭、硅胶、矾土、白土、膨润土、沸石 中和剂：硫酸、盐酸、硝酸，碳酸钠、碳酸氢钠、氢氧化钙、氢氧化钠、氧化钙 絮凝剂：聚丙烯酰胺、三氯化铁、聚合氯化铝、聚合硫酸铁 氧化还原剂：双氧水、高锰酸钾、次氯酸钠，焦亚硫酸钠、亚硫酸氢钠、硫酸亚铁 沉淀剂：硫化钠	加药装置：水泵、阀门， 流量计，加药管； 吸附剂：石灰； 中和剂：硫酸、氢氧化钙 絮凝剂：聚丙烯酰胺、 聚合氯化铝
安全防护	预警装置 防毒面具、防化服、防化靴、防化手套、防化护目镜、防辐射服 氧气（空气）呼吸器、呼吸面具 安全帽、手套、安全鞋、工作服、安全警示背心、安全绳 碘片等	防毒面具、防化服、安全 帽、橡胶手套、正压 式空气呼吸器、过滤式 呼吸器、安全带、警戒 带、安全绳

主要作业方式 或资源功能	重点应急资源名称	南铝板带 已有应急资源
应急通信 和指挥	应急指挥及信息系统 应急指挥车、应急指挥船 对讲机、定位仪 海事卫星视频传输系统及单兵系统等	指挥及信息系统、对讲 机
环境监测	采样设备 便携式监测设备 应急监测车（船） 无人机（船）	应急监测协作单位为 福建省冶金产品质量 检验站有限公司

企业内部应急装备调查，可查明企业自身应急处置设备及个人防护设备方面存在不足在后续工作中进行优先配置，确实做到“有备无患”，现有应急物资及装备见表 5.1-2。

表5.1-2 应急救援物资

序号	名称	规格型号	数量	储存位置	主要用途 或技术要求	联系人及联系 方式
1	10kV 塔下变	100kVA	1 套	变电站	备用电源	柳志明 15080512358
2	消防沙	2m ³ *3 箱	3 箱	辊涂化工库、氟碳 化工库、变电站	消防、灭火	
3	安全帽	WED-002	265 个	各工作岗位	抢险应急防护	各岗位负责人
4	温度计	/	2 支	化工仓库	日常维护	柳志明 15080512358
5	吸附海绵	/	若干	化工仓库	抢险应急	
6	警戒带	/	2 盘	生产部、深加工部	抢险应急	
7	灭火器	35kg 推车式 干粉灭火器	2 台	深加工部	消防、灭火	
8	灭火器	推车式泡沫 灭火器	1 台	深加工部	消防、灭火	
9	干粉灭火器	4kg,8kg,35kg	500 瓶	生产部、深加工部	抢险应急防护	
10	橡胶手套	/	10 双	生产部、深加工部	抢险应急防护	
11	安全绳	/	1 根	生产部	抢险应急	林 岩 15259917595
12	低压二氧化碳灭火系 统	15 吨	1 套	生产部	消防、灭火	
13	高压二氧化碳灭火系 统	/	4 套	生产部	消防、灭火	
14	化学防护服	/	2 套	生产部	抢险应急防护	
15	全身五点式安全带	/	1 副	生产部	抢险应急防护	
16	手提便携式轴流风机	/	1 台	生产部	应急通风	
17	有限空间救援三脚架	/	1 副	生产部	伤员转移	
18	地上栓扳手	/	2 把	生产部、深加工部	抢险应急	柳志明 15080512358
19	过滤式呼吸器	TZL30	14 盒	生产部、深加工部	抢险应急防护	
20	消防斧头	/	2 把	生产部、深加工部	抢险应急	
21	消防水带	DN65	55 条	生产部、深加工部	抢险应急	

序号	名称	规格型号	数量	储存位置	主要用途或技术要求	联系人及联系方式
22	消防铁锹	/	6 把	生产部、深加工部	抢险应急	
23	消防战斗服	/	4 套	生产部、深加工部	抢险应急防护	
24	正压式空气呼吸器	RHZK6.8	4 套	生产部、深加工部	抢险应急防护	
25	直流水枪	/	2 个	生产部、深加工部	消防、灭火	
26	堵漏器材（密封胶及沙袋）	/	若干	酸碱储罐场所	应急堵漏	
27	耐酸碱橡胶手套	/	5 副	酸碱储罐场所	抢险应急防护	
28	石灰	10kg	10 袋	酸碱储罐场所	应急堵漏	吴晶晶 18960009137
29	COD 检测仪	JHR-2	1 台	污水处理站	应急监测	
30	数字式离子计	PXD-12	1 台	污水处理站	应急监测	
31	堵漏塞、防水布条	/	若干	污水处理站	抢险应急防护	
32	应急泵	扬程 14 米； 15m³/h	1 台	污水处理站	应急水泵	
33	应急水管	DN65	200m	污水处理站	应急水泵	
34	应急泵	扬程 14 米； 15m³/h	1 台	西侧雨水排放口	应急水泵	
35	柴油发电机	/	1 台	综管部	应急发电	
36	简易医药箱	/	1 套	综管部	应急医疗救护	

5.2 外部可依托应急装备

由于突发环境事件类型较多，每类事故可能造成的后果也大小不一，单个企业配备的应急物资及装备不可能满足各类事故要求，把区域内应急装备共享更能够使有限资源得到充分发挥，企业可依托的应急装备包括：政府公共应急装备及互助单位的应急装备。

5.2.1 可依托的公共应急装备

延平区已编制《南平市延平生态环境局突发环境事件应急预案》。政府部门的应急物资详见表 5.2-1。

表5.2-1 延平区人民政府部门应急物资清单

名称	数量	储存地点	主管单位	管理人姓名及电话
挖掘机	3	钢筋加工厂	南平市管廊开发有限公司	王璞 13910499699
发电机	2	钢筋加工厂	南平市管廊开发有限公司	王璞 13910499699
低压发电车	1	延平区环城路杨真生产区	国网南平供电公司	康伟 15859930689
低压发电车	1	延平区环城路杨真生产区	国网南平供电公司	康伟 15859930689
自动装卸移动照明灯塔	1	延平区环城路杨真生产区	国网南平供电公司	郑旋 13806033160
气象应急保障车	1	南平市延平区三官堂市气象局	南平市气象局	刘颖灏 8837834
车载搜索灯	10	南平市公安局应急物资储备仓库	南平市公安局警务保障处	李元柚 13706909862
逃生气垫	1	南平市公安局应急物资储备仓库	南平市公安局警务保障处	李元柚 13706909862
警用轻型专项作业车	1	4 号楼地库	南平市公安局科通处	苏翔 15959901499
多功能抑尘车	1	光泽县政府停车场	光泽环境卫生服务中心	赵伟 18960656988
移动柴油水泵一体机	1	市政设施仓库	邵武市城市管理局	黄秀云 15959905296
洒水车	2	政和辉龙公司	政和县环境卫生管理所	李代明 18760550894
福龙马环卫作业水车	3	南平建阳区童游工业园区美城环境	南平市环卫服务中心	陈达 15695995599
路灯高空作业车	3	延平区	南平市市政工程服务中心	邹永杰 0599-8824947
自卸车	4	延平区	南平市市政工程服务中心	邹永杰 0599-8824947
1500 龙吸水	1	延平区	南平市市政工程服务中心	邹永杰 0599-8824947
500 全地形排水车	1	延平区	南平市市政工程服务中心	邹永杰 0599-8824947
装载机	2	延平区	南平市市政工程服务中心	邹永杰 0599-8824947
滑移式装载机	1	延平区	南平市市政工程服务中心	邹永杰 0599-8824947
挖掘机	1	延平区	南平市市政工程服务中心	邹永杰 0599-8824947

名称	数量	储存地点	主管单位	管理人姓名及电话
液压动力站	3	延平区	南平市市政工程服务中心	邹永杰 0599-8824947
照明设备	1	延平区	南平市市政工程服务中心	邹永杰 0599-8824947
照明设备	1	延平区	南平市市政工程服务中心	邹永杰 0599-8824947
380V 发电设备	1	延平区	南平市市政工程服务中心	邹永杰 0599-8824947
高压疏通吸污一体车	1	建阳新区	市城管局	苏祖志 18350908809
污水泵	1	建阳新区	市城管局	张显勇 18960698123
巡查车	1	延平区	市城管局	林海 18950663658
消防车	3	延平	延平区消防救援大队	黄春国 18960655255、13960605255
消防车	3			
消防车	2			
消防车	1			
消防车	1	延平	战勤保障科	姜建梁 13960689013
消防车	4			
消防车	1			
消防车	2	延平	大家厂消防救援站	庄建 15960980389
消防车	1			

5.2.2 可依托的周边企业应急装备

由于突发环境事件类型较多，每类事故可能造成的后果也大小不一，单个企业配备的应急物资及装备不可能满足各类事故要求，把区域内应急装备共享更能够使有限资源得到充分发挥，企业可依托的应急装备包括：政府公共应急装备及互助单位的应急装备。同时周边企业可提供人员、应急物资、运输设备、工程机械等方面的支持。

南铝板带周边可依托的应急资源主要来自福建南平南孚电池有限公司。另外周边福建省南平铝业有限公司、福建省南平南线电缆公司、福建南平楠鑫纺织有限公司、福建南平太阳电缆股份有限公司可提供人员、应急物资、运输设备、工程机械等方面的支持。其他单位、企业也可提供人员、应急物资、运输设备、工程机械等方面的支持。

表5.2-2 可依托的福建南平南孚电池有限公司应急救援物资

物资名称	数量	组成/性能	存放/安装地点	管理责任人	联系电话
自动喷淋灭火系统	1 套	消防水泵、消防管道、管道元件、喷头	消控室、水泵房、全公司各建筑物	刘陈琳	13859391786
火灾自动报警系统	1 套	烟雾感应探测器	消控室、全公司各建筑物	刘陈琳	13859391786
火警手动报警系统	1 套	破玻璃火警报警器	全公司各建筑物	刘陈琳	13859391786
消火栓	213 套	水龙带、水枪头、增压按钮	全公司各消火栓安装位	刘陈琳	13859391786
灭火器	810 具	灭火器材	全公司各建筑物	刘陈琳	13859391786
消防广播系统	1 套	广播	消控室、全公司各建筑物	刘陈琳	13859391786
消防安全防护用品	6 套	消防防护服装、头盔、鞋	保安室	刘陈琳	13859391786
正压式空气呼吸器	4 套	正压式空气呼吸器/应急救援用	保安室 2 套器材库 2 套	高见雄 刘陈琳	15859947788 13859391786
防毒烟呼吸保护器	4 套	防毒烟呼吸保护器	保安室	高见雄	15859947788
移动式轴流风机	1 套	3900m³/h	废水站	廖良锋	13960663905
对讲机	2 部	频率 CH-1	保安室内	高见雄	15859947788
高音喇叭	2 个	通讯工具	器材库	刘陈琳	13859391786
路锥	10 个	设置路障	器材库	刘陈琳	13859391786
警戒带	20 卷	警示材料	器材库	刘陈琳	13859391786
抽水泵	2 套	防洪用大型抽水泵	排涝站内	高见雄	15859947788
编织带	200 个	装沙子用	器材库	刘陈琳	13859391786
半圆太平桶	50 个	/	器材库	刘陈琳各区域	13859391786

福建省南铝板带加工有限公司突发环境事件应急预案

物资名称	数量	组成/性能	存放/安装地点	管理责任人	联系电话
				现场负责人	
铁铲	20 把	/	器材库生产区域	刘陈琳各区域 现场负责人	13859391786
安全帽	70 顶	个人防护用品	各车间/机加工班	各车间 EHS 对 接人	/
安全带	15 套	全身式安全带	三、五、八、十、 储运部、机电、研 发、检测	各区域 EHS 对 接人	/
救援绳(含钢扣)	1 套	长 3mφ12mm	废水站	廖良锋	13960663905
机动叉车	9 辆	运输工具	储运部内	缪宝松	13509501752
冲淋洗眼器	9 个	冲淋洗眼器	四、五、八车间内	各车间 EHS 对 接人	四车间: 13860076300 五车间: 13656966198 八车间: 13859314668
化学泄漏处理 装备	4 套	砂、破布、回收桶、 铁铲、个人防护用 品	五、八车间内	五、八车间 EHS 对接人	五车间: 13656966198 八车间: 13859314668
围油栏	2 条	长 10m	废水站	廖良锋	13960663905
吸油毛毡	20 片		废水站	廖良锋	13960663905
急救箱	32 个	各类急救用品/外 用药品	各部门/车间/门卫/ 体育馆	李美慧	15959763234
氧气袋	1 个	急救用品	EHS 中心	欧朝雄	17705996118
氧气瓶	1 个	急救用品	EHS 中心	欧朝雄	17705996118
担架	1 个	急救用品	EHS 中心	欧朝雄	17705996118
听诊器	1 个	急救用品	EHS 中心	欧朝雄	17705996118
血压计	1 个	急救用品	EHS 中心	欧朝雄	17705996118
可燃气体检测 仪	15 个	检测仪器	锂电车间, 化学品 仓库, 丁酮配料间 等	各区域负责人	/
四合一气体检 测仪	1 个	可燃+氧气+一氧 化碳+硫化氢	EHS 中心	江华君	15259999530

表5.2-3 环境应急支持单位和应急场所信息调查表

调查人及联系方式: 鄢云 13850980929

审核人及联系方式: 王炳盛 18659985918

序号	类 别	单位名称	主 要 能 力	备注
1	应急 救援单位	南平市延平生态环境局	提供环境应急技术支持, 参与应急管理工作及指挥	
2		延平区应急管理局	负责延平区的应急管理工作及指挥, 应急管理信息系统的建立	
3		延平区消防救援大队	消防、应急救援	
4		延平区卫生健康局	医疗救援支持	
5		延平区卫生健康委员会	医疗救援支持	

序号	类 别	单位名称	主 要 能 力	备注
6		福建南平南孚电池有限公司	协助火灾和爆炸事故的应急处置，提供应急物资：中和、洗消、氧化、沉淀物资等	
7	应急监测单位	福建省冶金产品质量检验站有限公司	水环境、大气环境、土壤环境监测	
8	应急指挥场所	延平区政府	执行延平区应急预案	

表5.2-4 企事业单位环境应急资源调查报告表

1.调查概述			
调查开始时间	2025 年 4 月 20 日	调查结束时间	2025 年 4 月 25 日
调查负责人姓名	王炳盛	调查联系人/电话	18659985918
调查过程	由安环部组织，各车间配合，盘点了厂区应急资源储备情况、应急设施建设情况；同时调查了厂区周边的重点联系单位和外部应急监测机构等		
2.调查结果（调查结果如果为“有”，应附相应调查表）			
应急资源情况	资源品种： <u>36</u> 种； 是否有外部环境应急支持单位： <input checked="" type="checkbox"/> 有， <u>8</u> 家； <input type="checkbox"/> 无		
3.调查质量控制与管理			
是否进行了调查信息审核： <input checked="" type="checkbox"/> 有； <input type="checkbox"/> 无 是否建立了调查信息档案： <input checked="" type="checkbox"/> 有； <input type="checkbox"/> 无 是否建立了调查更新机制： <input checked="" type="checkbox"/> 有； <input type="checkbox"/> 无			
4.资源储备与应急需求匹配的分析结论			
<input type="checkbox"/> 完全满足； <input type="checkbox"/> 满足； <input checked="" type="checkbox"/> 基本满足； <input type="checkbox"/> 不能满足			
5.附件			
一般包括以下附件： 5.1 环境应急资源/信息汇总表 5.2 环境应急资源单位内部分布图 5.3 环境应急资源管理维护更新等制度			

注：1.企事业单位可依据突发环境事件风险评估，分析环境应急资源匹配情况，给出分析结论；

2. 参考附录 B 汇总形成环境应急资源/信息汇总表等相关附件（单位内部的资源可不提供经纬度），绘制环境应急资源分布图并说明调配路线。

6 环境应急专项经费调查

应急救援经费保障是在突发环境事件时迅速开展应急工作的前提保障，没有可靠的资金渠道和充足的应急救援经费，就无法保证有效开展应急救援工作和维护应急管理体系正常运转，为此公司制定应急救援专项经费保障措施，具体如下：

6.1 建立应急经费保障机制

可考虑着眼应对多种安全威胁，完成多样化救援任务能力需要，按照战时应战、平时应急的思路，将现有应急管理体系中的抢险救灾领导机构和各应急救援专业小组有机结合起来平时领导抢险救灾和做好动员准备，战时指挥动员实施职能。应急救援财力保障专业小组要把抢险救灾经费、物资装备经费等项目进行整合和统一管理。主要职责是：

平时做好动员准备、开展动员演练的经费保障以及防灾抗灾经费管理的基础工作，负责对包括应急投入和应急专项资金在内的所有保障基金的管理和运营；制定应对各种自然灾害和突发事件经费保障的应急经费保障预案、紧急状态下的财经执行法规和制度；与包括抢险救援、医疗救护、通信信息、交通运输、后勤服务在内的各有关职能小组建立紧急状况下的经费协调关系。

一旦发生自然灾害或突发紧急事件，经费保障管理机构即成为应急救援经费管理指挥中心，负责召集上述相关部门进行灾情分析和项目论证、救灾资金的紧急动员、各部门资金需求统计和协调、救灾物资的采购和统一支付以及阶段性资金投入使用。

6.2 建立有机统一的协调机制

首先要明确经费保障的协调主体及其职责。总体上可考虑依托企业应急救援领导组建应急救援资金协调管理小组，由企业应急响应办公室统一管理调度，发生重大自然灾害和突发事件时积极响应防灾救灾经费保障统管部门组织工作。由企业组织抗灾救援工作时，应急救援资金协调管理小组对口协调企业防灾救灾经费保障统管部门，申请企业财务资金及时划拨应急保障；其次要进一步理顺企业内部需求上报渠道。

经费保障跟着需求走，企业内部需求提不出来，经费申请和下达就缺乏相应依据。企业进行抗灾救灾活动要逐渐形成统计上报制度，并保证企业内部各系统之间信息渠道的顺畅。各救援组可指定专人负责将所需经费保障数额上报至企业应急救援资金协调管理小组，经由应急救援资金协调管理小组专人汇总后及时报送企业应急救援资金协调管

理小组审核。

6.3 建立可靠的资金保障体系

企业要建立一定规模的应急资金。企业每年在制定安全生产投入计划时要预留部分应急资金，并把这部分应急资金列入企业预算。

6.4 强化经费保障监管力度

首先要建立全方位监管制度。完善的法规制度是实施经费保障监管工作的根本依据。要健全完善救灾经费管理的规章和管理办法，使经费监管工作有章可循。其次要建立全过程全方位监控机制。监督管理工作要能够覆盖经费筹措募集、申请划拨、采购支付全过程。

6.5 完善经费保障体系

要进一步整合完善在应对环境保护与安全生产等突发事件中制定的各项标准和经费保障管理规定。根据企业安全形势的变化，以及可能发生的突发事件，对救援经费管理规定和相关标准及时修订整理和完善，使应对突发事件的经费保障管理制度更加体系化、规范化、条理化。此外，还要制定针对性和操作性强的应急救援经费保障工作规章。明确相关人员在应急救援经费保障工作中的职责、任务、行动方式、协作办法，形成一套条款详细、操作性强的管理办法使各部门、各环节在应急救援经费保障中能够相互配合。

7 应急资源调查的结论

本次应急资源调查从“人、财、物”三方面进行了调查：本企业已组建了应急救援队伍并按安全、消防、环保等部门要求配备了必要的应急设施及装备。由于企业突发环境事件类型较多，各类事故造成的危害也难以预测，而企业自身的应急资源优势有限的，通过本次调查摸清了周边可依托的互助单位与政府配套的公共应急资源及队伍，突发环境事件发生时，如果能及时有效地利用好这些资源，对突发环境事件的控制是非常有利的。此外为了使突发事件发生时各项应急救援工作有序开展，应急救援经费也是必不可少的，为此企业还制定了专项经费保障措施，只要企业落实好措施是能够满足事故应急要求的。

福建省南铝板带加工有限公司

专项应急预案

编制单位： 福建省南铝板带加工有限公司

版 本 号： NLBD-2025

实施日期： 2025 年 8 月

福建省南铝板带加工有限公司

废水污染专项应急预案

编制单位： 福建省南铝板带加工有限公司

版 本 号： NLBD-2025

实施日期： 2025 年 8 月

1 事件类型及污染途径分析

根据福建省南铝板带加工有限公司可能发生的污水处理站突发环境事件主要为：

- (1) 污水管道泄漏、污水池少量泄漏，污水处理系统周边地面受污染；
- (2) 废水超标排放，经工业园区管网进入闽江，影响闽江水质；
- (3) 污水池坍塌废水大量泄漏，大量超标废水进入雨水管网，通过雨水管网，超标废水进入闽江，影响闽江水质。

2 预防

2.1 危险源监控

重大危险源监控系统设在中控室，设有视频监控和pH、COD在线系统，可预先报警废水超标排放事件。

2.2 事故预防措施

(1) 废水处理站采用两个铁槽作为应急池，总容积为48m³（单个长8m，宽1.5m，高2m），污水站进水速率为6.25m³/h，因此，可容纳7小时的事事故废水排放；

(2) 公司在污水站进水口和尾水排放口均通过PVC管与应急池连通，一旦污水站设施故障无法处理或尾水超标排放，均可通过应急泵和PVC管将事故废水排入应急池中暂存；

(3) 含铬废水处理后的尾水采用单独的管道排至总排口排放，公司在排放前先排入一个容积约为2m³的缓冲槽，缓冲槽利用PVC管与应急池连通，可确保含铬废水达标排放。公司同时配备了预防超标排放二次处理设备，一旦含铬废水发生泄漏，可通过二次处理设备进一步处理达标；

(4) 污水站排放口设有在线监测装置，在线监测pH、六价铬，并与生态环境局进行联网联动；公司环保专员定期在污水排放口取样检测，做好记录归档，并将检测结果及时上报应急响应办公室存档；

(5) 根据在线监测系统，一旦发现处理后的废水水质超标，水处理员立即关闭排水口阀门，打开应急管道阀门，通过应急泵将超标废水泵入应急池暂存，然后将应急池中的超标废水逐渐排入浓缩池中重新处理；

(6) 废水处理试剂添加采用加料泵根据计算量通过电脑控制系统自动添加，加料泵配有备用设施，一旦设备故障，立即启动备用设施；

(7) 每班对废水处理系统进行巡查，一旦发现废水处理系统出现故障，立即开启应急管道阀门，将废水通过水泵排入应急池中，组织技术人员对故障进行抢修，倘若检修时间超过应急水池可蓄水容量，还未检修好，应立即通知车间停产停止排水，待废水处理系统恢复后，方可继续生产；

(8) 公司已经制定《废水处理工艺操作规程》，废水日常处理和管理须严格按照该规程操作，避免人工操作失误导致废水超标外排；

(9) 公司污水处理站本身已经制定了《废水处理站应急预案》《废水异常排放应急预案》，并且进行了上墙管理，日常管理时应有针对性地对水处理员进行培训和演练，加强类似事件的演练和经验总结；

(10) 加强水处理设备的保养，定期对废水处理系统进行检修，减少事故发生频次；

(11) 每班对管道、水池进行巡查，一旦发现破损，及时检修。

3 信息报告和发布

信息报告及发布见综合环境应急预案第4小节。

4 应急处置

(1) 当发现进水超出设计标准时，现场人员立即向污水站值班长汇报，减少进水量，并立即对进水水质，工艺运行参数进行调整。

(2) 若发现排污口出现异常水质，第一发现者立即上报污水站值班长，并同时报告应急办。污水站值班长立即赶往现场事故现场，确认事故情况，情况严重并通知应急响应办公室。

(3) 污水站每天排水16小时，当发现超标排放时，要及时操控切换系统，将废水切入应急池后，查明事故原因，及时进行工艺调整，若短时间无法解决时，应停止进水甚至停止生产。

(4) 当发生突发停电事故时，将现场设备退出运行状态；查明原因，组织人员及时抢修，如长时间停电超过6小时，则通知上级主管部门及时送电；来电后，按操作规程及时开启设备，恢复运行。

(5) 现场总指挥根据波及的有关生产部门，做出局部或全厂紧急停产的决定，紧急停产程序按照部门紧急停产程序执行。

(6) 当发现有人人员伤亡事件时，组织人员对伤员进行应急救护（简单包扎、止血、伤口处理等）；如意外坠入生物处理池，患者停止呼吸，应进行人工呼吸；如果出现呼吸困难应进行吸氧，由现场人员呼叫120。

(7) 待检修完毕，总指挥发布终止指令，各应急小组方可停止应急工作，清点人员和设备、器材，并撤离现场，转入善后处置工作。事故池中废水控制流量至污水处理系统中处理达标后排放。

(8) 各应急小组在响应和处置过程中，均应准确及时地记录应急过程，为总结应急经验教训，修改完善应急预案提供依据。应急事故处理情况的记录必须包括事件起始时间、地点、执行部门及其负责人、处置措施等内容。应急终止后交应急响应办公室存档。

5 现场救援注意事项

(1) 做好自身防护。应急救援人员要做好现场急救医疗点的转移及伤员的救护工作。

(2) 分工合作。当事故现场有较多伤员的情况下，抢救后勤保障组应分工合作，职责明确，团结协作。

(3) 处理污染物时，注意对伤病员污染衣物的处理，防止发生继发性损害，特别是对某些毒物中毒的病人做人工呼吸时，要谨防救援人员中毒，一般不宜进行口对口人工呼吸。

6 应急物资保障

福建省南铝板带加工有限公司应急物资及分布情况见附件四。

7 应急保障人员

应急救援组织成员构成详见《福建省南铝板带加工有限公司环境应急资源调查报告》中“3 应急队伍”。

福建省南铝板带加工有限公司

固体废物污染专项应急预案

编制单位： 福建省南铝板带加工有限公司

版 本 号： NLBD-2025

实施日期： 2025 年 8 月

1 事件类型和危害程度分析

福建省南铝板带加工有限公司产生一般固废主要为铝金属废边角料及碎屑、包装膜边角料、废聚酯粉末和生活垃圾等；危险废物主要是含铬污泥（HW21）、喷漆有机污泥（HW42）、漆渣、废油漆桶（HW12）、废吸附剂、废催化剂（HW06）、油泥（HW08）、废轧制油（HW08）。福建省南铝板带加工有限公司产生的固体废物均能得到有效处置，具体情况见表1.1-1。

表1.1-1 固体废物处置情况

序号	固废名称	产生量t/a	主要成分	废物性质	处置措施
1	含铬污泥	35.1	含Cr	危险固废（HW21 398-002-21）	装好后分类暂存于危废储存间，定期托有危废资质单位处置
2	喷漆有机污泥	51.43	有机物	危险固废（HW17 336-064-17）	
3	漆渣、漆罐	78.25	有机物、铁桶	危险固废（HW12 900-299-12）	
4	废吸附剂	7.17	活性炭	危险固废（HW50 900-048-50）	
5	废催化剂	0	有机物	危险固废（HW49 900-039-49）	
6	油泥	11.5	有机物	危险固废（HW08 900-210-08）	
7	废轧制油	173.56	轧制油（煤油）	危险固废（HW08 900-204-08）	
8	废过滤介质	35.1	轧制油	危险固废（HW08 900-213-08）	
9	废硅藻土	51.43	油类	危险固废（HW08 900-213-08）	
10	铝金属废边角料及碎屑	14400	铝	一般固废	南铝回收综合利用
11	包装膜边角料	0.08	废纸	一般固废	外售
合计		14804.08			

公司产生的一般固废中铝金属废边角料及碎屑运至南铝公司铸轧车间回收利用，包装膜边角料外售处置，聚酯粉末由供应商回收。对环境影响较小。

公司主要的危险废物有：含铬污泥（HW21）、喷漆有机污泥（HW17）、漆渣（HW12）、废油漆桶（HW49）、废催化剂（HW50）、废活性炭（HW49）、废硅藻土（HW08）、废轧制油（HW08）。含铬污泥、喷漆有机污泥、漆渣、废油漆桶、废活性炭、废催化剂、废硅藻土分类暂存于危废储存间，定期托有危废资质单位处置；废轧制油收集后送至公司轧制油回收车间回收。

故公司可能存在固废污染的环境风险主要有：

（1）固废回收综合利用过程中，可能在转运环节上出现倾洒，污染土壤或进入水环境，从而对环境产生影响。

（2）各分厂产生的废轧制油均送至公司轧制油回收车间回收，因废轧制油为液态，较易发生泄漏，在收集、储存、转运过程中可能出现泄漏、倾洒等，污染土壤或进入雨水管道，遇到火源发生火灾等。

（3）由于废硅藻土含油，因此废硅藻土在临时贮存过程中遇到火源，有发生火灾的风险。

故本次专项环境应急预案重点分析对象为：废轧制油在收集、储存、回收等环节上可能出现泄漏、倾洒等，污泥、漆渣等在收集、储存、转运过程中可能出现泄漏、倾洒等，污染土壤或进入雨水管道，遇到火源发生火灾、废硅藻土火灾等，从而对周围环境产生影响。

2 组织机构及职责

应急组织机构及职责见综合环境应急预案第2小节。

3 预防

3.1 危险源监控

本专题风险监控预防措施关键在于防止危险废物倾倒、泄漏或不规范处理。应安排专人管理危险废物临时贮存仓库，平时贮存车间应关闭落锁，防止人员随意出入。存放、转运时应建立危险废物贮存的台账制度，做好危险废物出入库交接记录。危险废物在厂内贮存时，应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）等的要求规范管理，建立台账制度。

3.2 事故预防措施

（1）各危险废物应在专门的暂存场所内存放，并严格控制暂存量。暂存场所按标准规范要求设置醒目的标识。

（2）严格按照《危险废物转移联单管理办法》进行危废转移。

(3) 危险废物的存放和转移需由专人进行记录登记，其中包括存放、转移量、日期等信息。

(4) 暂存场所内的防流失，防渗设施，吸油毡等应急物资定期进行检查和补充，发现问题及时整改。

(5) 当班岗位班长对危险废物处理严格进行交接。所有巡视应写在记录上，并有据可查。

(6) 固废转运时，应对转运车辆加盖篷布等，防止雨淋、扬尘，使固废进入外环境。

4 信息报告和发布

信息报告及发布见综合环境应急预案第4小节。

5 应急处置

(1) 发现危险废物发生泄漏时，应及时查明泄漏源，及时将泄漏桶内的危险废物转移至另一个空桶中。

(2) 当出现废轧制油泄漏时，现场人员应立即用吸油毛毡、砂土等应急物资吸收废油，泄漏量较大时，应用砂土等堵住边沟，防止废油外排，根据危废品的泄漏扩散情况或火焰辐射所涉及的范围建立警戒区，并在通往事故现场的主要干道上实行交通管制。警戒区域的边界应设警示标志并有专人警戒。除消防、应急处理人员以及必须坚守岗位人员外，其他人员禁止进入警戒区。

(3) 万一废油已流入排水沟，则应立即通知南铝板带污水处理厂负责人抽取含油污水进入水处理系统。

(4) 泄漏的废油如发生火灾可先采用干粉灭火器、沙土灭火。火灾事故较大时可用水枪灭火，但应事先通知福建省南铝板带加工有限公司污水处理厂切换事故废水阀门，确保消防废水进入事故池，不污染外环境。

(5) 吸收废油的废物应放入专用含油废物收集斗。被油污污染的土壤在事故得到控制后应及时收集，连同吸收废油废物交有资质单位处置。

(6) 如事故废水进入外部水体，或危废、固废在转运过程中发生事故，导致大规模泄漏，可能出现污染区域环境的状态，应由公司应急指挥中心立即通知南平市延平区

政府、南平市延平生态环境局及可能受影响的企业、居民等。

6 应急物资保障

废矿物油暂存库应急救援物资保障见附件四。

7 应急保障人员

应急救援组织成员构成详见《福建省南铝板带加工有限公司环境应急资源调查报告》中“3 应急队伍”。

福建省南铝板带加工有限公司

轧制油回收站专项应急预案

编制单位： 福建省南铝板带加工有限公司

版 本 号： NLBD-2025

实施日期： 2025 年 8 月

1 事件类型和危害程度分析

南铝板带于厂区北侧设置一座轧制油回收站，轧制油泄漏未采取措施，进入闽江水体后油在水体表面扩散，造成水中石油类超标，影响水质，造成鱼等水生生物死亡。而泄漏的轧制油遇到明火，可能会发生火灾，从而造成严重的火灾事故，甚至引发爆炸。

故公司轧制油回收站可能存在的环境风险主要有：

（1）轧制油回收综合利用过程中，可能在转运环节上出现倾洒，污染土壤或进入水环境，从而对环境产生影响。

（2）轧制油为液态，在收集、储存、转运等环节上可能出现泄漏、倾洒等，污染土壤或进入雨水管道，遇到火源发生火灾等，从而对周围环境产生影响。

（3）轧制油遇到火源发生火灾等，从而对周围环境产生影响。

2 组织机构及职责

应急组织机构及职责见综合环境应急预案第2小节。

3 预防

3.1 危险源监控

本专题风险监控预防措施关键在于防止轧制油回收站中的废轧制油倾倒、泄漏或不规范处理。应安排专人管理轧制油回收站，平时轧制油库应关闭落锁，防止人员随意出入。应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）及《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）等的要求规范管理，建立台账制度。

3.2 事故预防措施

（1）提高认识，从思想上树立“预防泄漏就等于提高经济效益”的认识，加强管理；

（2）公司已经编制了《废油管理程序》《轧制油回收站安全操作规程》《轧制油库安全管理制度》，日常管理中应加强操作人员安全知识教育，严格遵守有关安全操作规程及管理制度，提高操作水平，特殊岗位须持证上岗；

(3) 回收站轧制油储罐预防措施:

- 轧制油回收油箱的质量应符合相关质量要求, 经安全检测部门检测合格;
- 油箱应以危害标识, 油箱上的阀门应标示开闭方向, 作业现场应提供物质安全资料表(MSDS);
- 定期检查油箱以及阀门或管道是否有腐蚀或泄漏, 保持标签完整不受损并置于明显处, 不使用时应保持容器密闭;
- 严禁在全油回收系统车间内吸烟或饮食, 禁止非作业人员进入;
- 轧制油回收车间应保持通风, 温度不宜超过30℃, 车间不可存放活性金属粉末、硫酸、硝酸、氧化剂等;
- 公司在回收站建设有一座容积约为0.3m³收集池, 分馏塔四周设有引流沟, 引流沟与收集池连通, 同时配备有一个10t应急油箱和方便应急油泵, 分馏塔或车间内管道泄漏时, 泄漏的轧制油通过引流沟进入收集池, 当收集池油面高于设置警戒面时, 油泵启动, 将事故池中的油抽入应急油箱内。

(4) 轧制油库预防措施:

- 提高认识, 从思想上树立“预防泄漏就等于提高经济效益”的认识, 加强管理;
- 公司轧制油库为地理式地下油库, 其设计严格按照了《储油罐设计规范标准》进行建设, 外部采用混凝土结构, 并进行防渗处理, 上面同样采用水泥块封盖后覆土, 设有高约30cm高围堰和醒目的严禁烟火警示牌。两台卸油泵用于轧制油输入输出, 一用一备;
- 日常中严禁闲杂人员进入, 严禁在油库区域吸烟, 使用火源等;
- 油库的补充采用槽车运输, 日常中利用油管 and 油泵输入输出, 油泵设置了两台, 一备一用, 并定期对阀门、输送管道等设施进行安检, 发现泄漏及时处理。

(5) 轧制油储存场所一旦发现泄漏, 立即疏散非应急人员的其他人群, 清理附近一切火源, 泄漏区严禁烟火, 并迅速采取措施进行堵漏;

(6) 完善管理措施, 按章行事, 加强日常员工的应急演练是防止泄漏的重要措施。

- 严格遵守各有关岗位的安全操作规程, 认真进行设备点检工作, 发现泄漏及时处理, 泄漏区严禁烟火;
- 经常检查输送管道或设备的接地装置, 定期维护避雷装置, 以免因腐蚀、断裂而致使静电积聚, 产生火灾引起爆炸;
- 火势较小时, 及时用附近储备的消防器材控制火势和降低区内温度, 以免因温度

升高造成爆炸，并尽可能扑灭；

●火势较大无法扑灭时，根据预案确定的范围进行隔离和人群疏散，隔离区内除应急人员外禁止其他人进入。

4 信息报告和发布

信息报告及发布见综合环境应急预案第4小节。

5 应急处置

应急响应办公室接到报警后立即报告应急领导小组和应急队伍，启动相应级别的应急响应，及时派出各专业救援组至事故突发处开援救等工作。

（1）轧制油储罐少量泄漏：第一发现者立即利用身边的堵漏设施进行堵漏，泄漏的少量油用抹布擦拭，抹布应作为危险废物处置，并上报值班长，值班长带技术人员对泄漏原因进行排查和修复。

（2）输油管道破裂、阀门故障：第一发现者立即关闭上下控制的阀门，并用身边可能的设施对破损的管道进行包扎，减少轧制油的泄漏；阀门故障导致泄漏时，立即利用附近空的容器盛装泄漏的轧制油，并关闭灌区口的控制开关，停止轧制油的输出，技术人员利用防腐补漏设备对管道、阀门进行修复。

（3）轧制油储罐大量泄漏：第一发现者在确保自身安全的前提下立即尽可能切断泄漏源，防止泄漏规模进一步扩大，清理周边一切火源，疏散周边30m范围内所有人员，将厂区通往外界的雨水口、污水口全部封堵，等候应急队伍的到来。

应急队伍到达后，用毡布或沙土构筑围堤，或挖坑收容泄漏油，利用防爆应急油泵将泄漏的油抽至槽车或专用收集器内和转移至其他安全地进行暂存，待储罐处修复完好后，将泄漏的轧制油重新利用蒸馏塔回收利用。

（4）轧制油罐发生火灾时立即停止轧制油回收作业，关闭各管路阀门，将量油口、呼吸阀门等孔口用石棉毯蒙盖；迅速切断电源；现场人员开启消防泡沫，用泡沫灭火器进行扑救，就近利用灭火器、水、砂、土等扑救；将周围油桶等易燃物品及时转移，采取隔离措施。

（5）轧制油储罐爆炸：现场立即拨打南平市南平市第一医院电话120或0599-0599-8631861前来救人和上报通知应急指挥中心，疏散周边80m范围的人群，清理周边

区域内的易燃物，等候应急队伍的到来。

（6）各应急小组在响应和处置过程中，均应准确及时地记录应急过程，为总结应急经验教训，修改完善应急预案提供依据。应急事故处理情况的记录必须包括事件起始时间、地点、执行部门及其负责人、处置措施等内容。应急终止后交应急响应办公室存档。

6 应急物资保障

应急救援物资保障见附件四。

7 应急保障人员

应急救援组织成员构成详见《福建省南铝板带加工有限公司环境应急资源调查报告》中“3 应急队伍”。

福建省南铝板带加工有限公司重点岗位 突发环境事件现场处置预案及应急处置卡

编制单位： 福建省南铝板带加工有限公司

版 本 号： NLBD-2025

实施日期： 2025 年 8 月

1 污水处理站运行岗位突发环境事件现场应急处置措施

1.危险性分析	<p>危险源：生产废水、突发环境事故产生的洗消废水。</p> <p>突发环境事件的特征、危害程度：废水处理站设备故障，生产废水超标排放，影响厂区水环境，影响闽江水质。环境事故洗消废水泄漏，影响厂区水环境，影响闽江水质。</p>
2.突发环境事件征兆	<p>(1) 废水处理站日常检测因子超标；</p> <p>(2) 污水处理系统异常；</p> <p>(3) 突发环境事故产生洗消废水；</p> <p>(4) 现场散发出刺激性气味。</p>
3.信息报告	<p>应急响应上报程序：</p> <p>(1) 第一发现人一旦发现险情，立即上报现场主管或应急响应办公室值班人员；</p> <p>(2) 由现场主管或值班组长组织采取先期处置措施，并由现场主管或值班组长判断是否构成应急响应条件；</p> <p>(3) 若达到公司车间级响应条件，则由现场主管或值班组长组织实施现场处置应急预案，并时刻关注突发环境事件的发展动态，并上报应急总指挥；若达到公司级或区域级响应条件，则由现场主管或值班组长立即上报应急响应办公室，值守电话：0599-8737559（应急响应办公室主任电话）。报告内容包括事件发生的时间、地点、原因、已采取的应急措施等。应急总指挥根据事故严重程度决定是否启动应急小组。</p> <p>外部报告程序：</p> <p>(1) 如果发生的环境污染事故范围控制在厂区内，并及时得到处理，未对周围环境和社会造成影响的，企业在处理完成后1日内向南平市延平生态环境局报告；如果发生的环境污染事故可能影响厂区外，需要其他环保力量支持的，在事故发生后立即（1h内）向南平市延平区人民政府、南平市延平生态环境局报告，请求外部支援，并在事故处理完毕后3日内向环保部门报告事故原因及处理情况。</p> <p>(2) 情况紧急时，事故现场有关人员可以直接向上述单位报告。</p> <p>(3) 应急响应办公室向可能受污染影响的单位、区域及人员通报。</p> <p>外部报告内容和方式：突发环境事件的报告分为初报、续报和处理结果报告。</p> <p>初报：在发现或得知突发环境事件后首次上报，应从发现事件后起1小时内上报；</p> <p>续报：在查清有关基本情况、事件发展情况、事件前期处置措施等后随时上报；续报可通过网络或书面报告，在初报的基础上报告有关确切数据，事件发生原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况。</p> <p>处理结果报告：在突发环境事件处理完毕后上报。处理结果报告应当在初报和续报的基础上，报告处理突发环境事件的措施、过程和结果，突发环境事件潜在或者间接危害以及损失、社会影响、处理后的遗留问题、责任追究等详细情况。</p> <p>报告方式：突发环境事件信息应当采用传真、网络、邮寄和面呈等方式书面报告；情况紧急时，初报可通过电话报告，但应当及时补充书面报告。</p>
4.应急处置措施	<p>处理措施：</p> <p>(1) 对废水处理站出水主要污染因子进行每日采样监测，当废水超标排放时，监测人员立即开启回流，将超标废水返回污水处理事故池内进行再处理。</p> <p>(2) 废水主管组织人员对设备运行情况进行排查，查找超标原因，上报应急响应办公室。</p> <p>(3) 若设备故障，启用备用设备，对出水水质进行监测1h/次，待连续3次出水水质均达标时，恢复正常排水。废水主管对应应急响应办公室先进行口头报告，通知维修人员对故障设备进行维修，使其保持正常。</p> <p>(4) 若进水水质异常或污水处理系统异常，技术人员进行工艺参数调整，若无法解决，污水暂存于调节池，寻求污水系统设计单位支持。当调节池达到容量50%，而废水监测数据不能达标时，上报应急响应办公室要求生产部门部分停止生产，减少废水产生和排放；当调节池达到容量70%时，生产部门应停止废水产生和排放。</p> <p>(5) 连续三次污染物的监测数据均达标时，方可结束应急响应，调节池水量达到正常水位后，污水站方可恢复进水，按正常程序处理废水。</p> <p>(6) 事故处置结束，废水主管将本次事故发生的时间、地点、原因、处置措施等详细记录，以书面报告交予应急响应办公室存档。</p>
5.注意事项	<p>若事故在车间或仓库内一时无法控制，车间处置人员应报告车间现场指挥或应急响应办公室，请求启动公司级应急响应。当事故不可控制时，应急指挥中心下令启动区域级应急预案，请求政府启动应急预案并派遣应急小组主持应急行动。警戒抢修组迅速有序地组织救援人员暂时撤离，避免造成更大的损失。同时若有危及邻近单位或居民，须及时组织危及人员撤离至安全区域，并采取相应的措施，以防事故扩大。</p>

2 危险废物泄漏突发环境事件现场应急处置卡

1.危险性分析	<p>危险源：南铝板带生产过程中产生的危险废物主要有含铬污泥、有机污泥、漆渣、漆罐、废吸附剂、废催化剂、油泥、废轧制油、废过滤介质、废硅藻土等。</p> <p>突发环境事件的特征、危害程度：</p> <p>(1) 因为搬运等操作失误造成危险废物撒漏。</p> <p>(2) 危险废弃物泄漏进入外环境，污染周围大气、水及土壤。</p>
2.突发环境事件征兆	<p>(1) 搬运等操作失误造成危险废物撒漏；</p> <p>(2) 危废贮存库发现废物泄漏；</p> <p>(3) 现场散发出刺激性气味；</p>
3.信息报告	<p>应急响应上报程序：</p> <p>(1) 第一发现人一旦发现险情，立即上报现场主管或应急响应办公室值班人员；</p> <p>(2) 由现场主管或值班组长组织采取先期处置措施，并由现场主管或值班组长判断是否构成应急响应条件；</p> <p>(3) 若达到公司车间级响应条件，则由现场主管或值班组长组织实施现场处置应急预案，并时刻关注突发环境事件的发展动态，并上报应急总指挥；若达到公司级或区域级响应条件，则由现场主管或值班组长立即上报应急响应办公室，值守电话：0599-8737559（应急响应办公室主任电话）。报告内容包括事件发生的时间、地点、原因、已采取的应急措施等。应急总指挥根据事故严重程度决定是否启动应急小组。</p> <p>外部报告程序：</p> <p>(1) 如果发生的环境污染事故范围控制在厂区内，并及时得到处理，未对周围环境和社会造成影响的，企业在处理完成后1日内向南平市延平生态环境局报告；如果发生的环境污染事故可能影响厂区外，需要其他环保力量支持的，在事故发生后立即（1h内）向南平市延平区人民政府、南平市延平生态环境局报告，请求外部支援，并在事故处理完毕后3日内向环保部门报告事故原因及处理情况。</p> <p>(2) 情况紧急时，事故现场有关人员可以直接向上述单位报告。</p> <p>(3) 应急响应办公室向可能受污染影响的单位、区域及人员通报。</p> <p>外部报告内容和方式：突发环境事件的报告分为初报、续报和处理结果报告。</p> <p>初报：在发现或得知突发环境事件后首次上报，应从发现事件后起1小时内上报；</p> <p>续报：在查清有关基本情况、事件发展情况、事件前期处置措施等后随时上报；续报可通过网络或书面报告，在初报的基础上报告有关确切数据，事件发生原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况。</p> <p>处理结果报告：在突发环境事件处理完毕后上报。处理结果报告应当在初报和续报的基础上，报告处理突发环境事件的措施、过程和结果，突发环境事件潜在或者间接危害以及损失、社会影响、处理后的遗留问题、责任追究等详细情况。</p> <p>报告方式：突发环境事件信息应当采用传真、网络、邮寄和面呈等方式书面报告；情况紧急时，初报可通过电话报告，但应当及时补充书面报告。</p>
4.应急处置措施	<p>处理措施：</p> <p>(1) 在发生泄漏时，首先熄灭所有明火、隔绝一切火源，防止发生燃烧和爆炸。</p> <p>(2) 若固体泄漏，发现人员用铜铲铲起，倒入废溶剂桶内，存于危废暂存库，一起交由有资质单位处置。若为废溶剂桶倾倒，发现人员立即用砂土将泄漏的废溶剂吸附，然后将吸附后的砂土倒入废溶剂桶内，存于危废暂存库。处置过程不得用水冲洗，防止污染区域扩大。</p> <p>(3) 若处置过程有冲洗废水产生，则按照“水环境突发环境事件应急处置”进行处理。</p> <p>(4) 事故处置结束，处理人员将本次事故发生的时间、地点、泄漏物、泄漏量、泄漏原因及处置措施详细记录，以书面报告交予应急响应办公室存档。</p>
5.注意事项	<p>若事故在车间或仓库内一时无法控制，车间处置人员应报告车间现场指挥或应急响应办公室，请求启动公司级应急响应。当事故演变为不可扑救的灾难时，应急指挥中心要坚决果断下令撤离，启动区域级应急预案，请求政府启动应急预案并派遣应急小组主持应急行动。警戒抢修组迅速有序地组织救援人员暂时撤离，避免造成更大的损失。同时若有危及邻近单位或居民，须及时组织危及人员撤离至安全区域，并采取相应的措施，以防事故扩大。</p>

3 危险化学品泄漏突发环境事件现场应急处置措施

1. 危险性分析	<p>危险源：废水处理站硫酸、碱液，化工库氟碳漆、油漆、稀释剂等。</p> <p>突发环境事件的特征、危害程度：</p> <p>(1) 因为操作失误或设备腐蚀及外界压力撞击设备等引起危险化学品泄漏。</p> <p>(2) 危险化学品泄漏进入外环境，污染周围大气、水及土壤。</p>
2. 突发环境事件征兆	<p>(1) 现场散发出刺激性气味；</p> <p>(2) 较强的摩擦、撞击等引起储罐破裂；</p> <p>(3) 现场工作人员手套及防护设备被腐蚀；</p> <p>(4) 现场报警器报警。</p>
3. 信息报告	<p>应急响应上报程序：</p> <p>(1) 第一发现人一旦发现险情，立即上报现场主管或应急响应办公室值班人员；</p> <p>(2) 由现场主管或值班组长组织采取先期处置措施，并由现场主管或值班组长判断是否构成应急响应条件；</p> <p>(3) 若达到公司车间级响应条件，则由现场主管或值班组长组织实施现场处置应急预案，并时刻关注突发环境事件的发展动态，并上报应急总指挥；若达到公司级或区域级响应条件，则由现场主管或值班组长立即上报应急响应办公室，值守电话：0599-8737559（应急响应办公室主任电话）。报告内容包括事件发生的时间、地点、原因、已采取的应急措施等。应急总指挥根据事故严重程度决定是否启动应急小组。</p> <p>外部报告程序：</p> <p>(1) 如果发生的环境污染事故范围控制在厂区内，并及时得到处理，未对周围环境和社会造成影响的，企业在处理完成后 1 日内向南平市延平生态环境局报告；如果发生的环境污染事故可能影响厂外，需要其他环保力量支持的，在事故发生后立即（1h 内）向南平市延平区人民政府、南平市延平生态环境局报告，请求外部支援，并在事故处理完毕后 3 日内向环保部门报告事故原因及处理情况。</p> <p>(2) 情况紧急时，事故现场有关人员可以直接向上述单位报告。</p> <p>(3) 应急响应办公室向可能受污染影响的单位、区域及人员通报。</p> <p>外部报告内容和方式：突发环境事件的报告分为初报、续报和处理结果报告。</p> <p>初报：在发现或得知突发环境事件后首次上报，应从发现事件后起 1 小时内上报；</p> <p>续报：在查清有关基本情况、事件发展情况、事件前期处置措施等后随时上报；续报可通过网络或书面报告，在初报的基础上报告有关确切数据，事件发生原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况。</p> <p>处理结果报告：在突发环境事件处理完毕后上报。处理结果报告应当在初报和续报的基础上，报告处理突发环境事件的措施、过程和结果，突发环境事件潜在或者间接危害以及损失、社会影响、处理后的遗留问题、责任追究等详细情况。</p> <p>报告方式：突发环境事件信息应当采用传真、网络、邮寄和面呈等方式书面报告；情况紧急时，初报可通过电话报告，但应当及时补充书面报告。</p>
4. 应急处置措施	<p>处理措施：</p> <p>① 第一发现者发现泄漏事故后，佩戴防护用具，如防毒面具、防酸碱手套、靴子等，将泄漏液体收集在围堰内，泄漏物料用容器收集后临时暂存于危废间，交由资质单位处置。</p> <p>② 处置危险化学品泄漏事故过程中，若有废水产生，按照“水环境突发环境事件应急处置”执行。</p> <p>③ 事故处置结束，处理人员将本次事故发生的时间、地点、泄漏物、泄漏量、泄漏原因及处置措施详细记录，以书面报告交予应急响应办公室存档。</p>
5. 注意事项	<p>若事故在车间或仓库内一时无法控制，车间处置人员应报告车间现场指挥或应急响应办公室，请求启动公司级应急响应。当事故演变为不可扑救的灾难时，应急指挥中心要坚决果断下令撤离，启动区域级应急预案，请求政府启动应急预案并派遣应急小组主持应急行动。警戒抢修组迅速有序地组织救援人员暂时撤离，避免造成更大的损失。同时若有危及邻近单位或居民，须及时组织危及人员撤离至安全区域，并采取相应的措施，以防事故扩大。</p>

4 回收站轧制油储罐运行岗位突发环境事件现场应急处置措施

1、危险性分析	<p>危险源：柴油。</p> <p>突发环境事件的特征、危害程度：</p> <p>(1) 因为操作失误或设备腐蚀及外界压力撞击设备等引起柴油泄漏。</p> <p>(2) 柴油泄漏进入外环境，污染周围大气、水及土壤。</p>
2.突发环境事件征兆	<p>(1) 现场散发出刺激性气味；</p> <p>(2) 较强的摩擦、撞击等引起储罐破裂；</p> <p>(3) 现场报警器报警。</p>
3.信息报告	<p>应急响应上报程序：</p> <p>(1) 第一发现人一旦发现险情，立即上报现场主管或应急响应办公室值班人员；</p> <p>(2) 由现场主管或值班组长组织采取先期处置措施，并由现场主管或值班组长判断是否构成应急响应条件；</p> <p>(3) 若达到公司车间级响应条件，则由现场主管或值班组长组织实施现场处置应急预案，并时刻关注突发环境事件的发展动态，并上报应急总指挥；若达到公司级或区域级响应条件，则由现场主管或值班组长立即上报应急响应办公室，值守电话：0599-8737559（应急响应办公室主任电话）。报告内容包括事件发生的时间、地点、原因、已采取的应急措施等。应急总指挥根据事故严重程度决定是否启动应急小组。</p> <p>外部报告程序：</p> <p>(1) 如果发生的环境污染事故范围控制在厂区内，并及时得到处理，未对周围环境和社会造成影响的，企业在处理完成后1日内向南平市延平生态环境局报告；如果发生的环境污染事故可能影响厂区外，需要其他环保力量支持的，在事故发生后立即（1h内）向南平市延平区人民政府、南平市延平生态环境局报告，请求外部支援，并在事故处理完毕后3日内向环保部门报告事故原因及处理情况。</p> <p>(2) 情况紧急时，事故现场有关人员可以直接向上述单位报告。</p> <p>(3) 应急响应办公室向可能受污染影响的单位、区域及人员通报。</p> <p>外部报告内容和方式：突发环境事件的报告分为初报、续报和处理结果报告。</p> <p>初报：在发现或得知突发环境事件后首次上报，应从发现事件后起1小时内上报；</p> <p>续报：在查清有关基本情况、事件发展情况、事件前期处置措施等后随时上报；续报可通过网络或书面报告，在初报的基础上报告有关确切数据，事件发生原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况。</p> <p>处理结果报告：在突发环境事件处理完毕后上报。处理结果报告应当在初报和续报的基础上，报告处理突发环境事件的措施、过程和结果，突发环境事件潜在或者间接危害以及损失、社会影响、处理后的遗留问题、责任追究等详细情况。</p> <p>报告方式：突发环境事件信息应当采用传真、网络、邮寄和面呈等方式书面报告；情况紧急时，初报可通过电话报告，但应当及时补充书面报告。</p>
4.应急处置措施	<p>处理措施：</p> <p>①轧制油储罐少量泄漏：第一发现者立即利用身边的堵漏设施进行堵漏，泄漏的少量油用抹布擦拭，抹布应作为危险废物处置，并上报值班长，值班长带技术人员对泄漏原因进行排查和修复。</p> <p>②输油管道破裂、阀门故障：第一发现者立即关闭上下控制的阀门，并用身边可能的设施对破损的管道进行包扎，减少轧制油的泄漏；阀门故障导致泄漏时，立即利用附近空的容器盛装泄漏的轧制油，并关闭灌区口的控制开关，停止轧制油的输出，技术人员利用防腐补漏设备对管道、阀门进行修复。</p> <p>③轧制油储罐大量泄漏：第一发现者在确保自身安全的前提下立即尽可能切断泄漏源，防止泄漏规模进一步扩大，清理周边一切火源，疏散周边30m范围内所有人员，将厂区通往外界的雨水口、污水口全部封堵，等候应急队伍的到来。</p> <p>④事故处置结束，处理人员将本次事故发生的时间、地点、泄漏物、泄漏量、泄漏原因及处置措施详细记录，以书面报告交予应急响应办公室存档。</p>
5.注意事项	<p>若事故在车间或仓库内一时无法控制，车间处置人员应报告车间现场指挥或应急响应办公室，请求启动公司级应急响应。当事故演变为不可扑救的灾难时，应急指挥中心要坚决果断下令撤离，启动区域级应急预案，请求政府启动应急预案并派遣应急小组主持应急行动。警戒抢修组迅速有序地组织救援人员暂时撤离，避免造成更大的损失。同时若有危及邻近单位或居民，须及时组织危及人员撤离至安全区域，并采取相应的措施，以防事故扩大。</p>

5 轧制油库运行岗位突发环境事件现场应急处置措施

1、危险性分析	<p>危险源：柴油。</p> <p>突发环境事件的特征、危害程度：</p> <p>(1) 因为操作失误或设备腐蚀及外界压力撞击设备等引起柴油泄漏。</p> <p>(2) 柴油泄漏进入外环境，污染周围大气、水及土壤。</p>
2.突发环境事件征兆	<p>(1) 现场散发出刺激性气味；</p> <p>(2) 较强的摩擦、撞击等引起储罐破裂；</p> <p>(3) 现场报警器报警。</p>
3.信息报告	<p>应急响应上报程序：</p> <p>(1) 第一发现人一旦发现险情，立即上报现场主管或应急响应办公室值班人员；</p> <p>(2) 由现场主管或值班组长组织采取先期处置措施，并由现场主管或值班组长判断是否构成应急响应条件；</p> <p>(3) 若达到公司车间级响应条件，则由现场主管或值班组长组织实施现场处置应急预案，并时刻关注突发环境事件的发展动态，并上报应急总指挥；若达到公司级或区域级响应条件，则由现场主管或值班组长立即上报应急响应办公室，值守电话：0599-8737559（应急响应办公室主任电话）。报告内容包括事件发生的时间、地点、原因、已采取的应急措施等。应急总指挥根据事故严重程度决定是否启动应急小组。</p> <p>外部报告程序：</p> <p>(1) 如果发生的环境污染事故范围控制在厂区内，并及时得到处理，未对周围环境和社会造成影响的，企业在处理完成后 1 日内向南平市延平生态环境局报告；如果发生的环境污染事故可能影响厂区外，需要其他环保力量支持的，在事故发生后立即（1h 内）向南平市延平区人民政府、南平市延平生态环境局报告，请求外部支援，并在事故处理完毕后 3 日内向环保部门报告事故原因及处理情况。</p> <p>(2) 情况紧急时，事故现场有关人员可以直接向上述单位报告。</p> <p>(3) 应急响应办公室向可能受污染影响的单位、区域及人员通报。</p> <p>外部报告内容和方式：突发环境事件的报告分为初报、续报和处理结果报告。</p> <p>初报：在发现或得知突发环境事件后首次上报，应从发现事件后起 1 小时内上报；</p> <p>续报：在查清有关基本情况、事件发展情况、事件前期处置措施等后随时上报；续报可通过网络或书面报告，在初报的基础上报告有关确切数据，事件发生原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况。</p> <p>处理结果报告：在突发环境事件处理完毕后上报。处理结果报告应当在初报和续报的基础上，报告处理突发环境事件的措施、过程和结果，突发环境事件潜在或者间接危害以及损失、社会影响、处理后的遗留问题、责任追究等详细情况。</p> <p>报告方式：突发环境事件信息应当采用传真、网络、邮寄和面呈等方式书面报告；情况紧急时，初报可通过电话报告，但应当及时补充书面报告。</p>
4.应急处置措施	<p>处理措施：</p> <p>①轧制油储罐少量泄漏：第一发现者立即利用身边的堵漏设施进行堵漏，泄漏的少量油用抹布擦拭，抹布应作为危险废物处置，并上报值班长，值班长带技术人员对泄漏原因进行排查和修复。</p> <p>②输油管道破裂、阀门故障：第一发现者立即关闭上下控制的阀门，并用身边可能的设施对破损的管道进行包扎，减少轧制油的泄漏；阀门故障导致泄漏时，立即利用附近空的容器盛装泄漏的轧制油，并关闭灌区口的控制开关，停止轧制油的输出，技术人员利用防腐补漏设备对管道、阀门进行修复。</p> <p>③轧制油储罐大量泄漏：第一发现者在确保自身安全的前提下立即尽可能切断泄漏源，防止泄漏规模进一步扩大，清理周边一切火源，疏散周边 30m 范围内所有人员，将厂区通往外界的雨水口、污水口全部封堵，等候应急队伍的到来。</p> <p>④事故处置结束，处理人员将本次事故发生的时间、地点、泄漏物、泄漏量、泄漏原因及处置措施详细记录，以书面报告交予应急响应办公室存档。</p>
5.注意事项	<p>若事故在车间或仓库内一时无法控制，车间处置人员应报告车间现场指挥或应急响应办公室，请求启动公司级应急响应。当事故演变为不可扑救的灾难时，应急指挥中心要坚决果断下令撤离，启动区域级应急预案，请求政府启动应急预案并派遣应急小组主持应急行动。警戒抢修组迅速有序地组织救援人员暂时撤离，避免造成更大的损失。同时若有危及邻近单位或居民，须及时组织危及人员撤离至安全区域，并采取相应的措施，以防事故扩大。</p>

6 含铬污泥危废储存间运行岗位突发环境事件现场应急处置措施

1. 危险性分析	<p>危险源：含铬污泥。</p> <p>突发环境事件的特征、危害程度：</p> <p>(1) 因为操作失误或含铬污泥转运过程中发生撒漏。</p> <p>(2) 含铬污泥泄漏进入外环境，污染周围大气、水及土壤。</p>
2. 突发环境事件征兆	<p>(1) 转运吨袋破损；</p> <p>(2) 转运过程发现转运路线上污泥撒漏；</p>
3. 信息报告	<p>应急响应上报程序：</p> <p>(1) 第一发现人一旦发现险情，立即上报现场主管或应急响应办公室值班人员；</p> <p>(2) 由现场主管或值班组长组织采取先期处置措施，并由现场主管或值班组长判断是否构成应急响应条件；</p> <p>(3) 若达到公司车间级响应条件，则由现场主管或值班组长组织实施现场处置应急预案，并时刻关注突发环境事件的发展动态，并上报应急总指挥；若达到公司级或区域级响应条件，则由现场主管或值班组长立即上报应急响应办公室，值守电话：0599-8737559（应急响应办公室主任电话）。报告内容包括事件发生的时间、地点、原因、已采取的应急措施等。应急总指挥根据事故严重程度决定是否启动应急小组。</p> <p>外部报告程序：</p> <p>(1) 如果发生的环境污染事故范围控制在厂区内，并及时得到处理，未对周围环境和社会造成影响的，企业在处理完成后 1 日内向南平市延平生态环境局报告；如果发生的环境污染事故可能影响厂外，需要其他环保力量支持的，在事故发生后立即（1h 内）向南平市延平区人民政府、南平市延平生态环境局报告，请求外部支援，并在事故处理完毕后 3 日内向环保部门报告事故原因及处理情况。</p> <p>(2) 情况紧急时，事故现场有关人员可以直接向上述单位报告。</p> <p>(3) 应急响应办公室向可能受污染影响的单位、区域及人员通报。</p> <p>外部报告内容和方式：突发环境事件的报告分为初报、续报和处理结果报告。</p> <p>初报：在发现或得知突发环境事件后首次上报，应从发现事件后起 1 小时内上报；</p> <p>续报：在查清有关基本情况、事件发展情况、事件前期处置措施等后随时上报；续报可通过网络或书面报告，在初报的基础上报告有关确切数据，事件发生原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况。</p> <p>处理结果报告：在突发环境事件处理完毕后上报。处理结果报告应当在初报和续报的基础上，报告处理突发环境事件的措施、过程和结果，突发环境事件潜在或者间接危害以及损失、社会影响、处理后的遗留问题、责任追究等详细情况。</p> <p>报告方式：突发环境事件信息应当采用传真、网络、邮寄和面呈等方式书面报告；情况紧急时，初报可通过电话报告，但应当及时补充书面报告。</p>
4. 应急处置措施	<p>处理措施：</p> <p>①应急响应办公室接到报警后立即报告应急领导小组和应急队伍，启动相应级别的应急响应，及时派出各专业救援组至事故突发处开救援等工作。</p> <p>②当在内环境泄漏时，用危废间的应急工具如铁锹、扫把等将泄漏的危废清理，并用新的塑料袋装好，更换破损的塑料袋。</p> <p>③当泄漏至外环境时，应急队伍立即对泄漏的污泥进行收集，并对已污染的土壤清理清除和恢复。</p> <p>④事故处置结束，处理人员将本次事故发生的时间、地点、泄漏物、泄漏量、泄漏原因及处置措施详细记录，以书面报告交予应急响应办公室存档。</p>
5. 注意事项	<p>若事故在车间或仓库内一时无法控制，车间处置人员应报告车间现场指挥或应急响应办公室，请求启动公司级应急响应。当事故演变为不可扑救的灾难时，应急指挥中心要坚决果断下令撤离，启动区域级应急预案，请求政府启动应急预案并派遣应急小组主持应急行动。警戒抢修组迅速有序地组织救援人员暂时撤离，避免造成更大的损失。同时若有危及邻近单位或居民，须及时组织危及人员撤离至安全区域，并采取相应的措施，以防事故扩大。</p>

7 废气治理设施岗位突发环境事件现场应急处置措施/预案

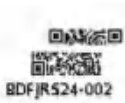
1、危险性分析	<p>危险源：退火炉烟气、喷涂含漆废气、固化炉废气和轧制油雾。</p> <p>突发环境事件的特征、危害程度：</p> <p>废气大量泄漏或超标排放，会以泄漏源为中心向四周扩散，造成污染区域空气质量恶化，对周边植物、土地、水环境将产生一定影响；污染区域内人会呼吸不畅，甚至有中毒窒息的可能。</p>
2.突发环境事件征兆	<p>(1) 废气处理设施在线监测因子异常；</p> <p>(2) 停电；</p> <p>(3) 气象部门等通知有极端天气发生或其他地质灾害预警时；</p> <p>(4) 电机等设备故障。</p>
3.信息报告	<p>应急响应上报程序：</p> <p>(1) 第一发现人一旦发现险情，立即上报现场主管或应急响应办公室值班人员；</p> <p>(2) 由现场主管或值班组长组织采取先期处置措施，并由现场主管或值班组长判断是否构成应急响应条件；</p> <p>(3) 若达到公司车间级响应条件，则由现场主管或值班组长组织实施现场处置应急预案，并时刻关注突发环境事件的发展动态，并上报应急总指挥；若达到公司级或区域级响应条件，则由现场主管或值班组长立即上报应急响应办公室，值守电话：0599-8737559（应急响应办公室主任电话）。报告内容包括事件发生的时间、地点、原因、已采取的应急措施等。应急总指挥根据事故严重程度决定是否启动应急小组。</p> <p>外部报告程序：</p> <p>(1) 如果发生的环境污染事故范围控制在厂区内，并及时得到处理，未对周围环境和社会造成影响的，企业在处理完成后1日内向南平市延平生态环境局报告；如果发生的环境污染事故可能影响厂区外，需要其他环保力量支持的，在事故发生后立即（1h内）向南平市延平区人民政府、南平市延平生态环境局报告，请求外部支援，并在事故处理完毕后3日内向环保部门报告事故原因及处理情况。</p> <p>(2) 情况紧急时，事故现场有关人员可以直接向上述单位报告。</p> <p>(3) 应急响应办公室向可能受污染影响的单位、区域及人员通报。</p> <p>外部报告内容和方式：突发环境事件的报告分为初报、续报和处理结果报告。</p> <p>初报：在发现或得知突发环境事件后首次上报，应从发现事件后起1小时内上报；</p> <p>续报：在查清有关基本情况、事件发展情况、事件前期处置措施等后随时上报；续报可通过网络或书面报告，在初报的基础上报告有关确切数据，事件发生原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况。</p> <p>处理结果报告：在突发环境事件处理完毕后上报。处理结果报告应当在初报和续报的基础上，报告处理突发环境事件的措施、过程和结果，突发环境事件潜在或者间接危害以及损失、社会影响、处理后的遗留问题、责任追究等详细情况。</p> <p>报告方式：突发环境事件信息应当采用传真、网络、邮寄和面呈等方式书面报告；情况紧急时，初报可通过电话报告，但应当及时补充书面报告。</p>
4.应急处置措施	<p>处理措施：</p> <p>1、废气净化设施局部故障</p> <p>①如电源故障，查明原因，恢复送电；</p> <p>②电控柜故障或听到异常声音时，关闭故障电控柜，立即检修故障控制柜；</p> <p>③当净化设施配套电机听到异常声音时，有备用电机的立即启动备用电机，无备用电机的，立即暂时停产排气，直至故障电机进行修复完好；</p> <p>④当排风管破损时，立即对破损处进行补漏处理，必要时可停机修复；</p> <p>2、气净化设施失效（</p> <p>确认故障后，需立即停止生产，进行检修。</p>
5.注意事项	<p>若事故在车间或仓库内一时无法控制，车间处置人员应报告车间现场指挥或应急响应办公室，请求启动公司级应急响应。警戒抢修组迅速有序地组织救援人员暂时撤离，避免造成更大的损失。同时若有危及邻近单位或居民，须及时组织危及人员撤离至安全区域，并采取相应的措施，以防事故扩大。</p>

8 天然气管道突发环境事件现场应急处置措施/预案

1、危险性分析	<p>危险源：天然气。</p> <p>突发环境事件的特征、危害程度：</p> <p>天然气具有易燃、易爆的特点，在使用过程中一旦发生泄漏，如未能得到及时处理将有可能引发火灾、爆炸等事故。</p>
2.突发环境事件征兆	<p>(1) 压力管道失常、可燃气体报警仪；</p> <p>(2) 气象部门等通知有极端天气发生或其他地质灾害预警时。</p>
3.信息报告	<p>应急响应上报程序：</p> <p>(1) 第一发现人一旦发现险情，立即上报现场主管或应急响应办公室值班人员；</p> <p>(2) 由现场主管或值班组长组织采取先期处置措施，并由现场主管或值班组长判断是否构成应急响应条件；</p> <p>(3) 若达到公司车间级响应条件，则由现场主管或值班组长组织实施现场处置应急预案，并时刻关注突发环境事件的发展动态，并上报应急总指挥；若达到公司级或区域级响应条件，则由现场主管或值班组长立即上报应急响应办公室，值守电话：0599-8737559（应急响应办公室主任电话）。报告内容包括事件发生的时间、地点、原因、已采取的应急措施等。应急总指挥根据事故严重程度决定是否启动应急小组。</p>
4.应急处置措施	<p>处理措施：</p> <p>(1) 泄漏量小时，按操作规程迅速处理。</p> <p>(2) 泄漏量大时，利用开花水枪喷水稀释泄漏的天然气，防止形成混爆气体。抢险人员迅速关闭泄漏点前后相关阀门。</p> <p>(3) 天然气扩散后可能有点火源的部位，应部署水枪阵地并安排专人监督，杜绝燃烧、爆炸事故的发生。</p> <p>(4) 消防车辆到达现场时，必须有专人引导停留在燃气扩散带上风方向或安全地段，消除一切火源，杜绝燃气爆燃、爆炸事故的发生。</p> <p>(5) 现场应急指挥中心根据现场情况迅速决定抢险方案，相关部门负责人立即组织实施。</p> <p>(6) 在确定管道泄漏已处置，现场燃气浓度符合安全标准后，现场应急指挥中心发布抢修操作命令。</p> <p>(7) 抢修完毕后，按照规范进行试压、检漏、置换，验收合格经现场应急指挥中心同意后恢复生产。</p>
5.注意事项	<p>若事故在车间或仓库内一时无法控制，车间处置人员应报告车间现场指挥或应急响应办公室，请求启动公司级应急响应。警戒抢修组迅速有序地组织救援人员暂时撤离，避免造成更大的损失。同时若有危及邻近单位或居民，须及时组织危及人员撤离至安全区域，并采取相应的措施，以防事故扩大。对于天然气泄漏，必须穿上防静电工作服，穿戴好防冻保护衣物，使用防爆工具。</p>

附件一 危险废物处置协议

1、铝灰渣处置协议



铝灰渣委外利用回收合同

甲方：福建省南铝板带加工有限公司 合同编号：BDFJRS24-002

乙方：福建省南平市铂利新型金属材料有限公司

甲乙双方经公开招标就铝灰渣委外利用回收金属铝进行了友好协商，达成如下条款：

一、返还率。

甲方各种委外利用回收的物资，乙方按以下比率返还铝锭（百分比）：

序号	委托加工物资名称	返还率（%）	备 注
1	废铝细渣	17	
2	废铝中渣	20	
3	废铝粗渣	39	

出厂货物按磅重实际重量，返还铝锭按磅重扣除实际钢带重量（0.5kg/根，若使用塑钢带的扣重 0.1kg/根）计重。出厂货物含水率较大的，由甲方（接收部门、物控部门、采购部门）与乙方协定。乙方回收率低于本合同约定标准时，不足部分乙方按 A00 铝锭市场价（合同期满或提前解除前三个交易日上海长江现货铝锭算术平均价）补偿给甲方。

二、费用承担。甲方负责甲方厂内货物的装卸，甲方不扣除包装袋重量，乙方无需支付甲方相应部门的包装袋费用。其余事项及相关费用一律由乙方负责，甲方无需向乙方支付任何费用。

三、返还的铝锭质量要求：

各种委托加工物资的返还铝锭的化学成份要求见下表（出厂货物本身成份高于下表的，经核实商定后该部分返还铝锭可以高于下表，但不得高于该部分出厂货物本身的元素成份）：

出厂货物名称	主要元素成份（%）不大于								
	Fe	Si	Cu	Mg	Mn	Zn	Ni	Sn	Pb
废铝细渣、废铝中渣、废铝粗渣（板带）	0.80	0.40	0.10	1.00	1.50	0.10	0.10	0.10	0.10





2. 返还铝锭外型尺寸要求：长 x 宽 x 高，不大于 75cmx12cmx8cm；

3. 铝锭中不能有夹渣或夹杂等其他杂物；

4. 铝锭表面要光滑，不能有含渣、脱层、飞边等缺陷。

四、铝锭返还期限

原则上乙方每次提取出厂货物后须在 10 天内将加工好的铝锭返还甲方，特殊情况另行商定。

五、验收标准

1. 成份验收：每批次接收单位随机取 2 个样品，送甲方技术中心化验室化验，由化验室出具化验报告，乙方存在异议的，可委托第三方检测；

2. 表面验收：由甲方接收部门按要求对每批次返还铝锭进行表面是否光滑，有无含渣、脱层、飞边等缺陷验收；

3. 内在验收：由甲方接收部门按要求对每批次返还铝锭截取断面检查是否有夹渣或夹杂异物。

六、违约责任

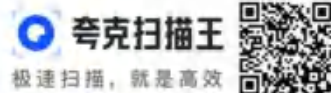
1. 合同期内，甲乙双方不得私自变更合同，如有变更，必须经双方协商同意，否则，造成的经济损失由违约方负责相应的赔偿。

2. 乙方不得将出厂货物转让、转卖或转移到无环保资质场地加工，所指定的铝灰渣运输方须有危险废物道路运输许可资质，并在福建省固体废物环境监管平台注册，按危废处置要求运输、装卸（其中招标人按要求负责装车、贴标识、办理危废联单），中标人生产后的废弃物要按【国家危险废物名录（2021 年版）】执行。若因环保原因而让甲方受连带责任的，一切责任均由乙方负责。必须守法经营，若违法经营所产生的一切后果与甲方无关。若违反以上约定的甲方将扣罚乙方所有履约保证金，并终止合同。

3. 返还铝锭的化学成份抽样检测不符合要求的，甲方认为可降级使用的，按当批次重量 2%扣重；甲方认为不能使用的，则退货处理并扣罚 1000 元/次，但并不免除乙方返还铝锭的义务；

4. 返还铝锭出现较严重表面不光滑，含渣、脱层、飞边等缺陷及工艺内在夹渣及其它夹杂物的，按当批次重量 1-5%扣重；

5. 返还铝锭内部出现人为夹渣及其它夹杂物，乙方应自动退出合约或甲方有





权单方终止合同，并另扣乙方履约保证金总额的 100%。

6. 乙方应遵守甲方的货物出厂有关制度，发现人为造成实物重量不符，甲方有权中止合同，并按相差实物重量的 10 倍扣罚。

7. 乙方未按甲方通知时间 48 小时进场装运加工的，超过 48 小时的则给予每 (小时·吨)100 元的处罚，超过 2000 小时·吨，甲方有权单方面解除合同且不 承担违约责任。特殊情况另行商议。

七、履约保证金要求。乙方的投标保证金 100 万元转为履约保证金，合同到 期后，若乙方在履约期内无违约，则在 15 个工作日内无息退还。

八、严禁商业贿赂。严禁任何商业贿赂行为的发生。若乙方向甲方相关工作 人员行贿，一经查实甲方将没收乙方履约保证金并终止合同，若商业贿赂行为被 司法机关立案处理的，乙方应向甲方支付名誉损害赔偿金，金额为贿赂行为发生 前一个月应返还铝锭价值的 5%，最高赔偿额不超过 50 万元。

九、本合同未尽事宜或其它物料来料加工双方可另行议定，其补充协议经双 方签字或盖章后生效。

十、本合同在执行过程中如发生争议，甲乙双方应协商解决，协商不成可由 甲方住所地法院裁决。

十一、合同期限。合同期为 2025 年 1 月 1 日至 2026 年 12 月 31 日。

十二、本合同一式肆份，甲乙双方各执贰份，双方签字或盖章且甲方收到履 约保证金后生效。

甲方：福建省南铝板带加工有限公司	乙方：福建省南平市铂利新型金属材料有限公司
地址：福建省南平市工业路 15 号	地址：福建省南平市延平区工业园区 陈坑一瓦口组团
电话：0599-8737685	电话：13806064777
传真：0599-8732682	传真：
委托代理人签字：[Signature]	委托代理人签字：[Signature]

2024.11.8

2024.11.8



统一社会信用代码

91350702MA334H4W08

营业执照

(副本) 副本编号: 1-1

名称

福建省南平市铂利新型金属材料有限公司

类型

有限责任公司

法定代表人

应鹏

经营范围

有色金属合金制造; 有色金属铸造; 铝压延加工; 固体废物治理分拆; 废旧物资回收。(依法须经批准的项目, 经相关部门批准后方可开展经营活动)

注册资本

贰仟万圆整

成立日期

2019年08月12日

住所

福建省南平市延平区工业园区陈坑一瓦口组团

登记机关

南平市延平区市场监督管理局

2023

9

扫描二维码

“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息。

国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

CS 扫描全能王

PDF扫描神器

危险废物经营许可证

说明

(副本)

编号:

F07020149

法人名称

福建省南平市铂利新型金属材料有限公司

法定代表人

赖启有

住所

福建省南平市延平区工业园区陈坑-瓦口组团广顺路3号

经营设施地址

福建省南平市延平区工业园区陈坑-瓦口组团广顺路3号

核准经营危险废物类别及经营规模

999-99 有色金属冶炼和压延加工业 321-009-00 321-009-01 321-009-02 321-009-03 321-009-04 321-009-05 321-009-06 321-009-07 321-009-08 321-009-09 321-009-10 321-009-11 321-009-12 321-009-13 321-009-14 321-009-15 321-009-16 321-009-17 321-009-18 321-009-19 321-009-20 321-009-21 321-009-22 321-009-23 321-009-24 321-009-25 321-009-26 321-009-27 321-009-28 321-009-29 321-009-30 321-009-31 321-009-32 321-009-33 321-009-34 321-009-35 321-009-36 321-009-37 321-009-38 321-009-39 321-009-40 321-009-41 321-009-42 321-009-43 321-009-44 321-009-45 321-009-46 321-009-47 321-009-48 321-009-49 321-009-50 321-009-51 321-009-52 321-009-53 321-009-54 321-009-55 321-009-56 321-009-57 321-009-58 321-009-59 321-009-60 321-009-61 321-009-62 321-009-63 321-009-64 321-009-65 321-009-66 321-009-67 321-009-68 321-009-69 321-009-70 321-009-71 321-009-72 321-009-73 321-009-74 321-009-75 321-009-76 321-009-77 321-009-78 321-009-79 321-009-80 321-009-81 321-009-82 321-009-83 321-009-84 321-009-85 321-009-86 321-009-87 321-009-88 321-009-89 321-009-90 321-009-91 321-009-92 321-009-93 321-009-94 321-009-95 321-009-96 321-009-97 321-009-98 321-009-99 321-009-100 321-009-101 321-009-102 321-009-103 321-009-104 321-009-105 321-009-106 321-009-107 321-009-108 321-009-109 321-009-110 321-009-111 321-009-112 321-009-113 321-009-114 321-009-115 321-009-116 321-009-117 321-009-118 321-009-119 321-009-120 321-009-121 321-009-122 321-009-123 321-009-124 321-009-125 321-009-126 321-009-127 321-009-128 321-009-129 321-009-130 321-009-131 321-009-132 321-009-133 321-009-134 321-009-135 321-009-136 321-009-137 321-009-138 321-009-139 321-009-140 321-009-141 321-009-142 321-009-143 321-009-144 321-009-145 321-009-146 321-009-147 321-009-148 321-009-149 321-009-150 321-009-151 321-009-152 321-009-153 321-009-154 321-009-155 321-009-156 321-009-157 321-009-158 321-009-159 321-009-160 321-009-161 321-009-162 321-009-163 321-009-164 321-009-165 321-009-166 321-009-167 321-009-168 321-009-169 321-009-170 321-009-171 321-009-172 321-009-173 321-009-174 321-009-175 321-009-176 321-009-177 321-009-178 321-009-179 321-009-180 321-009-181 321-009-182 321-009-183 321-009-184 321-009-185 321-009-186 321-009-187 321-009-188 321-009-189 321-009-190 321-009-191 321-009-192 321-009-193 321-009-194 321-009-195 321-009-196 321-009-197 321-009-198 321-009-199 321-009-200 321-009-201 321-009-202 321-009-203 321-009-204 321-009-205 321-009-206 321-009-207 321-009-208 321-009-209 321-009-210 321-009-211 321-009-212 321-009-213 321-009-214 321-009-215 321-009-216 321-009-217 321-009-218 321-009-219 321-009-220 321-009-221 321-009-222 321-009-223 321-009-224 321-009-225 321-009-226 321-009-227 321-009-228 321-009-229 321-009-230 321-009-231 321-009-232 321-009-233 321-009-234 321-009-235 321-009-236 321-009-237 321-009-238 321-009-239 321-009-240 321-009-241 321-009-242 321-009-243 321-009-244 321-009-245 321-009-246 321-009-247 321-009-248 321-009-249 321-009-250 321-009-251 321-009-252 321-009-253 321-009-254 321-009-255 321-009-256 321-009-257 321-009-258 321-009-259 321-009-260 321-009-261 321-009-262 321-009-263 321-009-264 321-009-265 321-009-266 321-009-267 321-009-268 321-009-269 321-009-270 321-009-271 321-009-272 321-009-273 321-009-274 321-009-275 321-009-276 321-009-277 321-009-278 321-009-279 321-009-280 321-009-281 321-009-282 321-009-283 321-009-284 321-009-285 321-009-286 321-009-287 321-009-288 321-009-289 321-009-290 321-009-291 321-009-292 321-009-293 321-009-294 321-009-295 321-009-296 321-009-297 321-009-298 321-009-299 321-009-300 321-009-301 321-009-302 321-009-303 321-009-304 321-009-305 321-009-306 321-009-307 321-009-308 321-009-309 321-009-310 321-009-311 321-009-312 321-009-313 321-009-314 321-009-315 321-009-316 321-009-317 321-009-318 321-009-319 321-009-320 321-009-321 321-009-322 321-009-323 321-009-324 321-009-325 321-009-326 321-009-327 321-009-328 321-009-329 321-009-330 321-009-331 321-009-332 321-009-333 321-009-334 321-009-335 321-009-336 321-009-337 321-009-338 321-009-339 321-009-340 321-009-341 321-009-342 321-009-343 321-009-344 321-009-345 321-009-346 321-009-347 321-009-348 321-009-349 321-009-350 321-009-351 321-009-352 321-009-353 321-009-354 321-009-355 321-009-356 321-009-357 321-009-358 321-009-359 321-009-360 321-009-361 321-009-362 321-009-363 321-009-364 321-009-365 321-009-366 321-009-367 321-009-368 321-009-369 321-009-370 321-009-371 321-009-372 321-009-373 321-009-374 321-009-375 321-009-376 321-009-377 321-009-378 321-009-379 321-009-380 321-009-381 321-009-382 321-009-383 321-009-384 321-009-385 321-009-386 321-009-387 321-009-388 321-009-389 321-009-390 321-009-391 321-009-392 321-009-393 321-009-394 321-009-395 321-009-396 321-009-397 321-009-398 321-009-399 321-009-400 321-009-401 321-009-402 321-009-403 321-009-404 321-009-405 321-009-406 321-009-407 321-009-408 321-009-409 321-009-410 321-009-411 321-009-412 321-009-413 321-009-414 321-009-415 321-009-416 321-009-417 321-009-418 321-009-419 321-009-420 321-009-421 321-009-422 321-009-423 321-009-424 321-009-425 321-009-426 321-009-427 321-009-428 321-009-429 321-009-430 321-009-431 321-009-432 321-009-433 321-009-434 321-009-435 321-009-436 321-009-437 321-009-438 321-009-439 321-009-440 321-009-441 321-009-442 321-009-443 321-009-444 321-009-445 321-009-446 321-009-447 321-009-448 321-009-449 321-009-450 321-009-451 321-009-452 321-009-453 321-009-454 321-009-455 321-009-456 321-009-457 321-009-458 321-009-459 321-009-460 321-009-461 321-009-462 321-009-463 321-009-464 321-009-465 321-009-466 321-009-467 321-009-468 321-009-469 321-009-470 321-009-471 321-009-472 321-009-473 321-009-474 321-009-475 321-009-476 321-009-477 321-009-478 321-009-479 321-009-480 321-009-481 321-009-482 321-009-483 321-009-484 321-009-485 321-009-486 321-009-487 321-009-488 321-009-489 321-009-490 321-009-491 321-009-492 321-009-493 321-009-494 321-009-495 321-009-496 321-009-497 321-009-498 321-009-499 321-009-500 321-009-501 321-009-502 321-009-503 321-009-504 321-009-505 321-009-506 321-009-507 321-009-508 321-009-509 321-009-510 321-009-511 321-009-512 321-009-513 321-009-514 321-009-515 321-009-516 321-009-517 321-009-518 321-009-519 321-009-520 321-009-521 321-009-522 321-009-523 321-009-524 321-009-525 321-009-526 321-009-527 321-009-528 321-009-529 321-009-530 321-009-531 321-009-532 321-009-533 321-009-534 321-009-535 321-009-536 321-009-537 321-009-538 321-009-539 321-009-540 321-009-541 321-009-542 321-009-543 321-009-544 321-009-545 321-009-546 321-009-547 321-009-548 321-009-549 321-009-550 321-009-551 321-009-552 321-009-553 321-009-554 321-009-555 321-009-556 321-009-557 321-009-558 321-009-559 321-009-560 321-009-561 321-009-562 321-009-563 321-009-564 321-009-565 321-009-566 321-009-567 321-009-568 321-009-569 321-009-570 321-009-571 321-009-572 321-009-573 321-009-574 321-009-575 321-009-576 321-009-577 321-009-578 321-009-579 321-009-580 321-009-581 321-009-582 321-009-583 321-009-584 321-009-585 321-009-586 321-009-587 321-009-588 321-009-589 321-009-590 321-009-591 321-009-592 321-009-593 321-009-594 321-009-595 321-009-596 321-009-597 321-009-598 321-009-599 321-009-600 321-009-601 321-009-602 321-009-603 321-009-604 321-009-605 321-009-606 321-009-607 321-009-608 321-009-609 321-009-610 321-009-611 321-009-612 321-009-613 321-009-614 321-009-615 321-009-616 321-009-617 321-009-618 321-009-619 321-009-620 321-009-621 321-009-622 321-009-623 321-009-624 321-009-625 321-009-626 321-009-627 321-009-628 321-009-629 321-009-630 321-009-631 321-009-632 321-009-633 321-009-634 321-009-635 321-009-636 321-009-637 321-009-638 321-009-639 321-009-640 321-009-641 321-009-642 321-009-643 321-009-644 321-009-645 321-009-646 321-009-647 321-009-648 321-009-649 321-009-650 321-009-651 321-009-652 321-009-653 321-009-654 321-009-655 321-009-656 321-009-657 321-009-658 321-009-659 321-009-660 321-009-661 321-009-662 321-009-663 321-009-664 321-009-665 321-009-666 321-009-667 321-009-668 321-009-669 321-009-670 321-009-671 321-009-672 321-009-673 321-009-674 321-009-675 321-009-676 321-009-677 321-009-678 321-009-679 321-009-680 321-009-681 321-009-682 321-009-683 321-009-684 321-009-685 321-009-686 321-009-687 321-009-688 321-009-689 321-009-690 321-009-691 321-009-692 321-009-693 321-009-694 321-009-695 321-009-696 321-009-697 321-009-698 321-009-699 321-009-700 321-009-701 321-009-702 321-009-703 321-009-704 321-009-705 321-009-706 321-009-707 321-009-708 321-009-709 321-009-710 321-009-711 321-009-712 321-009-713 321-009-714 321-009-715 321-009-716 321-009-717 321-009-718 321-009-719 321-009-720 321-009-721 321-009-722 321-009-723 321-009-724 321-009-725 321-009-726 321-009-727 321-009-728 321-009-729 321-009-730 321-009-731 321-009-732 321-009-733 321-009-734 321-009-735 321-009-736 321-009-737 321-009-738 321-009-739 321-009-740 321-009-741 321-009-742 321-009-743 321-009-744 321-009-745 321-009-746 321-009-747 321-009-748 321-009-749 321-009-750 321-009-751 321-009-752 321-009-753 321-009-754 321-009-755 321-009-756 321-009-757 321-009-758 321-009-759 321-009-760 321-009-761 321-009-762 321-009-763 321-009-764 321-009-765 321-009-766 321-009-767 321-009-768 321-009-769 321-009-770 321-009-771 321-009-772 321-009-773 321-009-774 321-009-775 321-009-776 321-009-777 321-009-778 321-009-779 321-009-780 321-009-781 321-009-782 321-009-783 321-009-784 321-009-785 321-009-786 321-009-787 321-009-788 321-009-789 321-009-790 321-009-791 321-009-792 321-009-793 321-009-794 321-009-795 321-009-796 321-009-797 321-009-798 321-009-799 321-009-800 321-009-801 321-009-802 321-009-803 321-009-804 321-009-805 321-009-806 321-009-807 321-009-808 321-009-809 321-009-810 321-009-811 321-009-812 321-009-813 321-009-814 321-009-815 321-009-816 321-009-817 321-009-818 321-009-819 321-009-820 321-009-821 321-009-822 321-009-823 321-009-824 321-009-825 321-009-826 321-009-827 321-009-828 321-009-829 321-009-830 321-009-831 321-009-832 321-009-833 321-009-834 321-009-835 321-009-836 321-009-837 321-009-838 321-009-839 321-009-840 321-009-841 321-009-842 321-009-843 321-009-844 321-009-845 321-009-846 321-009-847 321-009-848 321-009-849 321-009-850 321-009-851 321-009-852 321-009-853 321-009-854 321-009-855 321-009-856 321-009-857 321-009-858 321-009-859 321-009-860 321-009-861 321-009-862 321-009-863 321-009-864 321-009-865 321-009-866 321-009-867 321-009-868 321-009-869 321-009-870 321-009-871 321-009-872 321-009-873 321-009-874 321-009-875 321-009-876 321-009-877 321-009-878 321-009-879 321-009-880 321-009-881 321-009-882 321-009-883 321-009-884 321-009-885 321-009-886 321-009-887 321-009-888 321-009-889 321-009-890 321-009-891 321-009-892 321-009-893 321-009-894 321-009-895 321-009-896 321-009-897 321-009-898 321-009-899 321-009-900 321-009-901 321-009-902 321-009-903 321-009-904 321-009-905 321-009-906 321-009-907 321-009-908 321-009-909 321-009-910 321-009-911 321-009-912 321-009-913 321-009-914 321-009-915 321-009-916 321-009-917 321-009-918 321-009-919 321-009-920 321-009-921 321-009-922 321-009-923 321-009-924 321-009-925 321-009-926 321-009-927 321-009-928 321-009-929 321-009-930 321-009-931 321-009-932 321-009-933 321-009-934 321-009-935 321-009-936 321-009-937 321-009-938 321-009-939 321-009-940 321-009-941 321-009-942 321-009-943 321-009-944 321-009-945 321-009-946 321-009-947 321-009-948 321-009-949 321-009-950 321-009-951 321-009-952 321-009-953 321-009-954 321-009-955 321-009-956 321-009-957 321-009-958 321-009-959 321-009-960 321-009-961 321-009-962 321-009-963 321-009-964 321-009-965 321-009-966 321-009-967 321-009-968 321-009-969 321-009-970 321-009-971 321-009-972 321-009-973 321-009-974 321-009-975 321-009-

2、废矿物油处置协议

工业废物安全处置服务合同书

合同编号: BDFJRS25-003

委托方(下称甲方): 福建省南铝板带加工有限公司

地址: 福建省南平市延平区工业路 65 号

电话: 0599-8737655

传真: 0599-8737579

被委托方(下称乙方): 福建省三明辉润石化有限公司

地址: 三明市三元区莘口镇黄砂村渡头坪 27 号

电话: 0598-7999716

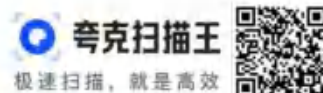
传真:

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《民法典》等法律法规,甲乙双方就工业废物的安全处置事宜,本着符合环境保护法律法规的要求和平等互利的原则,经双方友好协商,达成协议如下:

一、 合作内容:

1、甲方作为工业废物的产生单位,特别委托乙方进行工业废物的处置。乙方作为专业的工业废物的处置单位,必须依照环保规范进行安全处置,乙方根据甲方提供的废物资料(种类、数量、说明)提出相应的处置方案和处置回收费用,经甲方确认后作为合同的必备附件。

2、甲方承诺并保证提供给乙方的工业危险废物不出现下列异常情况(如:工业危险废物中存在未列入本合同附件的品种,特别是含有易爆物质、放射性物质、多氯联苯以及氰化物等剧毒物质的工业危险



废物)

3、甲方提供的工业废物必须按废物的不同性质进行分类包装贮存、标识清楚，不明废物特别是含有易爆物质、放射性物质、多氯联苯以及氰化物等剧毒物质的工业危险废物，不属于本合同范围；乙方负责到甲方指定的贮存场所提取工业废物，并运输至乙方处理现场按有关规定处置。装车时，甲方应派人员协助乙方，并提供必要条件。

4、乙方按双方约定或甲方通知时间收集甲方工业废物，乙方收集废物前须保证拟提货款已以银行电汇方式汇入甲方指定账号（以当日预提货量的暂估货款），提货完毕后双方结算多还少补。甲方在15个工作日内开具13%的增值税专用发票给乙方。废物出厂时，甲乙双方对数量、种类进行确认，以便跟踪管理和结算。

5、乙方按国家有关规定，对甲方的工业废物进行安全的无害化处置，乙方人员及车辆进入甲方厂区，需遵守甲方厂区规定进行作业。

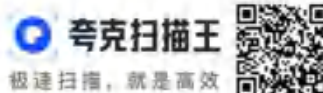
6、甲方指定鄢云为甲方项目联系人(联系电话：13850980929)，负责通知乙方收取工业废物、核实数量和种类，并负责结算；乙方指定王金贵为乙方项目经理(联系电话：13799162809)，负责与甲的联络协调工作。

7、自合同生效之日起，乙方即接受甲方通知与安排，进行工业废物交接及运输工作。

二、结算方式：

工业废物数量的结算方式按(2)进行。

(1) 按每次报批转运数量结算。



(2) 根据工业废物处置费用报价表进行结算。

(3) 乙方收集废物前须保证拟提货款已以银行电汇方式汇入甲方指定账号（以当日预提货量的暂估货款），提货完毕后双方结算多还少补。甲方在 15 个工作日内开具 13% 的增值税专用发票给乙方。

(4) 合同不含税价为一次不变价，不受市场价格或政策因素影响，如因国家税率调整，合同不含税金额不变，含税金额随国家税率变动而调整。

(5) 重量以甲方实际过磅重量结算（桶装扣重 20KG/桶），允许磅差±2%。

4、结算账户：

开户行名称：中国农业银行南平市分行营业部

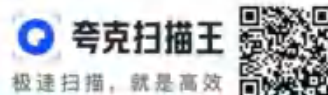
单位名称：福建省南铝板带加工有限公司

银行账号：13900101040011006

三、 双方约定：

1、甲方应将《处置方案》内所有废物全部交给乙方处置，不得擅自转移，否则乙方有权终止合同，情节严重者，可根据合同法规定，索取相应赔偿

2、合同期内未产生任何纠纷的情况下，乙方未按甲方通知的规定时间内未按时按量无故逾期清运的，给予每小时. 车次 100 元的处罚，超过 48 小时，罚款金额可从履约保证金中扣除，甲方有权单方面解除合同且不承担违约责任。甲方将不定期检查收集清运情况，如



果发现乙方未及时清运等违规情况，将对乙方进行处罚并通报，处罚标准：发现 1 次处罚 300 元；发现第 2 次处罚 1000 元，并终止合同，没收合同履约保证金，取消合同供应商资格（不少于 5 年），构成犯罪的由司法机关处置。

3、协议在执行过程中，如有未尽事宜，需经合同双方当事人共同协商，另行补充协议，补充协议与本协议具有同等法律效力。

4、甲方超出本合同核定的废物，另行个案处置。

5、甲、乙双方对本合同内容和因本合同而知悉对方之任何业务资料，需尽保密之义务，此义务不因终止合同而失效，保密期限至本合同终止三年内有效。

6、违约处理：甲乙双方对合同的履行有争议的，双方协商解决，协商不成的并向甲方所在地的人民法院提请诉讼。

7、本协议一式两份，甲乙双方签字并加盖公章后生效，双方各持一份。

8、合同有效期限 2025 年 2 月 20 日 至 2026 年 2 月 1 日 。

甲 方：福建省南铝板带加工有限公司

法人代表：王良辉

代理人：

日 期：2025 年 2 月 20 日

乙 方：福建省三明辉润石化有限公司

法人代表：林淑英

代理人：

日 期：2025 年 2 月 20 日



附件 1:

工业废物处置方案

委托单位：福建省南铝板带加工有限公司

序号	废物名称	废物类别和代码	处置工艺技术说明
1	废矿物油	HW08	1、 采用减压蒸馏工艺处置废矿物油。 2、 精馏残渣送至危废处置单位处置。

受理单位：福建省三明辉润石化有限公司



附件 2:

工业废物处置费用报价表

委托单位：福建省南铝板带加工有限公司

序号	废物名称	预计产生量	处理费用
1	废矿物油	<u>30</u> 吨/年	处置费 <u>保密</u> 元/吨(乙方付费给甲方回收费用) 桶装扣重 20KG/桶
2	运输费用	含运费含税	

受理单位：福建省三明辉润石化有限公司





3、废物（液）处置协议



废物（液）处理处置及工业服务合同

签订时间：2024 年 1 月 17 日

合同编号：GF09010002011

FJCE24-001

甲方：福建省南铝板带加工有限公司
地址：南平市延平区水东街道工业路 487 号
统一社会信用代码：913507007821750903
联系人：廖云
联系电话：13850980929
电子邮箱：

乙方：福建绿洲固体废物处置有限公司
地址：南平市延平区炉下镇下岚村陈坑自然村 1 号绿洲环保
统一社会信用代码：91350700591740421Y
联系人：纪晓娟
联系电话：13950187241
电子邮箱：jixiaojuan@dongjiang.com.cn

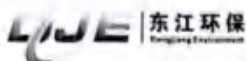
根据《中华人民共和国环境保护法》以及相关环境保护法律、法规规定，甲方在生产过程中形成的工业废物（液）【详见合同附件二】，不得随意排放、弃置或者转移，应当依法集中处理。乙方作为一家具有处理工业废物（液）资质的合法企业，甲方同意由乙方处理其工业废物（液），甲乙双方现就上述工业废物（液）处理处置事宜，根据《中华人民共和国民法典》及相关法律法规，经友好协商，自愿达成如下条款，以兹共同遵照执行：

一、甲方合同义务

1、甲方应将本合同约定下生产过程中所形成的工业废物（液）连同包装物交予乙方处理。乙方向甲方提供预约式工业废物（液）处理处置服务，甲方应在每次有工业废物（液）处理需要前，提前【5】日通过书面形式通知乙方具体的收运时间、地点及收运工业废物（液）的具体数量和包装方式等，乙方应在收到甲方书面通知后【3】日内告知甲方是否可以提供相应的处理处置服务。

2、甲方应将各类工业废物（液）分类存储，做好标记标识，不可混入其他杂物，以方便乙方处理及保障操作安全。对袋装、桶装的工业废物（液）应按照工业废物（液）包装、标识及贮存技术规范要求贴上标签。

3、甲方应将待处理的工业废物（液）集中摆放，并为乙方上门收运提供必



要的条件，包括进场道路、作业场地、装车所需的装载机械（叉车等），以便于乙方装运。

4、甲方承诺并保证提供给乙方的工业废物（液）不出现下列异常情况：

1) 工业废物（液）中存在未列入本合同附件的品种[特别是含有易爆物质、放射性物质、多氯联苯以及氰化物等剧毒物质的工业废物（液）]；

2) 标识不规范或者错误；包装破损或者密封不严；

3) 两类及以上工业废物（液）人为混合装入同一容器内，或者将危险废物（液）与非危险废物（液）混合装入同一容器；

4) 工业废物（液）中存在未如实告知乙方的危险化学成分；

5) 违反工业废物（液）运输包装的国家标准、地方标准、行业标准及通用技术条件的其他异常情况。

如出现以上任一情形的，乙方有权拒绝接收且无需承担任何责任及费用。

5、甲方应按照本合同约定方式、时间，准时、足额向乙方支付费用。

二、乙方合同义务

1、在合同有效期内，乙方应具备处理工业废物（液）所需的资质、条件和设施，并保证所持有许可证、营业执照等相关证件合法有效。

2、乙方自备运输车辆，按双方商议的计划到甲方收取工业废物（液）。乙方在接到甲方收运通知后，若无法接受甲方预约按计划处理工业废物（液）的，应及时告知甲方，甲方有权选择其他替代方法处理工业废物（液）。乙方某次或某一段时间无法为甲方提供处理处置服务的，不影响本合同的效力。

3、乙方收运车辆以及司机，应当在甲方厂区内文明作业，作业完毕后将其作业范围清理干净，并遵守甲方的相关环境以及安全管理规定。

三、工业废物（液）的计重

工业废物（液）的计重应按下列方式【1】进行：

1、在甲方厂区内或者附近过磅称重，由甲方提供计重工具或者支付计重的相关费用；

2、用乙方地磅免费称重；

3、若工业废物（液）不宜采用地磅称重，则按照_____方式计重。

四、工业废物（液）种类、数量以及收费凭证及转接责任



1、甲、乙双方交接处理工业废物（液）时，必须认真填写《危险废物转移联单》的各项内容，该联单作为合同双方核对工业废物（液）种类、数量以及收费的凭证。

2、若发生意外或者事故，甲方将待处理工业废物（液）交乙方签收且离开甲方厂区之前，责任由甲方自行承担；甲方将待处理工业废物（液）交乙方签收且离开甲方厂区之后，责任由乙方自行承担，但法律法规另有规定或本合同另有约定的除外。

五、费用结算和价格更新

1、费用结算：

根据本合同附件《工业废物（液）处理处置报价单》中约定的方式进行结算。

2、结算账户：

- 1) 乙方收款单位名称：【福建绿洲固体废物处置有限公司】
- 2) 乙方收款开户银行名称：【中国工商银行南平市延平支行】
- 3) 乙方收款银行账号：【1406041619009337314】

甲方将合同款项付至上述指定结算账户进行支付后方可确定甲方履行了本合同付款义务，否则视为甲方未履行付款义务，甲方应承担由此造成的一切损失。

3、价格更新

本合同附件《工业废物（液）处理处置报价单》中列明的收费标准应根据市场行情及时更新。在合同有效期内，若市场行情发生较大变化时，乙方有权要求对收费标准进行调整，经双方协商后，应重新签订补充协议确定调整后的收费标准。

六、不可抗力

在合同有效期内，因发生不可抗力事件（是指合同订立时不能预见、不能避免并不能克服的客观情况，包括自然灾害、如台风、地震、洪水、冰雹；政府行为，如征收、征用；社会异常事件，如罢工、骚乱、疫情等方面）导致本合同不能履行时，受到不可抗力影响的一方应在不可抗力事件发生之后三日内，向对方书面通知不能履行或者需要延期履行、部分履行的理由，并提供有关证明。在取得相关证明之后，主张受到不可抗力影响的一方可以不履行或者延期履行、部分履行本合同，并免于承担违约责任。

1、本合同的订立、效力、解释、履行和争议的解决均适用中华人民共和国大陆地区法律。

八、保密条款

九、违约责任

2、合同任一方无正当理由撤销或者解除合同，造成合同对方损失的，违约方应赔偿守约方由此造成的所有损失。

4、若甲方故意隐瞒乙方收运人员或者将属于第一条第四款的异常工业废物（液）装车，由此造成乙方运输、处理工业废物（液）时出现困难、发生事故或损失的，乙方有权要求甲方赔偿由此造成的所有损失（包括分析检测费、处理工艺研究费、工业废物（液）处理费、事故处理费等）并承担相应法律责任，乙方有权根据《中华人民共和国环境保护法》以及其他环境保护法律、法规规定上报环境保护行政主管部门，追究甲方和甲方相关人员的法律责任。



5、甲方逾期支付处理费、运输费或收购费的，每逾期一日按应付总额万分之四支付违约金给乙方，并承担因此给乙方造成的全部损失；逾期达 30 天的，乙方有权单方解除本合同且无需承担任何责任，并要求甲方按合同总金额的 20% 支付违约金，如给乙方造成损失，甲方应赔偿乙方的实际损失。乙方已按照合同约定处理完成工业废物（液）对应的处理费、运输费或收购费，甲方应本合同约定及时向乙方支付相应款项，不得因嗣后双方合作事项变化或其他任何理由拒绝支付，或要求以此抵扣任何赔偿费、违约金等。

十、合同其他事宜

1、本合同有效期为【贰】年，从【2024】年【1】月【17】日起至【2026】年【1】月【16】日止。

2、本合同未尽事宜，由双方协商解决或另行签订书面补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力，补充协议与本合同约定不一致的，以补充协议的约定为准。

3、甲、乙双方就本合同发生纠纷时（包括纠纷进入诉讼或仲裁程序后的各阶段）相关文件或法律文书的送达地址和法律后果作如下约定：

甲方确认其有效的送达地址为【南平市延平区水东街道工业路 487 号】，收件人为【鄢云】，联系电话为【13850980929】；

乙方确认其有效的送达地址为【南平市延平区炉下镇下凤村陈坑自然村 1 号绿洲环保】，收件人为【纪晓娟】，联系电话为【400-830-8631/0599-8621009】。

双方确认：一方提供的送达地址不准确或送达地址变更后未及时通知对方导致相关文件或法律文书未能被实际接收的，或一方拒绝接收相关文件或法律文书的，若是邮寄送达，则以邮件退回之日视为送达之日；若是直接送达，则以送达人在送达回证上记明情况之日视为送达之日。

4、本合同一式贰份，甲方持壹份，乙方持壹份。

5、本合同经甲、乙双方加盖各自公章或合同专用章之日起正式生效。

6、本合同附件《工业废物（液）处理处置报价单》、《工业废物（液）清单》、《廉洁自律告知书》，为本合同有效组成部分，与本合同具同等法律效力。本合同附件与本合同约定不一致的，以附件约定为准。



【以下无正文，仅为合同签署页】

甲方（盖章）：福建省南铝板带加工有限公司

业务联系人：鄢云

收运联系人：鄢云

电 话：0599-8737723, 13850980929

传 真：0599-8735692

开户银行：

账 号：

乙方（盖章）：福建绿洲固体废物处置有限公司

业务联系人：纪晓娟

收运联系人：纪晓娟

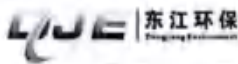
联系电话：13950187241

传 真：

开户银行：中国工商银行南平市延平支行

账 号：1406041619009337314

客服热线：400-830-8631/0599-8621009



附件一：

工业废物（液）处理处置服务报价单
第（ ）号

根据甲方提供的工业废物（液）种类，经综合考虑处理工艺技术成本，现乙方报价如下：

序号	名称	废物编号	规格	年预计量	单位	包装方式	处理方式	单价	单位	付款方
1	其他废物	HW49 (900-041-49)		500	吨	袋装	焚烧	保密	元/吨	甲方
2	含锡氢氧化铝渣	HW21 (336-100-21)				袋装	填埋		元/吨	甲方
3	表面处理废物	HW17 (336-064-17)				袋装	填埋		元/吨	甲方
4	漆渣	HW12 (900-252-12)				桶装、袋装	焚烧		元/吨	甲方
5	废硅藻土	HW08 (900-213-08)				袋装	焚烧		元/吨	甲方
6	废活性炭	HW49 (900-039-49)				袋装	焚烧		元/吨	甲方
7	除尘灰	HW48 (321-034-48)				袋装	填埋		元/吨	甲方

1、结算方式：双方根据交接工业废物（液）时填写的《危险废物转移联单》、《废物交接联单》的数量及报价单的单价进行核算并制定对账单，工业废物（液）经双方（上月）对账核对无误后，应收款方开具财务发票并提供给付款方；付款方收到财务发票后，应在 15 个工作日内向应收款方以银行汇款转账形式支付上月的各项费用，并将转账单传真给应收款方确认。以上价格为含税价，乙方提供 6% 的增值税专用发票。（注：如遇国家税率调整，双方约定含税价不变）。

2、合同有效期内，以上报价含运费。（备注：甲方需自行安排危险废物在厂区内的装车工作，乙方负责离开甲方工厂后的运输工作）。

3、甲方应将各类待处理工业废物（液）分开存放，如有桶装废液请贴上标签做好标识，并按照《废物（液）处理处置及工业服务合同》约定做好分类及标志等。

4、本报价单包含甲、乙双方商业机密，仅限于内部存档，切勿对外提供或披露。

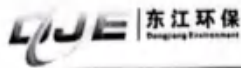
5、本报价单为甲、乙双方于【2024】年【1】月【17】日签署的《废物（液）处理处置及工业服务合同》（合同编号：【GF09010002011】）的附件。本报价单与《废物（液）处理处置及工业服务合同》约定不一致的，以本报价单约定为准。本报价单未涉及事宜，遵照双方签署的《废物（液）处理处置及工业服务合同》执行。

甲方名称（盖章）：福建省南铝板带加工有限公司

日期：2024 年 1 月 17 日

乙方名称（盖章）：福建绿洲固体废物处置有限公司

日期：2024 年 1 月 17 日



附件二：

工业废物（液）清单

根据甲方需求，经协商，双方确定本合同项下甲方拟交由乙方处理处置
的工业废物（液）种类及预计量如下：

序号	工业废物（液）名称	工业废物（液）编号	年预计量（吨/年）	包装方式	处理方式
1	其他废物	HW49 (900-041-49)	500 吨/年	袋装	焚烧
2	含铬氢氧化铝渣	HW21 (336-100-21)		袋装	填埋
3	表面处理废物	HW17 (336-064-17)		袋装	填埋
4	漆渣	HW12 (900-252-12)		桶装、袋装	焚烧
5	废硅藻土	HW08 (900-213-08)		袋装	焚烧
6	废活性炭	HW49 (900-039-49)		袋装	焚烧
7	除尘灰	HW48 (321-034-48)		袋装	填埋

甲方名称（盖章）福建省南铝板带加工有限公司



乙方名称（盖章）福建绿洲固体废物处置有限公司





附件三

廉洁自律告知书

福建省南铝板带加工有限公司：

很荣幸能与贵司建立/保持业务合作伙伴关系，我公司历来倡导依法经营、按章办事、廉洁从业、履行职责、诚实守信的经营风气，为了更好地维护贵我双方的合作关系，强化对经营活动的纪律约束，规范从业人员行为，现将我公司的有关规定及主张函告贵方，望协助并监督执行：

一、严禁我公司人员有以下行为：

- 1、严禁利用职权在经营活动中谋取个人私利，损害本公司利益；
- 2、严禁利用职务上的便利通过同业经营或关联交易为本人或特定关系人谋取利益；
- 3、严禁利用企业的商业秘密、知识产权、业务渠道为本人或者他人从事牟利活动；
- 4、严禁在经营活动中索取、收受任何形式的回扣、手续费、佣金、礼金、感谢费、各种有价证券等；
- 5、严禁在经营活动中参加有可能影响公正履行职务的宴请、旅游和其它高消费娱乐活动。

二、贵方不可以有以下行为：

- 1、不可以向我公司人员行贿、变相行贿以及报销本应由其个人支付的费用；
- 2、不可以向我公司人员赠送礼品、礼金、各种有价证券及其他支付凭证；
- 3、不可以为我公司人员提供任何方式的高消费娱乐活动；
- 4、不可以为我公司人员在贵方入股、参股、兼职以及为其个人牟利提供便利。

以上规定的执行希望得到贵方的支持和配合，若我公司人员有违反上述规定的行为，在经营活动中有不廉洁以及不正当的情形发生，请贵方主动告知我们，我司将严肃查处，决不姑息；触犯国家法律的，依法移送司法机关处理。如贵方人员违反本规定，我公司有权中止或取消与贵方的合作，由此造成的后果由贵方负责。

让我们为建设健康、公平的商业秩序和实现双赢而共同努力！

（甲方）单位盖章：福建省南铝板带加工有限公司

2024年 1月17日

（乙方）单位盖章：福建绿洲固体废物处置有限公司

2024年 1月 17日





DJE2024



《废物（液）处理处置及工业服务合同》补充协议

编号：

甲方：福建省南铝板带加工有限公司
地址：南平市延平区水东街道工业路 487 号
统一社会信用代码：913507007821750903
联系人：罗星华
联系电话：13706902494
电子邮箱：

乙方：福建绿洲固体废物处置有限公司
地址：南平市延平区炉下镇下岚村陈坑自然村 1 号
统一社会信用代码：91350700591740421Y
联系人：纪晓娟
联系电话：13950187241
电子邮箱：jixiaojuan@dongjiang.com.cn

一、因 2025 年《国家危险废物名录》变更，经甲、乙双方协商一致决定，在双方原签订的《废物（液）处理处置及工业服务合同》（合同编号：【GF09010002011】，合同有效期至【2026】年【1】月【16】日止，以下称“原合同”）的基础上再增加以下废物（液）处理处置项目（原国家危险废物名录该项工业废物编号为 336-100-21），新增项目具体收费标准见本补充协议附件《工业废物（液）处理处置服务报价单》：

序号	工业废物（液）名称	工业废物（液）编号	年预计量（吨/年）	包装方式	处理方式
1	含铬污泥	HW17 (336-068-17)	60	袋装	填埋

为免疑义，乙方向甲方提供的系预约式工业废物（液）处理处置服务，上述工业废物（液）处理处置年预计量为本补充协议签署时甲、乙双方根据签署时的情况暂预计的处理量，不构成对双方实际处理量的强制要求，实际处理量以乙方接受甲方预约并为甲方处理完成数量为准。但若甲方在本补充协议签署后出现实际处理量远低于预计处理量的情况，甲方应及时以书面形式通知乙方，乙方有权





DJE2024

将原提供给甲方的工业废物（液）处理指标进行适当调整。

二、本补充协议有效期自 2025 年 1 月 1 日起至 2026 年 1 月 16 日止。

三、本补充协议作为对原合同项下工业废物（液）处理处置项目及有效期限的补充，其它内容按原合同执行。

四、本补充协议一式贰份，甲方持壹份，乙方持壹份。

五、本补充协议经甲、乙双方加盖各自公章或合同专用章之日起正式生效。

【以下无正文】

<p>甲方（盖章）：福建省南铝板带加工有限公司</p> <p>地址：南平市延平区水东街道工业路 487 号</p> <p>业务联系人：罗星华</p> <p>收运联系人：罗星华</p> <p>电话：13706902494</p> <p>传真：</p> <p>开户银行：</p> <p>账号：</p>	<p>乙方（盖章）：福建绿洲固体废物处置有限公司</p> <p>地址：南平市延平区炉下镇下岚村陈坑自然村 1 号</p> <p>业务联系人：纪晓娟</p> <p>收运联系人：纪晓娟</p> <p>电话：13950187241</p> <p>传真：</p> <p>开户银行：兴业银行南平延平支行</p> <p>账号：192010100100112241</p>
--	---

客服热线：400-8308-631



附件一：

工业废物（液）处理处置服务报价单

第（ ）号

根据甲方提供的工业废物（液）种类，经综合考虑处理工艺技术成本，现乙方报价如下：

序号	名称	废物编号	规格	年预 计量	单 位	包装 方式	处理 方式	含税单 价	单位	付款方
1	含铬污泥	HW17 (336-068-17)		60	吨	袋装	填埋	保密	元/吨	甲方

备注：

- 1、结算方式：双方根据交接工业废物（液）时填写的《危险废物转移联单》、《废物交接联单》的数量及报价单的单价进行核算并制定对账单，工业废物（液）经双方（上月）对账核对无误后，应收款方开具财务发票并提供给应付款方；应付款方收到财务发票后，应在 30 日内向应收款方以银行汇款转账形式支付上月的各项费用，并将转账单传真给应收款方确认。以上价格为含税价，乙方提供 6% 的增值税专用发票。（注：如遇国家税率调整，双方约定不含税价不变）。
- 2、合同有效期内，以上报价含运费。（备注：甲方需自行安排危险废物在厂区内的装车工作，乙方负责离开甲方工厂后的运输工作）。
- 3、甲方应将各类待处理工业废物（液）分开存放，如有桶装废液请贴上标签做好标识，并按照《废物（液）处理处置及工业服务合同》约定做好分类及标志等。
- 4、本报价单包含甲、乙双方商业机密，仅限于内部存档，切勿对外提供或披露。
- 5、本报价单为甲、乙双方于【2025】年【1】月【1】日签署的《<废物（液）处理处置及工业服务合同>补充协议》（合同编号：【GF09010002011 】）的附件。本报价单与《废物（液）处理处置及工业服务合同》约定不一致的，以本报价单约定为准。本报价单未涉及事宜，遵照双方签署的《废物（液）处理处置及工业服务合同》执行。





法人名称 福建绿洲固体废物处置有限公司
法定代表人 兰俊
住 所 福建省南平市亿发商贸城 24 栋 311 室
经营设施地址 福建省南平市延平区炉下镇下岚村陈坑自然村 1 号
核准经营危险废物类别及经营规模

编号: F07020039

发证机关: 福建省生态环境厅

发证日期: 2022 年 01 月 30 日

有效期限: 自 2022 年 01 月 30 日 至 2027 年 01 月 29 日

初次发证日期: 2015 年 05 月 12 日

附件二 应急监测协议

编 号:

福建省南铝板带加工有限公司 突发环境事件应急监测服务协议

项 目 名 称: 福建省南铝板带加工有限公司
突发环境事件应急监测

委托方(甲方): 福建省南铝板带加工有限公司

受托方(乙方): 福建省冶金产品质量检验站有限公司

签 订 地 点: 南平市延平区

签 订 日 期: 2025 年 3 月

第 1 页 共 2 页

根据《中华人民共和国民法典》及相关法律法规，双方就福建省南铝板带加工有限公司突发环境事件应急监测的技术服务签定本协议。

1、突发环境事件应急监测工作内容：乙方应在接到甲方应急监测任务后6个小时内到达甲方厂区，并根据甲方《突发环境事件应急预案》监测方案、要求及相关监测技术规范开展突发环境事件应急监测，及时出具有法律效力的监测报告。

2、突发环境事件应急监测费用包括：（1）派车费用1000元/车·天；（2）人工成本500元/人·天；（3）监测费用按《福建省环境监测行业指导价》（闽环监协办[2020]32号）核算。

3、应急监测工作完成后，乙方根据具体工作量及上款收费标准出具应急监测费用结算通知书给甲方确认。

4、甲方收到乙方提交的应急监测报告及3%增值税专用发票后10个工作日内，一次性支付全额应急监测费。乙方账号：

开户银行：中国民生银行福州分行闽都支行

地 址：福州市晋安区王庄街道珠宝路8号

账 号：1504014210002466

5、本协议履行期限从2025年3月10日至2028年3月09日止。

6、未尽事宜，双方协商解决，如协商不成时，可提请仲裁或向原告方人民法院提请诉讼。

7、甲方联系人：鄢云(13850980929)；乙方联系人：蓝坚(电话13400546119)。

8、本协议一式肆份，双方各执贰份，签字盖章有效。

甲方：福建省南铝板带加工有限公司

法人代表或负责人：王世明

乙方：福建省冶金产品质量检验站有限公司

法人代表或负责人：蓝坚

附件三 相邻企业安全应急救援互助协议

相邻企业安全应急救援互助协议

甲方：福建南平南孚电池有限公司

乙方：福建省南铝板带加工有限公司

为充分发挥甲、乙双方应急资源的优势，确保甲、乙双方生产装置安全稳定运行。立足预防为主，积极抢救的原则，通过双方友好协商，同意合作开展双方生产事故应急资源共享事项，为了明确双方的责任和义务，特签订以下协议：

- 1、发生突发环境事件或生产事故时，事故方及时告知另一方。
- 2、确定生产事故双方联络人及衔接机构或部门负责人联系方式。
- 3、双方应急器材共享，任一方发生生产安全事故可调用另一方的应急器材应急，事故结束后，根据应急器材使用情况，给予补偿。
- 4、一方发生突发环境事件或生产事故时，另一方不得盲目加入救援中，可在医疗救护、应急物资提供等方面给予事故方帮助。
- 5、双方厂区的突发环境事件和生产事故由责任方承担，另一方协助处理。
- 6、本协议一式二份，双方各执一份。

甲方代表：游智翔
(盖章)

2025年6月18日




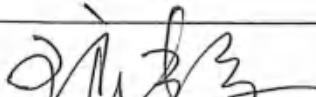
乙方代表：陈云
(盖章)


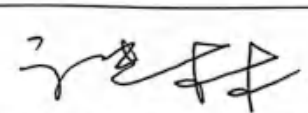
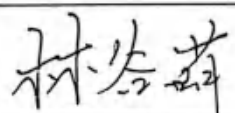
2025年6月18日



附件四 应急预案备案表

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	福建省南铝板带加工有限公司	机构代码	913507007821750903
法定代表人	王良辉	联系电话	0599-8737559
联系人	王炳盛	联系电话	13695093930
传 真	/	电子邮箱	/
地址	福建省南平市工业路65号; 中心经度118°12'47.03"中心纬度26°37'50.36"		
预案名称	《福建省南铝板带加工有限公司突发环境事件应急预案》		
风险级别	较大[较大-大气(Q1-M2-E1)+一般-水(Q1-M2-E3)]		
<p>本单位于2025年9月5日签署发布了突发环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。</p> <p>本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。</p> <div style="text-align: right;">  </div>			
预案签署人			报送时间 2025.9.8

突发环境事件应急预案备案文件目录	1、突发环境事件应急预案备案表； 2、环境应急预案及编制说明： 环境应急预案（签署发布文件、环境应急预案文本）； 编制说明（编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明，评审情况说明）； 3、环境风险评估报告； 4、环境应急资源调查报告； 5、环境应急预案评审意见。		
备案意见	该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于2025年9月8日收讫，文件齐全，予以备案。 <div style="text-align: right;">  备案受理部门（公章） 2025年(9)月8日 </div>		
备案编号	350702-2025-022-M		
报送单位	福建省南铝板带加工有限公司		
受理部门负责人		经办人	

注：备案编号由企业所在地县级行政区划代码、年份、流水号、企业环境风险级别（一般L、较大M、重大H）及跨区域（T）表征字母组成。例如，河北省永年县**重大环境风险非跨区域企业环境应急预案2015年备案，是永年县环境保护局当年受理的第26个备案，则编号为：130429-2015-026-H；如果是跨区域的企业，则编号为：130429-2015-026-HT。

附件五 问卷调查样方

企业突发环境事件应急预案公众参与调查表

姓名	程永娘	性别	女	职业	务农
年龄	50	联系方式	13960646167		
单位/住址	福建省南平市延平区水东街道工业路果场新村149号				
项目名称	福建省南铝板带加工有限公司突发环境事件应急预案 (第四版)				
1、您对于福建省南铝板带加工有限公司基本情况（工业流程、污染物排放等）是否了解？					
<input type="checkbox"/> A 不了解 <input checked="" type="checkbox"/> B 有点了解 <input type="checkbox"/> C 比较了解 <input type="checkbox"/> D 了解					
2、福建省南铝板带加工有限公司在运营过程中，是否对您的生产生活造成环境方面（水、气、声、渣等）的影响					
<input type="checkbox"/> A 不影响 <input checked="" type="checkbox"/> B 有点影响 <input type="checkbox"/> C 较影响 <input type="checkbox"/> D 严重影响 <input type="checkbox"/> E 尚不清楚					
3、当福建省南铝板带加工有限公司在运营过程中突发环境事件，若您住所在其波及范围内，您懂得采取相应防护措施，避免受到突发环境事件的影响和伤害吗？					
<input type="checkbox"/> A 不懂得 <input checked="" type="checkbox"/> B 有点懂得 <input type="checkbox"/> C 比较懂得 <input type="checkbox"/> D 懂得					
4、福建省南铝板带加工有限公司组织的关于突发环境事件的宣讲活动，您有了解 and 参与吗？					
<input type="checkbox"/> A 有参与 <input type="checkbox"/> B 有听说过，未参与 <input checked="" type="checkbox"/> C 未听说过，未参与					
5、当福建省南铝板带加工有限公司在运营过程中突发环境事件，您是否在保证自身安全的前提下主动参与进环境事件应急救援中来？					
<input type="checkbox"/> A 不会 <input type="checkbox"/> B 可能会 <input checked="" type="checkbox"/> C 会 <input type="checkbox"/> D 视情况而定					
6、当福建省南铝板带加工有限公司在运营过程中突发环境事件，您是否会在理性的基础上提出自身合理诉求，共同维护当地居住环境？					
<input type="checkbox"/> A 不会 <input type="checkbox"/> B 可能会 <input checked="" type="checkbox"/> C 会 <input type="checkbox"/> D 视情况而定					
7、您对福建省南铝板带加工有限公司突发环境事件应急预案还有什么疑惑或建议吗？					
无					

企业突发环境事件应急预案公众参与调查表

姓名	叶利珠	性别	女	职业	收银
年龄	54	联系方式	18706064395		
单位/住址	南平市延平区水东街道工业路果场新村15号				
项目名称	福建省南铝板带加工有限公司突发环境事件应急预案 (第四版)				
1、您对于福建省南铝板带加工有限公司基本情况(工艺流程、污染物排放等)是否了解?					
<input type="checkbox"/> A 不了解 <input checked="" type="checkbox"/> B 有点了解 <input type="checkbox"/> C 比较了解 <input type="checkbox"/> D 了解					
2、福建省南铝板带加工有限公司在运营过程中,是否对您的生产生活造成环境方面(水、气、声、渣等)的影响					
<input type="checkbox"/> A 不影响 <input checked="" type="checkbox"/> B 有点影响 <input type="checkbox"/> C 较影响 <input type="checkbox"/> D 严重影响 <input type="checkbox"/> E 尚不清楚					
3、当福建省南铝板带加工有限公司在运营过程中突发环境事件,若您住所在其波及范围内,您懂得采取相应防护措施,避免受到突发环境事件的影响和伤害吗?					
<input checked="" type="checkbox"/> A 不懂得 <input type="checkbox"/> B 有点懂得 <input type="checkbox"/> C 比较懂得 <input type="checkbox"/> D 懂得					
4、福建省南铝板带加工有限公司组织的关于突发环境事件的宣讲活动,您有了解和参与吗?					
<input type="checkbox"/> A 有参与 <input checked="" type="checkbox"/> B 有听说过,未参与 <input type="checkbox"/> C 未听说过,未参与					
5、当福建省南铝板带加工有限公司在运营过程中突发环境事件,您是否在保证自身安全的前提下主动参与进环境事件应急救援中来?					
<input type="checkbox"/> A 不会 <input type="checkbox"/> B 可能会 <input type="checkbox"/> C 会 <input checked="" type="checkbox"/> D 视情况而定					
6、当福建省南铝板带加工有限公司在运营过程中突发环境事件,您是否会在理性的基础上提出自身合理诉求,共同维护当地居住环境?					
<input type="checkbox"/> A 不会 <input type="checkbox"/> B 可能会 <input checked="" type="checkbox"/> C 会 <input type="checkbox"/> D 视情况而定					
7、您对福建省南铝板带加工有限公司突发环境事件应急预案还有什么疑惑或建议吗?					
无					

企业突发环境事件应急预案公众参与调查表

姓名	白永满	性别	男	职业	✓
年龄	60	联系方式	18259921591		
单位/住址	南平市延平区水东镇南平铝业1589				
项目名称	福建省南铝板带加工有限公司突发环境事件应急预案 (第四版)				
1、您对于福建省南铝板带加工有限公司基本情况(工业流程、污染物排放等)是否了解?					
<input type="checkbox"/> A 不了解 <input type="checkbox"/> B 有点了解 <input checked="" type="checkbox"/> C 比较了解 <input type="checkbox"/> D 了解					
2、福建省南铝板带加工有限公司在运营过程中,是否对您的生产生活造成环境方面(水、气、声、渣等)的影响					
<input checked="" type="checkbox"/> A 不影响 <input type="checkbox"/> B 有点影响 <input type="checkbox"/> C 较影响 <input type="checkbox"/> D 严重影响 <input type="checkbox"/> E 尚不清楚					
3、当福建省南铝板带加工有限公司在运营过程中突发环境事件,若您住所在其波及范围内,您懂得采取相应防护措施,避免受到突发环境事件的影响和伤害吗?					
<input type="checkbox"/> A 不懂得 <input checked="" type="checkbox"/> B 有点懂得 <input type="checkbox"/> C 比较懂得 <input type="checkbox"/> D 懂得					
4、福建省南铝板带加工有限公司组织的关于突发环境事件的宣讲活动,您有了解 and 参与吗?					
<input type="checkbox"/> A 有参与 <input checked="" type="checkbox"/> B 有听说过,未参与 <input type="checkbox"/> C 未听说过,未参与					
5、当福建省南铝板带加工有限公司在运营过程中突发环境事件,您是否在保证自身安全的前提下主动参与进环境事件应急救援中来?					
<input checked="" type="checkbox"/> A 不会 <input type="checkbox"/> B 可能会 <input type="checkbox"/> C 会 <input type="checkbox"/> D 视情况而定					
6、当福建省南铝板带加工有限公司在运营过程中突发环境事件,您是否会在理性的基础上提出自身合理诉求,共同维护当地居住环境?					
<input type="checkbox"/> A 不会 <input type="checkbox"/> B 可能会 <input type="checkbox"/> C 会 <input checked="" type="checkbox"/> D 视情况而定					
7、您对福建省南铝板带加工有限公司突发环境事件应急预案还有什么疑惑或建议吗?					
无					

企业突发环境事件应急预案公众参与调查表

姓名	邹建森	性别	男	职业	建筑工人
年龄	46	联系方式	13859452029		
单位/住址	福建省南平市延平区水东街道工业路果场新村108号				
项目名称	福建省南铝板带加工有限公司突发环境事件应急预案 (第四版)				
1、您对于福建省南铝板带加工有限公司基本情况(工业流程、污染物排放等)是否了解?					
<input type="checkbox"/> A 不了解 <input checked="" type="checkbox"/> B 有点了解 <input type="checkbox"/> C 比较了解 <input type="checkbox"/> D 了解					
2、福建省南铝板带加工有限公司在运营过程中,是否对您的生产生活造成环境方面(水、气、声、渣等)的影响					
<input checked="" type="checkbox"/> A 不影响 <input type="checkbox"/> B 有点影响 <input type="checkbox"/> C 较影响 <input type="checkbox"/> D 严重影响 <input type="checkbox"/> E 尚不清楚					
3、当福建省南铝板带加工有限公司在运营过程中突发环境事件,若您住所在其波及范围内,您懂得采取相应防护措施,避免受到突发环境事件的影响和伤害吗?					
<input type="checkbox"/> A 不懂得 <input type="checkbox"/> B 有点懂得 <input type="checkbox"/> C 比较懂得 <input checked="" type="checkbox"/> D 懂得					
4、福建省南铝板带加工有限公司组织的关于突发环境事件的宣讲活动,您有了解和参与吗?					
<input type="checkbox"/> A 有参与 <input checked="" type="checkbox"/> B 有听说过,未参与 <input type="checkbox"/> C 未听说过,未参与					
5、当福建省南铝板带加工有限公司在运营过程中突发环境事件,您是否在保证自身安全的前提下主动参与进环境事件应急救援中来?					
<input type="checkbox"/> A 不会 <input checked="" type="checkbox"/> B 可能会 <input type="checkbox"/> C 会 <input type="checkbox"/> D 视情况而定					
6、当福建省南铝板带加工有限公司在运营过程中突发环境事件,您是否会在理性的基础上提出自身合理诉求,共同维护当地居住环境?					
<input type="checkbox"/> A 不会 <input checked="" type="checkbox"/> B 可能会 <input type="checkbox"/> C 会 <input type="checkbox"/> D 视情况而定					
7、您对福建省南铝板带加工有限公司突发环境事件应急预案还有什么疑惑或建议吗?					
无					

企业突发环境事件应急预案公众参与调查表

姓名	黄秋楚	性别	女	职业	个体户
年龄	40	联系方式	15859935663		
单位/住址	南平市延平区水东街道工业路果场塔下村177号				
项目名称	福建省南铝板带加工有限公司突发环境事件应急预案 (第四版)				
1、您对于福建省南铝板带加工有限公司基本情况(工业流程、污染物排放等)是否了解?					
<input type="checkbox"/> A 不了解 <input checked="" type="checkbox"/> B 有点了解 <input type="checkbox"/> C 比较了解 <input type="checkbox"/> D 了解					
2、福建省南铝板带加工有限公司在运营过程中,是否对您的生产生活造成环境方面(水、气、声、渣等)的影响					
<input type="checkbox"/> A 不影响 <input type="checkbox"/> B 有点影响 <input type="checkbox"/> C 较影响 <input type="checkbox"/> D 严重影响 <input checked="" type="checkbox"/> E 尚不清楚					
3、当福建省南铝板带加工有限公司在运营过程中突发环境事件,若您住所在其波及范围内,您懂得采取相应防护措施,避免受到突发环境事件的影响和伤害吗?					
<input type="checkbox"/> A 不懂得 <input checked="" type="checkbox"/> B 有点懂得 <input type="checkbox"/> C 比较懂得 <input type="checkbox"/> D 懂得					
4、福建省南铝板带加工有限公司组织的关于突发环境事件的宣讲活动,您有了解和参与吗?					
<input checked="" type="checkbox"/> A 有参与 <input type="checkbox"/> B 有听说过,未参与 <input type="checkbox"/> C 未听说过,未参与					
5、当福建省南铝板带加工有限公司在运营过程中突发环境事件,您是否在保证自身安全的前提下主动参与进环境事件应急救援中来?					
<input type="checkbox"/> A 不会 <input checked="" type="checkbox"/> B 可能会 <input type="checkbox"/> C 会 <input type="checkbox"/> D 视情况而定					
6、当福建省南铝板带加工有限公司在运营过程中突发环境事件,您是否会在理性的基础上提出自身合理诉求,共同维护当地居住环境?					
<input type="checkbox"/> A 不会 <input type="checkbox"/> B 可能会 <input checked="" type="checkbox"/> C 会 <input type="checkbox"/> D 视情况而定					
7、您对福建省南铝板带加工有限公司突发环境事件应急预案还有什么疑惑或建议吗?					
无					

附件六 评审意见

附表2

福建省南铝板带加工有限公司

突发环境事件应急预案评审意见表

评审时间: 2025.7.27- 2025.8.2	地点:
评审方式: <input type="checkbox"/> 函审, <input type="checkbox"/> 评审, <input checked="" type="checkbox"/> 函审、会议评审结合, <input type="checkbox"/> 其他	
评审结论: <input type="checkbox"/> 通过评审, <input checked="" type="checkbox"/> 原则通过但需进行修改复核, <input type="checkbox"/> 未通过评审	
<p>评审过程:</p> <p>2025.7.27- 2025.8.2, 福建省南铝板带加工有限公司邀请 3 名专家对《福建省南铝板带加工有限公司突发环境事件应急预案》(NLBD-2025) 进行函审。经质疑与充分讨论, 形成函审意见。</p> <p>总体评价: 该预案编制基本符合《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》、《企业突发环境事件风险评估指南(试行)》(环办[2014]34 号)、《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ941-2018)、《环境应急资源调查指南(试行)》的要求, 基本要素较完整, 风险影响分析基本准确, 应急保障措施基本合理, 基本符合企业实际, 经修订完善后, 可上报有关生态环境主管部门备案。</p>	
<p>问题清单:</p> <p>1、完善应急处置卡、现场标识及管理制度的建设;</p> <p>2、强化环境安全隐患排查制度, 建立环境风险管理档案。</p> <p>3、按照预案要求, 定期开展环境应急演练和培训, 完善相关应急记录。</p>	
<p>修改意见和建议:</p> <p>1、《应急预案编制说明》补充桌面演练存在问题和采纳说明, 补充问卷调查的样方。</p> <p>2、完善组织机构及职责、预防与预警、应急响应、应急监测等内容。完善现场处置预案和应急处置卡。</p> <p>3、完善环境风险物质识别, 现有环境风险防控和应急措施差距分析, 环境风险防控和应急措施的实施计划, 核实事故应急池容积及计算方法。</p> <p>4、按照关于印发《环境应急资源调查指南(试行)》的通知, (环办应急(2019) 17 号) 文要求, 完善应急资源调查相关内容。</p> <p>5、进一步完善、规范相关附图和附件。</p>	
<p>评审人员人数: 3</p> <p>评审组长签字: 李锦丹</p> <p>其他评审人员签字: 陈忠民 李锦丹 黄炳</p> <p>企业负责人签字: 王炳强</p> <p>2025年 8 月 2 日</p>	

附: 定量打分结果和各评审专家评审表。

附表1

企业事业单位突发环境事件应急预案评审表

预案编制单位：福建省南铝板带加工有限公司			
(专业技术服务机构：)			
企业环境风险级别： <input type="checkbox"/> 一般； <input checked="" type="checkbox"/> 较大； <input type="checkbox"/> 重大			
(本栏由企业填写)			
“一票否决”项（以下三项中任意一项判定为“不符合”，则评审结论为“未通过”）			
评审指标	评审意见		指标说明
	判定	说明	
有单独的环境风险评估报告和环境应急资源调查报告（表）	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合		突发事件应急预案管理办法有关规定： 备案管理办法第十条要求，应当在开展环境风险评估和环境应急资源调查的基础上编制环境应急预案
从可能的突发环境事件情景出发编制且典型突发环境事件情景无缺失	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合		突发事件应对法有关规定： 备案管理办法第九、十条，均对企业从可能的突发环境事件情景出发编制环境应急预案提出了要求： 典型突发环境事件情景基于真实事件与预期风险模拟，集合而成，体现各类事件的共性与规律

能够让周边居民和单位获得事件信息		<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合		环境保护法第四十七条规定，在发生或可能发生突发环境事件时，企业应当及时通报可能受到危害的单位和居民，备案管理办法第十条也提出了相应要求
环境应急预案及相关文件的基本形式				
评审项目	评审指标	评审意见		指标说明
		判定	得分	说明
封面目录	1 ^o 封面有环境应急预案、预案编制单位名称，预留正式发布预案的版本号、发布日期等设计； 目录有编号、标题和页码，一般至少设置两级目录	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	预案版本号指为便于索引、回溯而在发布时赋予预案的标识号，企业可以按照内部技术文件版本号管理要求执行； 预案各章节可以有多个标题，但在目录中至少列出两级标题，便于查找
结构	2 ^o 结构完整，格式规范	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	结构完整指预案文件布局合理、层次分明，无错漏章节、段落；正文对附件的引用、说明等，与附件索引、附件一致； 格式规范指预案文件符合企业内部公文格式标准，或文件字体、字号、版式、层次等遵循一定的规范

行文	3 ^o	文字准确，语言通顺，内容简明	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	0.5	存在文字 错漏、语 句错误现 象	文字准确是指无明显错别字、多字、漏字、语句错误、数据错误、时间错误等现象； 语言通顺是指语言规范、达意、易懂，合乎事理逻辑，关键内容不会产生歧义等； 内容简明是指环境应急预案、环境风险评估报告、环境应急资源调查报告独立成文，预案正文和附件内容分配合理，应对措施等重点信息容易找到，内容上无简单重复、大量互相引用等现象
环境应急预案编制说明						
过程说明	4 ^o	说明预案编制过程	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	未说明意见 采纳情况 及演练暴 露问题及 解决措施	编制过程主要包括成立环境应急预案编制工作组、开展环境风险评估和环境应急资源调查、征求关键岗位员工和可能受影响的居民、单位代表的意见、组织对预案内容进行推演等
问题说明	5 ^o	说明意见建议及采纳情况、演练暴露问题及解决措施	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	0.5	未说明意见 采纳情况 及演练暴 露问题及 解决措施	一般应有意见建议清单，并说明采纳情况及未采纳理由；演练（一般为检验性的桌面推演）暴露问题清单及解决措施，并体现在预案中
环境应急预案文本						
编制目的	6	体现：规范事发后的应对工作，提高事件应对能力，避免或减轻事件影响，加强企业与政府应对工作衔接	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		此三项为预案的总纲。 关于“规范事发后的应对工作”，《突发事件应急预案管理办法》强调应急预案重在“应对”，适当向前延伸至“预警”，向后延伸至“恢复”。关于“加强企业与政府应对衔接”，根据各案管理办法，实行企业环境应急预案备案管理，其中一个
适用范围	7	明确：预案适用的主体、地理或管理范围、事件类别、工作内容	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		

工作原则	8	体现：符合国家有关规定和要求，结合本单位实际；救人第一、环境优先；先期处置、防止危害扩大；快速响应、科学应对；应急工作与岗位职责相结合等	√符合 □部分符合 □不符合	2		重要作用是环保部门收集信息，服务于政府环境应急预案编制；另外，由于权限、职责、工作范围的不同，企业环境应急预案应该在程序、措施、程序等方面留有“接口”，确保与政府预案有机衔接。
应急预案体系	9	以预案关系图的形式，说明本预案的组成及其组成之间的关系、与生产安全事故预案等其他预案的衔接关系、与地方政府环境应急预案的衔接关系，辅以必要的重点内容说明	√符合 □部分符合 □不符合	2		本项目的三项指标，主要考察企业在环境应急预案编制过程中能否清晰把握预案体系。具体衔接方式、内容在应对流程和措施等部分体现。现有的企业环境应急预案包括综合预案、专项预案、现场预案或其他组成，应说明这些组成之间的衔接关系，确保各个组成清晰界定、有机衔接。企业环境应急预案一般应以现场处置预案为主，有针对性地提出各类事件情景下的污染防治措施，明确责任人员、工作流程、具体措施，落实到应急处置卡上。明确分类编制的，综合预案侧重明确应对原则、组织架构与职责、基本程序与要求，说明预案体系构成；专项预案侧重针对某一类事件，明确应急响应和处置措施。如不涉及以上情况，可以说明预案的主体框架。
	10	预案体系构成合理，以现场处置预案为主，确有必要编制综合预案、专项预案，且定位清晰、有机衔接	√符合 □部分符合 □不符合	2		
	11	预案整体定位清晰，与内部生产安全事故预案等其他预案清晰界定、相互支持，与地方政府环境应急预案有机衔接	□符合 √部分符合 □不符合	1	与生产安全事故预案界定不清晰	

组织指挥机制	12	以应急组织体系结构图、应急响应流程图的形式，说明组织体系构成、应急指挥运行机制，配有应急队伍成员名单和联系方式表	√符合 □部分符合 □不符合	2		以图表形式，说明应急组织体系构成、运行机制、联系人及联系方式
	13	明确组织体系的构成及其职责。一般包括应急指挥部及其办事机构、现场处置组、环境应急监测组、应急保障组以及其他必要的行动组	□符合 √部分符合 □不符合	1	应急专家组在应急机构中的层次不明确。	企业根据突发环境事件应急工作特点，建立由负责人和成员组成的、工作职责明确的环境应急组织指挥机构。注意与企业突发事件应急预案以及生产安全等预案中组织指挥体系的衔接
组织指挥机制	14	明确应急状态下指挥运行机制，建立统一的应急指挥、协调和决策程序	√符合 □部分符合 □不符合	2		指挥运行机制，指的是总指挥与各行动小组相互作用的过程和方式，能够对突发环境事件状态进行评估，迅速有效进行应急响应决策，指挥和协调各行动小组活动，合理高效地调配和使用应急资源
	15	根据突发环境事件的危害程度、影响范围、周边环境敏感点、企业应急响应能力等，建立分级应急响应机制，明确不同应急响应级别对应的指挥权限	√符合 □部分符合 □不符合	2		例如有的企业将环境应急分为车间级、企业级、社会级，明确相应的指挥权限；车间负责人、企业负责人、接受当地政府统一指挥
	16	说明企业与政府及其有关部门之间的关系。明确政府及其有关部门介入后，企业内部指挥协调、配合处置、参与应急保障等工作任务和责任人	√符合 □部分符合 □不符合	2		例如政府及其有关部门介入后，环境应急指挥权的移交及企业内部调整
监测预警	17	建立企业内部监控预警方案	√符合 □部分符合 □不符合	2		根据企业可能面临事件情景，结合事件危害程度、紧急程度和发展态势，对企业内部预警级别、预警发布与解除、预警措施进行总体安排

信息报告	18	明确监控信息的获得途径和分析研判的方式方法	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		监控信息的获得途径，例如极端天气等自然灾害、生产安全事故等事故灾难、相关监控监测信息等；分析研判的方式方法，例如根据相关信息和应急能力等，结合企业自身实际进行分析研判
	19	明确企业内部预警条件，预警等级，预警信息发布、接收、调整、解除程序、发布内容、责任人	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		一般根据企业突发环境事件类型情景和自身的应急能力等，结合周边环境情况，确定预警等级，做到早发现、早报告、早发布；红色预警一般为企业自身力量难以应对；橙色预警一般为企业需要调集内部绝大部分力量参与应对；黄色、蓝色预警根据企业实际需求确定
	20	明确企业内部事件信息传递的责任人、程序、时限、方式、内容等，包括向协议应急救援单位传递信息的方式方法	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		从事件第一发现人至事件指挥人之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括事件的时间、地点、涉及物质、简要经过、已造成或者可能造成的污染情况，已采取的措施等
	21	明确企业向当地人民政府及其环保等部门报告的责任人、程序、时限方式、内容等，辅以信息报告格式规范	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		从企业报告决策人、报告负责人到当地人民政府及其环保部门负责人（单位）之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括企业及周边概况、事件的时间、地点、涉及物质、简要经过、已造成或者可能造成的污染情况，已采取的措施、请求支持的内容等
应急监测	22	明确企业向可能受影响的居民、单位通报的责任人、程序、时限、方式、内容等	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	不够明确	从企业通报决策人、通报负责人到周边居民、单位负责人之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括事件已造成或者可能造成的污染情况、居民或单位避险措施等
	23	涉大气污染的，说明排放口和厂界气体监测的一般原则	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	不够完善	按照《突发环境事件应急监测技术规范》等有关要求，确定排放口和厂界气体监测一般原则，为针对具体事件情景制定监测方案提供指导；排放口为突发环境事件中污染物的排放出口，包括按照相关环境保护标准设置的排放口

应对流程 和措施	24 ^a	涉水污染的，说明废水排放口、雨水排放口、清下水水排放口等可能外排渠道监测的一般原则	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	不够完善	按照《突发环境事件应急监测技术规范》等有关要求，确定可能外排渠道监测的一般原则，为针对具体事件情景制定监测方案提供指导
	25	监测方案一般应明确监测项目、采样（监测）人员、监测设备、监测频次等	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	不够完善	针对具体事件情景制定监测方案
	26	明确监测执行单位；自身没有监测能力的，说明协议监测方案，并附协议	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	监测协议不是当地环境监测机构	自身没有监测能力的，应与当地环境监测机构或其他机构衔接，确保能够迅速获得环境检测支持
	27 ^a	根据环境风险评估报告中的风险分析和情景构建内容，说明应对流程 and 措施，体现：企业内部控制污染源-研判污染范围-控制污染扩散-污染处置应对流程和措施	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	3		企业内部应对突发环境事件的原则性措施
	28 ^a	体现必要的企业外部应急措施、配合当地人民政府的响应措施及对当地人民政府应急措施的建议	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	3		突发环境事件可能或已经对企业外部环境产生影响时，企业在外部可以采取的原则性措施、对当地人民政府的建议性措施
	29 ^a	涉及大气污染的，应重点说明受影响范围、组织公众避险的方式方法，涉及疏散的一般应辅以疏散路线图；如果按备风向标，应配有风向标分布图	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	未配有疏散路线图	避险的方式包括疏散、防护等，说明避险措施的原则性安排
	30 ^a	涉及水污染的，应重点说明企业内收集、封堵、处置污染物的方式方法，适当延伸至企业外防控方式方法；配有废水、雨水、清下水管网及重要阀门设置图	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	图示不清	说明控制水污染的原则性安排
	31 ^a	分别说明可能的事件情景及应急处置方案，明确相关岗位人员采取措施的时间、地点、内容、方式、目标等	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1, 5	不够完善	按照以上原则性措施，针对具体事件情景，按岗位细化各项应对措施，并纳入岗位职责范围

风险评价	32	将应急措施细化，落实到岗位，形成应急处置卡	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1.5	内容不够全面	关键岗位的应急处置卡无遗漏，事件情景特征、处理步骤、应急物资、注意事项等叙述清晰
	33	配有厂区平面布置图，应急物资表/分布图	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		
	34	结合本单位实际，说明应急终止的条件和发布程序	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		列明应急终止的基本条件，明确应急终止的决策、指令内容及传递程序等
	35	说明事后恢复的工作内容和责任人，一般包括：现场污染物的后续处理；环境应急相关设施、设备、场所的维护；配合开展环境损害评估、赔偿、事件调查处理等	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		《突发事件应急预案管理办法》强调应急预案重在“应对”，适当向后延伸至“恢复”，即企业从突发事件应对的“非常规状态”过渡到“常规状态”的相关工作安排
	36	说明环境应急预案涉及的人力资源、财力、物资以及其他技术、重要设施的保障	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		对各类保障措施进行总体安排
预案管理	37	安排有关环境应急预案的培训和演练	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		对预案培训、演练进行总体安排
	38	明确环境应急预案的评估修订要求	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		对预案评估修订进行总体安排
环境风险评估报告						
风险分析	39	识别出所有重要的环境风险物质；列表，至少列出重要环境风险物质的名称、数量（最大存在总量）、位置/所在装置；环境风险物质数量大于临界量的，辨识重要环境风险单元	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		对照企业突发环境事件风险评估相关文件，识别出所有重要的物质；对于数量大于临界量的，应辨识环境风险物质在企业哪些环境风险单元集中分布

情景构建	40	重点核对生产工艺、环境风险防控措施各项指标的赋值是否合理	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		按照企业突发环境事件风险评估相关文件的赋分规则审查
	41	环境风险受体类型的确定是否合理	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		按照企业突发环境事件风险评估相关文件的受体划分依据审查
	42	环境风险等级划分是否正确	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		按照企业突发环境事件风险评估相关文件审查
	43	列明国内外同类企业的突发环境事件信息，提出本企业可能发生的突发环境事件情景	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	企业的突发环境事件情景关联不够	列表说明事件的日期、地点、引发原因、事件影响等内容，按照企业突发环境事件风险评估相关文件，结合企业实际列出事件情景
	44	源强分析，重点分析释放环境风险物质的种类、释放速率、持续时间	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	分析不全面	针对每种典型事件情景进行源强分析，至少包括释放环境风险物质的种类、释放速率、持续时间三个要素，可以参考《建设项目环境风险评价技术导则》
	45	释放途径分析，重点分析环境风险物质从释放源头到受体之间的过程	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	分析不全面	对于可能造成水污染的，分析环境风险物质从释放源头，经厂界内到厂界外，最终影响到环境风险受体的可能的路径；对于可能造成大气污染的，分析从泄漏源头释放至风险受体的路径
	46	危害后果分析，重点分析环境风险物质的影响范围和程度	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	分析不全面	针对每种情景的重点环境风险物质，计算浓度分布情况，说明影响范围和程度
	47	明确在最坏情景下，大气环境风险物质影响最远距离内的人口数量及位置等，水环境敏感受体的数量及位置等信息，并附有相关示意图	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	分析不全面	针对最坏情景的计算结果，列出受影响的大气和水环境保护目标，附图示说明

完善计划	48	分析现有环境风险防控与应急措施所存在的差距，制定环境风险防控整改完善计划	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	分析不全面	对现有环境风险防控与应急措施的完备性、可靠性和有效性进行分析论证，找出差距、问题。针对需要整改的短期、中期和长期项目，分别制定完善环境风险防控和应急措施的实施计划
环境应急资源调查报告（表）						
调查内容	49	第一时间可调用的环境应急队伍、装备、物资、场所	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	应急物资储备不完善	重点调查可以直接使用的环境应急资源，包括：专职和兼职应急队伍；自储、代储、协议储备的环境应急装备；自储、代储、协议储备环境应急物资；应急处置场所、应急物资或装备存放场所、应急指挥场所。预案中的应急措施使用的环境应急资源与现有资源一致
调查结果	50	针对环境应急资源清单，抽查数据的可信性	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	应急物资储备数据不全	通过逻辑分析、现场抽查等方式对调查数据进行查验
合 计				78		

评审人员（签字）：


评审日期：2025年7月29日

注：1. 符合，指的是评审专家判定某一项指标所涉及的内容能够反映制定环境应急预案的企业开展了该项工作，且工作全面、深入、质量高；部分符合，指的是评审专家判定企业开展了该项工作，但工作不全面、不深入或质量不高；不符合，指的是评审人员判定企业未开展该项工作，或工作有重大疏漏、流于形式或质量差。

2. 赋分原则：“符合”得2分、“部分符合”得1分、“不符合”得0分；其中标注a的指标得分按“符合”得1分、“部分符合”得0.5分、“不符合”得0分计，标注b的指标得分按“符合”得3分、“部分符合”得1.5分、“不符合”得0分计。

3. 指标调整：标注c的指标或项目中的部分指标，评审组可以对不适用的进行调整。

4. “一票否决”项不计入评审得分。

5. 指标说明供参考。

附表1

企业事业单位突发环境事件应急预案评审表

预案编制单位：福建省南铝板带加工有限公司			
(专业技术服务机构：_____)			
企业环境风险级别： <input type="checkbox"/> 一般； <input checked="" type="checkbox"/> 较大； <input type="checkbox"/> 重大			
(本栏由企业填写)			
“一票否决”项（以下三项中任意一项判定为“不符合”，则评审结论为“未通过”）			
评审指标	评审意见		指标说明
	判定	说明	
有单独的环境风险评估报告和环境应急资源调查报告（表）	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合		突发事件应急预案管理办法有关规定： 备案管理办法第十条要求，应当在开展环境风险评估和环境应急资源调查的基础上编制环境应急预案
从可能的突发环境事件情景出发编制且典型突发环境事件情景无缺失	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合		突发事件应对法有关规定： 备案管理办法第九、十条，均对企业从可能的突发环境事件情景出发编制环境应急预案提出了要求； 典型突发环境事件情景基于真实事件与预期风险演练、集合而成，体现各类事件的共性与规律
能够让周边居民和单位获得事件信息	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合		环境保护法第四十七条规定，在发生或可能发生突发环境事件时，企业应当及时通报可能受到危害的单位和居民。备案管理办法第十条也提出了相应要求

环境应急预案及相关文件的基本形式					
评审项目	评审指标	评审意见		指标说明	
		判定	得分	说明	
封面目录	1 ^o 封面有环境应急预案、预案编制单位名称，预留正式发布预案的版本号、发布日期等设计； 目录有编号、标题和页码，一般至少设置两级目录	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	预案版本号指为便于索引、回溯而在发布时赋予预案的标识号，企业可以按照内部技术文件版本号管理要求执行； 预案各章节可以有多个标题，但在目录中至少列出两级标题，便于查找	
结构	2 ^o 结构完整，格式规范	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	结构完整指预案文件布局合理、层次分明，无错漏章节、段落；正文对附件的引用、说明等，与附件索引、附件一致； 格式规范指预案文件符合企业内部公文格式标准，或文件字体、字号、版式、层次等遵循一定的规范	
行文	3 ^o 文字准确，语言通顺，内容简明	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1	文字准确是指无明显错别字、多字、漏字、语句错误、数据错误、时间错误等现象； 语言通顺是指语言规范、连贯、易懂，合乎事理逻辑，关键内容不会产生歧义等； 内容简明是指环境应急预案、环境风险评估报告、环境应急资源调查报告独立成文，预案正文和附件内容分配合理，应对措施等重点信息容易找到，内容上无简单重复、大量互相引用等现象	

环境应急预案编制说明						
过程说明	4"	说明预案编制过程	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		编制过程主要包括成立环境应急预案编制工作组、开展环境风险评估和环境应急资源调查、征求关键岗位员工和可能受影响的居民、单位代表的意见、组织对预案内容进行推演等
问题说明	5"	说明意见建议及采纳情况、演练暴露问题及解决措施	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		一般应有意见建议清单,并说明采纳情况及未采纳理由;演练(一般为检验性的桌面推演)暴露问题清单及解决措施,并体现在预案中
环境应急预案文本						
编制目的	6	体现: 规范事发后的应对工作, 提高事件应对能力, 避免或减轻事件影响, 加强企业与政府应对工作衔接	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		此三项为预案的总纲。
适用范围	7	明确: 预案适用的主体、地理或管理范围、事件类别、工作内容	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		关于“规范事发后的应对工作”,《突发事件应急预案管理办法》强调应急预案重在“应对”,适当向前延伸至“预警”,向后延伸至“恢复”。关于“加强企业与政府应对衔接”,根据备案管理办法,实行企业环境应急预案备案管理,其中一个重要作用是环保部门收集信息,服务于政府环境应急预案编制;另外,由于权限、职责、工作范围的不同,企业环境应急预案应该在指挥、措施、程序等方面留有“接口”,确保与政府预案有机衔接。
工作原则	8	体现: 符合国家有关规定和要求, 结合本单位实际; 救人第一、环境优先; 先期处置、防止危害扩大; 快速响应、科学应对; 应急工作与岗位职责相结合等	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		适用主体,指组织实施预案的责任单位;地理或管理范围,如某公司内、某公司及周边环境敏感区域内;事件类别,如生产废水事故排放、化学品泄漏、燃烧或爆炸次生环境事件等;工作内容,可包括预警、处置、监测等。 坚持环境优先。是因为环境一旦受到污染,修复难度大且成本高;应急工作与岗位职责相结合,强调应急任务要细化落实到具体工作岗位。

应急预案体系	9	以预案关系图的形式，说明本预案的组成及其组成之间的关系、与生产安全事故预案等其他预案的衔接关系、与地方政府环境应急预案的衔接关系，辅以必要的内容说明	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	3		本项目的三项指标，主要考察企业在环境应急预案编制过程中能否清晰把握预案体系。具体衔接方式、内容在应对流程和措施等部分体现。 有的企业环境应急预案包含综合预案、专项预案、现场预案或其他组成，应说明这些组成之间的衔接关系，确保各个组成清晰界定、有机衔接。企业环境应急预案一般应以现场处置预案为主，有针对性地提出各类事件情景下的污染防治措施，明确责任人员、工作流程、具体措施，落实到应急处置卡上。需分类编制，综合预案侧重明确程序和处理措施。专项预案侧重针对某一类事件，明确应急响应和处置措施。如不涉及以上情况，可以说明预案的主体框架。与内部门生产安全事故预案等其他预案清晰界定、相互支持。 企业突发环境事件一般会对外环境造成污染，其预案应与所在地政府环境应急预案协调一致、相互配合。
	10	预案体系构成合理，以现场处置预案为主，确有必要编制综合预案、专项预案，且定位清晰、有机衔接	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		
	11	预案整体定位清晰，与内部生产安全事故预案等其他预案清晰界定、相互支持，与地方政府环境应急预案有机衔接	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		
组织指挥机制	12	以应急组织体系结构图、应急响应流程图的形式，说明组织体系构成、应急指挥运行机制，配有应急队伍成员名单和联系方式表	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		以图表形式，说明应急组织体系构成、运行机制、联系人及联系方式
	13	明确组织体系的构成及其职责。一般包括应急指挥部及其办事机构、现场处置组、环境应急监测组、应急保障组以及其他必要的行动组	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		企业根据突发环境事件应急工作特点，建立由负责人和成员组成的、工作职责明确的环境应急组织指挥机构，注意与企业突发事件应急预案以及生产安全等预案中组织指挥体系的衔接

组织指挥 机制	14	明确应急状态下指挥运行机制，建立统一的应急指挥、协调和决策程序	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		指挥运行机制，指的是总指挥与各行动小组相互作用的程序和方式，能够对突发环境事件状态进行评估，迅速有效进行应急响应决策，指挥和协调各行动小组活动，合理高效地调配和使用应急资源
	15	根据突发环境事件的危害程度、影响范围、周边环境敏感点、企业应急响应能力等，建立分级应急响应机制，明确不同应急响应级别对应的指挥权限	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		例如有的企业将环境应急分为车间级、企业级、社会级，明确相应的指挥权限；车间负责人、企业负责人、接受当地政府统一指挥
	16	说明企业与政府及其有关部门之间的关系，明确政府及其有关部门介入后，企业内部指挥协调、配合处置、参与应急保障等工作任务和责任人	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		例如政府及其有关部门介入后，环境应急指挥权的移交及企业内部的调整
	17	建立企业内部监控预警方案	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		根据企业可能面临事件情景，结合事件危害程度、紧急程度和发展态势，对企业内部预警级别、预警发布与解除、预警措施进行总体安排
监测预警	18	明确监控信息的获得途径和分析研判的方式方法	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		监控信息的获得途径，例如极端天气等自然灾害、生产安全事故等事故灾难、相关监控监测信息等；分析研判的方式方法，例如根据相关信息和应急能力等，结合企业自身实际进行分析研判
	19	明确企业内部预警条件，预警等级，预警信息发布、接收、调整、解除程序、发布内容、责任人	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		一般根据企业突发环境事件类型情景和自身的应急能力等，结合周边环境情况，确定预警等级，做到早发现、早报告、早发布； 红色预警一般为企业自身力量难以应对；橙色预警一般为企业需要调集内部绝大部分力量参与应对；黄色、蓝色预警根据企业实际需求确定

信息报告	20	明确企业内部事件信息传递的责任人、程序、时限、方式、内容等，包括向协议应急救援单位传递信息的方式方法	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		从事件第一发现人至事件指挥人之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括事件的时间、地点、涉及物质、简要经过、已造成或者可能造成的污染情况、已采取的措施等
	21	明确企业向当地人民政府及其环保等部门报告的责任人、程序、时限方式、内容等，辅以信息报告格式规范	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		从企业报告决策人、报告负责人到当地人民政府及其环保部门负责人（单位）之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括企业及周边概况、事件的时间、地点、涉及物质、简要经过、已造成或者可能造成的污染情况、已采取的措施、请求支持的内容等
	22	明确企业向可能受影响的居民、单位通报的责任人、程序、时限、方式、内容等	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		从企业通报决策人、通报负责人到周边居民、单位负责人之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括事件已造成或者可能造成的污染情况、居民或单位避险措施等
	23	涉大气污染的，说明非排放口和厂界气体监测的一般原则	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		按照《突发环境事件应急监测技术规范》等有关要求，确定排放口和厂界气体监测一般原则，为针对具体事件情景制定监测方案提供指导； 排放口为突发环境事件中污染物的排放出口，包括按照相关环境保护标准设置的排放口
应急监测	24	涉水污染的，说明废水排放口、雨水排放口、清污下水排放口等可能外排渠道监测的一般原则	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		按照《突发环境事件应急监测技术规范》等有关要求，确定可能外排渠道监测的一般原则，为针对具体事件情景制定监测方案提供指导
	25	监测方案一般应明确监测项目、采样（监测）人员、监测设备、监测频次等	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		针对具体事件情景制定监测方案
	26	明确监测执行单位：自身没有监测能力的，说明协议监测方案，并附协议	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		自身没有监测能力的，应与当地环境监测机构或其他机构衔接，确保能够迅速获得环境监测支持

应对流程 和措施	27 ^a	根据环境风险评估报告中的风险分析和情景构建内容,说明应对流程和措施,体现:企业内部控制污染源-研判污染范围-控制污染扩散-污染处置应对流程和措施	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1.5		企业内部应对突发环境事件的原则性措施
	28 ^a	体现必要的企业外部应急措施、配合当地人民政府的响应措施及对当地人民政府应急措施的建议	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	3		突发环境事件可能或已经对企业外部环境产生影响时,企业在外部可以采取的原则性措施、对当地人民政府的建议性措施
	29 ^a	涉及大气污染的,应重点说明受威胁范围、组织公众避险的方式方法,涉及疏散的一般应辅以疏散路线图;如果装备风向标,应配有风向标分布图	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		避险的方式包括疏散、防护等,说明避险措施的原则性安排
	30 ^a	涉及水污染的,应重点说明企业内收集、封堵、处置污染物的方式方法,适当延伸至企业外防控方式方法;配有废水、雨水、清浄下水管网及重要阀门设置图	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		说明控制水污染的原则性安排
	31 ^a	分别说明可能的事件情景及应急处置方案,明确相关岗位人员采取措施的时间、地点、内容、方式、目标等	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1.5		按照以上原则性措施,针对具体事件情景,按岗位细化各项应对措施,并纳入岗位职责范围
	32 ^a	将应急措施细化、落实到岗位,形成应急处置卡	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1.5		关键岗位的应急处置卡无遗漏,事件情景特征、处理步骤、应急物资、注意事项等叙述清晰
	33	配有厂区平面布置图,应急物资表/分布图	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1.5		
	34	结合本单位实际,说明应急终止的条件和发布程序	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		列明应急终止的基本条件,明确应急终止的决策、指令内容及传递程序等
应急终止						

事后恢复	35	说明事后恢复的工作内容和责任人，一般包括：现场污染物的后续处理；环境应急相关设施、设备、场所的维护；配合开展环境损害评估、赔偿、事件调查处理等	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		《突发事件应急预案管理办法》强调应急预案重在“应对”，适当向后延伸至“恢复”，即企业从突发环境事件应对的“非常规状态”过渡到“常规状态”的相关工作安排
保障措施	36	说明环境应急预案涉及的人力资源、财力、物资以及其他技术、重要设施的保障	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		对各类保障措施进行总体安排
预案管理	37	安排有关环境应急预案的培训和演练	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		对预案培训、演练进行总体安排
	38	明确环境应急预案的评估修订要求	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		对预案评估修订进行总体安排
环境风险评估报告						
风险分析	39	识别出所有重要的环境风险物质；列表，至少列出重要环境风险物质的名称、数量（最大存在总量）、位置/所在装置；环境风险物质数量大于临界量的，辨识重要环境风险单元	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		对照企业突发环境事件风险评估相关文件，识别出所有重要的物质；对于数量大于临界量的，应辨识环境风险物质在企业哪些环境风险单元集中分布
	40	重点核对生产工艺、环境风险防控措施各项指标的赋值是否合理	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		按照企业突发环境事件风险评估相关文件的赋分规则审查
	41	环境风险受体类型的确定是否合理	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		按照企业突发环境事件风险评估相关文件的受体划分依据审查
	42	环境风险等级划分是否正确	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		按照企业突发环境事件风险评估相关文件审查

情景构建	43	列明国内外同类企业的突发环境事件信息，提出本企业可能发生的突发环境事件情景	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		列表说明事件的日期、地点、引发原因、事件影响等内容，按照企业突发环境事件风险评估相关文件，结合企业实际列出事件情景
	44	源强分析，重点分析释放环境风险物质的种类、释放速率、持续时间	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		针对每种典型事件情景进行源强分析，至少包括释放环境风险物质的种类、释放速率、持续时间三个要素，可以参考《建设项目环境风险评估技术导则》
	45	释放途径分析，重点分析环境风险物质从释放源头到受体之间的过程	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		对于可能造成水污染的，分析环境风险物质从释放源头，经厂界内到厂界外，最终影响到环境风险受体的可能的路径；对于可能造成大气污染的，分析从泄漏源头释放至风险受体的路径
	46	危害后果分析，重点分析环境风险物质的影响范围和程度	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		针对每种情景的重点环境风险物质，计算浓度分布情况，说明影响范围和程度
完善计划	47	明确在最坏情景下，大气环境风险物质影响最远距离内的人口数量及位置等，水环境敏感受体的数量及位置等信息，并附有相关示意图	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		针对最坏情景的计算结果，列出受影响的大气和水环境保护目标，附图说明
	48	分析现有环境风险防控与应急措施所存在的差距，制定环境风险防控整改完善计划	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		对现有环境风险防控与应急措施的完备性、可靠性和有效性进行分析论证，找出差距、问题。针对需要整改的短期、中期和长期项目，分别制定完善环境风险防控和应急措施的实施计划

环境应急资源调查报告 (表)					
调查内容	49	第一时间可调用的环境应急队伍、装备、物资、场所	<div><input checked="" type="checkbox"/>符合</div> <div><input type="checkbox"/>部分符合</div> <div><input type="checkbox"/>不符合</div>	2	重点调查可以直接使用的环境应急资源,包括:专职和兼职应急队伍;自储、代储、协议储备的环境应急装备;自储、代储、协议储备环境应急物资;应急处置场所、应急物资或装备存放场所、应急指挥场所。预案中的应急措施使用的环境应急资源与现有资源一致
调查结果	50	针对环境应急资源清单,抽查数据的可信性	<div><input checked="" type="checkbox"/>符合</div> <div><input type="checkbox"/>部分符合</div> <div><input type="checkbox"/>不符合</div>	2	通过逻辑分析、现场抽查等方式对调查数据进行查验
合 计				75	-

评审人员 (签字):

张中明

评审日期: 2025 年 8 月 2 日

注: 1. 符合, 指的是评审专家判定某一项指标所涉及的内容能够反映制定环境应急预案的企业开展了该项工作, 且工作全面、深入、质量高; 部分符合, 指的是评审专家判定企业开展了该项工作, 但工作不全面、不深入或质量不高; 不符合, 指的是评审人员判定企业未开展该项工作, 或工作有重大疏漏、流于形式或质量差。

2. 赋分原则: “符合”得 2 分、“部分符合”得 1 分、“不符合”得 0 分; 其中标注 a 的指标得分按“符合”得 1 分、“部分符合”得 0.5 分、“不符合”得 0 分计, 标注 b 的指标得分按“符合”得 3 分、“部分符合”得 1.5 分、“不符合”得 0 分计。

3. 指标调整: 标注 c 的指标或项目中的部分指标, 评审组可以对不适用的进行调整。

4. “一票否决”项不计入评审得分。

5. 指标说明供参考。

预案编制单位：福建省南铝板带加工有限公司 (专业技术服务机构：福建省冶金工业设计院有限公司) 企业环境风险级别： <input type="checkbox"/> 一般； <input checked="" type="checkbox"/> 较大； <input type="checkbox"/> 重大				
(本栏由企业填写)				
“一票否决”项 (以下三项中任意一项判定为“不符合”，则评审结论为“未通过”)				
评审指标	评审意见		指标说明	
	判定	说明		
有单独的环境风险评估报告和环境应急资源调查报告 (表)	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合		突发事件应急预案管理办法有关规定： 备案管理办法第十条要求，应当在开展环境风险评估和环境应急资源调查的基础上编制环境应急预案	
从可能的突发环境事件情景出发编制且典型突发环境事件情景无缺失	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合		突发事件应对法有关规定： 备案管理办法第九、十条，均对企业从可能的突发环境事件情景出发编制环境应急预案提出了要求： 典型突发环境事件情景基于真实事件与预期风险演练、集合而成，体现各类事件的共性与规律	
能够让周边居民和单位获得事件信息	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合		环境保护法第四十七条规定，在发生或可能发生突发环境事件时，企业应当及时通报可能受到危害的单位和居民。备案管理办法第十条也提出了相应要求	
环境应急预案及相关文件的基本形式				
评审项目	评审指标	评审意见		指标说明
		判定	得分	

封面目录	1*	封面有环境应急预案、预案编制单位名称，预留正式发布预案的版本号、发布日期等设计； 目录有编号、标题和页码，一般至少设置两级目录	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		预案版本号指为便于索引、回溯而在发布时赋予预案的标识号，企业可以按照内部技术文件版本号管理要求执行； 预案各章节可以有多个标题，但在目录中至少列出两级标题，便于查找
结构	2*	结构完整，格式规范	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		结构完整指预案文件布局合理、层次分明，无错漏章节、段落；正文对附件的引用、说明等，与附件索引、附件一致； 格式规范指预案文件符合企业内部公文格式标准，或文件字体、字号、版式、层次等遵循一定的规范
行文	3*	文字准确，语言通顺，内容简明	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	0.5		文字准确是指无明显错别字、多字、漏字、语句错误、数据错误、时间错误等现象； 语言通顺是指语言规范、连贯、易懂，合乎事理逻辑，关键内容不会产生歧义等； 内容简明是指环境应急预案、环境风险评估报告、环境应急资源调查报告独立成文，预案正文和附件内容分配合理，应对措施等重点信息容易找到，内容上无简单重复、大量互相引用等现象
环境应急预案编制说明						
过程说明	4*	说明预案编制过程	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		编制过程主要包括成立环境应急预案编制工作组、开展环境风险评估和环境应急资源调查、征求关键岗位员工和可能受影响的居民、单位代表的意见、组织对预案内容进行推演等

问题说明	5 ^a	说明意见建议及采纳情况、演练暴露问题及解决措施	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	0.5		一般应有意见建议清单,并说明采纳情况及未采纳理由;演练(一般为检验性的桌面推演)暴露问题清单及解决措施,并体现在预案中
环境应急预案文本						
编制目的	6	体现:规范事发后的应对工作,提高事件应对能力,避免或减轻事件影响,加强企业与政府应对工作衔接	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		此三项为预案的总纲。 关于“规范事发后的应对工作”,《突发事件应急预案管理办法》强调应急预案重在“应对”,适当向前延伸至“预警”,向后延伸至“恢复”。关于“加强企业与政府应对衔接”,根据预案管理办法,实行企业环境应急预案备案管理,其中一个重要作用是环保部门收集信息,服务于政府环境应急预案修订;另外,由于权限、职责、工作范围的不同,企业环境应急预案应该在指挥、措施、程序等方面留有“接口”,确保与政府预案有机衔接。
适用范围	7	明确:预案适用的主体、地理或管理范围、事件类别、工作内容	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		
工作原则	8	体现:符合国家有关规定和要求,结合本单位实际;救人第一、环境优先;先期处置、防止危害扩大;快速响应、科学应对;应急工作与岗位职责相结合等	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合		2	适用主体,指组织实施预案的责任单位;地理或管理范围,如某公司内、某公司及周边环境敏感区域内;事件类别,如生产废水事故排放、化学品泄漏、燃烧或爆炸次生环境事件等;工作内容,可包括预警、处置、监测等。 坚持环境优先,是因为环境一旦受到污染,修复难度大且成本高;应急工作与岗位职责相结合,强调应急任务要细化落实到具体工作岗位。

应急预案体系	9	以预案关系图的形式，说明本预案的组成及其组成之间的关系、与生产安全事故预案等其他预案的衔接关系、与地方政府环境应急预案的衔接关系，辅以必要的重点内容说明	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1.5	本项目的三项指标，主要考察企业在环境应急预案编制过程中能否清晰把握预案体系，具体衔接方式、内容在应对流程和措施等部分体现。 有的企业环境应急预案包括综合预案、专项预案、现场预案或其他组成，应说明这些组成之间的衔接关系，确保各个组成清晰界定、有机衔接。企业环境应急预案一般应以现场处置预案为主，有针对性地提出各类事件情景下的污染防治措施，明确责任人员、工作流程、具体措施，落实到应急处置卡上。确需分类编制的，综合预案侧重明确应对原则、组织机构与职责、基本程序与要求，说明预案体系构成；专项预案侧重针对某一类事件，明确应急响应程序和处置措施。如不涉及以上情况，可以说明预案的主体框架。 环境应急预案定位于控制并减轻、消除污染，与企业内部生产安全事故预案等其他预案清晰界定、相互支持。 企业突发环境事件一般会对外环境造成污染，其预案应与所在地政府环境应急预案协调一致、相互配合。
	10	预案体系构成合理，以现场处置预案为主，确有必要编制综合预案、专项预案，且定位清晰，有机衔接	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	
	11	预案整体定位清晰，与内部生产安全事故预案等其他预案清晰界定、相互支持，与地方政府环境应急预案有机衔接	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	
组织指挥机制	12	以应急组织体系结构图、应急响应流程图的形式，说明组织体系构成、应急指挥运行机制，配有应急队伍成员名单和联系方式表	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	以图表形式，说明应急组织体系构成、运行机制、联系人及联系方式 企业根据突发环境事件应急工作特点，建立由负责人和成员组成的、工作职责明确的环境应急组织指挥机构。注意与企业突发事件应急预案以及生产安全等预案中组织指挥体系的衔接
	13	明确组织体系的构成及其职责。一般包括应急指挥部及其办事机构、现场处置组、环境应急监测组、应急救援组以及其他必要的行动组	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	

组织指挥 机制	14	明确应急状态下指挥运行机制，建立统一的应急指挥、协调和决策程序	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		指挥运行机制，指的是总指挥与各行动小组相互作用的程序和方式，能够对突发环境事件状态进行评估，迅速有效进行应急响应决策，指挥和协调各行动小组活动，合理高效地调配和使用应急资源
	15	根据突发环境事件的危害程度、影响范围、周边环境敏感点、企业应急响应能力等，建立分级应急响应机制，明确不同应急响应级别对应的指挥权限	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		例如有的企业将环境应急分为车间级、企业级、社会级，明确相应的指挥权限；车间负责人、企业负责人、接受当地政府统一指挥
	16	说明企业与政府及其有关部门之间的关系。明确政府及其有关部门介入后，企业内部指挥协调、配合处置、参与应急保障等工作任务和责任人	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		例如政府及其有关部门介入后，环境应急指挥权的移交及企业内部的调整
监测预警	17	建立企业内部监控预警方案	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		根据企业可能面临事件情景，结合事件危害程度、紧急程度和发展态势，对企业内部预警级别、预警发布与解除、预警措施进行总体安排
	18	明确监控信息的获得途径和分析研判的方式方法	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		监控信息的获得途径，例如极端天气等自然灾害、生产安全事故等事故灾难、相关监控监测信息等；分析研判的方式方法，例如根据相关信息和应急能力等，结合企业自身实际进行分析研判
	19	明确企业内部预警条件、预警等级，预警信息发布、接收、调整、解除程序、发布内容、责任人	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		一般根据企业突发环境事件类型情景和自身的应急能力等，结合周边环境情况，确定预警等级，做到早发现、早报告、早发布；红色预警一般为企业自身力量难以应对；橙色预警一般为企业需要调集内部绝大部分力量参与应对；黄色、蓝色预警根据企业实际需求确定

信息报告	20	明确企业内部事件信息传递的责任人、程序、时限、方式、内容等，包括向协议应急救援单位传递信息的方式方法	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		从事件第一发现人至事件指挥人之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括事件的时间、地点、涉及物质、简要经过、已造成或者可能造成的污染情况、已采取的措施等
	21	明确企业向当地人民政府及其环保等部门报告的责任人、程序、时限方式、内容等，辅以信息报告格式规范	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		从企业报告决策人、报告负责人到当地人民政府及其环保部门负责人（单位）之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括企业及周边概况、事件的时间、地点、涉及物质、简要经过、已造成或者可能造成的污染情况、已采取的措施、请求支持的内容等
	22	明确企业向可能受影响的居民、单位通报的责任人、程序、时限、方式、内容等	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		从企业通报决策人、通报负责人到周边居民、单位负责人之间信息传递的方式、方法及内容，内容一般包括事件已造成或者可能造成的污染情况、居民或单位避险措施等
	23	涉大气污染的，说明排放口和厂界气体监测的一般原则	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		按照《突发环境事件应急监测技术规范》等有关要求，确定排放口和厂界气体监测一般原则，为针对具体事件情景制定监测方案提供指导； 排放口为突发环境事件中污染物的排放出口，包括按照相关环境保护标准设置的排放口
应急监测	24	涉水污染的，说明废水排放口、雨水排放口、清污下水排放口等可能外排渠道监测的一般原则	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1.5		按照《突发环境事件应急监测技术规范》等有关要求，确定可能外排渠道监测的一般原则，为针对具体事件情景制定监测方案提供指导
	25	监测方案一般应明确监测项目、采样（监测）人员、监测设备、监测频次等	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		针对具体事件情景制定监测方案
	26	明确监测执行单位；自身没有监测能力的，说明协议监测方案，并附协议	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		自身没有监测能力的，应与当地环境监测机构或其他机构衔接，确保能够迅速获得环境检测支持

应对流程 和措施	27	根据环境风险评估报告中的风险分析和情景构建内容，说明应对流程和措施，体现：企业内部控制污染源-研判污染范围-控制污染扩散-污染处置应对流程和措施	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1.5		企业内部应对突发环境事件的原则性措施
	28	体现必要的企业外部应急措施、配合当地人民政府的响应措施及对当地人民政府应急措施的建议	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	3		突发环境事件可能或已经对企业外部环境产生影响时，企业在外部可以采取的原则性措施、对当地人民政府的建议性措施
	29	涉及大气污染的，应重点说明受威胁范围、组织公众避险的方式方法，涉及疏散的一般应辅以疏散路线图；如果装备风向标，应配有风向标分布图	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1.5		避险的方式包括疏散、防护等，说明避险措施的原则性安排
	30	涉及水污染的，应重点说明企业内收集、封堵、处置污染物的方式方法，适当延伸至企业外防控方式方法；配有废水、雨水、清净下水管网及重要阀门设置图	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1.5		说明控制水污染的原则性安排
	31	分别说明可能的事件情景及应急处置方案，明确相关岗位人员采取措施的时间、地点、内容、方式、目标等	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1.5		按照以上原则性措施，针对具体事件情景，按岗位细化各项应对措施，并纳入岗位职责范围
	32	将应急措施细化、落实到岗位，形成应急处置卡	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1.5		关键岗位的应急处置卡无遗漏，事件情景特征、处理步骤、应急物资、注意事项等叙述清晰
	33	配有厂区平面布置图，应急物资表/分布图	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		
	34	结合本单位实际，说明应急终止的条件和发布程序	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合	1		列明应急终止的基本条件，明确应急终止的决策、指令内容及传递程序等
应急终止						

		<input type="checkbox"/> 不符合			
事后恢复	35	说明事后恢复的工作内容和责任人,一般包括:现场污染物的后续处理;环境应急相关设施、设备、场所的维护;配合开展环境损害评估、赔偿、事件调查处理等 <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		《突发事件应急预案管理办法》强调应急预案重在“应对”,适当向后延伸至“恢复”,即企业从突发环境事件应对的“非常规状态”过渡到“常规状态”的相关工作安排
保障措施	36	说明环境应急预案涉及的人力资源、财力、物资以及其他技术、重要设施的保障 <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		对各类保障措施进行总体安排
预案管理	37	安排有关环境应急预案的培训和演练 <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		对预案培训、演练进行总体安排
	38	明确环境应急预案的评估修订要求 <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		对预案评估修订进行总体安排
环境风险评估报告					
风险分析	39	识别出所有重要的环境风险物质;列表,至少列出重要环境风险物质的名称、数量(最大存在总量)、位置/所在装置;环境风险物质数量大于临界量的,辨识重要环境风险单元 <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		对照企业突发环境事件风险评估相关文件,识别出所有重要的物质;对于数量大于临界量的,应辨识环境风险物质在企业哪些环境风险单元集中分布
	40	重点核对生产工艺、环境风险防控措施各项指标的赋值是否合理 <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		按照企业突发环境事件风险评估相关文件的赋分规则审查

情景构建	41	环境风险受体类型的确定是否合理	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		按照企业突发环境事件风险评估相关文件的受体划分依据审查
	42	环境风险等级划分是否正确	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		按照企业突发环境事件风险评估相关文件审查
	43	列明国内外同类企业的突发环境事件信息，提出本企业可能发生的突发环境事件情景	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		列表说明事件的日期、地点、引发原因、事件影响等内容，按照企业突发环境事件风险评估相关文件，结合企业实际列出事件情景
	44	源强分析，重点分析释放环境风险物质的种类、释放速率、持续时间	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		针对每种典型事件情景进行源强分析，至少包括释放环境风险物质的种类、释放速率、持续时间三个要素，可以参考《建设项目环境风险评估评价技术导则》
	45	释放途径分析，重点分析环境风险物质从释放源头到受体之间的过程	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		对于可能造成水污染的，分析环境风险物质从释放源头，经厂界内到厂界外，最终影响到环境风险受体的可能的路径；对于可能造成大气污染的，分析从泄漏源头释放至风险受体的路径
	46	危害后果分析，重点分析环境风险物质的影响范围和程度	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		针对每种情景的重点环境风险物质，计算浓度分布情况，说明影响范围和程度

	47	明确在最坏情景下，大气环境风险物质影响最远距 离内的人口数量及位置等，水环境敏感受体的数量 及位置等信息，并附有相关示意图	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2		针对最坏情景的计算结果，列出受影响的大气和水环 境保护目标，附图示说明
完善计划	48	分析现有环境风险防控与应急措施所存在的差距， 制定环境风险防控整改完善计划	<input type="checkbox"/> 符合 <input checked="" type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	1		对现有环境风险防控与应急措施的完备性、可靠性和 有效性进行分析论证，找出差距、问题。针对需要整 改的短期、中期和长期项目，分别制定完善环境风险 防控和应急措施的实施方案
环境应急资源调查报告（表）						
调查内容	49	第一时间可调用的环境应急队伍、装备、物资、场所	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	应急 资源 调查 报告	重点调查可以直接使用的环境应急资源，包括：专职 和兼职应急队伍；自储、代储、协议储备的环境应急 装备；自储、代储、协议储备环境应急物资；应急处 置场所、应急物资或装备存放场所、应急指挥场所。 预案中的应急措施使用的环境应急资源与现有资源 一致
调查结果	50	针对环境应急资源清单，抽查数据的可信性	<input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 部分符合 <input type="checkbox"/> 不符合	2	应急 资源 调查 报告	通过逻辑分析、现场抽查等方式对调查数据进行查验
合 计				79.5	-	-
评审人员（签字）：李强月						
评审日期：2025 年 7 月 30 日						

注：1.符合，指的是评审专家判定某一项指标所涉及的内容能够反映制定环境应急预案的企业开展了该项工作，且工作全面、深入、质量高；部分

符合，指的是评审专家判定企业开展了该项工作，但工作不全面、不深入或质量不高；不符合，指的是评审人员判定企业未开展该项工作，或工作有重大漏洞、流于形式或质量差。

2. 赋分原则：“符合”得2分、“部分符合”得1分、“不符合”得0分；其中标注a的指标得分按“符合”得1分、“部分符合”得0.5分、“不符合”得0分计，标注b的指标得分按“符合”得3分、“部分符合”得1.5分、“不符合”得0分计。

3. 指标调整：标注c的指标或项目中的部分指标，评审组可以对其不适用的进行调整。

4. “一票否决”项不计入评审得分。

5. 指标说明供参考。

才

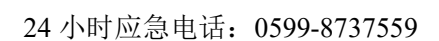
福建省南铝板带加工有限公司突发环境事件应急预案
修改说明表

序号	评审意见	采纳情况	修改说明	索引	页码
1	《应急预案编制说明》补充桌面演练存在问题和采纳说明，补充问卷调查的样方。	采纳	已补充桌面演练存在的问题和采纳说明	1、详见《应急预案修订说明》第8章，	P71-P72
		采纳	已补充问卷调查样方	详见附件五	P330-P334
2	完善组织机构及职责、预防与预警、应急响应、应急监测等内容。完善现场处置预案和应急处置卡	采纳	已完善组织机构及职责、预防与预警、应急响应、应急监测等内容	详见《综合预案》第二章	P85-P88
		采纳	已完善现场处置预案和应急处置卡	详见《突发环境事件现场处置预案及应急处置卡》	P292-P299
3	完善环境风险物质识别，现有环境风险防控和应急措施差距分析，环境风险防控和应急措施的实施计划，核实事故应急池容积及计算方法。	采纳	已完善环境风险物质识别，现有环境风险防控和应急措施差距分析，环境风险防控和应急措施的实施计划	详见《风险评估报告》第5章	P227-P234
		采纳	已核实事故应急池容积计算方法	详见《风险评估报告》第8章	P248-P250
4	按照关于印发《环境应急资源调查指南（试行）》的通知，（环办应急〔2019〕17号）文要求，完善应急资源调查相关内容。	采纳	已完善南铝板带厂区内、可依托的互助企业应急资源调查	《环境应急资源调查报告》第5章	P263-P271
5	进一步完善、规范相关附图和附件。	采纳	已完善	附件及附图	P300-P387
<p>复核意见：</p> <p>《福建省南铝板带加工有限公司突发环境事件应急预案》已按评估意见进行了修改和补充，基本符合《突发环境事件应急预案管理暂行办法》的规定及福建省生态环境厅有关突发环境事件应急预案管理工作的要求，可按照程序上报备案。</p> <p>评审组组长签名：李锦月</p> <p>2025年8月25日</p>					

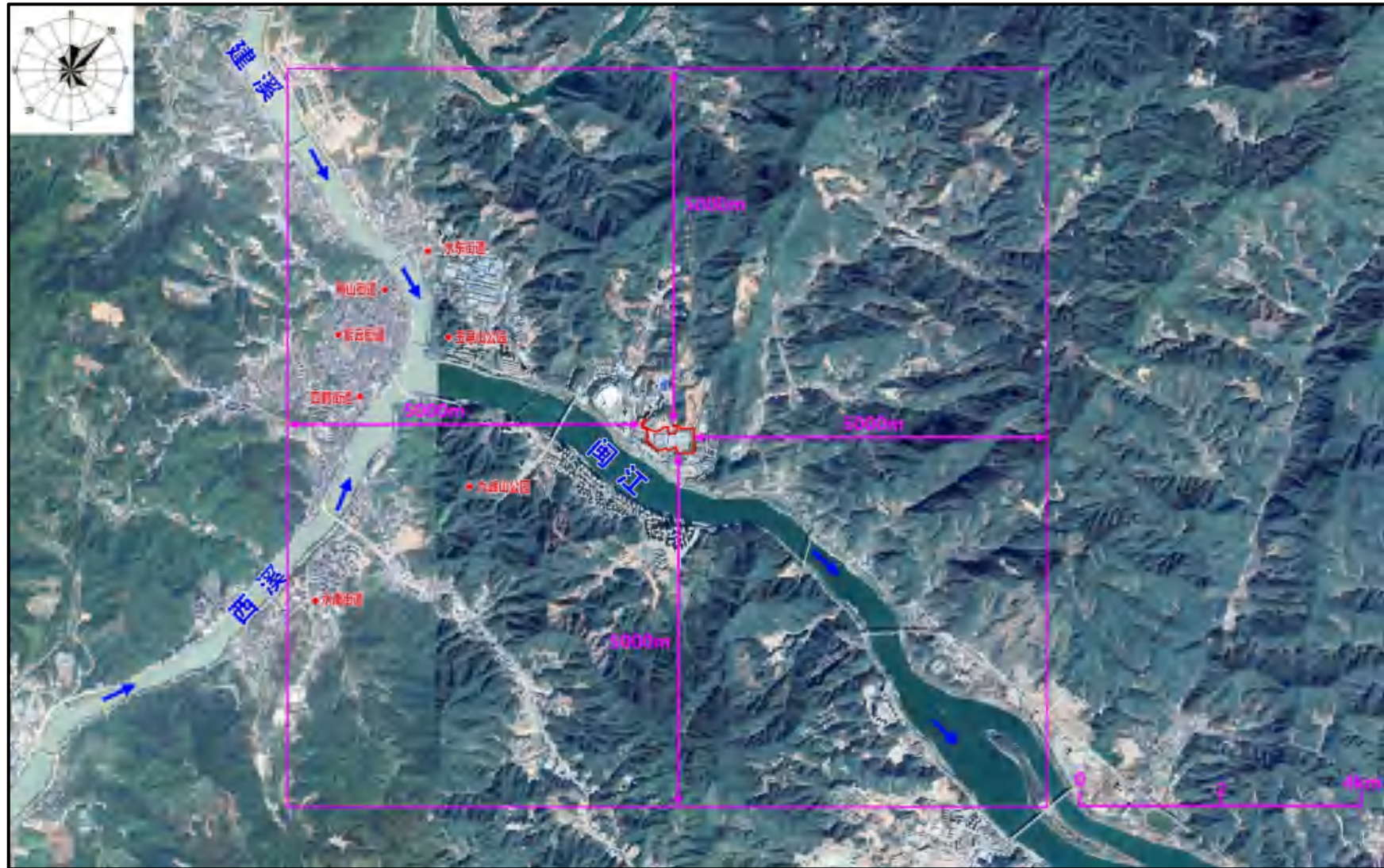
注：1、“说明”指说明修改情况，辅以必要的现场整改图片；
2、“索引”指修改内容在预案中的具体体现之处。

附图一 地理位置图





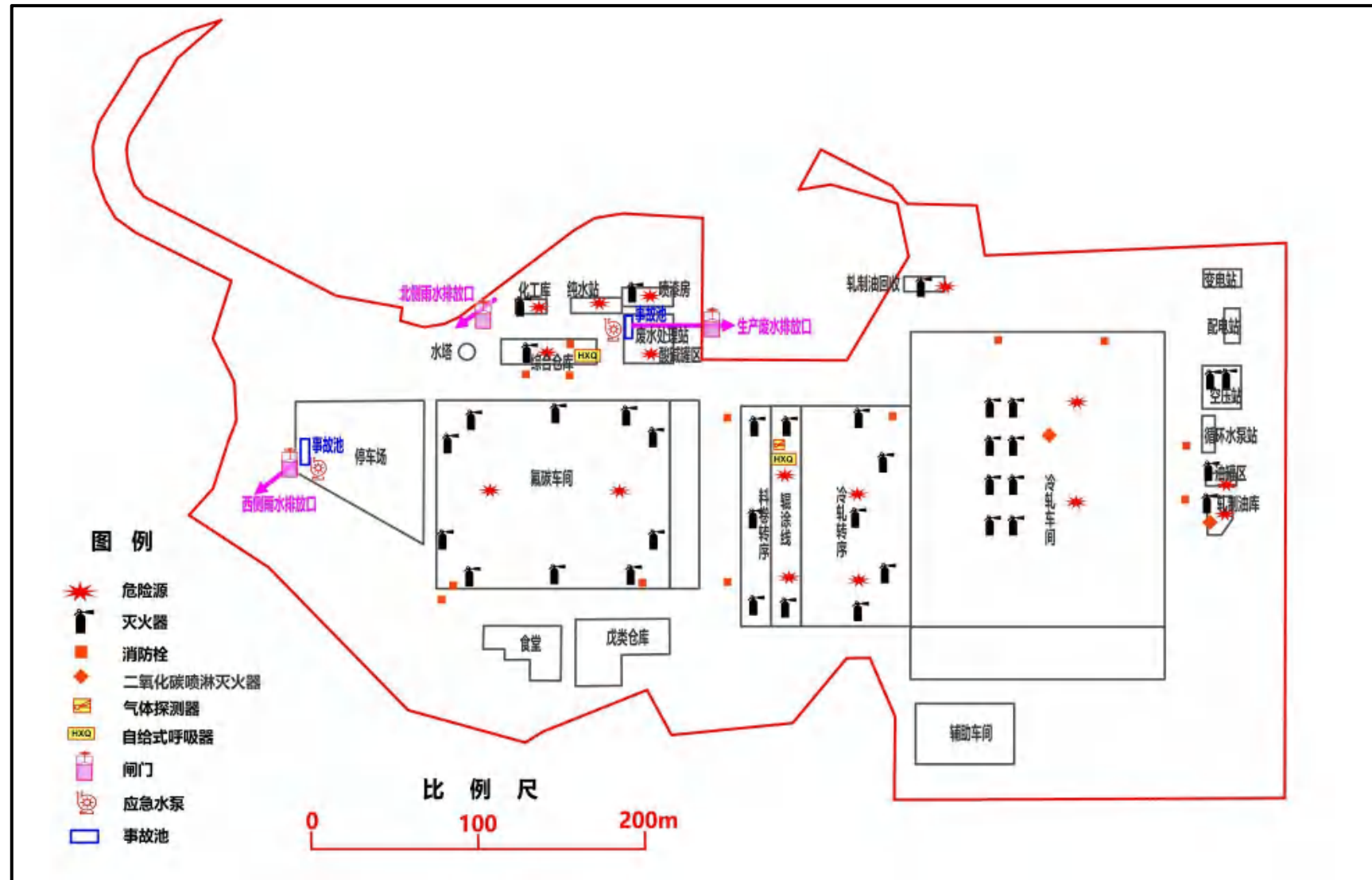
附图三 周围 5000m 环境风险受体分布图



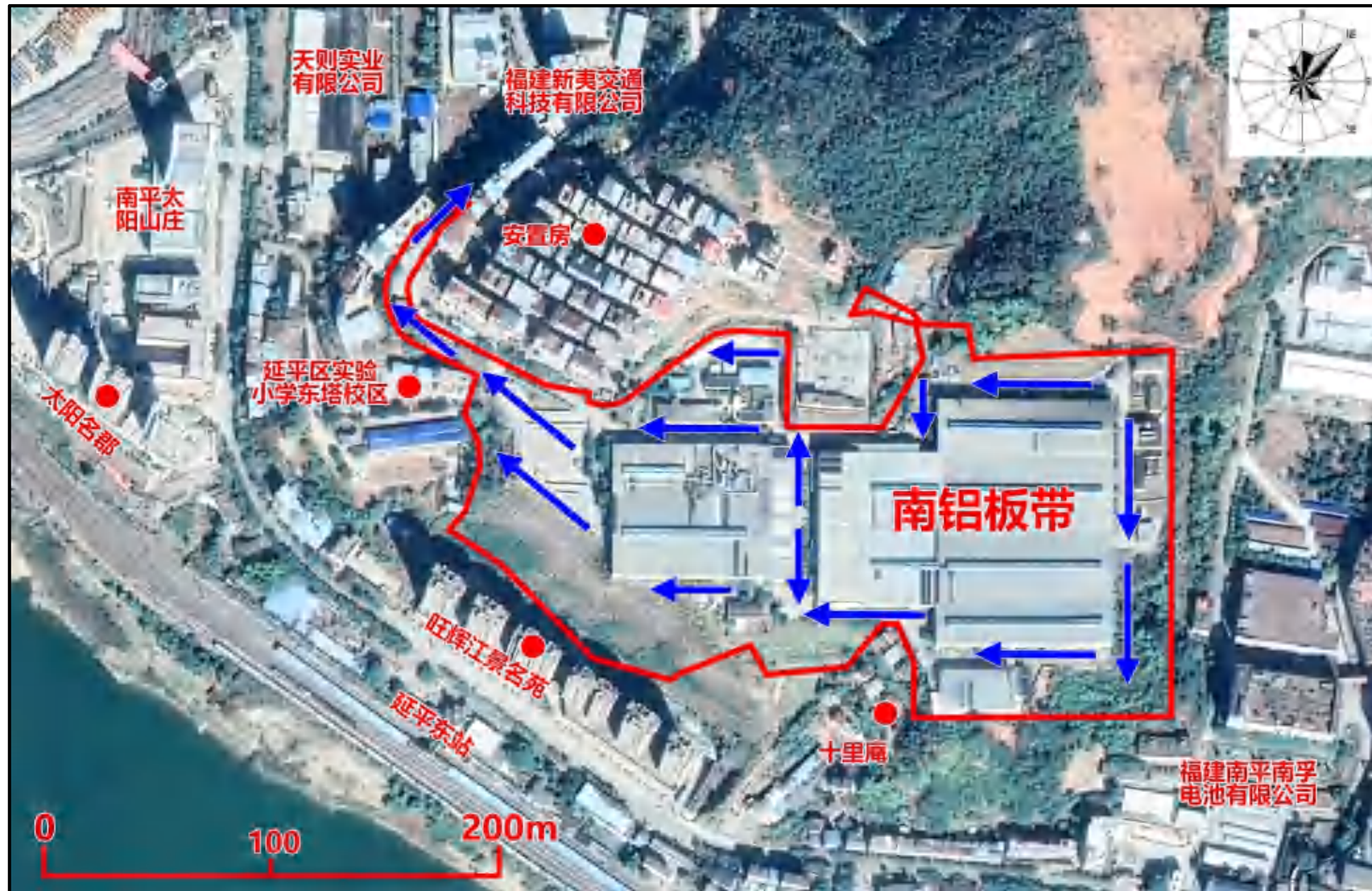
附图四 地表水环境风险受体分布图



附图五 风险源及应急物资分布图

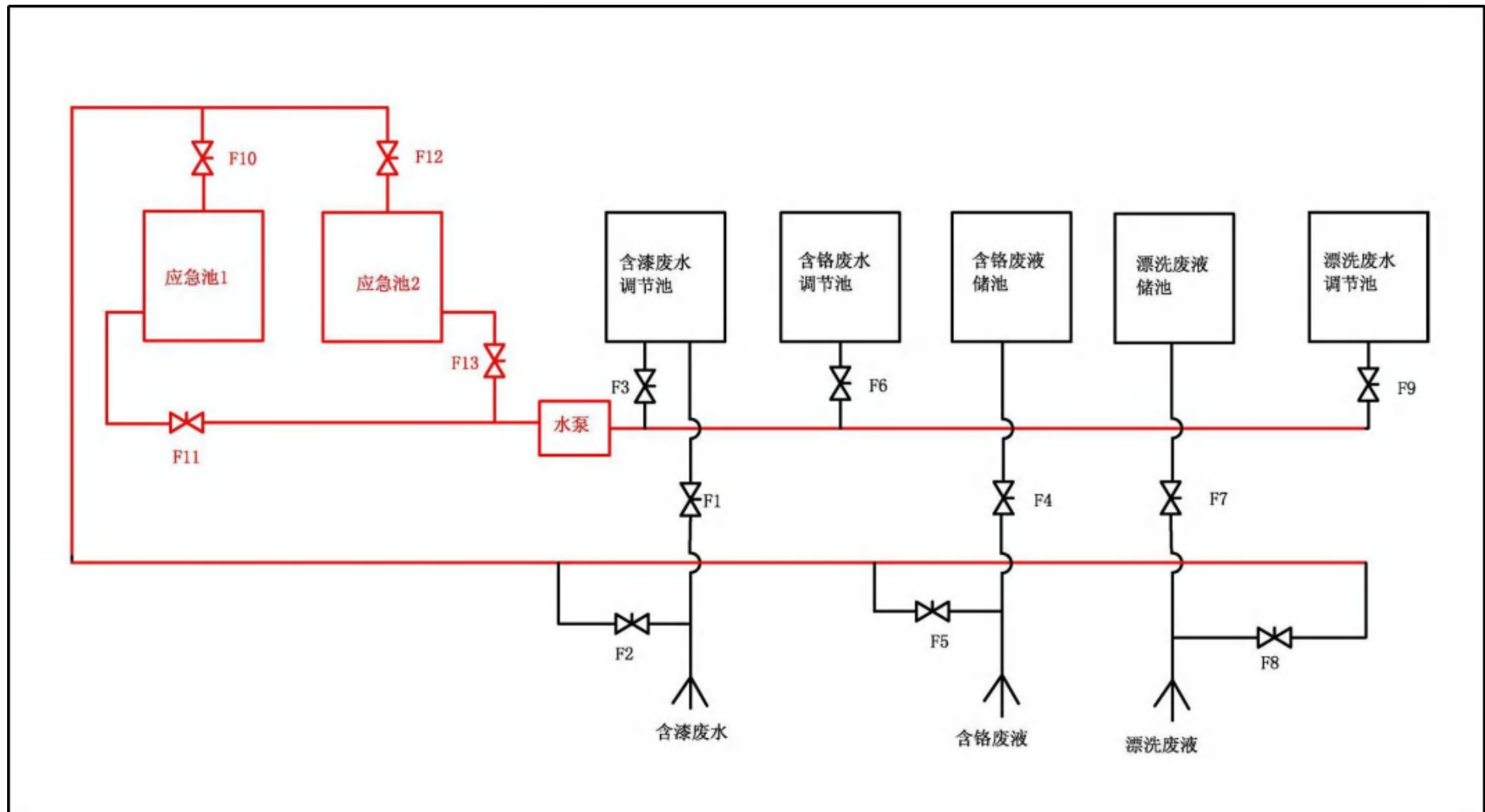


附图七 企业内部疏散路线图





附图九 污水站总平面图及应急池、应急管道图




附图十 应急监测点位图



附图十一 应急设施照片

	
轧制油库地面设施	轧制油库消防设施
	
轧制油库出入口反坡	轧制油库事故应急池
	
轧制油仓库地面防渗	车间内自给式呼吸器

	
<p>轧制油回收站</p>	<p>轧制油过滤系统</p>
	
<p>空油桶储存区</p>	<p>废矿物油储存区</p>
	
<p>轧制油回收站灭火设施</p>	<p>轧制油回收站事故池</p>



化工库管理规定



化工库危险标识



漆雾凝聚剂储存区



清漆储存区

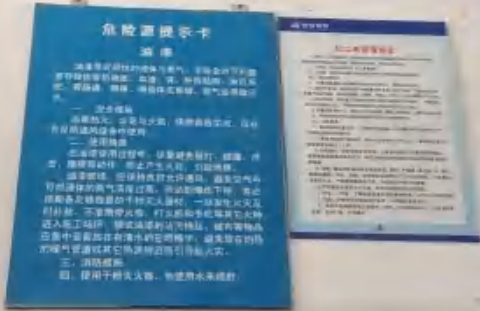







底漆储存区



甲苯、二甲苯储存区

	
丁基卡必醇储存区	面漆储存区
	
X-8 溶剂储存区	空桶储存区
	
化工库收集井和引流沟	化工库消防设施

	
<p>油漆库标牌</p>	<p>油漆库内部</p>
	
<p>油漆库内部</p>	<p>油漆库消防设施</p>
	
<p>危废仓库外部</p>	<p>危废仓库漆渣储存区</p>



危废仓库废活性炭储存区



危废仓库表面处理废物储存区



危废仓库废硅藻土储存区



危废仓库墙上管理制度



应急物资



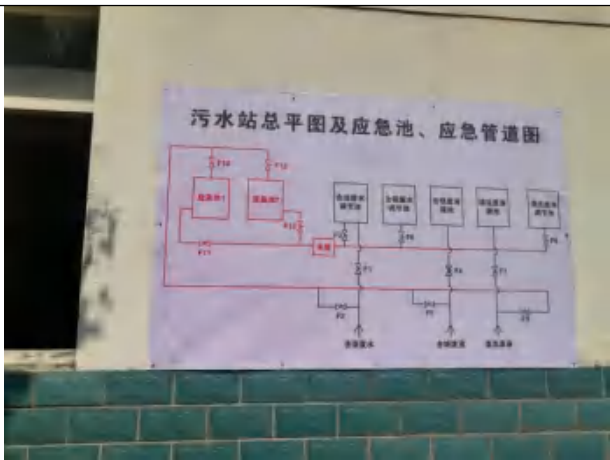
应急物资



纯水制备站盐酸储罐



污水处理站酸碱罐



现场标识及应急处置卡



污水处理站试剂桶



含铬废水在线监测



南铝板带排污口



污水处理站应急池



污水处理站应急池的连通管道



污水处理站应急池的接入管道



污水处理站应急池配套应急水泵



厂区西侧应急池



厂区西侧应急池附近围墙小门

	
厂区西侧应急池配套应急泵	厂区西侧应急池配套输水软管
	
厂区北侧雨水排放口及阀门	厂区北侧雨水排放口标识
	
厂区西侧雨水排放口及阀门	厂区西侧雨水排放口标识



静电消除器及灭火器箱



天然气报警器