

福建省华银铝业有限公司铝合金材料熔铸 及合金生产线优化升级技术改造项目（两台熔铝炉）

竣工环境保护设施调试日期公示

“福建省华银铝业有限公司铝合金材料熔铸及合金生产线优化升级技术改造项目”建设地点位于福建省南平市延平区工业路 151 号福建省华银铝业有限公司现有厂区内，属于改扩建项目。建设内容：一期工程高端铝合金材料铸造生产线新增 1 台 20 吨倾翻式矩形熔炼炉、1 台 20 吨倾翻式矩形保温炉、1 台 20t 钢丝绳铸造机、180 和 305 长短锭自动锯切机组各 1 套，以及配套的除尘系统、电气系统、土建设备基础施工、钢构厂房建设等，熔铸工序铝渣回收系统从破损的旧厂房移位至新厂房内；合金生产线新增 60 吨高效等速等温三室炉组 1 套、前处理系统 1 套、双铸造浇铸线 2 条（共计 4 条）、码锭机器人 2 套，25 吨熔保炉 1 台、在线精炼系统 1 套、铝渣回收设备 1 套，配套除尘系统、电气系统、土建设备基础施工及附属厂房建设等。同时升级改造合金子母炉、熔炼炉及相关附属设施。二期工程淘汰熔铸生产线旧有的 2 台熔炼炉，进行升级改造，在一期的基础上，二期不再新增产能。

2018 年 4 月，我司委托福建闽冶环保科技咨询公司编制了《福建省华银铝业有限公司铝合金材料熔铸及合金生产线优化升级技术改造项目环境影响报告书》，并于 2019 年 6 月 11 日取得了南平市生态环境局的批复（南环保审函〔2019〕48 号）。

项目于 2020 年完成建设内容：高端铝合金材料铸造生产线新增

1 台 20 吨倾翻式矩形熔炼炉、1 台 20 吨倾翻式矩形保温炉、1 台 20t 钢丝绳铸造机、180 和 305 长短锭自动锯切机组各 1 套，2 台 15t 熔炼炉大修改造仍保留以及配套的除尘系统、电气系统、土建设备基础施工、钢构厂房建设等，熔铸工序铝渣回收系统从破损的旧厂房移位至新厂房内；合金生产线新增 60 吨高效等速等温三室炉组 1 套、前处理系统 1 套、双铸造浇铸线 2 条（共计 4 条）、码锭机器人 2 套，25 吨熔保炉 1 台、在线精炼系统 1 套、铝渣回收设备 1 套，配套除尘系统、电气系统、土建设备基础施工及附属厂房建设等。同时升级改造合金子母炉、熔炼炉及相关附属设施。并于 2021 年 2 月对已建成内容进行竣工环保验收。

项目中的工程：淘汰熔铸生产线旧有的 2 台熔炼炉，改造为 2 台倾动式熔炼炉及相关配套公辅设施、环保设施于 2024 年 5 月 20 日开工建设，2025 年 3 月 3 日建成。

现依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中第十一条相关内容要求，于 2025 年 3 月 30 日起对 2 台倾动式熔炼炉项目主体工程及配套环保设施进行调试，调试截止时间至 2026 年 3 月 29 日。

福建省华银铝业有限公司

2025 年 3 月 31 日

