

南平铝业股份有限公司 2025 年废弃物处理/处置表

危险废物						
名称	来源	危险废物代码	产生量 (t)	处置量/ 综合利用量 (t)	排放量 (t)	处理单位
槽大修废渣	电解槽大修工序	321-023-48	2316.19	2316.19	0	福建绿洲固体废物处置有限公司
除尘灰	熔炼炉熔铸	321-034-48	251.01	251.01	0	福建绿洲固体废物处置有限公司
废除尘滤袋	电解、熔铸、除尘工序	900-041-49	17.61	17.61	0	福建绿洲固体废物处置有限公司
废矿物油	挤压机等润滑工序	900-218-08	17.67	17.67	0	福建省三明辉润石化有限公司
废矿物油桶	挤压机等润滑工序	900-249-08	3.65	3.65	0	福建绿洲固体废物处置有限公司
废油漆桶	各防腐工序	900-041-49	3.96	3.96	0	福建绿洲固体废物处置有限公司
碱渣	表面处理工序	900-399-35	76.4	76.4	0	福建绿洲固体废物处置有限公司
铝灰渣	电解、熔铸工序	321-024-48	4435.76	4435.76	0	福建煌源金属有限公司
氢氧化铝渣 污泥	表面处理工序	336-064-17	137.81	137.81	0	蓝保（厦门）水处理科技有限公司
乳化液	含油废水抽取环节	900-006-09	2.49	2.49	0	福建绿洲固体废物处置有限公司
一般工业固体废物						
名称	来源	产生量 (t)	综合利用量 (t)	处置量 (t)	排放量 (t)	处理单位
生活及工业垃圾 SW99	生产过程	516.9	0	516.9	0	南平市中联世纪环境工程有限公司
脱硫石膏	电解烟气脱硫	1959.22	0	1959.22	0	邵武中和建材有限公司

铝表面废处 理废水污泥	铝型材表面 处理废水污 泥	2908.13	0	2908.13	0	石狮市深宝新型环保材 料有限公司
----------------	---------------------	---------	---	---------	---	---------------------

南平铝业积极履行国企社会责任，践行“绿水青山就是金山银山”的方针，2026 年将加强管理，对能维修后可以使用的铅蓄电池，重新维修继续使用，预计减少废铅蓄电池产生量 0.5 吨左右。