

南平铝业股份有限公司 2025 年度主要排放口

大气污染物排放统计及减排计划表

南平铝业股份有限公司作为国有控股铝加工重点企业，始终牢固树立和践行“绿水青山就是金山银山”的发展理念，坚持生态优先、绿色发展，切实履行国有企业生态环境保护主体责任与社会责任，将污染减排、绿色低碳发展融入企业生产经营全流程。公司持续强化大气环境管理，系统开展有组织废气深度治理、无组织排放精细化管控，不断完善环保设施运维管理体系，多措并举压减各类大气污染物产生与排放，推动生产与生态保护协同共进。

本次统计覆盖公司各主要大气污染物排放口，对铝渣回收、洗模中心、熔铸、立式喷涂、电解烟气脱硫等全生产工序排气筒开展排放数据梳理，完整记录各排污口编码、排污口名称、排污类别、管控污染物种类、排污许可限值以及年度实际排放浓度均值、实际排放总量等关键指标，全面客观反映企业 2025 年度大气污染物实际排放现状，为后续污染治理、减排项目实施、环境管理决策提供坚实的数据支撑。

序号	排污口编码	排污口名称	类别	污染物	许可排放浓度	许可排放总量（吨）	实际排放浓度-平均值	实际排放总量（吨）
1	DA011	铝渣回收工序排气筒	大气污染物排污口	废气/颗粒物	100	/	6.8	2.44

2	DA030	洗模中心 1#碱雾排 气筒	大气污 染物排 污口	废气/ 碱雾	10	/	0.23	0.001
3	DA024	熔铸工序 1#、2#生 产线除碱工 序排气筒	大气污 染物排 污口	废气/ 氟化物	9	/	0.07	0.01
4	DA024	熔铸工序 1#、2#生 产线除碱工 序排气筒	大气污 染物排 污口	废气/ 颗粒物	120	/	1.85	0.35
5	DA022	3#立式喷 涂生产线 酸雾废气 排气筒	大气污 染物排 污口	废气/ 氟化氢	9	/	0.0085	0.001
6	DA022	3#立式喷 涂生产线 酸雾废气 排气筒	大气污 染物排 污口	废气/ 硫酸雾	45	/	0.08	0.01
12	DA014	2#立式喷 涂生产线 1#喷枪粉 尘废气排 气筒	大气污 染物排 污口	废气/ 颗粒物	120	/	2.9	0.34
13	DA015	1#立式喷 涂生产线 固化炉	大气污 染物排 污口	废气/ 颗粒物	100	/	5.7	0.05
14	DA007	残级压脱 机磷铁环 压脱布袋 排放口	大气污 染物排 污口	废气/ 颗粒物	30	/	3.75	0.73
15	DA023	2#立式喷 涂生产线 酸雾废气 排气筒	大气污 染物排 污口	废气/ 硫酸雾	45	/	0.08	0.001
16	DA023	2#立式喷 涂生产线 酸雾废气 排气筒	大气污 染物排 污口	废气/ 氟化氢	9	/	0.0085	0.001
22	DA028	熔铸工序 3#熔-保炉 组废气排 气筒	大气污 染物排 污口	废气/ 氟化物	6	1.099	0.16	0.04
23	DA028	熔铸工序 3#熔-保炉 组废气排 气筒	大气污 染物排 污口	废气/ 颗粒物	100	18.324	2.15	0.51
24	DA028	熔铸工序 3#熔-保炉 组废气排 气筒	大气污 染物排 污口	废气/ 氮氧化物	240	46.2	53	13.89
25	DA017	3#立式喷 涂生产线 固化炉	大气污 染物排 污口	废气/ 颗粒物	100	/	4.4	0.04

26	DA013	1#立式喷涂生产线 2#喷枪粉尘废气排气筒	大气污染物排污口	废气/颗粒物	120	/	2.15	0.19
27	DA020	3#立式喷涂生产线 2#喷枪粉尘废气排气筒	大气污染物排污口	废气/颗粒物	120	/	2.05	0.18
28	DA025	3#熔铸生产线除碱工序排气筒	大气污染物排污口	废气/颗粒物	120	/	1.5	0.33
29	DA025	3#熔铸生产线除碱工序排气筒	大气污染物排污口	废气/氟化物	9	/	0.08	0.02
30	DA019	3#立式喷涂生产线 1#喷枪粉尘废气排气筒	大气污染物排污口	废气/颗粒物	120	/	2.05	0.19
31	DA032	洗模中心 3#碱雾排气筒	大气污染物排污口	废气/碱雾	10	/	0.4	0.001
32	DA009	中频炉排放口	大气污染物排污口	废气/颗粒物	30	/	1.65	0.15
33	DA010	电解质布袋排放口2	大气污染物排污口	废气/颗粒物	30	/	2.3	0.96
34	DA018	2#立式喷涂生产线 2#喷枪粉尘废气排气筒	大气污染物排污口	废气/颗粒物	120	/	2.15	0.25
35	DA026	熔铸工序 1#熔-保炉组废气排气筒	大气污染物排污口	废气/氟化物	6	0.937	0.12	0.01
36	DA026	熔铸工序 1#熔-保炉组废气排气筒	大气污染物排污口	废气/氮氧化物	240	6.48	29.5	2.57
37	DA026	熔铸工序 1#熔-保炉组废气排气筒	大气污染物排污口	废气/颗粒物	100	/	1.85	0.15
38	DA012	1#立式喷涂生产线 1#喷枪粉尘废气排气筒	大气污染物排污口	废气/颗粒物	120	/	2.8	0.38
39	DA016	2#立式喷涂生产线 固化炉	大气污染物排污口	废气/颗粒物	100	/	4.8	0.03
40	DA034	电解烟气脱硫排放口	大气污染物排污口	废气/二氧化硫	200	459	42.44	170.12
41	DA034	电解烟气脱硫排放口	大气污染物排污口	废气/氟化物	3	1.33	0.24	0.96

42	DA034	电解烟气 脱硫排放 口	大气污 染物排 污口	废气/ 颗粒物	20	165	1.83	7.33
43	DA031	洗模中心 2#碱雾排 气筒	大气污 染物排 污口	废气/ 碱雾	10	/	0.33	0.001
44	DA033	洗模中心 4#备用碱 雾排气筒	大气污 染物排 污口	废气/ 碱雾	10	/	/	/
45	DA021	1#立式喷 涂生产线 酸雾废气 排气筒	大气污 染物排 污口	废气/ 硫酸雾	45	/	0.06	0.01
46	DA021	1#立式喷 涂生产线 酸雾废气 排气筒	大气污 染物排 污口	废气/ 氟化氢	9	/	0.006	0.001
47	DA027	熔铸工序 2#熔-保炉 组废气排 气筒	大气污 染物排 污口	废气/ 氮氧化物	240	/	28	1.5
48	DA027	熔铸工序 2#熔-保炉 组废气排 气筒	大气污 染物排 污口	废气/ 氟化物	6	0.773	0.16	0.01
49	DA027	熔铸工序 2#熔-保炉 组废气排 气筒	大气污 染物排 污口	废气/ 颗粒物	100	12.888	2.2	0.14

一、大气污染治理工作开展情况

公司聚焦大气环境质量改善目标，以有组织排放深度治理作为核心工作方向，组织专业环保、工艺技术人员对全厂全生产流程的有组织废气排放源开展拉网式全面排查，逐一梳理各排气筒、治理设施运行现状，结合行业先进治理经验推进环保设施技术升级改造。针对二氧化硫、氮氧化物、氟化物等重点管控大气污染物，优化废气处理工艺，强化污染物深度脱除效能。在严格保障环保设施与生产设备同步运行的基础上，落实常态化巡检维护、在线监测比对、定期手工监测等管控手段，确保各排污口污染物排放浓度稳定控制在排污许可限值以内，最大限度削减各类污染物实际排放量。

在做好有组织废气管控的同时，同步推进无组织排放精细化管控，将电解、熔铸两大核心生产工序作为无组织烟气管控重点对象，从工艺操作规程、现场作业管理、设备密闭集气、人员实操培训多维度落实管控举措。一方面持续优化现场工艺管理制度，修订完善电解槽捞炭渣、阳极更换作业等专项操作规程，进一步规范现场作业行为；另一方面严控电解槽开槽作业环节，捞炭渣、阳极取样分析作业时，尽可能减少电解槽槽罩开启数量，同时通过技能培训提升操作人员作业效率，加快换极作业节奏，压缩开槽持续时间，从源头上减少无组织烟气逸散。此外，公司定期开展厂区无组织排放巡检排查，对设备密封点、集气罩、物料转运环节开展隐患排查，及时整改跑冒滴漏问题，全方位降低无组织污染物外溢风险。

二、2026 年度减排技改项目计划

为进一步挖掘企业大气污染物减排潜力，持续提升厂区废气收集处理能力，公司计划 2026 年实施熔铸生产线升级技术改造项目。本次技改聚焦炒渣房烟尘收集治理短板，立足现有设备基础，在原有 1 台除尘设备的基础上，新增配置 1 台除尘器，升级完善炒渣房烟气捕集管网系统，强化作业区域烟尘密闭收集能力，提升整体集气除尘治理效果。经技术方案保守测算，项目建成投运后，每年可实现无组织烟尘减排 0.8 吨，有效改善炒渣房及周边区域无组织烟尘逸散问题。

下一步，南平铝业将持续压实环保主体责任，统筹生产发展与污染治理，持续完善大气污染防治体系，做好现有环保设施运维，有序推进技改项目落地实施，常态化开展排放数据复盘分析，不断提升企业大气污染防治水平，助力区域生态环境质量持续向

好。