

南平铝业股份有限公司 2025 年度 水污染物排放统计及减排计划表

南平铝业股份有限公司作为国有控股铝加工重点企业，深入贯彻落实“绿水青山就是金山银山”生态发展理念，严格落实企业水污染防治主体责任，把水资源节约、废水减量化、资源化利用摆在企业环境管理的重要位置。公司坚持控源、治理、回用并举，不断完善废水处理设施运行管理，强化排污口规范化管控，严格落实排污许可管理相关要求，常态化开展水质监测、设施运维、隐患排查，全力防范水环境风险，推动水资源循环利用，实现企业生产经营与水生态保护协调发展。

本次统计针对公司主要废水总排口，系统梳理排污口编码、排污口名称、排污类别、管控水污染物指标、许可排放浓度、许可排放总量，结合年度日常监测、在线监控数据核算年度实际平均排放浓度、实际排放总量，并开展超标情况判定，完整如实反映 2025 年度企业水污染物排放实际状况，为废水治理优化、水循环提升改造、后续减排项目实施提供详实的数据支撑。

序号	排污口 编码	排污口 名称	类别	污 染 物	许可排 放浓度 (mg/m ³)	许可排 放总量 (吨)	实际排 放浓度- 平均值 (mg/m ³)	实际排 放总量 (吨)	浓度、 总量是 否超标
6	DW002	南铝废 水总排 放口	水污 染 物排 污 口	废水/ 氨氮 (NH ₃ - N)	15	/	0.26	0.19	否
7	DW002	南铝废 水总排 放口	水污 染 物排 污 口	废水/ 悬浮物	70	/	10.83	4.65	否
8	DW002	南铝废 水总排 放口	水污 染 物排 污 口	废水/ 化学需 氧量	100	/	26.78	9.425	否
9	DW002	南铝废 水总排 放口	水污 染 物排 污 口	废水/ 石油类	5	/	0.06	0.03	否
10	DW002	南铝废 水总排 放口	水污 染 物排 污 口	废水/ 氟化物	10	/	1.26	0.48	否
序号	排污口 编码	排污口 名称	类别	污 染 物	许可排 放浓度 (mg/m ³)	许可排 放总量 (吨)	实际排 放浓度- 平均值 (mg/m ³)	实际排 放总量 (吨)	浓度、 总量是 否超标
6	DW002	南铝废 水总排 放口	水污 染 物排 污 口	废水/ 氨氮 (NH ₃ - N)	15	/	0.26	0.19	否
7	DW002	南铝废 水总排 放口	水污 染 物排 污 口	废水/ 悬浮物	70	/	10.83	4.65	否
8	DW002	南铝废 水总排 放口	水污 染 物排 污 口	废水/ 化学需 氧量	100	/	26.78	9.425	否
9	DW002	南铝废 水总排 放口	水污 染 物排 污 口	废水/ 石油类	5	/	0.06	0.03	否
10	DW002	南铝废 水总排 放口	水污 染 物排 污 口	废水/ 氟化物	10	/	1.26	0.48	否

一、水污染治理及水资源循环利用工作开展情况

公司结合铝加工生产工艺流程特点，废水来源主要涵盖型材表面处理清洗废水等。针对不同来源废水水质差异，公

司实施分类分质收集、分类处理处理的治理思路，重点强化型材清洗废水的精细化处理管控。对废水中悬浮物、石油类、有机污染物、氟化物等特征污染物进行高效去除，提升出水水质稳定性。大力推进水循环系统建设，将经深度处理达标的再生水优先回用于生产环节工序，最大限度提高废水回用率，持续降低新鲜水取水量，从源头减少外排废水总量。

同时不断健全水环境日常管理制度：落实废水处理设施专人值守制度，做好药剂投加、设备保养、沉淀池清淤等运维工作；严格执行自行监测方案，依托在线监测设备+手工定期监测相结合模式，对总排口氨氮、化学需氧量、悬浮物、石油类、氟化物等指标开展常态化监控；强化管网巡检，定期排查生产废水收集管网、初期雨水收集系统，严防跑冒滴漏、生产废水混入雨水管网等环境风险，保障废水总排放口各项指标持续稳定满足排污许可限值要求。

二、2026 年度水污染物减排工作计划

为进一步深挖水污染治理减排潜力，补齐部分工序高浓度废水处理短板，2026 年公司将开展环保管理提升专项工作，聚焦喷涂工序生产产生的高浓度 COD 废水开展工艺研究与治理优化。喷涂工序产生的废水有机物负荷相对较高，是公司废水管控的重点难点环节。公司将组织工艺、环保技术人员开展技术调研论证，对比多种处理工艺，研究制定喷涂高浓度 COD 废水优化处理实施方案，针对性提升该股废水预处理降解能力，降低进入综合废水系统的有机污染负荷。